



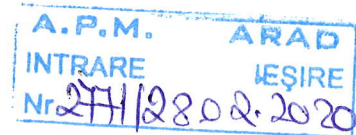
Hammerer Aluminium Industries Santana SRL

Calea Hammerer, nr 5, Santana, jud. Arad

Tel: +40 (0) 257 304 210

Fax: +40 (0) 257 304 212

AAA



CASTING | SANTANA

Oragan



28. FEB. 2020 / 205

s.c. Hammerer Aluminium Industries Santana S.R.L.

C.I.F. RO 18992904 * J02/1623/2006

Catre ,

AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI ARAD

Beneficiar : SC HAMMERER ALUMINIUM INDUSTRIES SANTANA SRL

Prin prezenta va depunem Raportul Anual de Mediu pe anul 2019, cu mentiunea ca Rapoartele de Incercare au fost transmise deja, in conformitate cu Autorizatia Integrata de Mediu nr. 3 din 25.03.2020, rev. in 26.09.2014, rev. in 16.01.2019, conform frecventelor de monitorizare.

Pentru nelamuriri, va stam la dispozitie.

Cu deosebita consideratie,

SC HAMMERER ALUMINIUM INDUSTRIES SANTANA SRL

Responsabil mediu

Simona Morodan



RAPORT ANUAL DE MEDIU 2019

1 DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITATII

IDENTIFICAREA AMPLASAMENTULUI	
NUMELE INSTALATIEI	SC Hammerer Aluminium Industries Santana SRL
ADRESA INSTALATIEI	Santana, Calea Hammerer, Nr.5, jud. Arad
COD POSTAL	317280
COORDONATELE AMPLASAMENTULUI (latitudine N, latitudine E)	N : 46 grade, 19 minute, 16.3 secunde E : 21 grade, 27 minute, 49.7 secunde
Codul CAEN	3832 - RECUPERAREA MATERIALELOR RECICLABILE SORTATE 2753 (rev 1) 2453 (rev 2) - Turnarea metalelor neferoase uşoare
Activitatea principala conform Legii 278/2013	2.5 . b. topirea, inclusiv alierea, de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate, și exploatarea de turnătorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone pe zi pentru plumb și cadmiu sau 20 de tone pe zi pentru toate celelalte metale
Activitati secundare	Recuperarea materialelor reciclabile sortate
Autoritatea de reglementare	APM ARAD
Numarul instalatiilor IPPC	1
Numar ore de functionare pe an	I : 8688 II : 8328
Numar angajati	123
Numarul autorizatiei de mediu	Nr. 3/25.03.2010, revizuita in data de 26.09.2014
Persoana de contact	Simona Morodan responsabil de mediu
Telefon	0257/214711 0257/214712
Fax	0257/304212
Adresa e-mail	simona.morodan@hai-aluminium.com

2. DATE PRIVIND DESFASURAREA ACTIVITATII (conf. pct.3 din autorizatie)

Sectia / instalatie	Productia obtinuta (tone / an)	Capacitate maximă de productie (proiectata), tone / an
Linia I si II	I: 98.885 tone II: 18.350 tone	134500 t/an

3. UTILIZAREA MATERIILOR PRIME SI MATERIALELOR AUXILIARE (conf.pct.6 din autorizatie)

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R) ¹	Cantitatea utilizată anual la cap. Max.	Norme de con Sum	Cantitati utilizate in 2019	Norme recomand ate BAT/BRE F	Modul de stocare, depozitare
MATERII PRIME						
Deseuri de aluminiu cu continut cuprins intre 70-90% si densitate de 230 kg/mc	- deseuri colectate si preluate de la tertie baza de contract -nepericulos	85000 tone/an	762 kg/t aluminiu topit	76.939,440 to	-nu prevede	In boxe inchise si betonate, compartimentate pentru depozitarea pesorturi in functie de procentul in aluminiu si procentul de impurificare (boxele 3-41)
Deseuri de aluminiu cu continut de aluminiu sub 70%	- deseuri colectate si preluate de la tertie baza de contract -nepericulos	20.700 t/an	600 kg/t	44,400 to	-nu prevede	In boxe inchise si betonate, compartimentate pentru depozitare a pesorturi in functie de procentul in aluminiu si procentul de impurificare (boxele 3-41)
Zgura cu continut de pana la 70% aluminiu	Nu prezinta fraze de risc	50.000 t/an		16.633,305 to	-nu prevede	In cuve metalice depozitate in boxa de stocare pana la introducerea ei in cuptorul rotativ, boxa special destinata, Inchis, cu hota pentru captarea gazelor si tubulatura conectata la instalatia de filtrare,
Aluminiu de puritate 99.7%	- nu prezinta fraze de risc	23.000 t/an	230 kg/t aluminiu	1.835,942 to	-nu prevede	In spatiu special amenajat in spatele boxelor 33 si 41
Aluminiu de puritate 99.8%	- nu prezinta fraze de risc	23.000 t/an	230 kg/t aluminiu	13.873,771 to	-nu prevede	In spatiu special amenajat in spatele boxelor 33 si 41
Metale de aliere	- nu prezinta fraze de risc	2000 t/an	8 kg/t aluminiu	1.036,493 to	-nu prevede	In hala de productie, pe rafturi
MATERIALE AUXILIARE						
Clor 99.7%	R23;R36/37/38 R50 S9;S45;S61	1500 kg/an	na	1200 kg	-nu prevede	Stocate in tarc inchis langa bazinul de aparece supra teren, in buteliile in care este aprovizionat, prevazute cu sistem de siguranta. Butelia este de inox si are capacitatea de 60 kg.
Argon 99,99%	S9;S23	120.000 mc/an	na	97.667 m3	-nu prevede	In rezervor metalic de 6.4 m3, amplasat langa tarcul de butelii
Corgon 99,99%	S9;S23	500 mc/an	na	360 m3	nu prevede	In butelii metalice de 10 m3, stocate in tarc inchis langa bazinul de aparece supra teren. Se foloseste la sudura MIG
Azot 99.99%	S9;S23	12.000 mc/an	na	10.105 m3	-nu prevede	In rezervor metalic de 6.4 mc, amplasat langa tarcul de butelii
Acetilena 98%	0, R8	200 kg/an	na	150 kg	nu prevede	In butelii metalice de 10 m3, stocate in tarc inchis langa bazinul de aparece supra teren. Se foloseste la sudura autogen.

Oxigen 99,7%	0, R8 CAS 448244-7	3.105. 000 mc/an	90 mc/t	1.828.608 m3	nu prevede	In rezervormetalic de 50 m3, amplasat in spatel hale iliniei 2
Propan		1500 kg/an	na	1440 kg	nu prevede	In buteli metalice de 20kg stocate in tarcin chis. Sefoloseste la incalzire mese .
Borura de titan	Nu prezinta fraze de rise	200 t/an		0	-nu prevede	In hala de productie, pe rafturi
Filtre de ceramic	- nu prezinta rise Semnificativ		2 buc/sarja	5007 buc	-nu prevede	In hala de productie, pe rafturi
Conuri	- nu prezinta rise Semnificativ	2000 buc /an	-	6754 buc	-	Se depoziteaza in cutii, pe raft in hala de productie
Varhidratat	R 37,38,41	200 t/an	3 kg/t	110 to	-nu prevede	In buncare metalice cu capacitatea de 50t fiecare, amplasat langa instalatiile de filtrare a ferotecelordoualinii
Sare (NaCl, KC1) - fondant	Nepericulos	8000 t/an	15 kg/t de deseu	4562.3 to	<0,5 kg/kg de constituenti nemetali	In boxa special destinata

CARBURANTI

Motorina	R52/53	250 To/an	15 l/ora	214 To	-nu prevede	In rezervormetalic cu peretidublii, cu capacitatea de 9mc, amplasat in cuva" si container metalic, In zona de parcare, langa intrare
----------	--------	-----------	----------	--------	-------------	--

INTRETINERE

Antigel	R22	600 l/an	na	480 l	nu prevede	Bidoane de tabla de 200l si in canistre de plastic de 20 kg depozitate la garaj
Uleiuri de motor	R38,41, 51/53	3 t/an	Sch la 500 ore	1400 kg	-nu prevede	Se aprovizioneaza direct de la furnizori in butoaie de tabla de 200 l. Pana la utilizare se stoccheaza in magazia de uleiuri, cu pardoseala betonata.
Uleiuri hidraulice		5 t/an	na	3800 kg	-nu prevede	Se aprovizioneaza direct de la furnizori in butoaie de tabla de 200 l. Pana la utilizare se stoccheaza in magazie
Emulsie		5000 kg	na	4000 kg	-nu prevede	Bidoane de tabla de 200 l si in canistre de plastic de 20 kg depozitata in magazia de materiale
Vaselina	Nepericulos	400 kg	na	280 kg	-nu prevede	Bidon de tabla 20 kg, depozitata in magazia de materiale
Materialerefractare	Nepericulos	Se utilizeaza la intretinere acuptoarelor	na	150 To	-nu prevede	Partial stocate in magazia de materialerefractare
Fibraceramica	- nu prezinta rise Semnificativ	100role		0	-	Se depoziteaza in cutii, pe raft in hala de productie
Vata minerala	- nu prezinta rise Semnificativ	4000 kg	-	1560 kg	-	Se depoziteaza in saci de polietilena , pe raft in hala de productie
Unsoare siliconica	Nepericulos	100 kg	na	60 kg	-nu prevede	Bidon de 0.5 kg, in magazie
Ulei cu teflon	R67, R52-53, R65	200 buc	na	80 buc	-nu prevede	Sub forma de spray, in magazie

Diluant	RIO, R66, R67,	50 kg	na	45 kg	-nu prevede	Bidon de plastic de 1 kg, in magazie
Praf de oase(dursalit)	Nepericulos	501		32250 kg		Saci de hartie de 20 kg, in magazie
Piese de schimb	Nepericulos	Se utilizeaza la intretiner e		0		Sunt stocate in magazia Wagstaff
Tonere imprimante		150 kg		60 kg		Administrativ
Granule absorbante		1200 kg	na	600 kg	-nu prevede	Saci de 20 kg, in magazie

TRATAREA APEI

Nalco WT 735		150 kg/an	na	100 kg	-nu prevede	Butoaie de 20 l, stocate in statia de tratare a apei
Nalco WT 404		1t/an	na	600 kg	-nu prevede	Bidoane de 200 l, stocate in statia de tratare a apei
Nalco 3DT179		1 t/an	na	900 kg	-nu prevede	Bidoane de 200 l, stocate in statia de tratare a apei
Nalco WT 393		200 kg/an	na	150 kg	-nu prevede	Butoaie de 20 l, stocate in statia de tratare a apei
Hipoclorit sodiu Na OCl	nepericulos	10t/an	na	7,8 to	-nu prevede	Recipient de 1000 l, in magazie cu pardoseala betonata si usametalica, in vecinatatea statiei de tratare a apei
Acid sulfuric 96.5%	R14/15	20t/an	na	16 To	-nu prevede	Recipient de 1000 l, in magazie cu pardoseala betonata si usametalica, in vecinatatea statiei de tratare a apei
Sare pastilata (NaCl) 98%	Nepericulos	8 t/a n	na	6 to	-nu prevede	Saci de 20 kg, depozitati in statia de tratare a apei

UTILITATI

Gaz metan	R2	12.000.000 mc/an	1030k wh/t	111.716 Mwh 10.377.721 Nm3	-nu prevede	Se alimenteaza de la retea de gaz
Energie electrica		20.000 MW/an	123kw h/to	14.646 Mwh	-nu prevede	Se alimenteaza de la retea electrica
Apa		120.000 mc/an	na	99.591 m3	-nu prevede	Din doua foraje situate pe amplasament
Aer comprimat		300.000 mc/an	na	197.100 m3	-nu prevede	Este produs pe amplasament

AMBALAJE

Banda de legat bare de aluminiu		2500 kg		394 role		In hala de productie rafturi. Este achizitionata sub forma de role
Lemn pentru imp achetat bare		90.000 buc		81425 buc		Se depoziteaza pe platforma betonata langa anexa cu aluminiu de puritate ridicata
Saci big-bag 1400kg		1000 buc.	na	800	-nu prevede	Rafturi productie

-masuri de minimizare a pierderilor si de optimizare a consumurilor specifice

S-au inlocuit unele materii prime si auxiliare cu altele cu consum mai mic si care produc deseuri mai putine.

4. SUBSTANȚELE SI PREPARATELE CHIMICE PERICULOASE PREZENTE PE AMPLASAMENT (conf. autorizatie)

Denumirea materiei prime, a substanței sau preparatului chimic	CAPACITAT E DE STOCARE	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice		
		Categorie	Periculozitate**	Fraze de risc*
motorină	Rezervor de 5 mc	Periculoase	Posibil efect cancerigen - dovezi insuficiente	H226 H332 H315 H351 H373 H304
Clor	Rezervor metalic de 1 mc	Periculoase	Gaz lichefiat. Toxic prin inhalare. Coroziv pentru ochi, aparatul respirator și piele. Oxidant. Întreține puternic arderea. Poate reacționa violent cu materiale combustibile.	H280 Conține un gaz sub presiune; pericol de explozie în caz de încălzire. H270 Poate provoca sau agrava un incendiu; oxidant. H330 Mortal în caz de inhalare. H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor. H315 Provoacă iritarea pielii. H400 Foarte toxic pentru mediul acvatic. EUH071 Corosiv pentru căile respiratorii.
Oxygen	Rezervor metalic de 50 mc	periculos	Gaz comprimat, inflamabil, oxidant, favorizeaza arderea, intretine intens arderea, poate reactiona puternic cu materiale combustibile	H270 H280
Dispersant 3 DTI04 (NaOH-1-5% Metanol-01-1% Benzotriazol de sodiu5-10%)	Bidoane de 200 l, stocate in stasia de tratare a apei	Periculos-coroziv	Lichid coroziv	R35, R11, R23/24/25, R39/23/24/25, R22,R36, R52/53
Biocid N 77352 azotat de Mg-1-5% Mixtura de 5-cloro2-metil -2H-izotiaol-3unu si 2 metil-2H-izotiaol-3unu si 2-metil-2H-Izotiaol-3-1-1.5-1.8%)	Bidoane de 200 l, stocate in statia de tratare a apei	periculos	Lichid coroziv	H314 H317 H400 H411
Acid sulfuric 96.5%	Recipient de 1000 l, m magazie cu pardoseala betonata si usa metalica, in vecinatatea stafiei de tratare a apei	periculos	lichid iritant si coroziv	R 35

Dispersant N7313 (2-butoxietano 1 -5% Alcool oxilalil-205% Dietanolaminal-5% Hexilenglicol-5%)	Bidoane de 20 l, stocate in stasia de tratare a apei	periculos	lichid iritant	H315 H319 R38
Biocid Nalco 77202	Butoaie de 200 l, stocate in stasia de tratare a apei		lichid iritant	Acest produs nu este clasificat ca fiind periculos conform Directivei 67/548/CEE sau 1999/45/CE.

Consumurile sunt date in tabelul cu materii prime si auxiliare

5. RESURSE : APA, ENERGIE, GAZE NATURALE. (consumuri realizate)

APA

Consum apa = 99 591 m³

Energie electrica= 14646.983 Mwh

Gaz metan= 10374840 mc

Titularul are o politica de a reduce consumurile de utilitati acolo unde acest lucru este fezabil , fara a compromite procesul tehnologic.

EMISIA DE CO2 IN 2019 A FOST DE 20137.75 TONE

CALCULUL EMISIILOR PENTRU ANUL 2019 cu factori DIN LISTA NATIONALA

Consumul de gaz = 10374840 mc la 15 °C

Consum de gaz corectat la 0°C = $10374840 \times \frac{273.15}{288.15} = 9834765$ Nmc

Puterea calorifica neta = 36,735 MJ/Nmc = 0.000036735 Tj/Nmc conform lista nationala

Factorul de emisie = 55,74 kg /Gj = 55,74 t/Tj conf. Lista nationala 2016

Factorul de oxidare = 1 conform Reg. 601/2012

$T_{CO2} = V_{gaz} \times PCN \times FE_{ex} \times FO = 9834765 \times 55.74 \times 0.000036735 \times 1 = 20137.75$ tone

6. MONITORIZAREA EMISIILOR IN AER (conf. pct. 10 din autorizatia IPPC)

6.1 Emisii dirijate in atmosfera (surse punctiforme de poluare a atmosferei)

AN/LN A 2019	Presi une kPa	T, °C	Cloruri gazoase exprimat ca si HCL		CLOR		Fluoruri gazoase exprimat ca si HF		pulberi totale	SO ₂	NOx exprimat ca NO ₂		PCDD/F		TCOV		Raport de incercare
			Val mas. mg/ mc	Val. in CS mg/Nmc	Val mas. mg/ mc	Val. in CS mg/Nmc	Val mas. mg/ mc	Val. in CS mg/Nmc			Val mas. mg/ mc	Val. in CS mg/Nmc	Val mas. mg/ mc	Val. in CS mgC/ Nmc	Val mas. mg/ mc	Val. in CS mgC/ Nmc	
VLE BAT- AEL	101.3	273.15 K		≤10	≤1		≤1			100							VLE BAT- AEL
03.	101.3	49	<0.03 0	<0.035			<0.017			<2.86					6.5	5.56	PI 1901576- 001
04.	101.3	49	2.14	2.52			0.25			<2.86					6.8	5.77	PI 1903441- 001
05.	101.3	77.6	0.84	1.08			0.11			<2.86					6.5	5.56	PI 1902747- 001
06.	101.3	62.2	0.95	1.17			0.22			<2.86					6.5	5.56	PI 1903557- 001
07.	101.3	75.8	1.19	1.53			0.12			<2.86					8.17	6.99	PI 1904028- 001
08.	101.3	83.4	1.42	1.85			0.16			4.7					6.92	5.92	PI 1904688- 001
09.	101.3	72.96	1.44	1.32			0.041			60					6.5	5.56	PI 1905367- 001
10	101.3	54.2	2.15	2.58			0.17			4.0					9	7.7	PI 1905782- 001
11	101.3	51.9	1.92	2.29		0.17	0.176			<2.86					6.33	5.42	PI 1906956- 001
12	101.3	85.1.	1.19	1.561			0.12		2.22	<2.86		15.3			6.66	5.70	PI 1907590- 001

AN/LC/2019 Linia 2	Presiune kPa	T, °C	Cloruri gazoase exprimate ca si HCL		CLOR		Fluoruri gazoase exprimate ca si HF		PULBERI TOTALE		SO ₂	NOx exprimat ca NO ₂		PCDD/F		TCOV		Raport de incercari	
			Val mas. mg/mc	Val. in CS mg/Nmc	Val mas. mg/mc	Val in CS mg/Nmc	Val mas. mg/mc	Val. in CS mg/Nmc	Val mas. mg/mc	Val. in CS mg/Nmc		Val mas. mg/mc	Val. in CS mg/Nmc	Val mas. mg/mc	Val. in CS mg/Nmc	Val mas. mg/mc	Val. in CS mg/Nmc		
VLE BAT-AEL	101.3	273.15 K		≤10		≤1		≤1			100						≤30		
03.	101.3	49.2	<0.030	<0.035		<0.017		<0.020			<2.86						7.6	6.48	PI 1901576-002
04.	101.3	49	2.38	2.81		0.22		0.26			<2.86						7.7	6.55	PI 1903441-002
05.	101.3	77.8	0.96	1.23		0.13		0.17			<2.86						7.25	6.20	PI 1902747-002
06.	101.3	57.5	0.899	1.09		0.24		0.29			<2.86						7.25	6.20	PI 1903557-002
07.	101.3	67.5	1.07	1.33		0.10		0.12			<2.86						10.5	8.98	PI 1904028-002
08.	101.3	82	1.19	1.54		0.15		0.195			<2.86						9	7.7	PI 1904688-002
09.	101.3	62.6	1.20	1.48		0.087		0.107			<2.86						6	5.13	PI 1905367-002
10	101.3	53.3	1.92	2.29		0.19		0.23			<2.86						8.0	6.8	PI 1905782-002
11	101.3	48.4	1.68	1.98	0.23	0.179		0.21			<2.86						7.9	6.76	PI 1906956-002
12	101.3	88.7	0.95	1.23		0.147		0.19		3.03	<2.86		23.6				5.83	4.98	PI 1907590-001

<i>Cos evacuare omogenizator</i>								
AN/LUNA 2019	Presiune kPa	T, °C	Oxigen masurat (O ₂)	Monoxid de carbon (CO)	NOx exprimat ca NO ₂	SO _x exprimat ca SO ₂	Pulberi totală*	Raport de incercare
Valoare Admisa conform Autorizatiei de Mediu Nr. 3/25.03.2010 revizuita in 16.01.2019								
02.	101.0	152.0	15.2	40.4±5.3	192.6±78.9	<2.4	1.36±0.39	190/22.02.2019
09.	100.8	170	7.6	6.0±0.7	220±31	<2.8	1.3±0.3	1836/04.09.2019

<i>Cos evacuare centrala termica</i>								
AN/LUNA 2019	Presiune kPa	T, °C	Oxigen masurat (O ₂)	Monoxid de carbon (CO)	NOx exprimat ca NO ₂	SO _x exprimat ca SO ₂	Pulberi totală*	Raport de incercare
Valoare Admisa conform Autorizatiei de Mediu Nr. 3/25.03.2010 revizuita in 16.01.2019								
01.					350 mg/Nm ³	35 mg/Nm ³	5 mg/Nm ³	
02.	101.0	176.3	12.6	36.6±5.1	216.3±88.6	<2.4	0.59±0.22	189/22.02.2019

Pentru monitorizarea continua se vor anexa rapoartele lunare generate de catre softul de prelucrare a datelor monitorizate.
Pentru monitorizarea discontinua se vor anexa buletinele de analiza emise de catre laboratoare acreditate.

6.2. Concentrații de poluanți în aerul înconjurător (imisii)

Monitorizare IMISII - 2019							
PERIOADA/ 2019	DIOXID DE AZOT μg/m ³	Pulberi in suspensie (PM10) μg/m ³	Monoxide de carbon mg/m ³	Pulberi sedimentabile g/m ² /luna	Dioxid de sulf μg/m ³	Amoniac mg/m ³	Raport de incercare nr./ Punct de prelevare.
Valoare limita admisa	200	50	10	17	125	0,1	
Februarie	<10 <10 <10 <10	27±7 40±9 20,0±5,2 20,±5,2	3,29±0,69 2,60±0,54 2,63±0,55 2,70±0,56				191 - S 192 - V 193 - N 194 - S
Martie				16,87±0,66 4,20±0,16 5,06±0,20			513 - S 514 - N 515 - V

					4,57±0,18			516 - E
Aprilie	94±22	23±6	4,89±1,0			<10	0,06±0,015	517 - S
	36±8	19±5	4,60±0,9			<10	0,079±0,019	518 - V
	51±12	26,0±6,7	3,54±0,70			<10	0,042±0,010	519 - N
	<10	28,0±7,3	3,37±0,70			<10	0,079±0,019	520 - E
								711 - S
Mai					3,8±0,2			712 - N
					8,5±0,3			713 - V
					5,8±0,2			714 - E
					3,4±0,1			715 - N
Mai	<10	25,0±6	3,84±0,80					716 - E
	<10	31,0±8	3,63±0,76					717 - V
	<10	28±7	3,80±0,89					718 - S
	<10	35±9	4,65±0,97					1007 - E
Iunie					5,29±0,21			1008 - N
					5,34±0,21			1009 - S
					9,89±0,38			1010 - V
					9,01±0,35			1011 - S
Iunie	<10	21±5,5	3,24±0,68					1012 - V
	<10	22,0±5,7	3,21±0,67					1013 - N
	<10	23±6	9,83±0,8					1014 - E
	<10	26±6,8	2,73±0,57					1243 - S
Iulie	<0,01	26,0±6,8	4,89±1,0			<0,01	0,04±0,01	1244 - V
	<0,01	26,0±6,8	3,82±0,8			<0,01	<0,03	1245 - N
	<0,01	25,0±6,8	2,78±0,58			<0,01	0,07±0,02	1246 - E
	<0,01	24,0±6,2	3,25±0,68			<0,01	0,04±0,01	1247 - S
Iulie					3,8±0,1			1248 - V
					4,2±0,2			1249 - N
					8,3±0,3			1250 - E
					4,9±0,2			1528 - N
August	<0,01	20,0±5,2	3,69±0,77					1529 - E
	<0,01	19,0±5,0	3,73±0,78					1530 - S
	<0,01	28,0±7,3	4,63±0,97					1531 - V
	<0,01	18±4,7	3,60±0,76					1532 - N
August					6,18±0,24			1533 - V
					0,42±0,02			1534 - S
					12,98±0,51			

Septembrie	<0,01	21±5	4,79±1,00	11,71±0,46	<0,01	1535 - E	
	0,060±0,014	20±5	3,76±0,79		0,070±0,017		1825 - N
	<0,01	19±5	3,24±0,68		0,080±0,019		1826 - E
	<0,01	21±5	3,99±0,84		0,050±0,010		1827 - S
					0,050±0,010		1828 - V
Septembrie				6,10±0,24	1829 - N		
				9,60±0,37	1830 - S		
				4,48±0,17	1831 - V		
				9,77±0,38	1832 - E		
Octombrie				13,49±0,55	2201 - S		
				8,38±0,33	2202 - V		
				5,74±0,22	2203 - N		
				3,96±0,15	2204 - E		
Octombrie	<10	20,5±5,2	3,62±0,76	<10	<0,03	2205 - N	
	<10	24,0±6,2	3,97±0,66	<10	<0,074±0,018	2206 - E	
	<10	26,0±6,7	3,15±0,66	<10	0,049±0,012	2207 - V	
	<10	24,0±6,2	2,76±0,57	<10	0,066±0,016	2208 - S	
Noiembrie				15,52±1,0	2421 - S		
				12,04±0,47	2420 - V		
				9,65±0,38	2419 - N		
				6,59±0,26	2418 - E		
Noiembrie	<10	22,0±5,7	3,3±0,7		2417 - N		
	<10	21,0±5,5	5,65±1,20		2416 - V		
	<10	23,0±5,9	4,27±0,90		2415 - E		
	<10	19,0±4,9	3,35±0,70		2414 - S		
Decembrie				3,10±0,12	2791 - E		
				3,0±0,1	2790 - V		
				5,55±0,22	2789 - N		
				13,77±0,54	2788 - S		
Decembrie	<10	19,0±4,4	3,3±0,7		2792 - N		
	<10	20,0±4,6	3,6±0,8		2793 - S		
	<10	18,0±4,1	2,9±0,6		2794 - V		
	<10	20,0±4,6	2,6±0,5		2795 - E		

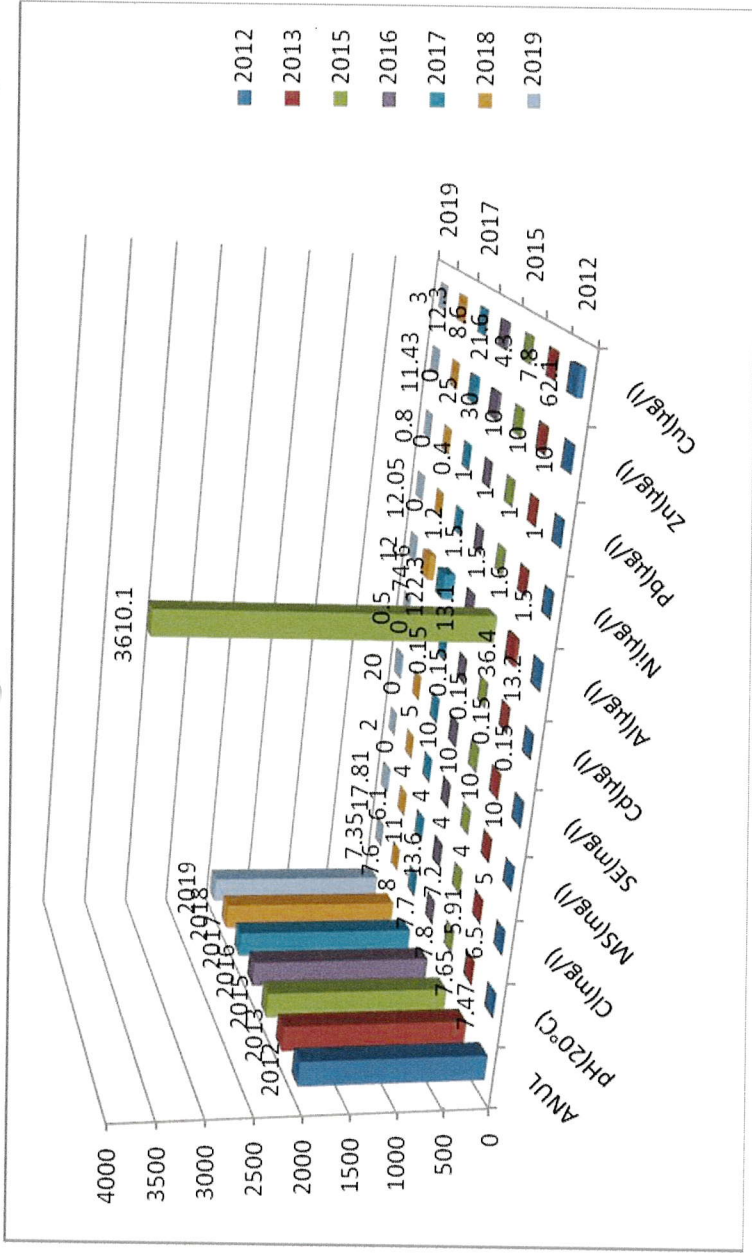
7. MONITORIZAREA EMISIILOR IN APA APE MENAJERE:

ANALIZE INDICATORI APE MENAJERE - HAI SANTANA						
Indicator	Frecventa	VALOARE ADMISA conform AUTORIZATIEI DE MEDIU NR: 3/25.03.2019 revizuita in 16.01.2019	Analize conform ri.nr.195 27.02.2019	Analize conform ri.nr.1052 13.06.2019	Analize conform ri.nr.1834 06.09.2019	
Apa uzata menajera	CCOCr	100 mg	380,04±48,3	41,7±4,7	51,0±5,8	
	CB05	20 mg	139,7±14,5	11,6±1,2	13,0±1,4	
	Reziduu filtrat la 105°C	1500 mg	803±62	394,67±30,4	1103,3±84,96	
	Azot amoniacal (NH₄)	30 mg	48,10±4,36	0,13±0,01	2,24±0,21	
	Materii in suspensie	35 mg	328±38	28,8±3,3	23,20±2,68	
	Detergenti sintetici (anionici)	0,4 mg	0,21±0,02	0,06±0,04	0,23±0,02	
	Substante extractibile	10 mg	28,80±2,20	<20 (5,10)	<20	
	pH	6,5-8,5	8,08±0,15	7,18±0,14	7,89±0,15	
		TRIMESTRI AL				

Materii in suspensie	4 mg/l	4	5	4	<4	4	<4	<LOQ	<2
Cupru	1,7 µg/l	1,72	62,1 µg	7,8 µg	4,3	21.6	8.6	12.3	<3 (2,35)
Zinc	14,62 µg/l	14.62	9 µg	<10 µg	10	30.0	<25	<LOQ	11,43±1,81
Nichel	0,6 µg/l	0,62	<1,5 µg	1,6 µg	1,5	1,5	<1.2	<LOQ	12,05±0,82
Cadmiu	<0,15 µg/l	<0,15	<0,15 µg	<0,15 µg	0,15	0,15	<0.15	<LOQ	<0,5 (0,08)
Plumb	0,3 µg/l	1	1	1	1	1	<0.4	<LOQ	<0,8 (0,42)
Aluminiu	22,5 µg/l	24,5	13,2 µg	36,4 µg	3610,	13.1	122.3	74.6	<12

Evolutie parametrii apa subterana 2012 - 2019

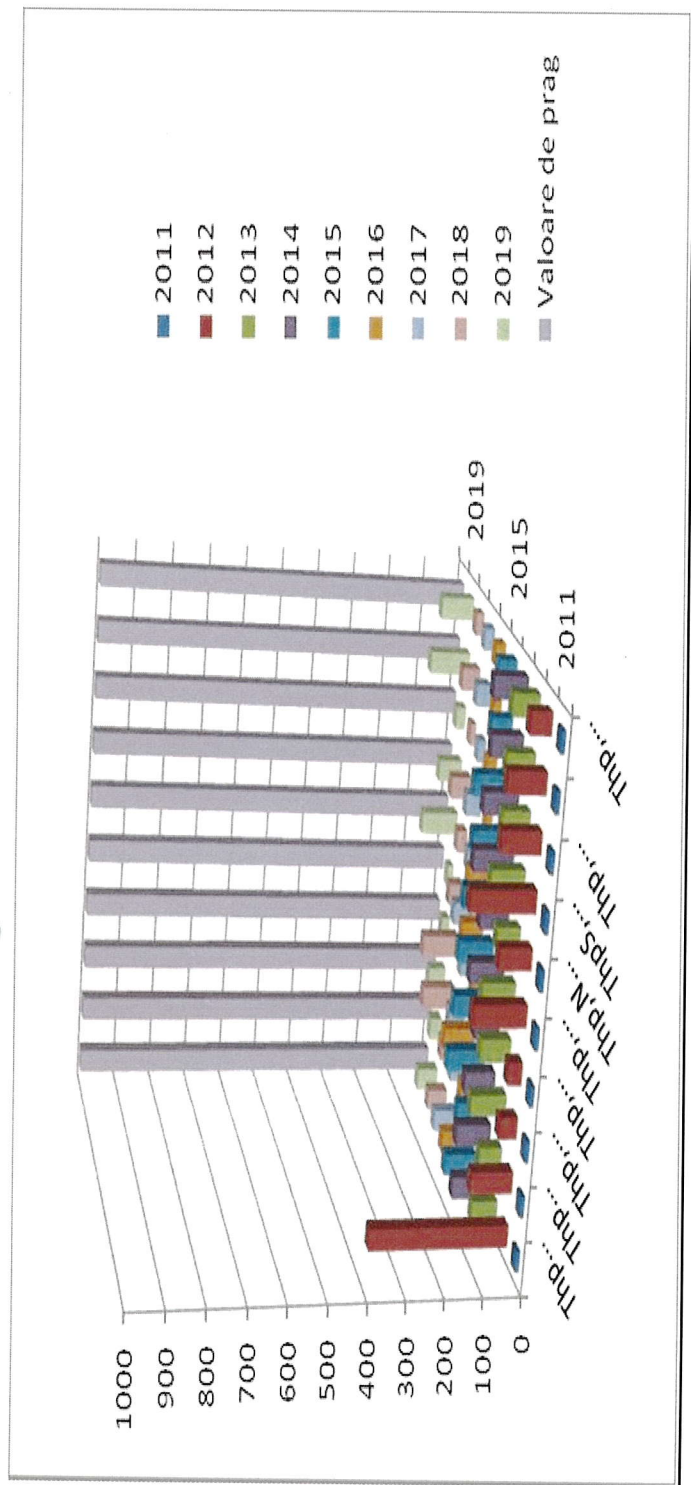
ANUL	pH(20°C)	Cl(mg/l)	MS(mg/l)	SE(mg/l)	Cd(µg/l)	Al(µg/l)	Ni(µg/l)	Pb(µg/l)	Zn(µg/l)	Cu(µg/l)
2012	7.47	6.5	5	10	0.15	13.2	1.5	1	10	62.1
2013	7.65	5.91	4	10	0.15	36.4	1.6	1	10	7.8
2015	7.8	7.2	4	10	0.15	3610.1	1.5	1	10	4.3
2016	7.7	13.6	4	10	0.15	13.1	1.5	1	30	21.6
2017	8	11	4	5	0.15	122.3	1.2	0.4	25	8.6
2018	7.6	6.1	0	0	0	74.6	0	0	0	12.3
2019	7.35	17.81	2	20	0.5	12	12.05	0.8	11.43	3



Asa cum se poate observa exista un impact usor al activitatii asupra factorului de mediu apa subterana. Exista o fluctuatie in valorile parametrilor analizati de la un an la altul. Cel mai concret se observa la aluminiu si la cloruri.

9. MONITORIZAREA CALITATII SOLULUI

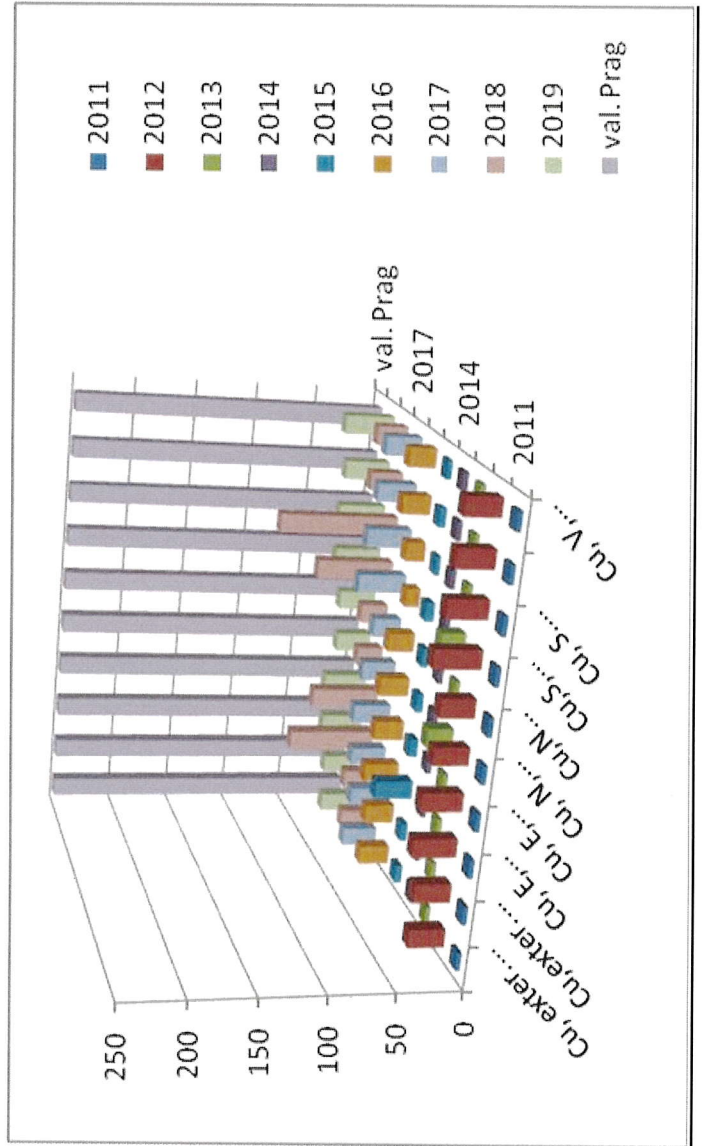
INDICATOR	PRAG DE ALERTA mg/kg	FRECVENT A	LOC PRELEVARE											
			V		N		E		S		500m NV (ext. amplasament)			
			5 cm	30 cm	5 cm	30 cm	5 cm	30 cm	5 cm	30 cm	5 cm	30 cm		
Cadmiu	5	semestrial	0.48	0.37	0.39	0.23	0.22	0.32	0.32	0.34	0.34	0.34	0.23	
Cupru	250	RI	55.25	54.92	29.59	26.5	44.04	29.93	29.93	29.09	39.92	24.57	24.38	
Zinc	700	1251/1252/ 12.07.	196.05	172.38	95.48	76.20	110.5	84.59	84.59	78.96	100.72	80.02	71.40	
Plumb	250	2019	54.83	27.58	13.38	15.95	15.42	13.99	13.99	15.67	15.97	12.58	9.38	
Nichel	200		44.54	42.10	37.38	38.52	47.83	38.09	38.09	41.62	44.27	36.82	31.06	
Hidrocarburi Petroliere	1000		160.147	125.77	68.58	47.17	31.92	21.18	21.18	78.95	45.53	37.03	26.01	
Cadmiu	5	semestrial	0.43	0.51	0.23	0.51	0.25	0.29	0.29	0.35	0.53	0.33	0.28	
Cupru	250		35.82	39.74	28.00	29.30	32.96	34.53	34.53	36.59	37.55	26.40	27.68	
Zinc	700		135.95	96.29	88.69	92.43	94.66	97.36	97.36	93.89	91.15	76.14	78.28	
Plumb	250	RI	22.58	20.73	22.58	20.73	13.40	17.74	17.74	18.22	22.50	19.53	19.65	
Nichel	200	2197/12.07. 2019	40.07	44.89	42.90	45.04	47.28	49.90	49.90	45.25	47.69	46.03	43.49	
Hidrocarburi Petroliere	1000		108.62	88.72	15.48	98.74	46.50	20.69	20.69	61.93	25.97	56.95	31.12	

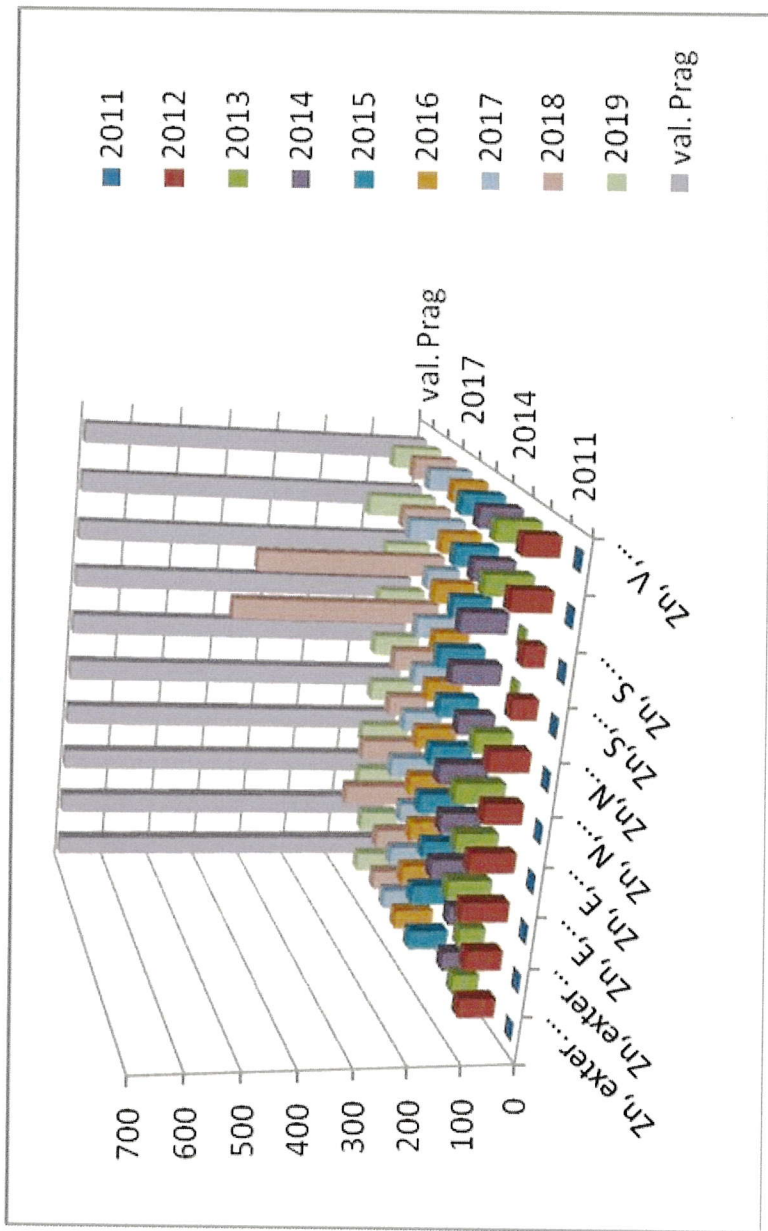


Analizand graficul constatam ca THP in exterior la 5 cm prezinta o valoare de 369 mg/kg. s.u. care in anii urmatori scade. In punctele din interiorul amplasamentului se constata ca valorile pentru punctele din N, S si V scad fata de anul 2012, iar in punctul din vest prezinta usoare cresteri, pastrandu-se totusi ordinul de marime. In 2018 se constata o usoara crestere in punctul de Est, dar fara a depasi de exemplu valorile din 2015. Valorile inregistrate sunt mult sub limita pragului de alerta pentru soluri mai putin sensibile. Valorile inregistrate in interiorul amplasamentului sunt comparabile cu cele ale probei din exteriorul amplasamentului. THP nu a produs un impact asupra solului in perioada de activitate. In 2019 valorile se mentin la acelasi ordin de marime cu mici fluctuatii.

CUPRU

ANUL	Cu, exter. 5 cm	Cu,exter. 30 cm	Cu, E, 5 CM	Cu, E, 30 CM	Cu, N, 5CM	Cu, N, 30CM	Cu,S, 5 CM	Cu, S, 30 CM	Cu, V, 5CM,	Cu, V, 30 CM
2011	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
2012	28.08	28.01	33.21	31.36	26.7	26.14	35.67	30.91	28.77	27.15
2013	3.5	3.5	3.5	3.5	19.8	3.5	18.32	3.5	3.5	3.5
2014	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
2015	5.38	5.03	29.46	6.4	5.16	5.16	6.74	3.5	5.02	3.5
2016	23.66	22.83	27.36	22.86	23.17	20.29	11.03	15.05	22.32	20.96
2017	27.41	24.76	28.04	30.08	26.79	21.98	38.03	34.99	30.47	28.04
2018	18.92	20.07	69.5	54.27	20.65	21.35	60.87	95.09	25.53	24.01
2019	26.4	27.68	32.96	34.53	28	29.3	36.59	37.55	35.82	39.74
val. Prag	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250

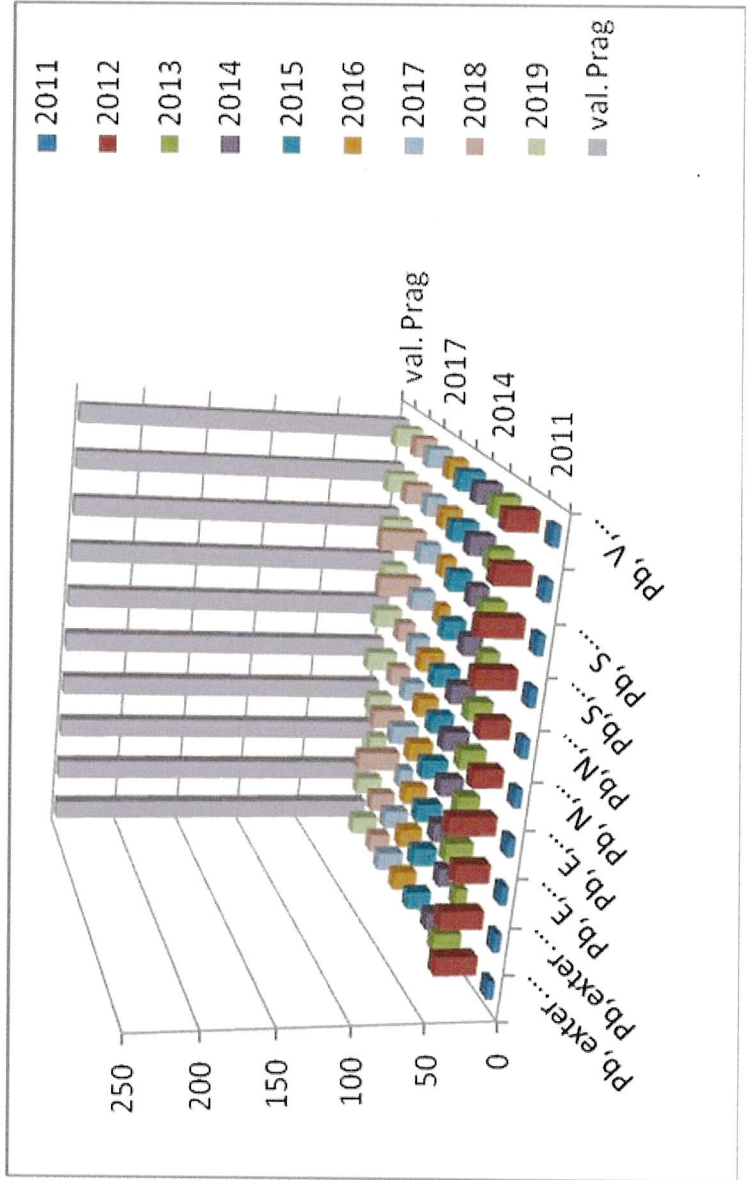


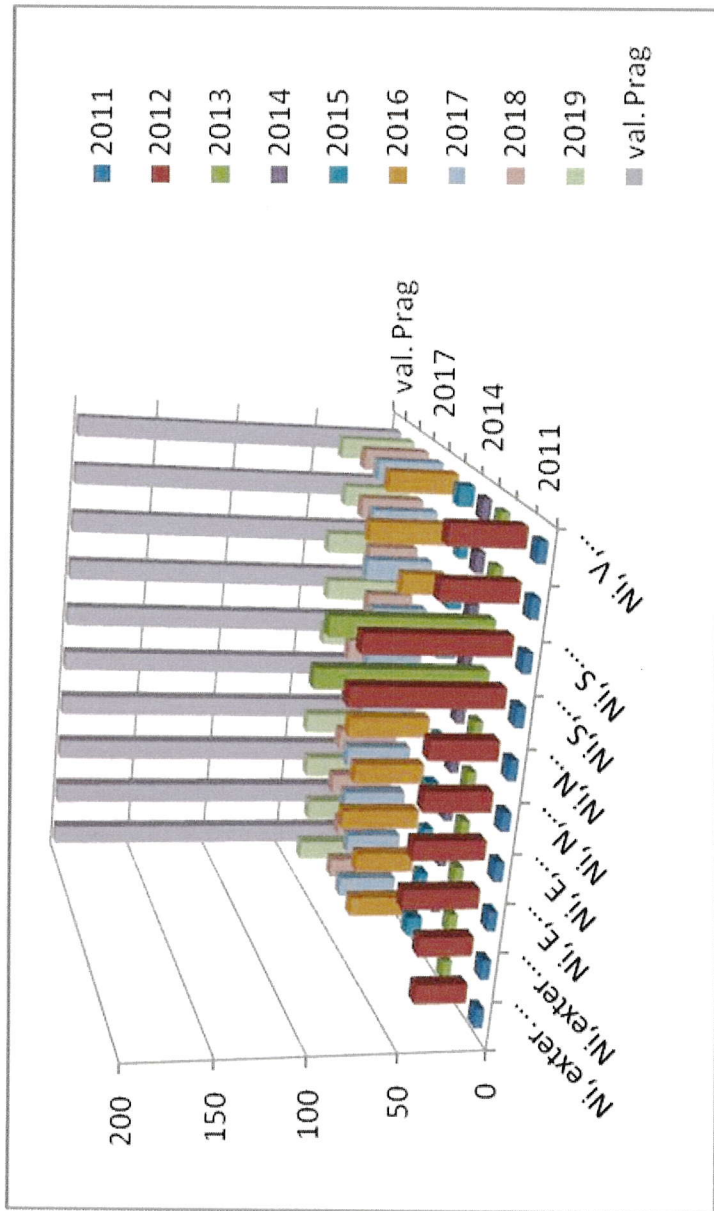


La Zn se observa o crestere in punctul din zona de sud in anul 2018, dar in 2019 scade. In rest se mentin valorile la acelasi ordin de marime ca si in anii precedenti. Nu este depasit pragul de alerta.

PLUMB

ANUL	Pb, exter. 5 cm	Pb,exter. 30 cm	Pb, E, 5 CM	Pb, E, 30 CM	Pb, N, 5CM	Pb,N, 30CM	Pb,S, 5 CM	Pb, S, 30 CM	Pb, V, 5CM,	Pb, V, 30 CM
2011	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
2012	30.37	30.74	24.78	33.9	21.08	20.85	29.33	31.25	25.73	22.44
2013	19.94	8.42	19.9	15.72	18.24	17.13	12.5	16.71	16.32	18.24
2014	13.96	8.82	17.4	16.67	18.6	17.62	13.35	12.74	18	17.71
2015	17.25	17.44	18.61	18.67	16.82	19.01	16.2	15.82	18.94	18
2016	17.15	16.54	16.74	17.55	15.42	17.58	8.66	10.31	14.63	14.2
2017	18.96	17.84	10.5	20.23	14.71	13.93	16.95	15.73	14.95	17.84
2018	15.09	18.24	31.8	24.34	14.32	12.73	31.27	33.86	19.3	16.22
2019	19.53	19.65	13.4	17.74	22.58	20.73	18.22	22.5	22.58	20.73
val. Prag	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250

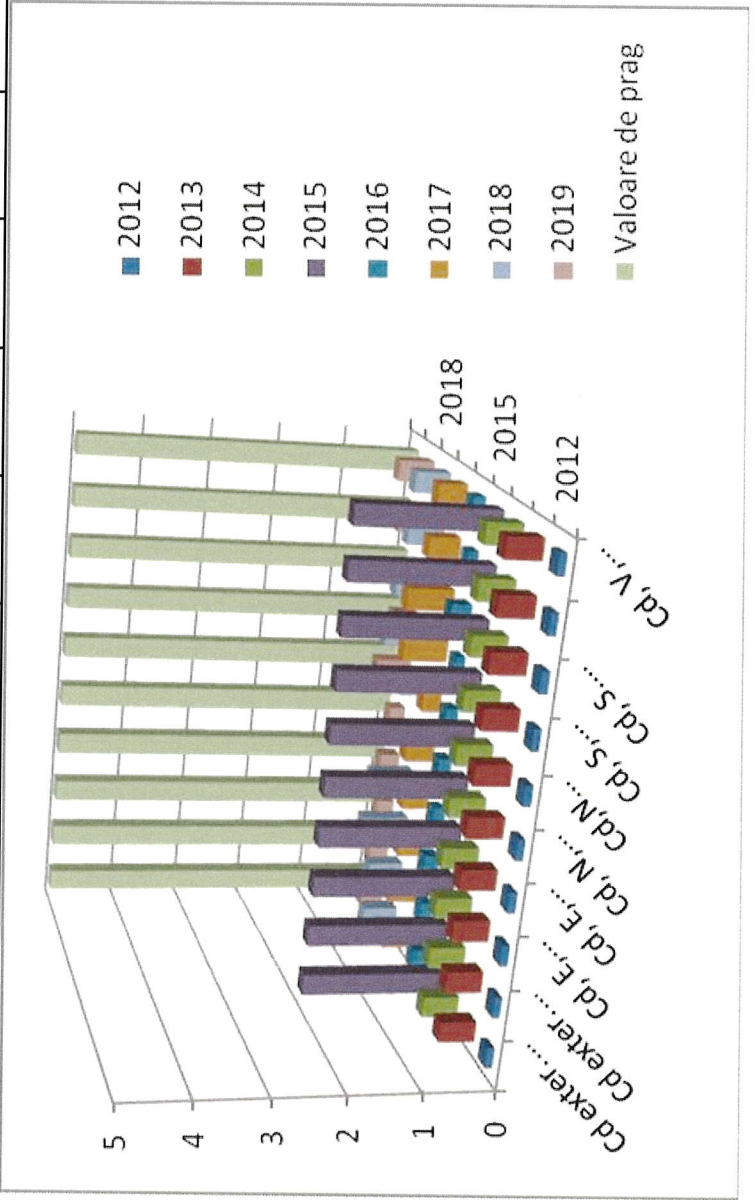




La Nichel se poate observa o crestere usoara in toate punctele , dar fara a depasi valorile din 2016. Nu este depasit pragul de alerta.

CADMIU

ANUL	Cd exter. 5 cm	Cd exter. 30 cm	Cd, E, 5 CM	Cd, E, 30 CM	Cd, N, 5CM	Cd, N, 30CM	Cd, S, 5 CM	Cd, S, 30 CM	Cd, V, 5CM,	Cd, V, 30 CM
2012	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
2013	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
2014	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
2015	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
2016	0.2	0.17	0.21	0.17	0.18	0.17	0.13	0.29	0.15	0.18
2017	0.41	0.41	0.35	0.37	0.42	0.26	0.63	0.67	0.45	0.41
2018	0.51	0.51	0.69	0.63	0.39	0.38	0.67	0.61	0.52	0.51
2019	0.33	0.28	0.25	0.29	0.23	0.51	0.35	0.53	0.43	0.51
Valoare de prag	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5



La Cd avem o crestere fata de 2012 in toate punctele. In 2015 avem in BA. Valoarea <2. Pe grafic nu avem cum sa cuantificam valorile care sunt marcate cu semnul <. Grafic este reprezentata valoarea in sine. Nu putem cuantifica cat este valoarea sub 2 sau sub 0.5 cat este dat in anii 2013 si 2014.

Luand in calcul valorile din 2016, 2017, 2018 si 2019 ca valori absolute, avem o crestere a concentratiei in sol in toate punctele fata de 2012, dar fara a depasi valoarea pragului de alerta. Fluctuatiile sunt intre 0.2 si de 0.7 mg/kg s. u.

Din analiza rezultatelor, se poate trage concluzia ca activitatea desfasurata in cei 10 ani de activitate a produs un impact relativ scazut asupra solului. Nu sunt cresteri semnificative ale valorilor concentratiilor elementelor analizate fata de anul 2012, cand s-a realizat prima monitorizare a solului in incinta si in exteriorul amplasamentului.

10. MODUL DE GESTIONARE A DESEURILOR

Denumire deșeu*	Cantitatea generată în 2019	Starea fizică Solid – S Lichid – L Semisolid – SS	Cod deșeu*	Managementul deșeurilor		
				valorificată	eliminată	ramasă în stoc
Zgura de sare	12.543,76 tone	S	10 03 08*	5154.72 to-SC SAARMIS Industries srl 6210.22 to SC DEMECO SRL 1178.82 to- K+S KALI GMBH		
Sorbalit praf cu impuritati(praf de filtrare)	298.76 tone	S	10 03 19*		INDECO	
deșeuri organice (de la personal angajat)	19.6 tone	S	16 03 06		FCC ENVIRONMENT ROMANIA	
deșeuri de anvelope scoase din uz	5 tone	S	16 01 03	SC COMPIES AUTOPARTS SRL		
uleiuri uzate de motor	1.74 tone	L	13 02 05*	SC INDECO SRL		
Ulei hidraulic uzat	1.61 tone	L	13 01 10*	SC INDECO SRL		
baterii cu plumb	0 tone	S	16 06 01*	SC INDECO SRL		

deșuri metalice	25.88 tone	S	17 04 07	S.C REMAT S.R.L.		
Neoane	0 tone	S	20 01 21*		SC INDECO SRL	
Plastic	7.1 tone	S	15 01 02	SC REMAT SRL		
Filtre uzate de motor	0.19 tone	S	16 01 07*		SC INDECO SRL	
Emulsie	5.15 tone	L	12 01 09*		SC INDECO SRL	
Material absorbant(textile material granulat)	3 tone	S	15 02 02*		SC INDECO SRL	
Tuburi spray	0.68 tone	S	15.01.10*		SC INDECO SRL	
Filtre Aer	0.29 tone	S	15 02 03		INDECO SRL	
Deseuri Ambalaje amestecate	38.18 tone	S	15 01 06		FCC ENVIRONMENT ROMANIA	
Ambalaje lemni	66.76 tone	S	15 01 03	REMAT		
Deseu Carton	8 tone	S	15 01 01	SC REMAT SRL		
Moloz	250.24 tone	S	17 09 04		FCC ENVIRONMENT ROMANIA	
Furtune Hidraulice	0.18 tone	S	16 01 21*		SC INDECO SRL	
tonere	0.06 tone	S	08 03 17*		SC DEMECO SRL	

DEE	0.06tone	S	16 02 14	SC DEMECO SRL	
Saci filtre	1.1 tone	S	10 03 99	SC DEMECO SRL	

11. RECLAMATII

Reclamatii de mediu	Numar	Solutionare	Observatii
Reclamatii primite			
Reclamatii care cer o actiune corectiva			
Categorii de reclamatii			
• Mirosi			
• Zgomot			
• Apa			
• Aer			
• Procedurale			
• Diverse			

Nu au fost sesizari sau reclamatii de la cetateni sau ONG legat de desfasurarea activitatii.

12. REALIZAREA MASURILOR DIN PLANUL DE ACTIUNI (valabil pentru cele cu tranzitie);Nu e cazul

13. FUNCTIONARI ANORMALE/POLUARI ACCIDENTALE- EFECTELE ACESTORA SI MASURILE INTREPRINSE-

Nu au fost inregistrate functionari anormale cu incidente asupra mediului

14. COSTURI DE MEDIU/INVESTITII : -

15. MASURI DISPUSE DE AUTORITATILE DE CONTROL PE LINIE DE MEDIU SI MODUL DE REZOLVARE A ACESTORA;

Prin raportul Nr. 96/10.10.2019 au fost stabilite urmatoarele masuri :

1: Dupa finalizarea lucrarilor de constructie si inainte de punerea in functiune a noilor capacitati de topire (cuptorul cu inductie cap. 5 to/ora) se va solicita revizuirea autorizatiei de mediu.

2.: Se va solicita punct de vedere de la APM Arad cu privire la necesitatea obtinerii vizei anuale pentru AIM. In cazul in care nu se aplica prevederile Ord nr. /2019 se va intocmi si depune la APM Arad documentatia necesara solicitarii si obtinerii unei noi autorizatii integrate de mediu astfel incat la expirarea actualei autorizatii sa fie emisa noua autorizatie integrata de mediu.

Prin raportul Nr. 36/03.06.2019, nu au fost stabilite masuri.

16. DIVERSE NOTIFICARI .

- nu au fost

17. S-au realizat raportarile in SIM

- inventar emisii
- IPPC
- EPRTR
- Deseuri si ambalaje
- substante si preparate periculoase
- uleiuri

Intocmit,
SC PHOEBUS ADVISER SRL



A handwritten signature in blue ink, appearing to be "Almy".

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NATIONALA DE MEDIU COMISARIATUL JUDETEAN ARAD	RAPORT DE INSPECTIE	Nr. 36 / 03.06.2019
		Exemplar 1/2 Pagina: 1/6
310087, str. Desseanu, nr. 2, Arad, România, Tel +40 257 280815, / Fax +40257042, E-mail : cjarad@gnm.ro		

- 1) Operatorul economic inspectat : SC HAMMERER ALUMINIUM INDUSTRIES SANTANA SRL

- 2) Obiectivele inspectiei (probleme ce urmeaza a fi verificate) :
 - Verificare conformitate de mediu

- 3) Documente
 - analizate la sediul comisariatului judetean : dosar obiectiv, legislatie
 - necesar a fi analizate la obiectivul controlat : autorizatie de mediu, autorizatie de gospodarirea apelor, contracte, fise de magazie, analize automonitorizare.

- 4) Comisari : HUBER RAZVAN si SARBU DORIN

- 5) Resurse necesare (fond de timp, mijloace de transport, aparatura de analiza etc.) : control 24 ore, autoturism din dotare

- 6) Colaborari necesare

- 7) Informatiile utile pentru analiza obiectivului controlat

Aprobat, Comisar Sef Bradicean Petru-Sorin	Întocmit, Comisar, Huber Razvan Alexandru
--	---

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NATIONALA DE MEDIU COMISARIATUL JUDETEAN ARAD	RAPORT DE INSPECTIE	Nr. 36 / 03.06.2019
		Exemplar 1/2 Pagina: 2/6
310087, str. Desseanu, nr. 2, Arad, România, Tel +40 257 280815, / Fax +40257042, E-mail : cjarad@gmm.ro		

Verificat,

.....

Unitatea inspectata: SC HAMMERER ALUMINIUM INDUSTRIES SANTANA SRL	
Perioada inspectiei: 03.06.2019	
Comisari (nume, prenume)	Nr. si data ordinului de deplasare/ordinului de serviciu
HUBER RAZVAN	617/605/03.06.2019
SARBU DORIN	618/606/03.06.2019
Echipa de inspectie: Huber Razvan si Sarbu Dorin	
Responsabil de echipa de inspectie: Huber Razvan	

NOTA:

Pentru fiecare dintre comisarii participanti la control se vor identifica numarul si data ordinului de deplasare.
Perioada inspectiei include toate etapele procedurii de inspectie.

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NATIONALA DE MEDIU COMISARIATUL JUDETEAN ARAD	RAPORT DE INSPECTIE	Nr. 36 / 03.06.2019
		Exemplar 1/2 Pagina: 3/6
310087, str. Desseanu, nr. 2, Arad, România, Tel +40 257 280815, / Fax +40257042, E-mail : cjarad@gnm.ro		

Înregistrare la unitate : 3630 / 03.06.2019

Nr. R.U.C. : 72 / 03.06.2019

SECTIUNEA A: DATE DE IDENTIFICARE A INSPECTIEI

1. Data inspectiei:	03.06.2019 zi luna an	2. Durata inspectiei: (inclusiv etapa de pregatire) 24 ore	3. Tipul inspectiei : P - T
4. Tipul obiectivului inspectat : A (IPPC)	5. Cod CAEN: 3832, 2453		
6. Înregistrare în Registrul national al obiectivelor controlate /cod unic de înregistrare : CUI 18992904 J02/1623/05.09.2006, Seria B, nr. 2221519, elib.15.06.2010			

SECTIUNEA B: DATE DESPRE UNITATEA INSPECTATA

Numele si adresa unitatii : SC HAMMERER ALUMINIUM INDUSTRIES SANTANA SRL, Santana, Calea Hammerer, nr. 5, jud .Arad	
Profilul unitatii : Turnarea materialelor neferoase	
Numele reprezentantului oficial al unitatii (inclusiv functia, telefon, fax) : THELLMANN CLAUDIUS - director tel. 0257304213, fax. 0257304212, mobil 0733151766 email : office.ro@hai-aluminium.com	Ora și data intrării în unitate : 10.00 – 03.06.2019
Contactat: <input checked="" type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu	Ora si data iesirii din unitate: 16.00 – 03.06.2019
Numele responsabilului cu protectia mediului (inclusiv functia, telefon, fax) : MORODAN SIMONA Contactat: <input checked="" type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu	Alte date despre obiectiv:
Numele si functia persoanei contactate*):	

*) Se completeaza atunci când nici reprezentantul oficial, nici responsabilul cu protectia mediului al unitatii nu au fost contactati.

SECTIUNEA C: ASPECTE/ACTIVITATI/ZONE CONTROLATE PE PARCURSUL INSPECTIEI

<input checked="" type="checkbox"/> Autorizatie/acord /aviz de mediu	<input checked="" type="checkbox"/> Masurari debite <input checked="" type="checkbox"/> Management deseuri	<input type="checkbox"/> Prelevare probe <input type="checkbox"/> Zgomot si vibratii	<input checked="" type="checkbox"/> Sistem management de mediu
<input checked="" type="checkbox"/> Înregistrari/rapoarte <input type="checkbox"/> Imisii/emisii	<input checked="" type="checkbox"/> Statii de epurare locala a apelor	<input type="checkbox"/> Program conformare/ Plan de actiuni	<input type="checkbox"/> Programe de conservare a resurselor
<input checked="" type="checkbox"/> Analiza amplasamentului <input type="checkbox"/> Valorificarea resurselor naturale	<input type="checkbox"/> Animale în captivitate <input checked="" type="checkbox"/> Spatii depozitare deseuri	<input checked="" type="checkbox"/> Spatii verzi/perdele de protectie, aliniamente <input type="checkbox"/> Plan management	<input type="checkbox"/> Arii si zone protejate/monumente ale naturii/amenajamente silvice
<input checked="" type="checkbox"/> Efluent/Emisar	<input type="checkbox"/> Prevenire poluare	<input type="checkbox"/> Recoltare masa lemnoasa	<input checked="" type="checkbox"/> Analiza realizarii masurilor corective
<input type="checkbox"/> Ape subterane	<input type="checkbox"/> Operare/mentenanta	<input type="checkbox"/> Reconstructie ecologica	<input type="checkbox"/> Laboratoare analiza
<input checked="" type="checkbox"/> Retea canalizare	<input type="checkbox"/> Masuri de conservare a habitatelor	<input type="checkbox"/> Zone degradate <input type="checkbox"/> Constructii	<input type="checkbox"/> Responsabilitati/ autoritati de mediu
<input checked="" type="checkbox"/> Alimentari cu apa	<input checked="" type="checkbox"/> Investitii noi de mediu	<input checked="" type="checkbox"/> Management substante periculoase	<input type="checkbox"/> Transporturi
<input checked="" type="checkbox"/> Programe de interventie în caz de poluare accidentale si dezastre	<input type="checkbox"/> Recoltare, capturare, achizitie, comercializare flora/fauna <input type="checkbox"/> Analize în situ	<input checked="" type="checkbox"/> Depozitari de materii prime, produse, intermediari <input type="checkbox"/> Conformare REACH	<input checked="" type="checkbox"/> Autorizatie, acord, aviz de gospodarie a apelor <input type="checkbox"/> Program de automonitorizare
<input checked="" type="checkbox"/> Procese tehnologice, operatii	<input checked="" type="checkbox"/> Instalatii depoluare gaze	<input type="checkbox"/> CITES	<input checked="" type="checkbox"/> Altele (se mentioneaza activitatile) Fond de mediu

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NATIONALA DE MEDIU COMISARIATUL JUDETEAN ARAD	RAPORT DE INSPECTIE	Nr. 36 / 03.06.2019
		Exemplar 1/2 Pagina: 4/6
310087, str. Desseanu, nr. 2, Arad, România, Tel +40 257 280815, / Fax +40257042, E-mail : cjarad@gnm.ro		

SECTIUNEA D: SUMARUL CONSTATARILOR INSPECTIEI

SC HAMMERER ALUMINIUM INDUSTRIES SANTANA SRL, cu profil de activitate recuperarea materialelor reciclabile sortate - cod CAEN 3832 si turnarea metalelor neferoase usoare – cod CAEN 2453, functioneaza in baza Autorizatiei integrate de mediu nr. 3/25.03.2010, rev. 1 in data de 26.09.2014 si rev. 2 in data de 16.01.2019, cu valabilitate de 10 ani, pana la 25.03.2020, emisa de ARPM Timisoara,.

Unitatea detine Autorizatie de gospodarire a apelor nr. 17/25.01.2010, valabila pana la data de 25.01.2020, emisa de an Apele Romane ABA Crisuri Oradea., revizuita la data de 15.09.2017 in sensul revizuirii valorilor indicatorilor din apele uzate epurate la evacuare. Mai exact, pana la data revizuirii valorile indicatorilor necesar a I monitorizati la evacuarea din statia de epurare a apelor uzate fecaloid menajere au fost mai mici decat a prevazut HG 188/2002 – NTPA 001. In prezent, valorile prevazute si acceptate la evacuare sunt conform HG 188/2002 – NTPA 001.

Controlul tematic planificat pe anul 2019, are ca obiect verificarea conformitatii produselor biocide cu prevederile Regulamentului 528/2012.

Societatea utilizeaza urmatoarele produse biocide :

1. Biocid WT - 735

Furnizor : NALCO OSTERREICH GMBH Austria

Denumire produs : NALCO WT 735

Fisa de securitate : conform Reg (CE) nr 1272/2008

Utilizari relevante : Biocid

In cursul anului 2018 pana in prezent a fost utilizata o cantitate de 195 kg.

2. Biocid NaOCI

Furnizor : SC ROCHEM SRL Bacau

Denumire produs : HPOCLORIT DE SODIU

Nr inregistrare REACH : 01-2119488154-34-0010

Utilizari relevante : Biocid – tratarea apei

In cursul anului 2018 pana in prezent a fost utilizata o cantitate de aproximativ 1930 kg.

Acestea se utilizeaza conform prevederilor din autorizata integrata de mediu pentru tratarea apei de racire, care este inmagazinata si recirculata in :

Instalatii de aductiune si inmagazinare a apei :

-conducta polietilene tip PE-HD, PE 80 , DN=110 mm, L=440 m

-rezervor de beton armat subteran, V=500 mc

-rezervor cilindric din otel, suprateran, V=70 mc

Instalatii de tratare : - instalatie de dedurizare a apei, constituita din doua coloane cu rasini schimbatoare de ioni

- instalatie de racire a apei, compusa din :

- rezervoare de inmagazinare a apei

- 2 turnuri de racire

- casa pompelor

- statie de monitorizare temperatura

- schimbator de caldura

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NATIONALA DE MEDIU COMISARIATUL JUDETEAN ARAD	RAPORT DE INSPECTIE	Nr. 36 / 03.06.2019
		Exemplar 1/2 Pagina: 5/6
310087, str. Desseanu, nr. 2, Arad, România, Tel +40 257 280815, / Fax +40257042, E-mail : cjarad@gnm.ro		

Conform prevederilor din REGULAMENTUL (UE) Nr. 528/2012 din 22 mai 2012 privind punerea la dispozitie pe piata si utilizarea produselor biocide :

ANEXA V: TIPURILE DE PRODUSE BIOCID E SI DESCRIEREA ACESTORA PREVAZUTE LA ARTICOLUL 2 ALINEATUL (1)

II.GRUPA PRINCIPALA 2

Tipul de produs 11: Conservanti pentru sisteme de racire si de procesare a lichidelor

Produse utilizate pentru conservarea apei sau a altor lichide utilizate în sistemele de racire si de procesare prin combaterea organismelor daunatoare, cum ar fi microbii, algele si scoicile.

Au fost completate datele solicitate conform tabelului de raporatre :

Nr crt	Denumirea unitatii controlate	Tipul unitatii controlate (producator, importator, distribuitor, utilizator profesional/industrial) P, I, D, UP, UI	Denumirea produselor biocide verificate	Grupa si tipul de produs biocid conf ANEXA 5 la Reg 528/2012	Neconformitati constatate referitoare la produsul verificat (autorizare, FDS, etichetare, registru evidente, altele)	Sanctiuni aplicate
1	SC HAMMERER ALUMINIUM INDUSTRIES SANTANA SRL	UI	Biocid WT - 735	GRUPA PRINCIPALA 2 Tipul de produs 11	0	0
2	SC HAMMERER ALUMINIUM INDUSTRIES SANTANA SRL	UI	Biocid NaOCl	GRUPA PRINCIPALA 2 Tipul de produs 11	0	0

SC HAMMERER ALUMINIUM INDUSTRIES SANTANA SRL, a obtinut certificarea ISO 9001/2008 si ISO 14001/2005.

SECTIUNEA E: ANALIZA REALIZARII MASURILOR STABILITE ANTERIOR

Nu au fost stabilite masuri anterioare privind aspectele din controlul tematic.

SECTIUNEA F: SANCTIUNI (principale /complementare) ÎN TIMPUL INSPECTIEI

Nu au fost aplicate sanctiuni in timpul controlului.
--

SECTIUNEA G: MASURI STABILITE

Nr crt	MASURA	RESPONSABIL	TERMEN DE REALIZARE
	Nu au fost stabilite		

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NATIONALA DE MEDIU COMISARIATUL JUDETEAN ARAD	RAPORT DE INSPECTIE	Nr. 36 / 03.06.2019
		Exemplar 1/2 Pagina: 6/6
310087, str. Desseanu, nr. 2, Arad, România, Tel +40 257 280815, / Fax +40257042, E-mail : cjarad@gnm.ro		

SECTIUNEA H: NOTA ACORDATA OBIECTIVULUI

Impact	6
Performanta	9

Fata de cele constatate, titularul activitatii declara : Nu sunt obiectiuni

Prezentul raport de inspectie a fost încheiat la societate. În 2 exemplare, din care 1 exemplar(e) pentru autoritatea de control si 1 exemplar(e) pentru titularul activitatii inspectate.

ÎNSUSIREA CONSTATARILOR SI MASURILOR STABILITE				
Directorul unitatii inspectate		Garda Nationala de Mediu - Judetean Arad		
Nume/Prenume THELLMANN CLAUDIUS - director	Semnatura si stampila unitatii 6 HAMMERER ALUMINIUM INDUSTRIES SANTANA S.R.L.	Nume/Prenume HUBER RAZVAN	Legitimatie speciala de control Nr.2439/2017	Semnatura
Responsabil cu protectia mediului	jurator	Nume/Prenume SARBU DORIN	Legitimatie speciala de control Nr. 2440/2017	Semnatura
Nume/Prenume MORODAN SIMONA	Semnatura	Nume/Prenume	Legitimatie speciala de control Nr.	Semnatura

SECTIUNEA I : RAPORT PRIVIND PROBELE PRELEVATE - Nu au fost prelevate probe

Nu au fost facute obiectiuni cu privire la natura si modul de efectuare a controlului. În timpul controlului nu au fost distruse sau avariate bunuri, documente sau alte valori. Raportul de inspectie contine un numar de 6 pagini anexate.

Unitatea controlată, SC HAMMERER ALUMINIUM INDUSTRIES SANTANA SRL 6 HAMMERER ALUMINIUM INDUSTRIES SANTANA S.R.L. ROMANIA	Întocmit, Comisar, Huber Razvan
---	---------------------------------------

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN ARAD	RAPORT DE INSPECTIE	Nr. 96 / 10.10.2019
		Exemplar 1/2 Pagina: 1/24
310087, str. Desseanu, nr. 2, Arad, România, Tel +40 257 280815, / Fax +40257042, E-mail : cjarad@gnm.ro		

- 1) Operatorul economic inspectat : SC HAMMERER ALUMINIUM INDUSTRIES SANTANA SRL

- 2) Obiectivele inspecției (probleme ce urmează a fi verificate) :
 - Verificare conformitate de mediu

- 3) Documente
 - analizate la sediul comisariatului județean : dosar obiectiv, legislație
 - necesar a fi analizate la obiectivul controlat : autorizatie de mediu, autorizatie de gospodarirea apelor, contracte, fise de magazie, analize automonitorizare.

- 4) Comisari : HUBER RAZVAN ALEXANDRU si SARBU DORIN MIHAI

- 5) Resurse necesare (fond de timp, mijloace de transport, aparatură de analiză etc.) : control 48 ore, autoturism din dotare

- 6) Colaborări necesare

- 7) Informațiile utile pentru analiza obiectivului controlat

Aprobat, Comisar Sef Bradicean Petru Sorin	Întocmit, Comisar, Huber Razvan Alexandru
--	---

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN ARAD	RAPORT DE INSPECTIE	Nr. 96 / 10.10.2019
		Exemplar 1/2 Pagina: 2/24
310087, str. Desseanu, nr. 2, Arad, România, Tel +40 257 280815, / Fax +40257042, E-mail : cjarad@gnm.ro		

Verificat,

.....

Unitatea inspectată: SC HAMMERER ALUMINIUM INDUSTRIES SANTANA SRL	
Perioada inspecției: 10.11.10.2019	
Comisari (nume, prenume)	Nr. și data ordinului de deplasare/ordinului de serviciu
SARBU DORIN	OD 1119/10.10.2019; OS 1177 /10.10.2019
HUBER RAZVAN	OD 1120/10.10.2019; OS 1176 /10.10.2019
Echipa de inspecție: Huber razvan Alexandru	
Responsabil de echipă de inspecție: Huber Razvan Alexandru	

NOTĂ:

Pentru fiecare dintre comisarilor participanți la control se vor identifica numărul și data ordinului de deplasare.
Perioada inspecției include toate etapele procedurii de inspecție.

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN ARAD	RAPORT DE INSPECȚIE	Nr. 96 / 10.10.2019
		Exemplar 1/2 Pagina: 3/24
310087, str. Desseanu, nr. 2, Arad, România, Tel +40 257 280815, / Fax +40257042, E-mail : cjarad@gnm.ro		

Înregistrare la unitate : 6550 / 10.10.2019

Nr. R.U.C. : 75 / 10.10.2019

SECȚIUNEA A: DATE DE IDENTIFICARE A INSPECȚIEI

1. Data inspecției:	10.10.2019	2. Durata inspecției: (inclusiv etapa de pregătire) 48 ore	3. Tipul inspecției : P - A
	zi luna an		
4. Tipul obiectivului inspectat : A (IPPC)	5. Cod CAEN: 3832, 2453		
6. Înregistrare în Registrul național al obiectivelor controlate /cod unic de înregistrare : CUI 18992904 J02/1623/05.09.2006, Serie B, nr.2221519, elib.15.06.2010			

SECȚIUNEA B: DATE DESPRE UNITATEA INSPECTATĂ

Numele și adresa unității : SC HAMMERER ALUMINIUM INDUSTRIES SANTANA SRL, Santana, Calea Hammerer, nr. 5, jud .Arad	
Profilul unității : Recuperarea materialelor reciclabile sortate – cod CAEN 3832	
Numele reprezentantului oficial al unității (inclusiv funcția, telefon, fax) : THELLMANN CLAUDIUS – director, CI seria AR nr. 660917, eliberat de SPCLEP Arad, CNP 1740427322268 ; tel. 0257304213, fax. 0257304212, mobil 0733151766	Ora și data intrării în unitate : 09.30 – 10.10.2019
Contactat: <input checked="" type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu	Ora și data ieșirii din unitate: 16.00 – 10.10.2019
Numele responsabilului cu protecția mediului (inclusiv funcția, telefon, fax) : MORODAN SIMONA tel 0741339049	Alte date despre obiectiv: J02/1623/05.09.2006, Serie B, nr.2221519, elib.15.06.2010
Contactat: <input checked="" type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu	
Numele și funcția persoanei contactate*):	

*) Se completează atunci când nici reprezentantul oficial, nici responsabilul cu protecția mediului al unității nu au fost contactați.

SECȚIUNEA C: ASPECTE/ACTIVITĂȚI/ZONE CONTROLATE PE PARCURSUL INSPECȚIEI

<input checked="" type="checkbox"/> Autorizație/acord /aviz de mediu	<input checked="" type="checkbox"/> Măsurări debite <input checked="" type="checkbox"/> Management deșeuri	<input type="checkbox"/> Prelevare probe <input type="checkbox"/> Zgomot și vibrații	<input checked="" type="checkbox"/> Sistem management de mediu
<input checked="" type="checkbox"/> Înregistrări/rapoarte <input type="checkbox"/> Imisii/emisii	<input checked="" type="checkbox"/> Stații de epurare locală a apelor	<input type="checkbox"/> Program conformare/ Plan de acțiuni	<input type="checkbox"/> Programe de conservare a resurselor
<input checked="" type="checkbox"/> Analiza amplasamentului <input type="checkbox"/> Valorificarea resurselor naturale	<input type="checkbox"/> Animale în captivitate <input checked="" type="checkbox"/> Spații depozitare deșeuri	<input checked="" type="checkbox"/> Spații verzi/perdele de protecție, aliniamente <input type="checkbox"/> Plan management	<input type="checkbox"/> Arii și zone protejate/monumente ale naturii/amenajamente silvice
<input checked="" type="checkbox"/> Efluent/Emisar	<input type="checkbox"/> Prevenire poluare	<input type="checkbox"/> Recoltare masă lemnoasă	<input checked="" type="checkbox"/> Analiza realizării măsurilor corective
<input type="checkbox"/> Ape subterane	<input type="checkbox"/> Operare/mentenanță	<input type="checkbox"/> Reconstrucție ecologică	<input type="checkbox"/> Laboratoare analiză
<input checked="" type="checkbox"/> Rețea canalizare	<input type="checkbox"/> Măsuri de conservare a habitatelor	<input type="checkbox"/> Zone degradate <input type="checkbox"/> Construcții	<input type="checkbox"/> Responsabilități/ autorități de mediu
<input checked="" type="checkbox"/> Alimentații cu apă	<input checked="" type="checkbox"/> Investiții noi de mediu	<input checked="" type="checkbox"/> Management substanțe periculoase	<input type="checkbox"/> Transporturi
<input checked="" type="checkbox"/> Programe de intervenție în caz de poluări accidentale și dezastre	<input type="checkbox"/> Recoltare, capturare, achiziție, comercializare floră/faună <input type="checkbox"/> Analize în situ	<input checked="" type="checkbox"/> Depozitări de materii prime, produse, intermediari <input type="checkbox"/> Conformare REACH	<input checked="" type="checkbox"/> Autorizație, acord, aviz de gospodărire a apelor <input type="checkbox"/> Program de automonitorizare
<input checked="" type="checkbox"/> Procese tehnologice, operații	<input checked="" type="checkbox"/> Instalații depoluare gaze	<input type="checkbox"/> CITES	<input checked="" type="checkbox"/> Altele (se menționează activitățile) Fond de mediu

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN ARAD	RAPORT DE INSPECTIE	Nr. 96 / 10.10.2019
		Exemplar 1/2 Pagina: 4/24
310087, str. Desseanu, nr. 2, Arad, România, Tel +40 257 280815, / Fax +40257042, E-mail : cjarad@gnm.ro		

SECȚIUNEA D: SUMARUL CONSTATĂRILOR INSPECȚIEI

Inspectia a fost notificata prin adresa nr. 2372/07.10.2019 si transmisa prin e-mail societatii.

SC HAMMERER ALUMINIUM INDUSTRIES SANTANA SRL, cu profil de activitate recuperarea materialelor reciclabile sortate - cod CAEN 3832 si turnarea metalelor neferoase usoare – cod CAEN 2453, functioneaza in baza Autorizatiei integrate de mediu nr. 3/25.03.2010, revizuita 1 (APM Arad) in data de 26.09.2014, rev. 2 (APM Arad) in data de 16.01.2019 cu valabilitate de 10 ani, pana la 25.03.2020, emisa de ARPM Timisoara. Revizuirea 2 s-a solicitat ca urmare a modificarilor efectuate pe amplasament – extindere spatii de productie si depozitare si a modificarilor legislative: Decizia UE 2016/1032 privind aplicarea prevederilor BAT pentru industria metalelor neferoase.

Unitatea detine Autorizatie de gospodarire a apelor nr. 17/25.01.2010, valabila pana la data de 25.01.2020, emisa de an Apele Romane ABA Crisuri Oradea, revizuita in data 17.09.2018. Revizuirea consta in modificarea volumelor maxime aprobate pentru utilizare si modificarea valorilor maxime admise ale parametrilor la evacuarea in apele de suprafata a valorilor concentratiilor de poluanti rezultate de la statia de epurare care deserveste canalizarea menajera a instalatiei. Mai exact, initial valorile inscrise in autorizatia GA au fost diminuate fata de NTPA 001, in prezent in autorizatia GA fiind inscrise valorile maxime admise NTPA 001, cf HG 188/2002.

In prezent pe amplasament se efectueaza lucrari de constructie pentru npi capacitati de topire. Se monteaza un nou cuptor cu o capacitate de 25000 to/an care va fi conectat la aceeasi linie de turnare. Cuptorul functioneaza prin inductie electrica nefiind necesare noi capacitati de tratare a gazelor. Capacitatea instalatiei este de 5 to/ora. Pentru realizarea acestui obiectiv a fost solicitata si obtinuta Decizia Etapei de Incadrare nr. 8299/10.05.2019.

In prezent executia constructiei este la 90 % din total de executat. Se preconizeaza ca la finalul lunii octombrie investitia va fi finalizata complet. Inainte de punerea in functiune societatea intentioneaza sa efectueze probe tehnologice pentru a verifica modul de functionare a noului cuptor si pentru optimizarea procesului de aliere/topire/turnare.

Terenul pe care se afla instalatia este situat in intravilanul localitatii Santana, in partea de SV, la aproximativ 2 km de localitate.

Suprafata totala este de 56.397 mp, compusa din :

- 51 boxe de depozitare si sortare deseuri destinate procesarii si zgura rezultata – 3694 mp
- hala productie linia I – 5991 mp
- hala productie linia II – 1212 mp
- statie recirculare apa cu 1 rezervor de apa calda (recirculata) de 350 mc si un rezervor de apa rece de 60 mc – 91 mc
- statia de pompe – recirculare apa are 102,8 mp si are structura metalica din profile europene si inchideri din panouri sandwich cu spuma poliuretana 60 mm
- alte cladiri

MATERII PRIME SI AUXILIARE, MOD DE DEPOZITARE

Materiile prime utilizate in fluxul tehnologic sunt: Deseuri cu continut de aluminiu cuprins intre 50% si 90%. Densitatea medie a deseurilor este de aproximativ 230 kg/mc.

- Zgura rezultata la topirea deseurilor cu un continut de 70 % Al
- Aluminiu de puritate 99,7%
- Metale de aliere

DESEURI CU CONTINUT DE ALUMINIU

Pentru obtinerea aluminiului secundar din deseuri se utilizeaza diferite tipuri de deseuri provenite din diverse activitati. Tipurile de deseuri pot fi :

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN ARAD	RAPORT DE INSPECTIE	Nr. 96 / 10.10.2019
		Exemplar 1/2 Pagina: 5/24
310087, str. Deseanu, nr. 2, Arad, România, Tel +40 257 280815, / Fax +40257042, E-mail : cjarad@gnm.ro		

- profile curate(rebut rezultat in procesul de extrudare sau de la prelucrarea aluminiului brut care reprezinta ca. 55%)
- capeti de bare, bucati de aluminiu, span de aluminiu, aluminiu granulat, piese de aluminiu rebut, ambalaje de aluminiu, componente de masini
- profile ISO lacuite sau cu impuritati de plastic
- placi Offset
- material din "Shredder"(dupa sortarea mecanica)
- sarma si cabluri

Aceste deseuri sunt fie deseuri necontaminate cu substante periculoase, fie deseuri contaminate cu alte substante (uleiuri, vaseline, vopsele, lacuri sau zguri si scorii de la obtinerea metalelor neferoase cu continut de substante periculoase). Aceste deseuri au continut de aluminiu intre 50-90%.

Se urmareste aprovizionarea cu deseuri cu un continut cat mai mare in aluminiu si pe cat posibil deseuri necontaminate cu alte substante. Pe langa aluminiu aceste deseuri mai contin si alte metale in diferite procente cum ar fi: Fe, Si, Cu, Mn, Mg, Li, Se, Cr, Zn, Ti, Pb, Ni, Ca, Ce si altele.

Acestea sunt aprovizionate auto. Deseurile sunt analizate si apoi descarcate pe o platforma betonata de sortare. Aici sunt prelevate si alte probe pentru a se urmari constanta calitatii deseurilor in incarcatura respectiva. Dupa analiza, deseurile sunt sortate si depozitate in 54 boxe de depozitare si sortare deseuri, in functie de continutul acestora in aluminiu, unele fiind prevazute cu perete despartitor mobil, fiind unite sau despartite in functie de necesitati.

ZGURA

- Reprezinta deseul rezultat in linia I de topire a deseurilor. Aceasta zgura are un continut ridicat de Al de pana la 70 % . Acest aluminiu poate fi recuperat pe linia II in cuptorul rotativ inclinabil, utilizand un amestec de saruri ca si fondanti care reduc procesul de oxidare a aluminiului. Zgura rezultata la topirea deseurilor de aluminiu cu un continut de pana la 70 % Al se incadreaza la cod – 10 10 03
- Zgura rezultata de la topirea deseurilor de magneziu –cod 10 08 08*. Zgura (tunder) de magneziu este un produs al topitoriilor de magneziu. Aceasta se produce atunci când turnătoria curăță de oxizi aliajul de magneziul lichid. Această materie primă diferă de resturile de magneziu turnat, printr-un grad mai ridicat de oxidare.

ALUMINIU PUR

Aluminiul pur are o concentratie de 99.7% si este utilizat pentru corectia sarjei in functie de reteta dorita. Acesta este aprovizionat sub forma de lingouri de diferite dimensiuni si este depozitat in hala de materii prime in boxa separata.

METALE DE ALIERE

Acestea sunt diferite metale :Si,Cu,Mn, Mg, Li, Se, Cr, Zn, Ti, Pb, Ni,Ca, Ce, si sunt utilizate pentru a obtine produsul final dorit de utilizatori. Acestea intra in compozitia sarjei in functie de reteta dorita. Depozitarea acestora se realizeaza in aceeasi boxa cu aluminiul pur.

MATERIALE AUXILIARE: CLOR, ARGON, CORGON, ACETILENĂ, AZOT, OXIGEN, TiB

FILTRE DE CERAMICA

Filtrele de ceramica sunt utilizate pentru retinerea impuritatilor solide prezente in topitura, inainte de faza de turnare. Sunt depozitate impreuna cu materiile prime.

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN ARAD	RAPORT DE INSPECTIE	Nr. 96 / 10.10.2019
		Exemplar 1/2 Pagina: 6/24
310087, str. Deseanu, nr. 2, Arad, România, Tel +40 257 280815, / Fax +40257042, E-mail : cjarad@gnm.ro		

SORBALIT PRAF (hidroxid de calciu)

Este utilizat în faza de epurare a gazelor pentru reducerea HCl, HF, SO₂. Se aprovizionează în saci și se depozitează în buncăr metalic cu capacitatea de 50 to.

CARBUNE ACTIV

Este utilizat în același scop ca și sorbalitul, iar aprovizionarea și stocarea se face în buncăr metalic cu capacitatea de 500 kg.

SARE

Este utilizată ca și fondant în procesul de topire asigurând o reducere a procesului de oxidare a aluminiului prin topire. Este depozitată în hala de producție, împreună cu celelalte materii prime.

Substanțe chimice utilizate în procesul de tratare a apei

Acidul sulfuric H₂SO₄ și hipocloritul de sodiu NaOCl, ambalate în rezervoare de 1 mc, se depozitează în magazie special destinată, cu pardoseală betonată și ușă metalică. Celelalte produse biocide, în ambalajele în care sunt livrate, se depozitează în incinta stației de tratare a apei.

Capacitatea de producție: 390 tone/zi, 134.500 tone/an aluminiu topit.

Numărul sarjelor variază în funcție de diametrul profilelor care se toarna. La un diametru de 203 mm, sarja este de ca. 30.8 tone, la diametrul de 254 mm, sarja are ca. 40.2 tone, iar la un diametru de 305 mm, sarja are cca. 46.4 tone.

Alimentarea cu apa utilizată în scop igienico-sanitar, pentru întreținere spații verzi, întreținere platforme exterioare

Surse: subterane, 2 foraje de adâncime F1, F2, H=100-110 m, D=225 mm, amplasate la o distanță de 350 m unul față de altul, din care sunt preluate următoarele debite:

Q_{zi max} = 109,68 mc/zi (0,126 l/s)
 Q_{zi med.} = 91,39 mc/zi (0,108 l/s)
 Q orar = 13,5 mc/h (0,37 l/s)

Volume și debite de apă autorizate

zilnic maxim : 109,68 mc/zi (1,26 l/s) ; anual 37.83 mii mc
 zilnic mediu : 91,39 mc; (1,05 l/s) ; anual : 31,52 mii mc

Instalații de captare: instalație hidrofor, Q=53,6 mc/h, H= 80mCA, P=15 kw

Instalații de aducțiune a apei:

-conducta polietilene tip PE-HD, PE 80 , DN=110 mm, L=440 m
 -rezervor de beton armat subteran, V=500 mc
 -rezervor cilindric din oțel, suprateran, V=70 mc

Alimentarea cu apă tehnologică

Surse: subterane, 2 foraje de adâncime F1, F2, H=100-110 m, D=225 mm, aceleași cu sursa de alimentare cu apă în scop igienico-sanitar.

Rețeaua de distribuție a apei: conducte de polietilena

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN ARAD	RAPORT DE INSPECTIE	Nr. 96 / 10.10.2019
		Exemplar 1/2 Pagina: 7/24
310087, str. Desseanu, nr. 2, Arad, România, Tel +40 257 280815, / Fax +40257042, E-mail : cjarad@gnm.ro		

Apa pentru stingerea incendiilor: rețea inelară de incendiu prevăzut în incintă, echipată cu hidranți de incendiu subterani și supraterani. Rezerva de incendiu este păstrată în cele două rezervoare de 350 mc și 60 mc. Presiunea este asigurată de 2 pompe submersibile prevăzute în rezervoare.

Evacuarea apelor uzate

In cadrul activitatii nu au loc evacuări de ape uzate tehnologice

Apele uzate menajere sunt dirijate spre statia de epurare și apoi pompate în canalul de desecare CC2. Apele pluviale ajung tot în canalul CC2. Unitatea detine contract pentru evacuarea acestor ape cu ANIF RA – Suc. Timisul Inferior.

Volumul de ape evacuat este:

Apele uzate menajere

- zilnic maxim: 9 mc/zi;
- zilnic mediu: 7,7 mc/zi;
- volum orar max. 0,322 mc/h

Ape meteorice : debit= 184,45 l/s

Statii de preepurare și de epurare finala

1. Statie de epurare mecano biologica (agrement tehnic nr. 003-005/030-2004) pentru apele uzate fecaloid menajere, compacta, cu capacitate de 9 mc/zi, constând din doua cuve din polipropilena, compartimentate, amplasate subteran.

Statia are în componenta 5 blocuri functionale și anume:

- tancul de acumulare – egalizare
- tancul de activare
- palnia de sedimentare
- filtrul de nisip
- tancul de namol

2. Separator de nisip și uleiuri

- debit nominal 50 l/s
- debit maxim 250 l/s

ENERGIE ELECTRICA:

- Pentru asigurarea necesarului de energie electrica sunt realizate urmatoarele racorduri:

- Un racord de 20 kV subteran din LEA 20 kV – ARAD-ZARAND de cca 2,7 km lungime;
- Un racord de 20 kV subteran din LEA 20 kV – SANTANA de cca 0,75 km lungime;
- Un punct de conexiuni și masura de 20 kV, care este înglobat în cladirea postului de transformare;

-Un post de transformare tip abonat de 20/0,4 kV, 3x1250 kVA, în cabina de zidarie.

Cantitatea de energie electrica utilizata pentru producerea a 100.000 t/an este de 11340 MW/an, ceea ce inseamna un consum de 113,4 KW/t.

Pentru alimentarea cu gaze naturale a obiectivului s-au realizat urmatoarele:

-un racord de gaze naturale de aproximativ 1000 m, cuplat în conducta de transport gaze naturale existenta, de presiune înalta;

-o statie de reglare masurare la consumator, amplasat în incinta obiectivului având treapta de presiune – presiune înalta la intrare, presiune redusa la iesire și capacitatea de $Q_{max}=3000mc/h$.

-o instalatie de utilizare gaze naturale de presiune redusa în incinta obiectivului.

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU	RAPORT DE INSPECTIE	Nr. 96 / 10.10.2019
COMISARIATUL JUDEȚEAN ARAD		Exemplar 1/2 Pagina: 8/24
310087, str. Desseanu, nr. 2, Arad, România, Tel +40 257 280815, / Fax +40257042, E-mail : cjarad@gnm.ro		

Amplasament

Terenul pe care se afla instalatia este in intravilanul localitatii Santana (trup izolat), in partea de SV, la aproximativ 2 km de localitate. Terenul se afla la sud de drumul judetean DJ 791 care leaga Zimandu Nou de Santana si din care este asigurat accesul la acesta.

Suprafata totala a terenului este de 206 765 mp, conform CF anexate. Din aceasta suprafata s-au amenajat 55.308 mp si cuprinde urmatoarele dotari:

Fluxul tehnologic

Elaborare aluminiu secundar prin reciclarea deseurilor de aluminiu in cuptoare de topire

Activitatea care se desfasoara pe amplasament este obtinerea aluminiului secundar prin reciclarea (topirea) deseurilor de aluminiu provenite din diverse activitati.

Topirea deseurilor se face pe doua linii diferite. Pe prima linie se topesc deseuri cu continut mare de aluminiu iar pe linia II se topesc deseuri de aluminiu cu un continut mai mic de aluminiu si zgura rezultata in procesul tehnologic din prima linie. Prin revizuirea autorizatiei integrate de mediu se doreste introducerea si a altor zguri in procesul de topire pe linia II, deseuri cu continut de metale de aliere, cum ar fi de exemplu magneziul.

LINIA I

- este formata din doua cuptoare cu reverberatie de 50 t fiecare (Closed Well) și reciclează zilnic aproximativ 150 t deșeuri

Principalele faze ale procesului tehnologic sunt:

- Aprovizionarea, controlul, sortarea si depozitarea materiilor prime
- Faza de topire a materiilor prime
- Faza de turnare a aluminiului topit
- Faza de omogenizare a profilelor de aluminiu rezultate in urma turnarii
- Faza de ambalare si depozitare produse finite

Materiile prime si materialele auxiliare sunt aprovizionate de la diversi furnizori pe baza de contract. Transportul acestora se realizeaza în prezent cu mijloace auto.

Fiecare transport de deseuri este controlat si analizat pentru a se stabili compozitia acestuia si a se vedea omogenitatea incarcaturii. Daca se constata ca un transport contine doua sau mai multe sorturi de deseuri acestea se sorteaza si se depoziteaza in functie de caracteristicile acestora.

Depozitarea deseurilor se realizeaza în boxe compartimentate, fiecare compartiment conținând un anumit tip de deseu (cu anumite caracteristici in ceea ce priveste compozitia acestora).

Restul materiilor prime sunt depozitate in hala sau in magazie inchisa. Gazele utilizate in procesul tehnologic sunt stocate in rezervoare pe platforma betonata si imprejmuita.

1. Faza de topire a materiilor prime

In functie de produsul finit care se doreste a se obtine se realizeaza rețeta de fabricatie. Operatorul instalației încarcă mașina de șarjare cu ajutorul încărcătorului cu roți. El extrage diverse deșeuri metalice, pe care PPS – ul le-a determinat cu ajutorul calculului de șarjă. La instalația Closed Well pot fi folosite deșeuri metalice decapate, lăcuite, acoperite cu ulei sau cu folie. Acestea există fie sub formă de profile, folii, genți, tocătură, brichete de șpan, șpan sau granule.

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN ARAD	RAPORT DE INSPECTIE	Nr. 96 / 10.10.2019
		Exemplar 1/2 Pagina: 9/24
310087, str. Desseanu, nr. 2, Arad, România, Tel +40 257 280815, / Fax +40257042, E-mail : cjarad@gnm.ro		

După ce mașina de șarjare a fost încărcată cu aproximativ 3 t deșeu metalic, va fi condusă la cuptorul cu reverberatie Closed Well prevazut cu doua camere: camera de preîncalzire a deșeurilor și camera caldă. Șarja de deseuri va fi incarcata in camera de preîncalzire. Aceasta va fi incarcata tot la 20 – 30 min, în funcție de mixtura de deșeu.

Pentru a evita emisiile fugitive la incarcarea cuptorului, la cuptor este andocată o capotă prevazuta cu hota racordata la sistemul de filtre gaze al cuptorului.

Șarja de deșeu este plasată pe podul camerei de deșeu. Mașina de șarjare se întoarce la cântar, iar ușa cuptorului se închide. Pe podul părții cu camera fierbinte se așază materiale sub formă de bloc, cum ar fi lingouri, bare T.

Cuptorul de topit este format din camera de preîncalzire a deșeurilor și camera încălzită. Camerele sunt separate de un perete atârnat, care în funcție de condițiile de producție ajunge până în topitura de aluminiu. Camera de topire este încălzită direct prin intermediul a 2 arzătoare de gaze de 4 MW, pana la temperatura de 1050°C, în timp ce camera de preîncalzire deșeu este încălzită indirect de gazul fierbinte din camera de topire, pana la temperatura de 750 - 800°C. Aceasta camera este dotata si ea cu un arzator suplimentar de 1 MW.

Un ventilator de amestecare asigură amestecarea continuă a gazelor de ardere. Un al doilea asigură diferența de presiune necesară între cele două camere.

Gazul de ardere format, va fi condus din camera de topire către generator unde are loc pe de o parte răcirea gazelor reziduale pana la temperatura de 200-250°C, pe de altă parte preîncălzirea aerului de ardere. In aceasta situatie are loc o recuperare de caldura de la gazele evacuate, utilizandu-se la preîncalzirea aerului necesar arderii gazului metan in vederea topirii.

1. Modulul „Charge Well”

Modulul Charge Well face posibil topirea deșeurilor metalice cu perete subțire ca șpan sau granule.

În plus se pretează excelent pentru introducerea de metale de aliaj ca magneziu, siliciu, titan, mangan și crom. Metalul lichid este condus cu ajutorul unei pompe electromagnetice prin modulul Charge Well de la camera încălzită (de topire) la camera de deșeu (preîncălzire). Pompa are o capacitate de rulare de 8 t/min.

Prin transportarea prin rulare a metalului lichid de la camera încălzită la camera de deșeu, pe de o parte se atinge o temperatură uniformă a băii, pe de altă parte se asigură prin aceasta omogenitatea topiturii. În acest loc vor fi extrase din cuptor și probe de topitură.

Acestea se trimit la laborator și analiza acestora permite o supraveghere continuă a analizei topiturii. Prin intermediul acestor probe se determină cantitățile necesare de metale de aliaj, precum și eventualele corecturi la mixtura de deșeu.

2. Procesul de topire în cuptor

Procesul începe cu o preîncălzire a deșeurilor pana la temperatura de 750-800°C. Pentru aceasta se degajează deschizătura de la peretele despărțitor prin activarea clapetei. În același timp ventilatoarele de rulare se cuplează pe o turație mare. Rularea continuă a gazului fierbinte asigură o preîncălzire rapidă și uniformă a deșeurilor.

Pentru a asigura diminuarea suplimentară a cotei de oxigen din camera de deșeu se pun în funcțiune la putere mare cele două arzătoare suplimentare din canalele de evacuare ale sistemului de rulare. După câteva minute încep să se dizolve materialele de contaminare din deșeu. Unul din cele două ventilatoare de rulare conduce gazele de evacuare îmbogățite cu gaze cu continut de substante organice, la arzătoarele principale pentru ardere suplimentară. Puterea calorică a impurităților organice din deșeu va fi

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN ARAD	RAPORT DE INSPECTIE	Nr. 96 / 10.10.2019
		Exemplar 1/2 Pagina: 10/24
310087, str. Desseanu, nr. 2, Arad, România, Tel +40 257 280815, / Fax +40257042, E-mail : ciarad@gnm.ro		

folosită astfel pentru procesul de topire, dar în același timp compuşii organici sunt transformați în CO₂ și apă, împiedicând formarea dioxinilor și a altor compuşii datorită prezentei clorului sau a fluorului.

Pentru a corespunde cerințelor de mediu, gazele reziduale din instalația Close Well sunt epurate într-o instalație de filtrare.

La o temperatură a gazelor de aproximativ 750°C metalul se topește și curge în topitura de aluminiu. Temperatura bii de aluminiu este de 720°C.

Dacă aluminiul a atins nivelul podurilor de încălzire, se deschide un dop de scurgere acționat pneumatic din peretele lateral al cuptorului. Aluminiul lichid va fi condus printr-un jgheab în cuptorul de turnare. Înainte de procesul de transfer, metalele de aliaj necesare vor fi pregătite pentru corectia șarjei de topitura și umplute în vana de transfer. Acestea vor fi incluse în topitura în cadrul procesului de transfer. În funcție de mărimea șarjei se transferă 25 până la 40 t din cuptorul de topire în cuptorul de turnare. Acest proces durează până la 45 minute.

3. Răzuirea marginii camerei de deșeu

În timp ce metalul este transferat, operatorul cuptorului curăță suprafața bii cu ajutorul manipulatorului de răzuire. Depunerea care este formată din oxizi și impurități, trebuie rasă, pentru a asigura un transfer de căldură bun al gazelor fierbinți pe suprafața bii pentru următorul ciclu de topire. La această activitate trebuie urmărit ca să se scoată din cuptor cât mai puțin metal împreună cu materialul ras. Materialul ras conține aproximativ 70% metal (aluminiu). Acest material va fi prelucrat în cuptorul rotativ de pe linia II cu ajutorul sării și va fi transferat la Closed Well pe cât posibil în stare lichidă.

4. Faza de turnare a aluminiului topit

Aluminiul topit și corectat în funcție de rețeta dorită, este trecut în două cuptoare (sobe) de turnare cu capacitatea de 50.000 tone/an fiecare. Aici aluminiul este menținut la temperatura de turnare 740°C pentru a se evita cristalizarea și întărirea materialului. Dacă după efectuarea unei noi probe se constată că șarja nu corespunde rețetei, se fac corecțiile prin adăugarea elementelor necesare. În cadrul procedurii de turnare, metalul lichid va fi condus la groapa de turnare cu ajutorul unui sistem de jgheaburi.

În acest timp el traversează o instalație de degazare, care curăță topitura de impurități, ca de exemplu hidrogen, magneziu sau alte metale, cu ajutorul clorului, azotului și argonului.

Ca ultim pas metalul trece printr-un filtru ceramic, care reține oxizii nedorți și particulele în suspensie. Gazele rezultate în această fază sunt colectate și trimise tot la instalația de filtrare, împreună cu gazele de la faza de topire. Ajuns la jgheabul de turnare metalul va fi turnat cu ajutorul procedurii de turnare verticală prin ramificații.

Cu ajutorul instalației Closed Well pot fi turnate atât bare laminate cât și rotunde.

Din sobele de turnare aluminiul este turnat în profile rotunde de diferite diametre într-un sistem de turnare cu două mese având capacitatea de 100.000 tone/an. În sistemul de turnare aluminiul este răcit cu apă pentru a atinge temperatura de cristalizare. Tot în această fază este introdusă și o sarmă de borură de titan care favorizează cristalizarea mai rapidă a aluminiului. Tot procesul este controlat și automatizat. Apele de răcire sunt colectate și transportate printr-un sistem de pompe la instalația de răcire și recirculare.

După răcirea apei în schimbătorul de căldură aceasta este recirculată din nou în sistem. Nu există evacuări de apă tehnologică, singura apă care se pierde este cea evaporată.

5. Faza de omogenizare a profilelor de aluminiu rezultate în urma turnării

Profilele rotunde rezultate în urma turnării sunt trecute la faza de omogenizare. Fiecare profil este introdus în camera de verificare a eventualelor neconformități, verificare care se realizează cu ultrasunete, după care se elimină capetele unde profilele au un aspect rugos. Profilul astfel verificat și fasonat este

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN ARAD	RAPORT DE INSPECTIE	Nr. 96 / 10.10.2019
		Exemplar 1/2 Pagina: 11/24
310087, str. Desseanu, nr. 2, Arad, România, Tel +40 257 280815, / Fax +40257042, E-mail : cjarad@gnm.ro		

introdus in camera de omogenizare unde are loc o incalzire pana la 500-600°C in functie de diametru,, cu ajutorul a 6 arzatoare cu puterea de 0.5 MW fiecare, cand tensiunile aparute in material in timpul turnarii sunt eliminate, neexistand riscul unor fisuri. Gazele rezultate in aceasta instalatie ca urmare a arderii gazului metan sunt evacuate si dispersate in atmosfera printr-un cos dimensionat corespunzator.

LINIA II

Principalele faze ale procesului tehnologic sunt:

- Aprovizionarea, controlul, sortarea si depozitarea materiilor prime
- Faza de topire a materiilor prime
- Faza de turnare a aluminiului topit
- Golirea zgurii de sare

Aprovizionarea, controlul , sortarea si depozitarea materiilor prime

Materiile prime utilizate in fluxul tehnologic sunt:

- Deseuri cu continut de aluminiu cuprins intre 50% si 70% preluate pe baza de contract de la alti operatori
- Aluminiu de puritate 99%
- Zgura rezultata in prima linie cu un continut de aluminiu de pâna la 70 % si zgura de magneziu

Ca si materiale auxiliare utilizate in procesul tehnologic sunt urmatoarele :

- Oxigen
- Amestec de saruri (70 %NaCl, 30 % KCl)
- Sorbalit praf

Materiile prime si materialele auxiliare sunt aprovizionate de la diversi furnizori pe baza de contract. Transportul acestora se realizeaza în prezent cu mijloace auto.Fiecare transport de deseuri este controlat si analizat pentru a se stabili compozitia acestuia si a se vedea omogenitatea incarcaturii.Daca se constata ca un transport contine doua sau mai multe sorturi de deseuri acestea se sorteaza si se depoziteaza in functie de caracteristicile acestora.

Depozitarea deeurilor se realizeaza în boxe compartimentate, fiecare compartiment conținând un anumit tip de deșeu (cu anumite caracteristici in ceea ce priveste compozitia acestora si gradul de contaminare).

Zgura este preluata de la cuptorul cu reverberatie cu un vagonet si transportata la cuptorul rotativ unde este incarcata cu ajutorul masinii de sarjat. Restul materiilor prime sunt depozitate in hala sau in magazie inchisa. Gazele utilizate in procesul tehnologic sunt stocate in rezervoare pe o platforma betonata si imprejmuita.

Faza de topire a materiilor prime

1. Sarjarea

Zgura si deseurile sunt sarjate in mai multe etape in cuptorul rotativ. Sarjarea se face cu deseuri si zgura in cantitatile indicate de PPS. Materiile prime sunt incarcate in masina de sarjat care este un utilaj care se deplaseaza pe sine la un conveior vibrator. Acestea sunt introduse in cuptor pe usa cuptorului prin sistemul de vibrare al conveiorului.Cuptorul este montat pe un tambur din otel care este sudat de fundul cuptorului. Peretele cuptorului are o grosime de 330 mm. Usa cuptorului este de densitate foarte mare, ignifuga, cu conectare la arzatorul principal si la senzorii de temperatura si presiune.Cuptorul este prevazut cu un arzator de 4 MW si functioneaza pe gaz. Pentru a ridica temperatura mai mult, se utilizeaza si oxigen in procesul de topire.

Șarjarea: aproximativ 50 % din cantitatile necesare sunt introduse in cuptor cu prima șarjare. Pentru încălzire puterea trebuie să fie redusă, iar turația tamburului (cupei/tobei) trebuie să fie medie. În

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN ARAD	RAPORT DE INSPECTIE	Nr. 96 / 10.10.2019
		Exemplar 1/2 Pagina: 12/24
310087, str. Desseanu, nr. 2, Arad, România, Tel +40 257 280815, / Fax +40257042, E-mail : cjarad@gnm.ro		

cazul în care intervine procesul de descreștere (de dezumflare) se va reduce sarcina arzătorului, respectiv turația tamburului (cupei/tobei). Oxigenul necesar pentru arderea suplimentară este condus cu ajutorul măririi raportului (proporției) dintre oxigen și gaz, precum și prin introducerea cu jet a oxigenului. Tot împreună cu deseurile se introduce și sarea în cuptor în cantitate de aproximativ 15 kg/t de deșeu. Aceasta reprezintă aproximativ 1/3 din cantitatea de sare care se utilizează la un furnal normal.

2. Topirea

Curentul motorului este utilizat ca indicator pentru topirea metalului. În funcție de masa care se topește, curentul motorului începe să crească continuu până când atinge un nivel maxim. Acesta este momentul cel mai favorabil pentru șarjarea suplimentară.

Topirea se realizează prin arderea gazului metan în atmosfera îmbogățită de oxigen. Oxigenul și gazul metan sunt alimentate în flux continuu și reglate automat. Oxigenul este alimentat cu ajutorul unei lance de oxigen care asigură acestuia o viteză mare, contribuind la îmbunătățirea arderii compusilor organici în tamburul cuptorului, în funcție de informațiile primite de la analizatorul gazelor de ardere. Arderea impurităților organice se face controlat printr-o coordonare a introducerii deseurilor în funcție de rețeta. Sistemul funcționează prin primirea datelor de la analizorul de gaze sau de la operatorul de sistem. Captarea gazelor și arderea ulterioară a acestora în camera de ardere a cuptorului, conduce la o scădere de consum energetic și în același timp la reducerea poluării prin arderea compusilor organici. Pentru a se evita formarea dioxinelor, gazele de ardere sunt racite brusc cu aer din proces.

3. Aglomerarea

După ultima șarjare se așteaptă până când curentul motorului scade din nou, deoarece atunci materialul s-a topit complet. Prin mărirea turației tamburului (cupei / tobei) masa se aglomerează, iar temperatura metalului atinge cele 700 – 740°C dorite.

Tamburul are un motor de 30 kW cu indicator de frecvență care permite rotația între 0.4-7 rpm în unghi de lucru variabil. Unghiul de lucru variabil al tamburului permite optimizarea șarjării, topirii, aglomerării în vederea obținerii unui rezultat maxim.

Întreg procesul este urmărit prin monitorizare, măsurare și memorare a datelor într-un program.

4. Evacuarea (scurgerea)

Ușa cuptorului se deschide cu ajutorul unui mecanism hidraulic, scutul de zgură și jgheabul se rotește, iar cuptorul este basculat. Alumiuniul topit este golit fie direct în formele de lingouri dacă se dorește obținerea acestora sau în matritele instalației Pegasus, fie se toarnă într-un jgheab care în transporta la sobele de turnare de la prima linie și de aici urmează fazele corespunzătoare acestei linii. Lingourile sau formele turnate se răcesc pe un spațiu de depozitare direct în zona cuptorului rotativ.

5. Golirea zgurii de sare

Se reglează rotația tamburului (cupei/tobei), aproximativ 2 minute, cu circa 3 rotații pe minut. Apoi sarea se basculează în vagonetele (cărucioarele) pentru evacuarea zgurii. Pentru îndepărtarea în siguranță și eficiența a biscuitului de zgură se utilizează un vagonet care se deplasează pe sine până în fața cuptorului. Poziționarea vagonetului se realizează prin telecomandă. Biscuițele de zgură se răcesc în hală. Gazele sunt captate cu o hotă și trimise la sistemul de filtrare. Zgura de sare se depozitează în hală special destinată și prevăzută cu sistem, de exhaustare a gazelor și filtru cu saci pentru a preveni răspândirea particulelor de praf în atmosferă.

Capacitatea producție: 390 tone/zi, 134.500 tone/an aluminiu topit.

Perioada de operare este de 345 zile/an, 24 ore/zi.

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN ARAD	RAPORT DE INSPECTIE	Nr. 96 / 10.10.2019
		Exemplar 1/2 Pagina: 13/24
310087, str. Desseanu, nr. 2, Arad, România, Tel +40 257 280815, / Fax +40257042, E-mail : cjarad@gnm.ro		

In 20 de zile se va asigura revizia si mentenanta instalatiei.

Deseuri produse, colectate, stocate temporar :

Unele categorii de deseuri sunt depozitate pe amplasament si sunt destinate refolosirii în fluxul tehnologic (zgura din prima linie). Alte categorii de deseuri sunt depozitate pe amplasament, dar sunt destinate tratamentului extern de catre firme autorizate.

Principalele categorii de deseuri tehnologice rezultate din activitatea de topire-turnare sunt reprezentate de:

- cruste de zgura cu continut de aluminiu de 70%
- sorbalit praf cu impuritati si carbune activ
- filtre ceramice
- filtre saci
- zgura de sare cu continut de aluminiu de 10%

Cruste de zgura cu continut de 70% aluminiu – rezulta in faza de topire a deseurilor de aluminiu.

Sorbalit Praf – este deseul rezultat in urma fazei de filtrare, amestec format din hidroxid de calciu care nu a reactionat cu compusii din gaze, clorura de calciu, florura de calciu, sulfat si sulfid de calciu, carbune activ care contine substante organice cum ar fi dioxinele si compusi organici volatili. Este un deseu periculos care este colectat in big-baguri si este predat spre eliminare catre SC INDECO HOLDING SRL si SC DEMECO SRL in baza unui contract de prestari servicii.

Tipuri de deseuri produse, cu codurile aferente

Denumire deșeu*	Cantitate generata in cursul anului 2018 (to)	Starea fizică	Cod deșeu*	Mod de valorificare/ eliminare	Operatorul cu care face operatiunea de valorificare /eliminare
zgura de sare	10 344	S	10 03 08*	Valorificare	SC SAARMIS INDUSTRIES SRL DEMECO SRL K+S Gmbh
sorbalit praf cu impuritati (praf de filtrare)	370.08	S	10 03 19*	Eliminare	SC DEMECO SRL SC INDECO SRL
filtre ceramice	0	S	10 03 99	Valorificare	SC HAI SRL Linia II
filtre saci	0	S	10 03 99	Eliminare	SC INDECO SRL
deșeuri menajere	74,3	S	20 03 01	Eliminare	ASA
deșeuri de anvelope scoase din uz	0	S	16 01 03	Eliminare	SC COMPIES AUTO PARTS SRL
uleiuri uzate de motor	1,61	L	13 02 05*	Eliminare	SC INDECO SRL
ulei hidraulic uzat	1.5	L	13 01 10*	Eliminare	SC INDECO SRL
baterii cu plumb	0,04	S	16 06 01*	Eliminare	SC INDECO SRL
deseuri de tonere de imprimante	0	S	08 03 18	Eliminare	SC ELECTRONIC SHOP SRL
deșeuri metalice	49,7	S	17 04 07	Valorificare	REMAT MG SA

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN ARAD	RAPORT DE INSPECTIE	Nr. 96 / 10.10.2019
		Exemplar 1/2 Pagina: 14/24
310087, str. Desseanu, nr. 2, Arad, România, Tel +40 257 280815, / Fax +40257042, E-mail : cjarad@gnm.ro		

hartie/carton	10,74	S	15 01 01	Valorificare	REMAT MG SA
plastic	6,84	S	15 01 02	Valorificare	REMAT MG SA
filtre uzate de motor	0,30	S	16 01 07*	Eliminare	SC INDECO SRL
emulsie	1,36	L	12 01 09*	Eliminare	SC INDECO SRL
material absorbant(textile, material granulat)	1,84	S	15 02 02*	Eliminare	SC INDECO SRL
nămol de la statia de epurare	0	SL	19 08 05	Eliminare	SC DORNER SRL
ape uleioase de la separatoare	0	L	13 05 07*	Eliminare	SC INDECO SRL
deseuri lichide apoase	0	L	16 10 02	Eliminare	SC INDECO SRL
namol de la separatoarele de ulei	0	SL	13 05 02 *	Eliminare	SC INDECO SRL

Filtre ceramice – rezulta de la faza de turnare. Alumiul este trecut prin aceste filtre inainte de a trece prin cochilia de turnare. La fiecare sarja se consuma doua filtre ceramice. Filtrele ceramice sunt eliminate in incinta societatii prin introducerea lor in cuptorul rotativ de recuperare in amestec cu zgura rezultata de la linia 1.

Filtre saci – aceste filtre rezulta ca deseuri din instalatia de filtrare atunci cand se deterioreaza ca urmare a unor scantei. Aceste filtre sunt eliminate cu firme specializate in vederea incinerarii pentru a se distruge dioxinele.

Zgura de sare - rezulta de la cuptorul rotativ in urma procesului de topire. Este un deșeu periculos si se elimina cu firme autorizate in vederea depozitarii in depozite de deseuri periculoase.

Puterea termica generata prin arderea gazului metan la cuptoarele de topit aluminiu este de peste 1 Mwt (aprox 19 Mwt) si conform OUG 196/2005, cu modificarile si completarile ulterioare, sunt prevazute taxe la Fondul pentru Mediu, conform CAPITOLUL III, Art. 9, alin 1 lit b : “ taxele pentru emisiile de poluanți în atmosferă, datorate de operatorii economici deținători de surse staționare a căror utilizare afectează factorii de mediu, în cuantumul prevăzut în anexa nr. 1 “.

Societatea a obtinut Autorizatia privind emisiile de gaze cu efect de sera 2013 – 2020, nr 15/12.12.2012, revizuita in 15.05.2018, emisa de ANPM Bucuresti.

Societatea este sub incidenta GES si a fost introdusa in Planului național de alocare privind certificatele de emisii de gaze cu efect de seră. Conform planului anual transmis de catre ANPM, initial societatii i-au fost alocate anual (incepand cu anul 2013 pana in anul 2020) un numar de 12481 certificate. Practic, dupa reesalonare (conversie) societatii i-au fost atribuite certificate dupa cum urmeaza:

Anul 2013 – 11767 certificate
Anul 2014 – 11561 certificate
Anul 2015 – 11355 certificate
Anul 2016 – 11146 certificate
Anul 2017 – 10935 certificate
Anul 2018 – 10722 certificate
Anul 2019 – 10506 certificate
Anul 2020 – 10290 certificate

In anul 2018 societatea a achizitionat un numar de 10722 certificate pentru acoperirea plafonului de emisii de CO2 aferente anului 2018. In cursul acestui an nu au fost achizitionate certificate verzi de pe bursa.

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN ARAD	RAPORT DE INSPECTIE	Nr. 96 / 10.10.2019
		Exemplar 1/2 Pagina: 15/24
310087, str. Desseanu, nr. 2, Arad, România, Tel +40 257 280815, / Fax +40257042, E-mail : cjarad@gnm.ro		

Evidenta gestiunii deșeurilor este conform HG 856/2002, pentru toate tipurile de deșuri descrise mai sus.

Au fost declarate sumele datorate la Fondul pentru mediu, conform declarației pe luna septembrie 2019, pentru emisii în atmosferă și ambalaje puse pe piața națională.

Conform prevederilor din AIM, Monitorizarea mediului, sunt prevăzute Rapoarte periodice:

Raport	Frecvența raportării	Data de depunere a raportului
Raport EPRTR	Anual	30 ianuarie an următor raportării
Raport inventar de emisii	Anual	15 martie
Monitorizarea calității solului	Anual	Ca parte a RAM
Rezultatele monitorizării apelor subterane	Anual	Ca parte a RAM
Situația lunară a gestiunii deșeurilor	anual	10 zile de la încheierea semestrului pentru care se face raportarea
Situația cantității ambalajelor gestionate anual	Data înscrisă în chestionare	15 martie anul următor
Situația gestiunii deșeurilor, conform chestionarelor statistice anuale	Data înscrisă în chestionare	-
Raportul Anual de Mediu (RAM)	Anual	01 martie a anului următor

Conform verificărilor, sunt realizate analizele și raportările prevăzute mai sus, conform termenelor de realizare din AIM - Monitorizarea mediului, astfel :

- **monitorizarea emisiilor în aer** (cosurile de evacuare linia 1 și 2) :

1. Raport de încercare 900/26.06.2018 emis de CENTRUL DE MEDIU SI SANATATE Cluj-Napoca, acreditat RENAR pentru aer (emisii) de la linia1 – nu sunt depasiri
2. Raport de încercari 901/26.06.2018 emis de CENTRUL DE MEDIU SI SANATATE Cluj-Napoca, acreditat RENAR pentru aer (emisii) de la linia2 – nu sunt depasiri
3. Raport de încercari 902/26.06.2018 emis de CENTRUL DE MEDIU SI SANATATE Cluj-Napoca, acreditat RENAR pentru emisii în aer (cos instalatie de omogenizare) – nu sunt depasiri
4. Raport de încercari 902/26.06.2018 emis de CENTRUL DE MEDIU SI SANATATE Cluj-Napoca, acreditat RENAR pentru emisii în aer (cos centrala termica) – nu sunt depasiri
5. Raport de încercare 1482/24.08.2018 emis de CENTRUL DE MEDIU SI SANATATE Cluj-Napoca, acreditat RENAR pentru aer (emisii) de la linia1 – nu sunt depasiri
6. Raport de încercari 1481/24.08.2018 emis de CENTRUL DE MEDIU SI SANATATE Cluj-Napoca, acreditat RENAR pentru aer (emisii) de la linia2 – nu sunt depasiri
7. Raport de încercari 1484/20.08.2018 emis de CENTRUL DE MEDIU SI SANATATE Cluj-Napoca, acreditat RENAR pentru emisii în aer (cos instalatie de omogenizare) – nu sunt depasiri
8. Raport de încercari 1483/20.08.2018 emis de CENTRUL DE MEDIU SI SANATATE Cluj-Napoca, acreditat RENAR pentru emisii în aer (cos centrala termica) – nu sunt depasiri

- **calitatea apelor evacuate - evacuarea din stația de epurare și calitatea apelor pluviale evacuate în emisar.** Pentru apele fecaloide menajere au fost efectuate încercările fizico-chimice prin

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN ARAD	RAPORT DE INSPECTIE	Nr. 96 / 10.10.2019
		Exemplar 1/2 Pagina: 16/24
310087, str. Desseanu, nr. 2, Arad, România, Tel +40 257 280815, / Fax +40257042, E-mail : cjarad@gnm.ro		

Raportul de incercare nr. 909/20.06.2018 emis de CENTRUL DE MEDIU SI SANATATE Cluj-Napoca, acreditat RENAR. Apele pluviale de pe amplasament sunt preluate prin rigole si se deserveseaza in continuare in canalul ANIF. Au fost efectuate monitorizarile pentru apele pluviale evacuate in emisar, mai exact : Raport de incercare nr. 910/19.06.2018 emis de CENTRUL DE MEDIU SI SANATATE Cluj-Napoca, acreditat RENAR- nu sunt depasiri si Raport de incercare nr. 1485/22.08.2018 emis de CENTRUL DE MEDIU SI SANATATE Cluj-Napoca, acreditat RENAR- nu sunt depasiri.

- **calitatea apelor subterane** (punct de prelevare din incinta societatii). Fata de raportul de incercare de referinta intocmit inainte de punerea in functiune a instalatiei de pe amplasament se constata variatii cu "+" si "-" a valorilor dar variatiile sunt extrem de mici.

- **monitorizarea calitatii solului** (4 puncte de prelevare la limita incintei societatii, pe laturile acesteia). Nu au fost constatate depasiri ale indicatorilor monitorizati in cele 4 puncte. Au fost puse la dispozitie 4 buletine de analiza pentru fiecare din punctele mentionate, mai exact Raport de incercare nr. 711/23.05.2017; Raport de incercare nr. 710/23.05.2017; raport de incercare nr. 709/23.05.2017; Raport de incercare nr. 708/23.05.2017. Nu se constata cresteri fata de anul anterior. Pentru anul 2018 prevederea este in termen.

- **monitorizarea imisiilor** (semestrial), mai exact:

1. Raport de incercare 911/21.06.2018 emis de CENTRUL DE MEDIU SI SANATATE Cluj-Napoca, acreditat RENAR pentru aer (imisii) limita incinta N – nu sunt depasiri
2. Raport de incercari 912/21.06.2018 emis de CENTRUL DE MEDIU SI SANATATE Cluj-Napoca, acreditat RENAR pentru aer (imisii) limita incinta V – nu sunt depasiri
3. Raport de incercari 913/21.06.2018 emis de CENTRUL DE MEDIU SI SANATATE Cluj-Napoca, acreditat RENAR pentru aer (imisii) limita incinta S – nu sunt depasiri
4. Raport de incercari 914/21.06.2018 emis de CENTRUL DE MEDIU SI SANATATE Cluj-Napoca, acreditat RENAR pentru aer (imisii) limita incinta E- nu sunt depasiri
5. Raport de incercare 915/21.06.2018 emis de CENTRUL DE MEDIU SI SANATATE Cluj-Napoca, acreditat RENAR pentru aer (imisii) limita incinta S – nu sunt depasiri
6. Raport de incercari 916/24.08.2018 emis de CENTRUL DE MEDIU SI SANATATE Cluj-Napoca, acreditat RENAR pentru aer (imisii) limita incinta V – nu sunt depasiri
7. Raport de incercari 917/21.06.2018 emis de CENTRUL DE MEDIU SI SANATATE Cluj-Napoca, acreditat RENAR pentru aer (imisii) limita incinta N - nu sunt depasiri
8. Raport de incercari 1480/24.08.2018 emis de CENTRUL DE MEDIU SI SANATATE Cluj-Napoca, acreditat RENAR pentru aer (imisii) limita incinta S – nu sunt depasiri
9. Raport de incercare 1479/24.08.2018 emis de CENTRUL DE MEDIU SI SANATATE Cluj-Napoca, acreditat RENAR pentru aer (imisii) limita incinta E – nu sunt depasiri
10. Raport de incercari 1478/24.08.2018 emis de CENTRUL DE MEDIU SI SANATATE Cluj-Napoca, acreditat RENAR pentru aer (imisii) limita incinta N – nu sunt depasiri
11. Raport de incercari 1477/24.08.2018 emis de CENTRUL DE MEDIU SI SANATATE Cluj-Napoca, acreditat RENAR pentru aer (imisii) limita incinta V - nu sunt depasiri

Pentru efectuarea masuratorilor privind emisiile si imisiile din anul 2019 societatea a efectuat toate monitorizarile prevazute de noua AIM revizuita (exista buletine de analiza efectuate cu o frecventa lunara, trimestriala si anuala). Nu au fost identificate depasiri ale valorilor limita de emisie pentru indicatorii obligatoriu de monitorizat.

Pentru reducerea semnificativa a noxelor degajate la alimentarea celor 2 cuptoare de topire, se utilizeaza exclusiv sarjatoarele care asigura si etansarea gurii de alimentare a acestora

Deasemenea au fost optimizate captarile prin hotele cuptoarelor de topire si turnare, prin reglaje care sa asigure captarea prioritara prin hotele cuptoarelor de topire a noxelor degajate la alimentarea acestora.

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN ARAD	RAPORT DE INSPECTIE	Nr. 96 / 10.10.2019
		Exemplar 1/2 Pagina: 17/24
310087, str. Desseanu, nr. 2, Arad, România, Tel +40 257 280815, / Fax +40257042, E-mail : cjarad@gnm.ro		

A fost întocmit RAM 2018, care a fost transmis la APM Arad.

Au fost întocmite și transmise la AFM București declarațiile privind obligațiile la fondul pentru mediu pentru emisiile în atmosferă și pentru ambalajele puse pe piața națională.

SC HAMMERER ALUMINIUM INDUSTRIES SANTANA SRL, a obținut certificarea ISO 9001/2008, ISO 14001/2005 și ISO 18001/2008.

În cursul anului 2018 societatea a utilizat 79632.782 tone deseuri de aluminiu în procesul de producție, din care 39456,257 tone – 2025 transporturi sunt deseuri care au fost introduse pe amplasament conform R 333 iar diferența de 40176,525- 2197 transporturi au fost transportate de la diverși agenți economici atât din țară cât și din afara țării.

Conform documentelor puse la dispoziție și a situației solicitate societatea a efectuat un număr de 1428 transporturi de deseuri din afara țării însumând o cantitate totală de 31586,223 tone, după cum urmează:

Nr. Crt	Cod deseuri	Denumire uzuală deseuri	Nr. Transporturi	Cantitate
1	10 03 16	Deseuri aluminiu	535	12951.15 tone
2	20 01 40	Deseuri aluminiu	1	24.46 tone
3	12 01 03	Deseuri aluminiu	11	205.84 tone
4	10 10 03	Deseuri aluminiu	0	0
5	12 01 04	Deseuri aluminiu	13	289,94 tone
6	16 01 18	Deseuri aluminiu	6	119,910 tone
7	17 04 02	Deseuri aluminiu	174	3653,87 tone
8	17 04 07	Deseuri aluminiu	0	0
9	19 10 02	Deseuri aluminiu	65	1323.497 tone
10	19 12 03	Deseuri aluminiu	236	5225,762 tone
Total			1041	23794,372 tone

Nu au fost înregistrate refuzuri de deseuri. Au fost verificate formularele Anexa VII din regulament. Sunt înscrise toate datele necesare efectuării în condiții legale a transferurilor. Formularele ANEXA VII sunt stampilate și confirmate cantitățile.

În cursul anului 2017 societatea a efectuat transferuri de deseuri periculoase (cod deseuri 10 03 08*). Conform contractului încheiat și al Anexei 1A expeditorul deseului este SC HAMMERER ALUMINIUM INDUSTRIES SANTANA SRL, destinatarii K+ S KALI GmbH – Germania, transportator SC FILIP SRL.

Pentru anul 2018 societatea a efectuat transferuri de deseuri periculoase în baza a două notificări, după cum urmează:

Până la data de 30.04.2017 în baza Notificării RO 160011, emisă de ANPM București pentru o cantitate totală de 604,84 tone într-un număr de 160 transporturi. În baza acestei notificări au fost, în anul 2018 societatea a efectuat un număr de 28 transporturi însumând o cantitate totală de 604.84 tone.

Din data de 04.08.2017 au fost efectuate transporturi în baza Notificării RO 170009 (9703/NEPA/04.08.2017) au fost efectuate un număr de 44 transporturi însumând o cantitate totală de

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN ARAD	RAPORT DE INSPECTIE	Nr. 96 / 10.10.2019
		Exemplar 1/2 Pagina: 18/24
310087, str. Desseanu, nr. 2, Arad, România, Tel +40 257 280815, / Fax +40257042, E-mail : cjarad@gnm.ro		

1042,58 tone. Prezenta notificare a fost emisa pentru un numar total de 160 transporturi insumand o cantitate totala de 3500 tone.

Au fost verificate prin sondaj formulare Anexa 1b constatandu-se ca au fost completate toate campurile si toate informatiile solicitate prin formularul prevazut de REG 1013/2006.

Afost verificate si aspectele din doua articole din mass-media locala - GLASUL ARADULUI :

1. Locuitorii din Sântana reacționează: fabrica de aluminiu din zonă, un pericol pentru sănătatea lor

7/10/19 | 14:37 pm

Articolul „Incendiar! Fabrica de aluminiu din Sântana, acuzată că, pe timp de noapte, elimină gaze toxice“, publicat săptămâna trecută în Glasul Aradului și pe www.glsa.ro a stârnit foarte multe reacții din partea locuitorilor orașului Sântana. „Deja apar căzuți copii bolnavi de cancer, în zonă. De gazele emanate pe timpul nopții, mulți știau, mulți am văzut... chiar și stropii de ploaie, căzând pe parbriz în timp ce treci pe acolo, sunt negri- oare de la ce? Sântana și satele de primprejur vor fi pline de cancer. Vor colcăi și nu vor ști de ce“, ne-a scris o abonată a ziarului nostru.

Mai multe persoane ne-au trimis pe adresa de mail a redacției video-uri în care este prezentat fumul gros și negru care iese din hornurile fabricii Hammerer Aluminium Industries Sântana, infestând practic întregul oraș.

Un astfel de video poate fi vizionat pe site-ul nostru.

„Pentru a obține rezultatele impuse de Mediu și pentru a se încadra în parametri normali, pe timp de noapte Hammerer Aluminium Industries Sântana elimină gazele prin baypasarea filtrelor de DANTHERM. Deci aici totul se mușamalizează, doar banul vorbește“, ne spunea săptămâna trecută, sub protecția anonimatului, chiar un muncitor care lucrează în această firmă. „Eu cred că dacă ar ști locuitorii acestui oraș ce aer respiră, în special după miezul nopții, către 3 – 4 dimineața, când sunt eliminate aceste gaze nu ar mai fi nimeni încântat de cele 150 de locuri de muncă. Aerul de afară devine aproape precum cel din topitorie, el se degajă în atmosferă, iar în jurul orelor 3 – 4 este extrem de toxic“, ne-a mai spus acesta.

După cum aminteam și articolul precedent, în vara anului trecut locuitorii orașului Sântana au fost invitați să semneze o petiție online pentru a forța fabrica Hammerer Aluminium Industries să plece din localitate.

„O viață fără ALUMINIU, fără HAMMERER ALUMINIUM INDUSTRIES SÂNTANA SRL !!!

Cei care doresc să respire un aer nepoluat de norii de aluminiu, ce se abat asupra orașelului nostru Sântana, din județul Arad, provocați de topitoria de aluminiu HAMMERER ALUMINIUM INDUSTRIES SANTANA SRL sunt rugați să semneze această petiție.

Ne-am săturat ca nopțile noastre să se încețoșeze datorită fumului nefiltrat ce e lăsat liber de această topitorie. Vrem ca prietenii și familiile noastre să nu fie expuse bolilor, respectiv cancerelor și demențelor, ce sunt determinate de expunerea îndelungată la compuși de aluminiu și alte metale grele rezultate în urma proceselor tehnologice.

Vrem ca HAMMERER ALUMINIUM INDUSTRIES SANTANA SRL să plece din Sântana și din județul nostru!!!!“, se arată în petiția online.

2. Incendiar! Fabrica de aluminiu din Sântana, acuzată că, pe timp de noapte, elimină gaze toxice

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN ARAD	RAPORT DE INSPECTIE	Nr. 96 / 10.10.2019
		Exemplar 1/2 Pagina: 19/24
310087, str. Desseanu, nr. 2, Arad, România, Tel +40 257 280815, / Fax +40257042, E-mail : cjarad@gnm.ro		

3/10/19 | 15:10 pm

Hammerer Aluminium Industries Sântana este o firmă străină care funcționează din anul 2010. Este patronată de străini, iar atunci la noi se pot trece toate cu vederea. Se mușamalizează unele nereguli cu privire la eliminarea prin regenerare a gazelor provocate de cele șase cuptoare de topire, fiind întreținute cu gaz, iar materia primă o constituie deșeurile conduse spre reciclare.

Aceste date ne-au fost prezentate săptămâna trecută, chiar de un muncitor care lucrează în această firmă. Iată ce ne-a mai spus muncitorul: „Eu cred că dacă ar ști locuitorii acestui oraș ce aer respiră, în special după miezul nopții, către 3 – 4 dimineața, când sunt eliminate aceste gaze nu ar mai fi nimeni încântat de cele 150 de locuri de muncă. Aerul de afară devine aproape precum cel din topitorie, el se degajă în atmosferă, iar în jurul orelor 3 – 4 este extrem de toxic“, ne spune interlocutorul nostru.

Nu ne-am putut reține să nu îi adresăm omului întrebarea de ce nu fac străinii un astfel de lucru la ei în țară? Răspunsul bărbatului ne-a oferit însă alte informații extrem de interesante, dar în același timp extrem de grave: „Pentru a obține rezultatele impuse de Mediu și pentru a se încadra în parametri normali, pe timp de noapte elimină gazele prin bypasarea filtrelor de DANTHERM. Deci aici totul se mușamalizează, doar banul vorbește“, a precizat persoana pe care am luat-o cu noi în mașină din fața firmei, care ne-a mai precizat că această companie trebuie să plece din județul nostru, să nu mai otrăvească cu aerul îmbâcsit, efect al gazelor emise de această topitorie.

Populație disperată

De altfel, în vara anului trecut locuitorii orașului Sântana au fost invitați să semneze o petiție online pentru a forța fabrica Hammerer Aluminium Industries să plece din localitate.

„O viață fără ALUMINIU, fără HAMMERER ALUMINIUM INDUSTRIES SÂNTANA SRL !!!

Cei care doresc să respire un aer nepoluat de norii de aluminiu, ce se abat asupra orașelului nostru Sântana, din județul Arad, provocați de topitoria de aluminiu HAMMERER ALUMINIUM INDUSTRIES SÂNTANA SRL sunt rugați să semneze această petiție.

Ne-am săturat ca nopțile noastre să se încețoșeze datorită fumului nefiltrat ce e lăsat liber de această topitorie. Vrem ca prietenii și familiile noastre să nu fie expuse bolilor, respectiv cancerelor și demențelor, ce sunt determinate de expunerea îndelungată la compuși de aluminiu și alte metale grele rezultate în urma proceselor tehnologice.

Vrem ca HAMMERER ALUMINIUM INDUSTRIES SÂNTANA SRL să plece din Sântana și din județul nostru!!!!“, se arată în petiția online.

Fata de cele de mai sus, au fost efectuate verificari la societate si la Primarian Orasului Santana, dupa cum urmeaza :

1. HAMMERER ALUMINIUM INDUSTRIES SÂNTANA SRL

Societatea cu profil de activitate recuperarea materialelor reciclabile sortate - cod CAEN 3832 si turnarea metalelor neferoase usoare – cod CAEN 2453, functioneaza in baza Autorizatiei integrate de mediu nr. 3/25.03.2010, REV in data de 16.01.2019, cu valabilitate de 10 ani, pana la 25.03.2020, emisa de ARPM Timisoara, rev 1/ 26.09.2014 – APM Arad.

Unitatea detine Autorizatie de gospodarire a apelor nr. 17/25.01.2010, REV la data de 17.09.2018, valabila pana la data de 25.01.2020, emisa de an Apele Romane ABA Crisuri Oradea.

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN ARAD	RAPORT DE INSPECTIE	Nr. 96 / 10.10.2019
		Exemplar 1/2 Pagina: 20/24
310087, str. Deseanu, nr. 2, Arad, România, Tel +40 257 280815, / Fax +40257042, E-mail : cjarad@gnm.ro		

Conform prevederilor din AIM, Monitorizarea mediului, sunt prevazute :

1. Rapoarte periodice:

Raport	Frecventa raportarii	Data de depunere a raportului
Monitorizarea emisiilor, în aer	Trimestrial, Semestrial, urmând a fi incluse anual in RAM	10 zile de la încheierea semestrului pentru care se face raportarea
Monitorizarea emisiilor în apa	Trimestrial,semestrial, urmând a fi incluse anual in RAM	10 zile de la încheierea semestrului pentru care se face raportarea.

2. Valori limita de emisie la sursele punctiforme:

Sectia	Punct de emisie	Poluant	VLE	U.M
1	Instalatia de desprafuire de la linia 1(cuptoarele cu reverberatie)	pulberi	5	mg/Nmc
		HF	<1	mg/Nmc
		HCl	40	mg/Nmc
		cloruri	<5	mg/Nmc
		SO2	200	mg/Nmc
		NOx	100	mg/Nmc
		PCDD/F	0.5	ng TEQ/Nmc
		COV	15	mg/Nmc
2	Instalatia de desprafuire de la linia 2(cuptorul rotativ)	pulberi	5	mg/Nmc
		HF	<1	mg/Nmc
		HCl	40	mg/Nmc
		cloruri	<5	mg/Nmc
		SO2	200	mg/Nmc
		NOx	300	mg/Nmc
		PCDD/F	0.5	ng TEQ/Nmc
		COV	15	mg/Nmc
3	Centrala termica	CO	100	mg/Nmc
		SO ₂	35	mg/Nmc
		NOx	350	mg/Nmc

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN ARAD	RAPORT DE INSPECTIE	Nr. 96 / 10.10.2019
		Exemplar 1/2 Pagina: 21/24
310087, str. Desseanu, nr. 2, Arad, România, Tel +40 257 280815, / Fax +40257042, E-mail : cjarad@gnm.ro		

4	Centrala termica	CO	100	mg/Nmc
		SO ₂	35	mg/Nmc
		NOx	350	mg/Nmc

3. Imisii:

Concentrațiile poluanților evacuați în atmosfera nu vor depăși în aerul înconjurător valorile limita prevăzute de Ord. MAPM nr. 592/2002, și anume:

Indicator	Perioada de mediere	Valoare limita
dioxid de sulf	1 h	350 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
	24 h	125 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
	anuala	20 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
dioxid de azot și oxizi de azot	1 h	200 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
	anuala	40 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
monoxid de carbon	zilnica	10 mg/m^3
pulberi în suspensie	24 h	50 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
	anuala	40 $\mu\text{g}/\text{m}^3$

Valorile imisiilor substanțelor poluante cuprinse în STAS 12574/1987, rezultate în urma desfășurării activității, se vor încadra în limitele prevăzute, astfel:

a) pentru media de scurtă durată (30 min.)

Indicator	Limita impusa
dioxid de azot	0,3 mg/m^3
dioxid de sulf	0,3 mg/m^3
pulberi în suspensie	500 $\mu\text{g}/\text{m}^3$

b) pentru media de lungă durată – zilnică

Indicator	Limita impusa
dioxid de azot	0,1 mg/m^3
dioxid de sulf	0,25 mg/m^3
pulberi în suspensie	150 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
pulberi sedimentabile	17 $\text{g}/\text{m}^2/\text{luna}$

Anexam rapoartele de încercare pentru determinările parametrilor menționați, pentru lunile ianuarie – septembrie 2019 :

1. Raport de încercare PI 1905367 - 001/25.09.2019 – emisii în aer de la Linia 1, emis de ALS LIFE SCIENS ROMANIA Ploiesti, acreditat RENAR
2. Raport de încercare PI 1905367 - 002/25.09.2019 – emisii în aer de la Linia 2, emis de ALS LIFE SCIENS ROMANIA Ploiesti, acreditat RENAR

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN ARAD	RAPORT DE INSPECTIE	Nr. 96 / 10.10.2019
		Exemplar 1/2 Pagina: 22/24
310087, str. Desseanu, nr. 2, Arad, România, Tel +40 257 280815, / Fax +40257042, E-mail : cjarad@gnm.ro		

3. **Raport de incercare 1835/11.09.2019, emis de CENTRUL DE MEDIU SI SANATATE Cluj-Napoca, acreditat RENAR pentru apa uzata pluviala**
4. **Proces verbal nr 1523/03.04.2019, emis de catre DIRECTIA DE SANATATE PUBLICA ARAD, privind conditiile de munca din fabrica**

2. PRIMARIA ORASULUI SANTANA

Din initiativa Primariei Orasului Santana, langa sediul acesteia, a fost amplasata o statie de monitorizare a calitatii aerului, producator ENVIROMENTAL SA Franta, care urmareste parametrii PM 10, NO, NOx, CO. Aceasta emite jurnale zilnice privind parametrii mentionati.

Pe cladirea Primariei Orasului Santana este amplasat un panou elctronic, legat de statia de monitorizare, care afiseaza permanent 3 indicatori de calitate a aerului : CO, NOx si PM 10. pe acest panou, in dreapta a panoului sunt 3 pavele, care daca sunt de culoare verde nu sunt depasiri ale indicatorilor.

Mentionam ca aceasta statie situata la o distanta de aprox 4 km de societate, care determina parametrii de calitate a aerului din zona in care aceasta este amplasata si nu se poate preciza sursa acestor emisii, care pot proveni si din alte surse nu numai de la aceasta societate (surse mobile-traffic rutier, noxe generate de arderea combustibilor din surse fixe, santiere de constructii, etc).

Conform datelor furnizate de aceasta statie, nu sunt depasiri la parametrii monitorizati.

Se anexeaza in fomat electronic toate cele 4 documente mentionate mai sus, precum si autorizatia integrata de mediu si autorizatia de gospodarirea apelor.

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN ARAD	RAPORT DE INSPECTIE	Nr. 96 / 10.10.2019
		Exemplar 1/2 Pagina: 23/24
310087, str. Desseanu, nr. 2, Arad, România, Tel +40 257 280815, / Fax +40257042, E-mail : cjarad@gnm.ro		

SECȚIUNEA E: ANALIZA REALIZĂRII MĂSURILOR STABILITE ANTERIOR

Dupa obtinerea revizuirii (2) a AIM, se vor respecta integral termenele impuse cu privire la frecventa monitorizarilor si datele de raportare ale acestora catre autoritatea competenta de protectia mediului. – masura realizata.

SECȚIUNEA F: SANCTIUNI (principale /complementare) ÎN TIMPUL INSPECȚIEI

Nu au fost aplicate sanctiuni in timpul controlului.

SECȚIUNEA G: MĂSURI STABILITE

Nr crt	MĂSURA	RESPONSABIL	TERMEN DE REALIZARE
1	Dupa finalizarea lucrarilor de constructie si inainte de punerea in functiune a noilor capacitati de topire (cuptorul cu inductie cap. 5 to/ora) se va solicita revizuirea autorizatiei de mediu.	SC HAMMERER ALUMINIUM INDUSTRIES SANTANA SRL	Permanent
2	Se va solicita punct de vedere de la APM Arad cu privire la necesitatea obtinerii vizei anuale pentru AIM. In cazul in care nu se aplica prevederile Ord nr. /2019 se va intocmi si depune la APM Arad documentatia necesara solicitarii si obtinerii unei noi autorizatii integrate de mediu astfel incat la expirarea actualei autorizatii sa fie emisa noua autorizatie integrata de mediu.	SC HAMMERER ALUMINIUM INDUSTRIES SANTANA SRL	

SECȚIUNEA H: NOTA ACORDATĂ OBIECTIVULUI

Impact	6
Performanță	9

MINISTERUL MEDIULUI		
GARDA NAȚIONALĂ DE MEDIU COMISARIATUL JUDEȚEAN ARAD	RAPORT DE INSPECTIE	Nr. 96 / 10.10.2019
		Exemplar 1/2 Pagina: 24/24
310087, str. Desseanu, nr. 2, Arad, România, Tel +40 257 280815, / Fax +40257042, E-mail : cjarad@gnm.ro		

Față de cele constatate, titularul activității declară : Nu sunt obiecțiuni

Prezentul raport de inspecție a fost încheiat la societate în 2 exemplare, din care 1 exemplar(e) pentru autoritatea de control și 1 exemplar(e) pentru titularul activității inspectate.

ÎNSUȘIREA CONSTATĂRILOR ȘI MĂSURILOR STABILITE				
Directorul unității inspectate		Garda Națională de Mediu - Județean Arad		
Nume/Prenume THELLMANN CLAUDIUS - director	Semnătura și stampila unității	Nume/Prenume HUBER RAZVAN	Legitimație specială de control Nr. 2439/2017	Semnătura
Responsabil cu protecția mediului înconjurător		Nume/Prenume SARBU DORIN	Legitimație specială de control Nr. 2440/2017	Semnătura
Nume/Prenume MORODAN SIMONA	Semnătura	Nume/Prenume	Legitimație specială de control Nr.	Semnătura

Nu au fost prelevate probe.

Nu au fost făcute obiecțiuni cu privire la natura și modul de efectuare a controlului. În timpul controlului nu au fost distruse sau avariate bunuri, documente sau alte valori. Raportul de inspecție conține un număr de 24 pagini anexate.

Unitatea controlată, SC HAMMERER ALUMINIUM INDUSTRIES SANTANA SRL THELLMANN CLAUDIUS – director	Întocmit, Comisar, Huber Razvan Alexandru
--	---

