

**FORMULAR DE SOLICITARE
REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU**

ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

- 2018 –

Date de identificare a titularului de activitate/operatorului instalatiei care solicita reautorizarea integrata de mediu.

Numele instalatiei

ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

Numele Solicitantului, adresa, numarul de inregistrare la Registrul Comertului

ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

Str. Aurel Vlaicu nr. 41-43, Arad

J/02/712/2012

Activitatea sau activitatile conform Anexei 1 din Legea 278/2013

6.7. Instalații pentru tratamentul suprafețelor sau produselor care utilizează solvenți organici cu un consum mai mare de 150 kg/ora sau mai mult de 200 tone/an.

Cod CAEN: 3020 - Producția și repararea mijloacelor de transport feroviar și material rulant.

COD NOSE – P: 107.05 - Aplicarea de vopseluri (utilizarea solvenților)

COD SNAP 2 : 0601 - Aplicarea de vopseluri (utilizarea solvenților)

Alte activitati:

Cod CAEN: 2511- Constructii metalice si parti componente

Cod CAEN: 2529 – Productia de rezervoare, cisterne si containere metalice

Cod CAEN: 1610 – Taierea, rindeluirea si impregnarea lemnului

Cod CAEN 2561 – Tratarea si acoperirea metalelor

Cod CAEN 2591 – Fabricarea de recipienti, containere si alte produse similare din otel

Cod CAEN 2594 – Fabricarea de suruburi, buloane si alte articole filetate; fabricarea de nituri si saibe

Cod CAEN 2920 – Productia de caroserii pentru autovehicule; fabricarea de remorci si semiremorci

Cod CAEN 4920 – Transporturi de marfa pe calea ferata

Cod CAEN 7219 – Cercetare – dezvoltare in alte stiinte naturale si inginerie

Numele și prenumele proprietarului: Astra Rail Ind. S.A.

Numele, funcția și semnatura persoanei împuternicite să reprezinte titularul activității pe tot parcursul derulării procedurii de reautorizare integrată de mediu.

Director,

Bose Bernd

Prin reprezentant,

Fulger Popescu

Director,

Bogdan Lesnianski

Prin reprezentant,

Dumulesc Cristina

Numele și prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului:

Ing. Ch. Iescău Rodica

Nr.de telefon: 0723603198

Adresa de e-mail: rodica.iescau@grx.com

Lista de Verificare a Componentei Documentației de Solicitare

1. REZUMAT NETEHNIC	
1.1	Prezentarea condițiilor actuale ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorică 8
1.2	Alternative principale studiate de către Solicitant (legate de locație, justificare economică, orientare spre alt domeniu, etc.) 9
2. TEHNICI DE MANAGEMENT	9
2.1	Sistemul de management 16
3. INTRĂRI DE MATERIALE	16
3.1	Selectția materiilor prime 23
3.2	Cerințele BAT 23
3.3	Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime) 25
3.4	Utilizarea apei 25
4. PRINCIPALELE ACTIVITATI	34
4.1	Inventarul proceselor 34
4.2	Descrierea proceselor 39
4.3	Inventarul ieșirilor (produselor) 44
4.4	Inventarul ieșirilor (deșeurilor) 45
4.5	Diagramele elementelor principale ale instalației 51
4.6	Sistemul de exploatare 53
4.7	Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare 44
4.8	Cerințe caracteristice BAT 53
4.9.	Emisii și reducerea poluării 53
4.10.	Minimizarea emisiilor fugitive în aer 73
4.11.	Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare 76
4.12.	Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană 80
4.13.	Emisii în ape subterane 83
4.14.	Miros 83
5.MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR	83
5.1	Surse de deșeuri 84
5.2	Evidența deșeurilor 87
5.3	Zone de depozitare 87
5.4	Cerințe speciale de depozitare 90
5.5	Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folosiți) 91
5.6	Recuperarea sau eliminarea deșeurilor 91
6. ENERGIE	97
6.1	Cerințe energetice de bază 97
6.2	Măsuri tehnice 99
6.3	Eficiența energetică 100
6.4	Alternative de furnizare a energiei 101
7. ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR	102

7.1	Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase - SEVESO	102
7.2	Plan de management al accidentelor	102
7.3	Tehnici	103
8.	ZGOMOT SI VIBRAȚII	104
8.1	Receptori	104
8.2	Surse de zgomot	106
8.3	Studii privind măsurarea zgomotului în mediu	107
8.4	Întreținere	107
8.5	Limite	108
8.6	Informații suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat	108
9.	MONITORIZARE	109
9.1	Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer	109
9.2	Monitorizarea emisiilor în apă	111
9.3	Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa subterană	113
9.4	Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare	113
9.5	Monitorizarea și raportarea deșeurilor	114
9.6	Monitorizarea mediului	114
9.7	Monitorizarea variabilelor de proces	115
10.	DEZAFECTARE	115
10.1	Măsurii de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare	115
10.2	Planul de închidere a instalației	116
10.3	Structuri subterane	116
10.4	Structuri supraterane	116
10.5	Lagune	119
10.6	Depozite de deșeuri	119
10.7	Zone din care se prelevează probe	119
11.	ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA	119
11.1	Sinergii	119
12.	LIMITELE DE EMISIE	119
	Inventarul emisiilor și compararea cu valorile limită de emisie stabilite/admise	119
12.1	Emisii în aer asociate cu utilizarea BAT-urilor	119
12.2	Evacuări în rețeaua de canalizare proprie	120
13.	IMPACT	127
13.1	Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului	127
13.2	Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare	127
13.3	Identificarea efectelor evacuărilor din instalație asupra mediului	127
13.4	Managementul deșeurilor	128
13.5	Habitat speciale	128
14.	PROGRAMELE DE CONFORMARE ȘI MODERNIZARE	129

Informația Solicitată de Articolul 6 al Directivei IPPC

O descriere a:	Unde se regăsește în formularul de solicitare	Verificare efectuată
- instalației și activităților sale	Capitolul 4	
- materiile prime și auxiliare, alte substanțe și energia utilizată în sau generată de instalație	Capitolul 3; 3.1	
- sursele de emisii din instalație	Capitolul 4; 4.9	
- condițiile amplasamentului pe care se află instalația	Capitolul 1; 1.1	
- natura și cantitățile estimate de emisii din instalație în fiecare factor de mediu precum și identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului	Capitolul 4; 4.9-4.10	
- tehnologia propusă și alte tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibilă prevenirea, reducerea emisiilor de la instalație	Capitolul 4; 4.11	
- acolo unde este cazul, măsuri pentru prevenirea și recuperarea deșeurilor generate de instalație	Capitolul 5; 5.6	
- măsuri suplimentare planificate în vederea conformării cu principiile generale decurgând din obligațiile de bază ale operatorului așa cum sunt ele stipulate în Art. 3 al Directivei:		
(a) sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Capitolul 4; 4.15	
(b) nu este cauzată poluare semnificativă;	Capitolul 4; 15	
(c) este evitată generarea de deșeuri în conformitate cu Directiva 75/442/EEC din 15 Iulie 1975 privind deșeurile(11); acolo unde sunt generate deșeuri, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului;	Capitolul 5; 5.2	
(d) energia este utilizată eficient;	Capitolul 6; 6.3	
(e) sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor lor;	Capitolul 7; Capitolul 10; 10.1	
(f) sunt luate măsurile necesare la încetarea definitivă a activităților pentru a evita orice risc de poluare și de a aduce amplasamentul la o stare satisfăcătoare	Capitolul 10; 10.2	
- măsurile planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu	Capitolul 9	
- alternativele principale studiate de solicitant	Capitolul 1; 1.2	
Solicitarea autorizării trebuie de asemenea să includă un rezumat netehnic al secțiunilor menționate mai sus.	Capitolul 1	

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTAȚIEI DE SOLICITARE

	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse în autorizarea IPPC			
2	Dovada că taxa pentru etapa de evaluare a documentației de solicitare a autorizației a fost achitată			

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
3	Formularul de solicitare	Formularul de solicitare reautorizare integrata de mediu		
4	Rezumat netehnic	Formularul de solicitare reautorizare integrata de mediu - Capitolul 1		
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse în acest document, cu marcarea punctelor de emisie în toți factorii de mediu	Formularul de solicitare reautorizare integrata de mediu – Capitolul 4		
6	Raportul de amplasament	Raportul de amplasament		
7	Analize cost–beneficiu realizate pentru evaluarea BAT	Formularul de solicitare reautorizare integrata de mediu - Capitolul 14		
8	O evaluare BAT completă pentru întreaga instalație	Raportul de amplasament		
9	Organigrama instalației	Anexa la Formularul de solicitare reautorizare integrata de mediu		
10	Planul de situație Indicați limitele amplasamentului	Anexa la Formularul de solicitare reautorizare integrata de mediu		
11	Suprafețe construite/betonate și suprafețe libere/verzi permeabile și impermeabile	Formularul de solicitare reautorizare integrata de mediu – Capitolul 1		
12	Locația instalației	Anexa la Formularul de solicitare reautorizare integrata de mediu		
13	Locațiile (părțile din instalație) cu emanații de mirosuri	<input type="checkbox"/>		
14	Receptori sensibili – ape subterane, structuri geologie, dacă sunt descărcate direct sau indirect substanțe periculoase din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea și completarea legii apelor 107/1996 în apele subterane	Formularul de solicitare reautorizare integrata de mediu – Capitolul 4; 4.13 Autorizatia de gospodarie a apelor nr. 62/24.02.2014		
15	Receptori sensibili la zgomot	Formularul de solicitare reautorizare integrata de mediu – Capitolul 8		
16	Puncte de emisii continue și fugitive	Formularul de solicitare reautorizare integrata de mediu – Capitolul 4; 4.9		

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
17	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Formularul de solicitare reautorizare integrata de mediu – Capitolul 9		
18	Alți receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate și zone de interes științific	Raportul de amplasament		
19	Planuri de amplasament (combinați și faceti trimitere la alte documente după caz) arătând poziția oricăror rezervoare, conducte și canale subterane sau a altor structuri	Anexe (planșe) la Formularul de solicitare reautorizare integrata de mediu		
20	Copii ale oricăror lucrări de modelare realizate	<input type="checkbox"/>		
21	Harta prezentând rețeaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	<input type="checkbox"/>		
22	O copie a oricărei informații anterioare referitoare la habitate furnizată pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Raportul de amplasament		
23	Bilanțul de mediu- pentru instalațiile existente	<input type="checkbox"/>		
24	Raportul studiului de evaluare a impactului - pentru instalațiile noi	<input type="checkbox"/>		
25	Studii existente privind amplasamentul și/sau instalația sau în legătură cu acestea	Raportul de amplasament Autorizația de gospodărire a apelor nr. 62/24.02.2014		
26	Acte de reglementare ale altor autorități publice obținute până la data depunerii solicitării și informații asupra stadiului de obținere a altor acte de reglementare deja solicitate	Autorizația de gospodărire a apelor nr. 62/24.02.2014 Doc. nr. 51/29.01.2018 pt. Reautorizare ape		
27	Orice alte elemente în care furnizați copii ale propriilor informații	Anexa la Formularul de solicitare reautorizare integrata de mediu - Contracte		
28	Copie a anunțului public	Anexa la Formularul de solicitare reautorizare integrata de mediu		

1. REZUMAT NETEHNIC

1. DESCRIERE

Obiectul de activitate principal al societății este producția și repararea mijloacelor de transport feroviar și material rulant - COD CAEN 3020, respectiv fabricarea vagoanelor marfă și a boghiurilor. Societatea desfășoară și alte activități auxiliare care necesită autorizarea de mediu. Acestea sunt menționate la pag. 2 a formularului.

ASTRA RAIL INDUSTRIES SA este amplasată în municipiul Arad, într-o zonă relativ centrală, sediul administrativ găsindu-se la limita Pieței Gării.

Vecinătăți:

- Nord: Calea Aurel Vlaicu, șosea cu 6 benzi de circulație, două linii de tramvai și trotuare cu peluze verzi.
- Est: Străzile Miron Costin, Weitzer, Peneș Curcanul;
- Sud: parcul Pădurice de care o desparte Canalul Mureșel, blocurile ARED și BERMO, construite recent și str. Voluntarilor;
- Vest: case familiale și Calea Victoriei, o arteră de mare circulație ca și Calea Aurel Vlaicu.

Suprafața totală a societății este de 466183 mp, din care suprafața ocupată și autorizată este de 298286 mp.

Din totalul de **298286 mp suprafață autorizată:**

- Suprafața construită este 132260 mp
- Suprafața liberă este 166026 mp :
 1. Platformele de depozitare - suprafață de 22508 mp
 2. Căile ferate uzinale - suprafață de 17727 mp
 3. Suprafețele libere, reprezentând drumuri și spații verzi - suprafață de 125791 mp.

Obs. conform notificării nr. 841/16.11.2017, respectiv nr. APM 18208/16.11.2017, suprafața liberă față de AIM 32/2008, rev. 2016, s-a majorat prin demolarea fostei secții Turnatorie și anexa SPAF a acesteia.

Fabricația este organizată pe secții principale cu entități auxiliare care funcționează în hale închise, cu utilaje dispuse în fluxuri, conform cu specificul operațiilor, în care intră materii prime (laminatele, profilele, etc.), materiale și semifabricate, rezultând vagoane finisate și boghiuri.

Secțiile existente sunt:

1. Secția Debitare
2. Secția Asamblări cu Linia de semicisterne din Secția Debitare
3. Secția Boghiuri cu hala Boghiuri, hala Degresare fusuri osii
4. Secția Boghiuri 2
5. Secția Finisaj cu cabinele de sablare și vopsire-uscare din secția Asamblări 2
6. Secția Asamblări 2 (fosta secție Prototipuri)
7. Secția Prelucrări Mecanice (hala Construcții Diverse, hala Cilindrii, hala Sculărie, hala Modelărie, hala Mecanica 1, hala Mecanica 2)
8. Direcția Tehnică – Hala SDV-uri
9. Secția Mentenanță (centrala termică, hala compresoare, stația conexiuni electrice, hala electrocare)

Principalele operații care se execută pe platformă sunt:

- debitare
- prelucrare la cald prin forjare
- prelucrare prin așchiere
- sudare
- polizare
- sablare
- vopsire

1.1. PREZENTAREA CONDIȚIILOR ACTUALE ALE AMPLASAMENTULUI, INCLUSIV POLUAREA ISTORICĂ

Societatea a fost fondată în a doua parte a secolului trecut pe actualul amplasament (anul 1891).

În decursul timpului fabrica a suferit o serie de îmbunătățiri:

- construire decantoare-separatoare pe cele două ieșiri care deversează apele pluviale și tehnologice uzate provenite de la sistemele de răcire, în Canalul Mureșel, Debitare (D) și Prototipuri 1 (P1);
- înlocuire rețele de canalizare interioară;
- construirea unei stații de pompare pentru apele uzate deversate în Canalul Mureșel prin Prototipuri 1 (P1);
- dotări cu cabine de sablaj moderne prevăzute cu filtre pentru reținerea pulberilor la secția Debitare, secția Boghiuri, Secția Prelucrări Mecanice (hala Construcții Diverse), secția Finisaj, secția Asamblări 2 (fosta secție Prototipuri);
- cabine de vopsire și de uscare moderne, lucrând în sistem uscat, prevăzute cu filtre pentru reținerea particulelor fine de vopsea și ventilatoare suplimentare pentru diluția emisiilor de compuși organici volatili;
- instalații de tăiere cu plasmă uscată și cu laser, dotate cu sisteme de filtrare și reținere a pulberilor;
- compresoare moderne, silențioase
- înlocuirea cuptoarelor cu vatra fixă din fosta hală Forja cu 2 cuptoare noi în hala Școlară a secției Prelucrări mecanice
- introducerea debitării cu sistem laser având sistem de exhaustare și filtrare în incintă (hală)

Pe amplasament sunt un număr de 19 hale (după renotarea hălelor) cu pardoseala betonată, în care se desfășoară activități de producție și auxiliare. Curtea este betonată în proporție de 98%, diferența reprezentând spații verzi întreținute (aproximativ 2%), de personalul administrativ al societății.

A existat o poluare istorică cu hidrocarburi a solului din zonele:

- spațiu verde din fața fostei secții Mecanică – actualmente o parte din hală este amenajată pentru atelier școală de sudură, iar restul halei este depozit de materiale și hală Mecanică 1;
- fosta casă de pompe CLU dezafectată din fața centralei termice, care s-a eliminat în 2007.

În prezent, conform AIM nr. 32/09.05.2008 (rev. în 19.01.2009, transferată în 20.08.2012, revizuită în 05.02.2016), care expiră în 09.05.2018, în 7 puncte din societate sunt monitorizați anual 6 indicatori pentru sol: Cr total, Pb, Ni, Cu, Zn, Hidrocarburi totale:

- în parcul de lângă fosta secție Mecanică (actualmente depozit)
- în zona fostei case a pompelor CLU dezafectată
- în zona fostului depozit CLU dezafectat de lângă centrala termică
- în zona fostei case a pompelor depozitului CLU dezafectat
- spațiu nebetonat de lângă fosta hală Forja
- spațiu nebetonat de lângă secția Finisaj
- spațiu nebetonat de lângă secția Boghiuri

Rezultatele analizelor se raportează anual la APM, conform AIM nr. 32/2008, rev. în data de 19.01.2009, transferată în 20.08.2012 și revizuită în 05.02.2016 și online în SIM la ANPM București.

Obs.

In prezent nemaiaavând nici o activitate de producție în fosta hală Forja, nu se mai justifică analize de sol din această zonă;

Având în vedere analizele anuale situate sub limitele admisibile și modificarea destinației locației, solicităm reducerea punctelor de prelevare a analizelor de la 7 la 6.

1.2. Alternative principale studiate de către Solicitant (legate de locație, justificare economică, orientare spre alt domeniu, etc.)

ASTRA RAIL INDUSTRIES SA nu prezintă alternative la studiul de amplasament.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1. Sistemul de management

ASTRA RAIL INDUSTRIES SA, deține AIM nr. 32 din 09.05.2008, rev. in data de 19.01.2009, transferata in 20.08.2012, revizuita in 05.02.2016, valabilă până în 09.05.2018, pentru toate activitățile de producție de pe amplasament.

În anul 2001, în societate s-a implementat, fără a fi certificat, conform SR EN ISO 14001/97, un sistem de management de mediu.

Conform AIM nr. 32/09.05.2008, rev. in data de 19.01.2009, transferata in 20.08.2012 si revizuita in 05.02.2016 există obligația raportării:

1. Raport Anual de Mediu (RAM) transmis la APM si Comisariatului Judetean al Garzii Nationale de Mediu
2. Raportari lunare, trimestriale si anuale la APM Arad si online in SIM la ANPM, referitoare la monitorizarea indicatorilor de performanță în domeniul mediului, astfel:

A. Emisiile în aer – se monitorizează astfel:

1. monitorizare anuală si raportare anuala in RAM si online in SIM pentru: CO, Pulberi, SO₂, NO_x, provenite din gazele de ardere de la:
 - cele 2 cuptoare de tratament termic aduse recent in Sectia Prelucrari Mecanice, hala Scularie
 - centrala termică a sectiei Mentenanta.
2. monitorizare anuală si raportare anuala in RAM si online in SIM:
 - pulberile metalice de la cabinele de sablare din secțiile: Debitare, Boghiuri, Finisaj L1, tăierea cu plasma uscată nr. 1, 2 și 6, din secția Debitare.

B. Imisiile în aer – se monitorizează anual în 4 puncte situate la limita amplasamentului si se raporteaza anual in RAM la APM si online in SIM la ANPM. Indicatorii sunt: pulberi în suspensie (PM 10), pulberi sedimentabile, CO, SO₂, NO₂.

C. Bilantul anual de solventi (COV) – calculat conform consumului anual de grunduri, vopsele si solventi, se raporteaza anual in RAM la APM si online in SIM la ANPM.

D. Emisiile în apă – conform Aut. de gospodarie ape nr. 62/24.02.2014 si AIM 32/2008, se monitorizează astfel:

- **apa uzată evacuată în canalul Mureșel prin cele 2 guri de deversare Prototipuri 1 (P1) si Debitare (D) - apa uzată tehnologică (de la sisteme de racire) + apa pluvială:**
 - monitorizare lunară: pH, temperatura, CCOCr, CBO₅, materii în suspensie, produse petroliere, substanțe extractibile cu solvenți organici, reziduu filtrat la 105° C si raportare lunara la SGA Arad si APM Arad si anuala in RAM la APM si online in SIM la ANPM. In paralel cu societatea monitorizeaza si SGA Arad.
 - monitorizare anuală: Cu, Ni, Pb, Cr total – raportare anuala in RAM la APM si online in SIM la ANPM
- **apa uzată fecaloid-menajeră evacuată în canalizarea orășenească** – se monitorizează trimestrial: pH, CCOCr, CBO₅, materii în suspensie, azot amoniacal (NH₄⁺), substante extractibile, detergenți – raportare trim. APM, anuala in RAM si anuala online in SIM la ANPM
- **cele 2 foraje, HUT si Prototipuri 1 – monitorizare anuala** - pH, CCOCr, CBO₅, materii în suspensie, produse petroliere, substanțe extractibile cu solvenți organici, reziduu filtrat la 105° C – se compara cu valorile anilor anteriori si se raporteaza anual in RAM la APM

E. Monitorizare sol: se monitorizează anual indicatorii: Cr total, Pb, Ni, Cu, Zn, hidrocarburi totale din petrol, din următoarele zone si se raporteaza in scris la APM (RAM) si online:

- zona verde din fața fostei sectii Mecanică
- casa pompe CLU dezafectate
- depozit CLU dezafectat
- spațiu pompe CLU
- spațiu nebetonat de lângă fosta hala Forjă
- spațiu nebetonat de lângă secția Finisaj
- spațiu nebetonat de lângă secția Boghiuri

Raportare anuala la APM in RAM si online la ANPM in SIM.

F. Managementul deșeurilor:

- **Deșeuri tehnologice:**

<ul style="list-style-type: none"> - evidența gestiunii deșeurilor – raportare anuala in RAM si raportare anuala online la ANPM in SIM - evidenta gestiunii uleiurilor si a deseurilor de ulei – raportare anuala in RAM si raportare anuala online in SIM la ANPM - evidența transporurilor deșeurilor <ol style="list-style-type: none"> 1. pentru deșeuri periculoase, anexa 1 și anexa 2, notificare transport ISU Arad 2. pentru deșeuri nepericuloase, anexa 3 - registru de evidență deșeuri nepericuloase <p>- Deșeuri de ambalaje:</p> <ul style="list-style-type: none"> - evidența gestiunii deșeurilor de ambalaje - raportare la AFM in taxa de mediu lunara si raportare anuala online in SIM la ANPM si APM. <p>G. Monitorizare zgomot – trimestrială în 4 puncte, la limita incintei, spre zonele de locuit pe latura sud-vestica a amplasamentului:</p> <ul style="list-style-type: none"> - limita incinta industrială – hala Prototipuri/Bloc ARED R20, Bermo Residence (construite recent) - limita incinta industrială – hala Prototipuri/Bloc ARED R17, Bermo Residence (construite recent) - incinta industrială – manevra vagoane/exterior hala Prototipuri - limita incinta industrială – locuinta str. Voluntarilor, nr. 15 <p>Raportare trimestrială la APM, anuala in RAM si anual online in SIM la ANPM.</p> <p>H. Monitorizarea radiațiilor – măsurători trimestriale în jurul cabinelor în care se execută activități de control cu radiații X, de catre resp. cu securitatea radiologica si semestrial de catre o firma autorizata.</p> <p>I. Managementul securității contine:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale, care cuprinde: <ul style="list-style-type: none"> - gestiunea substanțelor toxice și periculoase - planul și măsurile generale pentru limitarea riscului unor accidente - pregătirea personalului pentru prevenirea oricărui accidente, pentru intervenția în cazul unui accident și pentru limitarea consecințelor acestuia - monitorizarea performanței de mediu <p>Se revizuieste ori de cate ori apar modificari fata de ultima revizie.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Planul de interventie in caz de incendiu

Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) - dacă da, indicați aici numerele de certificare/ înregistrare	Nu suntem certificați conform SR EN ISO 14001/2005, nici înregistrați EMAS, nu a fost o cerință a clienților, nici a furnizorilor. Avem implementat din anul 2001, un sistem de management de mediu, conform SR EN ISO 14001.
Furnizați o organigramă de management în documentația dumneavoastră de solicitare a autorizației integrate de mediu (indicați posturi și nu nume). Faceți aici referire la documentul pe care îl veți atașa	Organigrama societatii - Anexa la Formularul de solicitare reautorizare integrata de mediu.

	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități
0	1	2	3	4
1	Aveți o politică de mediu recunoscută oficial?	Da	Face parte din Manualul Managementului de Mediu	Directori prin reprezentanti Responsabil de Mediu

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

2	Aveți programare preventivă de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante?	Da	Secția Mentenanța, gestionează acest lucru, există plan de întreținere a instalațiilor și echipamentelor și două proceduri de sistem.	Directori prin reprezentanti Sef sectie Mentenanța Responsabil de Mediu
3	Aveți o metodă de înregistrare a necesităților de întreținere și revizie?	Da	Conform celor două proceduri de sistem care reglementează această metodă.	Directori prin reprezentanti Sef sectie Mentenanța
4	Performanța/acuratețea de monitorizare și măsurare	Da	Conform AIM nr. 32/2008, rev. in data de 19.01.2009, transferata in 20.08.2012, rev. 05.02.2016 se monitorizează emisiile cu laboratoare acreditate	Directori prin reprezentanti Director Resurse Umane Responsabil de Mediu
5	Aveți un sistem prin care identificați principalii indicatori de performanță în domeniul mediului?	Da	Sistemul de Management al mediului, conform SR EN ISO 14001/2005	Directori prin reprezentanti Director Resurse Umane Director Calitate Responsabil de Mediu
6	Aveți un sistem prin care stabiliți și mențineți un program de măsurare și monitorizare a indicatorilor, care să permită revizuirea și îmbunătățirea performanței?	DA	Sistemul de Management al mediului, conform SR EN ISO 14001/2005 AIM nr. 32/2008, rev. in data de 19.01.2009, transferata in 20.08.2012, rev. 05.02.2016 Autorizația de gospodărire ape revizuită nr. 62/24.02.2014	Directori prin reprezentanti Director Resurse Umane Director Calitate Responsabil de Mediu
7	Aveți un plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale?	Da	Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale de mediu – revizuit in 2016	Directori prin reprezentanti Responsabil de Mediu
8	Dacă răspunsul de mai sus este DA, listați indicatorii principali folosiți	Da	Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale – 2017, cuprinde: - organizarea echipei de intervenție în cazul unor poluări accidentale - identificarea și evaluarea pericolelor majore - control operațional de mediu pentru identificarea potențialelor poluări accidentale - planul pentru situații de urgență - componența echipei de intervenție - lista dotărilor și a materialelor necesare pentru sistarea poluărilor accidentale de mediu	Directori prin reprezentanti Director Producție Director Resurse Umane Sef Serv. Transporturi si Depozite Sef sectie Mentenanța Responsabil de Mediu

			<ul style="list-style-type: none"> - responsabilitățile conducătorilor - monitorizarea performanței de mediu - plan de situație al controlului operațional de mediu pentru identificarea potențialelor poluări accidentale 	
9	<p>Instruire</p> <p>Confirmați că sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate și vor începe în intervalul de 2 luni de la emiterea autorizației integrate de mediu) pentru întreg personalul relevant, inclusiv contractanții și cei care achiziționează echipament și materiale și care cuprinde următoarele elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> -conștientizarea implicațiilor reglementării dată de Autorizația integrată de mediu pentru activitatea companiei și pentru sarcinile de lucru; -conștientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale; -conștientizarea necesității de implementare și menținere a evidențelor de instruire. -prevenirea emisiilor accidentale și luarea de măsuri atunci când apar emisii accidentale - conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare 	Da	Instruire și perfecționare a personalului în Managementul de mediu	Responsabil de Mediu
10	Există o declarație clară a calificărilor și competențelor necesare pentru posturile cheie?	Da	Organigrama, Decizii și fișele posturilor	Directori prin reprezentanti Director Resurse Umane
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (dacă există) și în ce măsură vă conformați lor?	Da	SR EN ISO 9001 și SR EN ISO 14001	Directori prin reprezentanti Director Calitate Director Resurse Umane Responsabil de Mediu
12	Aveți o procedură scrisă pentru rezolvare, investigare, comunicare și raportare a incidentelor de neconformare actuală sau potențială, incluzând	Da	Procedura de acțiuni corective și preventive de mediu	Directori prin reprezentanti Director Calitate Director Resurse Umane

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

	luarea de măsuri pentru reducerea oricărui impact produs și pentru inițierea și aplicarea de măsuri preventive și corective?			Responsabil de Mediu
13	Aveți o procedură scrisă pentru evidența, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului incluzând luarea de măsuri corective și de prevenire a repetării?	Da	Procedura de comunicare de mediu	Directori prin reprezentanti Director Calitate Director Resurse Umane Responsabil de Mediu
14	Aveți în mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica dacă toate activitățile sunt realizate în conformitate cu cerințele de mai sus? (Denumiți organismul de auditare)	Nu	Datorită faptului că Sistemul de Management de Mediu nu este certificat	Directori prin reprezentanti Director Calitate Director Resurse Umane Responsabil de Mediu
15	Frecvența acestora este de cel puțin odată pe an?	Nu		Directori prin reprezentanti Director Calitate Director Resurse Umane Responsabil de Mediu
16	Revizuirea și raportarea performanțelor de mediu Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf al companiei analizează performanța de mediu și asigură luarea măsurilor corespunzătoare atunci când este necesar să se garanteze că sunt îndeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu și că politica rămâne relevantă? Denumiți postul cel mai important care are în sarcină analiza performanței de mediu	Da	Anual, conform procedurii analizei de mediu a conducerii. În urma raportului anual al auditului de mediu conducerea analizează performanțele de mediu și dispune luarea măsurilor corespunzătoare pentru îmbunătățirea managementului de mediu	Directori prin reprezentanti Director Resurse Umane Responsabil de Mediu
17	Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf al companiei analizează progresul programelor de îmbunătățire a calității mediului cel puțin odată pe an?	Da	Planul de investiții de mediu și Planul de cheltuieli de mediu se întocmesc în funcție de performanțele de mediu și în funcție de concluziile desprinse în urma analizei raportului anual de audit de mediu	Directori prin reprezentanti Sef sectie Mentenanta Director Resurse Umane Responsabil de Mediu
18	Există o evidență demonstrabilă (de ex. proceduri scrise) că aspectele de mediu sunt incluse în următoarele domenii așa cum sunt cerute de IPPC:	Da	Procedura aspecte de mediu Procedura cerințe legale	Directori prin reprezentanti Director Calitate
	<ul style="list-style-type: none"> controlul modificării procesului în instalație; 	Da		Director Resurse Umane Responsabil de Mediu
	<ul style="list-style-type: none"> proiectarea și retrospectiva instalațiile 	Da		

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

	noi, tehnologiei sau altor proiecte importante;		Procedura de control operațional	
	<ul style="list-style-type: none"> • aprobarea de capital; • alocarea de resurse; 	Da	Manualul managementului de Mediu – cerințe de mediu	
	<ul style="list-style-type: none"> • planificarea și programarea; 	Da		
	<ul style="list-style-type: none"> • includerea aspectelor de mediu în procedurile normale de funcționare 	Da	Prin: -Sistemul de Management de Mediu -Sistemul de Management al Calității - AIM nr. 32/2008, rev. in data de 19.01.2009 si transferata in 20.08.2012, rev. 2016 -Autorizația de gospodărire a apelor revizuită nr. nr. 62/24.02.2014	Directori prin reprezentanti Director Calitate Director Resurse Umane Sef sectie Mentenanta Responsabil de Mediu
	<ul style="list-style-type: none"> • politica de achiziții; 	Da	Conform: - Procedura aspecte de mediu - Procedura de comunicare - Procedura de control operațional	Directori prin reprezentanti Dep. Tehnic Dep. Investiții Dep. Financiar-Contabil Dep. Comercial Responsabil de Mediu
	<ul style="list-style-type: none"> • evidențe contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate și nu cu cheltuielile (de regie). 	Da	Evidențele contabile sunt raportate atât la cheltuielile de regie cât și la cheltuielile de producție	Directori prin reprezentanti Director Financiar – Economic Director Producție Responsabil de Mediu
19	Face compania rapoarte privind performanțele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru: <ul style="list-style-type: none"> • informații solicitate de Autoritatea de Reglementare; și 	Da	Responsabil de Mediu	Directori prin reprezentanti Responsabil de Mediu
	<ul style="list-style-type: none"> • eficiența sistemului de management față de obiectivele și scopurile companiei și îmbunătățirile viitoare planificate. 	Da		
20	Se fac raportări externe, preferabil prin declarații publice privind mediul?	Da	Informații privind gestiunea deșeurilor (raportare anuală la APM Arad si online la ANPM) Raportare privind cheltuielile anuale pentru protecția mediului (raportare anuală la Institutul Național de Statistică) Raportul anual de mediu (RAM) la APM si Garda Mediu	Directori prin reprezentanti Director Resurse Umane Responsabil de Mediu

			IPPC, bilantul de solventi referitor la emisiile de COV, monitorizarea emisiilor, raportare online la ANPM, etc.	
--	--	--	--	--

Cerința caracteristică a BAT	Unde este păstrată	Cum se identifică	Cine este responsabil
Managementul documentației și registrelor Pentru fiecare dintre următoarele elemente ale sistemului dumneavoastră de management dați informațiile solicitate.			
Politici	Responsabil de Mediu	Prin declararea și asumarea politicilor de mediu	Directori prin reprezentanti Director Resurse Umane Responsabil de Mediu
Responsabilități	Responsabil de Mediu	Din procedura resurse, atribuții, responsabilități	Directori prin reprezentanti Director Resurse Umane Responsabil de Mediu
Ținte	Responsabil de Mediu	Din procedura aspecte de mediu	Directori prin reprezentanti Director Resurse Umane Responsabil de Mediu
Evidențele de întreținere	Secția Mentenanta	Din procedurile de întreținere	Șef Secție Mentenanta
Proceduri	Responsabil de Mediu	Din Sistemul de Management de Mediu	Responsabil de Mediu
Registrelor de monitorizare		Din cerințele AIM nr. 32/2008, rev. in data de 19.01.2009, transferata in 20.08.2012. si rev. In 2016	Responsabil de Mediu
Rezultatele auditurilor		Din procedura de audit intern de mediu	Responsabil de Mediu
Rezultatele revizuirilor		Din procedura de control a înregistrărilor de mediu	Responsabil de Mediu
Evidențele privind sesizările și incidentele		Din cerințele AIM nr. 32/2008, rev. in data de 19.01.2009, transferata in 20.08.2012 si rev. 2016	Responsabil de Mediu
Evidențele privind instruirile		Din procedura de instruire de mediu	Responsabil de Mediu

3. INTRĂRI DE MATERIALE

3.1. Selectarea materiilor prime

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

Principalele materiale/ utilizări	Natura chimică/ compozițiile (Frazee R) ¹	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ) tone	Ponderea % în produs % în apa de suprafață % în canalizare % în deșeuri/pe sol % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potențială, toxicitate pentru specii relevante)	Există o alternativă adecvată (pentru cele cu impact potențial semnificativ) și va fi aceasta utilizată (dacă nu, explicați de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa, sau prin cantitatea stocată? A se vedea Secțiunea 8
Laminate	Oțel carbon	27000	93% 0% 0% 7% in deșeuri 0%	Nu prezintă impact asupra mediului	Nu este necesară găsirea unei alternative	Nu
Bare oțel	Oțel carbon	16000	95% 0% 0% 5% in deșeuri 0%	Nu prezintă impact asupra mediului	Nu este necesară găsirea unei alternative	Nu
Platbandă	Oțel carbon	15000	94% 0% 0% 6% in deșeuri 0%	Nu prezintă impact asupra mediului	Nu este necesară găsirea unei alternative	Nu
Sârmă sudură și electrozi	Fe, C, Si, Mn	635	84% 0% 0% 16% in deșeuri 0%	Nu prezintă impact asupra mediului	Nu este necesară găsirea unei alternative	Nu
Țevi	Oțel carbon	14000	92% 0% 0% 8% in deșeuri 0%	Nu prezintă impact asupra mediului	Nu este necesară găsirea unei alternative	Nu
Piese turnate din fontă (achiziționate)	Fontă	150	100% 0% 0% 0% 0%.	Nu prezintă impact asupra mediului	Nu este necesară găsirea unei alternative	Nu
Alte componente prefabricate	Oțel carbon	320	100% 0% 0% 0% 0%	Nu prezintă impact asupra mediului	Nu este necesară găsirea unei alternative	Nu
Alice sablaj	Fe, C, Si, Mn	252	0% 0% 0% 99,9% in deșeuri 0,1%	Nu prezintă impact asupra mediului	Nu este necesară găsirea unei alternative	Nu

- Materiile prime utilizate pe platformă sunt: laminate sub formă de tablă și profile, bare trase, bare oțel, platbandă, sârmă sudură, electrozi, țevi, piese turnate de fontă, etc.
- Materiale auxiliare: vopseluri pe bază de solvenți organici, vopseluri pe bază de apă, solvenți, inhibitori de coroziune la probele hidraulice ale cisternelor.

Materii prime, materiale auxiliare	Consum / 2016	Consum / 2017	Consum / capacitate maxima	UM	Periculozitate Fraze de risc	Modul de ambalare, depozitare
1. Piese componente						
Șuruburi, șaibe, scări	1677088	1288270	5106357	buc	Nepericuloase	Cutii carton, magazine
2. Materii prime						
Tabla, bare, țevi	24139706	18543137	73500000	kg	Nepericuloase	În vrac, în magazine
3. Materii auxiliare						
Materiale pentru sudură: electrozi și sârmă de sudură	666285	511813	2028690	kg	Nepericuloase	Cutii carton, magazine
Alice sablaj	114741	85500	252000	kg	Nepericuloase	Saci de plastic, în magazine
Vaselina	7724	5963	36314	kg	Nepericuloase	Butoaie, magazine
Inhibitor de coroziune la probele hidraulice ale cisternelor	9940	10440	24040	litri	H400; H319, H331 (periculos doar concentrat, utilizare diluat –nepericulos)	bidoane de plastic returnate la furnizor
4. Materiale de întreținere						
Burghie, filiere, cuțit vidia, tarozi, scule	289937	222717	882794	buc.	Nepericuloase	Cutii carton sau metalice, magazine
Cherestea	5,18	9,68	75	mc	Nepericuloase	În vrac, atelier modelărie
Pânza abrazivă	6474	4973	19711	mp	Nepericuloase	În role, magazine
Furtunuri	3699	2841	11262	ml	Nepericuloase	În vrac, magazine
Cărămidă refractară	0	0	5	tone	Nepericuloase	Compactată pe paleți, direct în secțiile utilizatoare (Forjă-Arcuri, Sculărie, Mecanică)
Ulei K 150, M30, T90, M40, H 46, TT 90 (TT 90 – se schimbă odată la 2-3 ani, funcție de calitățile acestuia)	15600	11980	16556	kg	H315, H413	În magazie, în diverse recipiente, funcție de sortimentajia uleiului
5. Materiale folosite în laborator Rx						
Filme fotodometriche	6500	9100	33400	buc./an	Nepericuloase	Cutii de carton, Lab. Nedistructiv
G 335	29	30	83	baxuri	Nepericulos	40 flacoane

(Concentrat de fixator de baie fotografic)						de plastic într-un bax, Lab. Nedistructiv
6. Materiale de finisare						
Grunduri și emailuri epoxidice diluabile cu solvenți organici (proces de vopsire)	47,837	25,92	384,21	tone	H225, H226, H302, H312, H315, H317, H318, H319, H332, H335, H336, H411, H412, H413	Bidoane și butoaie metalice, magazie
Grunduri și emailuri epoxidice diluabile cu apă (proces de vopsire)	259,6	279,86	126,96	tone	H290, H315, H319 H335, H413	Bidoane și butoaie metalice și plastic, magazie
Diluanți epoxidici și alchidici	13,648	11,204	192,96	tone	H225, H361, H373, H304, H315, H336, H319	Butoaie și bidoane metalice, magazie
Degresant boghiuri (Kemtek K 2600)	1,13	1,18	5	tone	H226, H336, H204, H412	Butoaie metalice, magazie
7. Materiale de sudură și debitare						
Oxigen lichid (în procese de încălzire, tăiere și sudare)	454592	489541	1457161	mc	H280, H270	Rezervor stocator în incintă cu regim special de supraveghere
Azot lichefiat (proces de încălzire, tăiere și sudare)	103829	52663	51450	mc	Nepericulos	Rezervor stocator în incintă cu regim special de supraveghere
Argon	255394	246134	462987	mc	Nepericulos	Rezervoare stocatoare în incintă cu regim special de supraveghere
Dioxid de carbon	121707	109151	182889	kg	Nepericulos	Rezervor stocator în incintă cu regim special de supraveghere
8. Precursori						
Acid clorhidric	0,001	0,001	0,012	tone	H314, H335, H290, H319	Lab. Fizico-chimic (preparare soluții pt. Centrala termică și atac chimic la metale .

CONSUMURI SOLVENȚI ȘI VOPSELE - 2016

Secția	Material utilizat	Consumul pe 2016, to	Conținut de COV pe anul 2016		Conținut de apă pe anul 2016		Conținut de substanță solidă pe anul 2016		Încadrare a în frazele de risc
			%	to	%	to	%	to	
Secția Boghiuri-Forja	solvenți degresare	1,13	100	1,13	0	0	0	0	H226, H336, H204, H412
	Solvent vopsire boghiuri	1,205	99,02	1,193	0	0	0,98	0,0118	H225, H361, H373, H304, H315, H336, H319
	Solvent spalare pompe	2,0565	99	2,036	0	0	1	0,021	
	<u>Solvent uzat recuperat pompe si reutilizat la vopsire</u>	<u>2,036</u>	100	<u>2,036</u>	0	0	0	0	
	grunduri și emailuri diluabile cu solvenți organici	13,19	17,17	2,264	0	0	82,83	10,92	H225, H226, H302, H312, H315, H317, H318, H319, H332, H335, H336, H411, H412, H413
	grunduri și emailuri diluabile cu apă	59,93	0,93	0,555	30	17,98	69,07	41,4	H290, H315, H319, H335, H413
Secția Finisaj	Solvent vopsire vagoane	3,23	84,24	2,720 9	0	0	15,76	0,0509	H225, H361, H373, H304, H315, H336, H319
	Solvent spălare pompe	4,662	50,74	2,37	0	0	10,9	1,29	
	<u>solvent uzat recuperat</u>	<u>2,25</u>	100	<u>2,25</u>	0	0	0	0	
	grunduri și emailuri diluabile cu solvenți organici	118,829	15,31	18,19 4	0	0	84,69	100,64	H225, H226, H302, H312, H315, H317, H318, H319, H332,

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

									H335, H336, H411, H412, H413
	grunduri și emailuri diluabile cu apă	154,47	3,3525	5,179	30	46,34	66,65	102,95	H290, H315, H319 H335, H413
Secția PMCC	Solvent vopsire piese mici	1,016	994	0,956	0	0	6	0,060	H225, H361, H373, H304, H315, H336, H319
	grunduri și emailuri diluabile cu apă	45,19	0,93	0,42	30	14	30	27,1	H290, H315, H319 H335, H413
	grunduri și emailuri diluabile cu solvenți organici	14,676	33,05	4,849 6	0	0	66,95	9,83	H225, H226, H302, H312, H315, H317, H318, H319, H332, H335, H336, H411, H412, H413
	Solvent spălare pompe	3,168	84,29	2,67	0	0	1	0,03	H225, H361, H373, H304, H315, H336, H319
	<u>solvent uzat recuperat</u>	<u>0,47</u>	100	<u>0,47</u>	0	0	0	0	
	TOTAL				41,81				294,77

- a) masa totală a substanțelor solide =294,77 tone/an
 b) emisiile anuale de referință =442,16 tone/an
 c) valoarea țintă de emisie =110,54 tone/an

valoarea emisiei pt. 2016 = 41,81 tone/an

Valoarea emisiilor pentru 2016 se situeaza sub valoarea tinta de emisie, deci conformitatea este indeplinita.

COV se raporteaza anual la APM si la Comisariatul Judetean Arad al Garzii Nationale de Mediu (RAM – format scris) si la ANPM on line, in SIM, in fiecare an pentru anul anterior.

CONSUMURI SOLVENȚI ȘI VOPSELE - 2017

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

Secția	Material utilizat	Consumul pe 2017, to	Conținut de COV pe anul 2017		Conținut de apă pe anul 2017		Conținut de substanță solidă pe anul 2017		Încadrare a în frazele de risc
			%	to	%	to	%	to	
Secția Boghiuri	solvenți degresare	1,18	100	1,18	0	0	0	0	H226, H336, H204, H412
	Solvent vopsire boghiuri	0,476	98,53	0,469	0	0	1,47	0,0070	H225, H361, H373, H304, H315, H336, H319
	Solvent spalare pompe	1,54	99	1,525	0	0	1	0,015	
	<u>Solvent uzat recuperat pompe si reutilizat la vopsire</u>	<u>0,008</u>	100	<u>0,008</u>	0	0	1	0,023	
	grunduri și emailuri diluabile cu solvenți organici	5,55	15,97	0,886	0	0	84,03	4,66	H225, H226, H302, H312, H315, H317, H318, H319, H332, H335, H336, H411, H412, H413
	grunduri și emailuri diluabile cu apă	46,94	1,16	0,544	30	14,08	68,84	32,32	H290, H315, H319, H335, H413
Secția Finisaj	Solvent vopsire vagoane	0,00	0,00	0,00	0	0	0	0,00	H225, H361, H373, H304, H315, H336, H319
	Solvent spălare pompe	5,495	37,33	2,05	0	0	10,9	1,29	
	<u>solvent uzat recuperat</u>	<u>2,85</u>	100	<u>2,85</u>	0	0	0	0	
	grunduri și emailuri diluabile cu solvenți organici	14,922	16,83	2,511	0	0	83,17	12,41	H225, H226, H302, H312, H315, H317, H318, H319, H332, H335, H336, H411,

									H412, H413
	grunduri și emailuri diluabile cu apă	187,71	3,14	5,894	30	56,31	66,86	125,5	H290, H315, H319 H335, H413
Secția Prelucrări mecanice	Solvent vopsire piese mici	1,034	82	0,847	0	0	18	0,187	H225, H361, H373, H304, H315, H336, H319
	grunduri și emailuri diluabile cu apă	45,21	0,93	0,42	30	14	30	27,1	H290, H315, H319 H335, H413
	grunduri și emailuri diluabile cu solvenți organici	5,448	33,72	1,837 3	0	0	66,28	3,61	H225, H226, H302, H312, H315, H317, H318, H319, H332, H335, H336, H411, H412, H413
	Solvent spălare pompe	2,651	80,513	2,134	0	0	1	0,03	H225, H361, H373,
	<u>solvent uzat recuperat</u>	<u>0,49</u>	100	<u>0,49</u>	0	0	0	0	H304, H315, H336, H319
	TOTAL				16,96				207,16

- a) masa totală a substanțelor solide =207,16 tone/an
 b) emisiile anuale de referință =310,75 tone/an
 c) valoarea țintă de emisie =77,69 tone/an

valoarea emisiei pt. 2017 = 16,96 tone/an

Valoarea emisiilor pentru 2017 se situeaza sub valoarea tinta de emisie, deci conformitatea este indeplinita.

COV se raporteaza anual la APM si la Comisariatul Judetean Arad al Garzii Nationale de Mediu (RAM – format scris) si la ANPM on line, in SIM, in fiecare an pentru anul anterior.

3.2. Cerințele BAT

Consumurile specifice pentru vopsele, conform BAT 7.3.2.1. sunt date funcție de procedeul de vopsire și de caracteristicile tipului de vopsea.

Pentru vopsire cu vopsele pe bază de apă, consumurile specifice sunt:

- a) Vopsea pe bază de apă cu 8 % solvenți organici prin pulverizare electrostatică = 22-27 g/m²

<p>Vopsea pe bază de apă cu 13 % solvenți organici 100-110g/m² Vopsea pe bază de apă cu 5 % solvenți organici, procedeul prin scufundare = 120-140 g/m² b) Vopsea pe bază de solvenți organici – 45 %, aplicare prin pulverizare 55-65 g/m² c) Vopsea pe bază de solvenți organici – aplicare electrostatică 50 % și rest pulverizare 95-100 g/m² Consumurile de vopsele ale societății se încadrează în consumurile BAT.</p>

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsibilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
Există studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile în mediu și impactul materiilor prime și materialelor utilizate? Dacă da, faceți o lista a acestora și indicați în cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate	Da Raportul de amplasament	Directori Director Resurse Umane Responsabil de Mediu
Listați orice înlocuiri preconizate și indicați data la care acestea vor fi finalizate, în cadrul programului de modernizare	Conform Planului de investiții	Directori Director Tehnic, Dep. Investiții Director Resurse Umane Responsabil de Mediu
Confirmați faptul că veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ³	Da	Directori Director Financiar-Contabil Director Tehnic Director Resurse Umane Responsabil de Mediu
Confirmați faptul că veți menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Da	Directori Director Calitate Director Resurse Umane Responsabil de Mediu
Confirmați faptul că aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificații pentru evaluarea oricăror modificări ale impactului asupra mediului cauzate de impuritățile conținute de materiile prime și care modifică structura și nivelul emisiilor.	Da	Directori Director Calitate Director Resurse Umane Responsabil de Mediu

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Tehnicile utilizate pentru reducerea deșeurilor sunt:

- minimizarea consumurilor de vopsele pe bază de solvenți, utilizate pentru acoperirea suprafețelor metalice și înlocuirea cu vopsele pe bază de apă conform contractelor încheiate cu clientii
- colectarea și valorificarea/eliminarea namolurilor apoase cu conținut de vopsele, rezultate din spălarea pompelor, de la sistemele de vopsire
- recuperarea și reintroducerea solventilor uzati la vopsire acolo unde tehnologia permite
- introducerea unor tehnologii performante de debitare, de sablare, de vopsire, etc.

	Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsibilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
1	A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor? Indicați data și numărul de înregistrare al documentului. Notă: Referire la HG 856/2002.	Nu	-
2	Listați principalele recomandări ale auditului și termenele de conformare. Anexați planul de acțiune cu măsurile necesare pentru corectarea neconformităților înregistrate în raportul de audit.	-	-
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați, principalele oportunități de minimizare a deșeurilor și termenele de realizare	Minimizarea deșeurilor este preocuparea permanentă pentru societate	Directori Director Producție Director Calitate Director Tehnic Responsabil de Mediu
4	Indicați data programată pentru realizarea viitorului audit	-	-
5	Confirmați faptul că veți realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin odată la 2 ani. Prezentați procedura de audit și rezultatele/recomandările auditului precum și modul de punere în practică a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui.	-	-

3.4. Utilizarea apei

Din punct de vedere al alimentării cu apă și evacuarea apelor uzate, momentan funcționarea societății are la bază Autorizarea de Gospodărire a apelor revizuită, nr. 62 din 24.02.2014, care va expira în 09.05.2018.

Având în vedere ca Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 62/24.02.2014, are același termen de expirare ca și Autorizația Integrată de Mediu nr. 32/2008, rev. 2016, am depus documentația nr. 51/29.01.2018, de solicitare a unei noi autorizații de gospodărire a apelor, un exemplar la SGA Arad și 2 ex. au fost transmise prin curierat rapid către Administrația Națională "Apele Române", Administrația Bazinală de Apă Mureș, cu sediul în Tg. Mureș, Str. Koteles Samuel, nr. 33, cod postal 540057.

Conform documentației depuse, în viitor:

Apa potabilă care se asigură din rețeaua de apă potabilă a orașului Arad, conform contractului încheiat cu Compania de Apă Arad.

Volum viitor autorizat:

- zilnic max. 94,35 m³
- anual 24059 m³

Apa industrială se asigură din sursă proprie: din subteranul de medie adâncime, prin 2 foraje amplasate în incinta unității,
 Volum viitor autorizat:
 - zilnic max. 1234,82 m³
 - anual 314879 m³
 Funcționarea unității este permanentă: 255 zile pe an, 1-3 schimburi/zi.
Instalații de tratare – apa utilizată în centrala termică este dedurizată prin trecerea printr-un filtru de dedurizare.
Instalații de distribuție și înmagazinare: apa tehnologică este înmagazinată într-un rezervor de capacitate V=2000 mc, existent în construcția castelului de apă.
Evacuarea apelor uzate
 • **ape uzate fecaloid-menajere** – evacuate în canalizarea menajeră orășenească prin pompare, după trecerea printr-un decantor:
 Volumul viitor total evacuat:
 - zilnic max. evacuat 144,74 m³
 - anual 36908,7 m³
 • **ape uzate tehnologice convențional curate (provenite din circuitele de răcire și purjări) și ape pluviale** sunt trecute prin 2 separatoare-decantoare de produse petroliere și sunt deversate în canalul Mureșel prin cele 2 guri de deversare:
 Volumul viitor total evacuat:
 - zilnic max. 1163,22 m³
 - anual 296621,1 m³
 Nu s-a luat în calcul pluvialul.

3.4.1 Consumul de apă conf. Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 62/24.02.2014, in 2016 si 2017:

Sursa de alimentare cu apă (de ex. râu, ape subterane, rețea urbană)	Volum de apă prelevat (m ³ /an) in 2016	Volum de apă prelevat (m ³ /an) in 2017	Utilizări pe faze ale procesului	% de recirculare a apei pe faze ale procesului	% apă reintrodusă de la stația de epurare în proces pentru faza respectivă
1. Surse proprii de apă subterană din 2 foraje, functionale: Foraj HUT, H1=100 m Foraj Prototipuri, H2=53 m	259600	247769	Apa industrială (sisteme de răcire, probe hidraulice verificare cisterne, etc) și grupuri sanitare.	74 % gradul de recirculare la sistemele de răcire	Nu se justifică o stație de epurare, apele uzate eliminate sunt convențional curate, conform RAM – 2016 și analizelor lunare și trimestriale 2017, transmise la APM și SGA Arad
2. Rețeaua de apă potabilă a orașului	4401	4271	Scop potabil menajer	Nu este cazul.	

3.4.2 Compararea cu limitele existente

Sursa valorii limită	Valoarea limită	Performanța companiei
BAT	Nu indică valori de referință	-
O diagramă a circuitelor apei este anexată Raportului de Amplasament.	Plan cu rețele de canalizare și alimentarea cu apă potabilă a societății – Anexa la Formularul de solicitare a unei noi AIM.	

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

ASTRA RAIL INDUSTRIES SA
ANALIZE APE UZATE SI FORAJE - 2016

2016																		
PROBE ANALIZATE																		
Indicatori analizati	Rap. Înc. nr. 7/TIM/19.01.16		Rap. Înc. nr. 24/TIM/18.02.16		Rap. Înc. nr. 75/TIM/25.03.16		Rap. Înc. nr. 76/TIM/25.03.16	Rap. Înc. nr. 95/TIM/11.04.16		Rap. Înc. nr. 122/TIM/10.05.16		Rap. Înc. nr. 159/TIM/14.06.16	Rap. Înc. nr. 158/TIM/14.06.16		Rap. Înc. nr. 199/TIM/14.07.16		Limite conf. NTPA 001/2005	Limite adm. conf. NTPA 002/2005
	P1	D	P1	D	P1	D	M	P1	D	P1	D	M	P1	D	P1	D	P1, D	M
pH	7,5	6,8	7,5	6,7	7,1	7,4	□	7,1	7,2	7	6,9	□	7,4	7,1	7	6,9	6,5-8,5	□
CCO-Cr	53,76	71,68	37,3	53,3	66,1	70,2	□	48,5	50,2	60,2	51,6	□	14,6	10	13,9	11,4	125	□
CBO ₅	20,5	23,1	15,1	21,05	24,9	25	□	19,4	20	24,7	21,2	□	<6	<6	<6	<6	25	□
Mat. În susp.	<8	<8	<8	<8	<8	<8	□	<8	<8	<8	<8	□	52	41	43	39	60	□
Prod. Petroliere	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	□	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	□	0,3	0,5	<0,1	<0,1	5	□
Sub.extr. in eter	<20	<20	<20	<20	<20	<20	□	<20	<20	<20	<20	□	<20	<20	<20	<20	20	□
Reziduu filtrat la 105° C	412	208	300	108	280	282	□	198	201	209	217	□	672	210	362	194	2000	□
Temp. ° C	□	□	□	□	□	□	□	20,1	20	20	20	□	20,6	19,1	21,3	24,4	35	□
Pb	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	0,2	□
Cr total	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	1	□
Cu	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	0,1	□
Ni	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	0,5	□
pH	□	□	□	□	□	□	6,5	□	□	□	□	7,6	□	□	□	□	□	6,5-8,5
CCO-Cr	□	□	□	□	□	□	<20	□	□	□	□	10,9	□	□	□	□	□	500
CBO ₅	□	□	□	□	□	□	6,12	□	□	□	□	7,22	□	□	□	□	□	300
Mat. în susp.	□	□	□	□	□	□	<8	□	□	□	□	35	□	□	□	□	□	350
Amoniu	□	□	□	□	□	□	0,148	□	□	□	□	2,11	□	□	□	□	□	30

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

Sub. Extr. In eter	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<20	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<20	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	30
Detergenți anionici	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,11	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	25

2016

PROBE ANALIZATE

Indicatori analizați	Rap. Încercări nr. 226/TIM/16.08.16		Rap. Încercări nr. 250/TIM/15.09.16		Rap. Încercări nr. 249/TIM/15.09.16		Rap. Încercări nr. 293/TIM/20.10.16		Rap. Încercări nr. 371/TIM/05.01.17		Rap. Încercări nr. 312/TIM/09.11.16		Limite adm. Conf. NTPA 001/2005	Limite adm. Conf. NTPA 002/2005
	P1	D	M	P1	D	P1	D	M	P1	D	P, D	M		
pH	7,3	6,9	<input type="checkbox"/>	7,3	7	6,9	7,4	<input type="checkbox"/>	7	7,2	6,5-8,5	<input type="checkbox"/>		
CCO-Cr	<20	<20	<input type="checkbox"/>	<20	<20	49,3	37,2	<input type="checkbox"/>	39,2	32,9	125	<input type="checkbox"/>		
CBO ₅	<6	<6	<input type="checkbox"/>	<6	<6	19,7	14,8	<input type="checkbox"/>	16,1	13,5	25	<input type="checkbox"/>		
Materii în suspensie	14	11	<input type="checkbox"/>	13	52	<8	<8	<input type="checkbox"/>	21	28	60	<input type="checkbox"/>		
Produse petroliere	<0,1	<0,1	<input type="checkbox"/>	<0,1	0,2	<0,1	0,2	<input type="checkbox"/>	<0,1	<0,1	5	<input type="checkbox"/>		
Subs. extr. în eter	<20	<20	<input type="checkbox"/>	<20	<20	<20	<20	<input type="checkbox"/>	<20	<20	20	<input type="checkbox"/>		
Reziduu filtrat la 105° C	216	106	<input type="checkbox"/>	188	610	280	261	<input type="checkbox"/>	408	313	2000	<input type="checkbox"/>		
Temp. ° C	23,8	22,2	<input type="checkbox"/>	18,1	19,1	13,8	17,2	<input type="checkbox"/>	12,1	16,1	35	<input type="checkbox"/>		
Pb	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,2	<input type="checkbox"/>		
Cr total	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>		
Cu	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,1	<input type="checkbox"/>		
Ni	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,5	<input type="checkbox"/>		
pH	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7,5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7,1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	500		
CCO-Cr	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<20	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<20	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6,5-8,5		
CBO ₅	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	300		
Materii în suspensie	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	30	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	350		
Amoniu	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,72	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,46	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	30		
Subs. extr. în eter	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<20	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<20	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	30		

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

Detergenți anionici	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,12	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,14	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	25
---------------------	--------------------------	--------------------------	------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	----

Indicatori analizati	2016					
	PROBE ANALIZATE					
	Rap. încercări nr. 370/TIM/07.01.17		Rap. încercări nr. 370/TIM/07.01.17		Limite adm. Conf. NTPA 001/2005	Limite adm. Conf. NTPA 002/2005
	F _{HUT}	F _{Prot.}	P1	D	P1, D	M
pH	7	7,3	7,1	6,9	6,5-8,5	<input type="checkbox"/>
CCO-Cr	<20	<20	37,6	34,1	125	
CBO ₅	<6	<6	15,4	14,8	25	<input type="checkbox"/>
Materii în suspensie	<8	<8	26	23	60	<input type="checkbox"/>
Produse petroliere	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<0.1	<0.1	5	<input type="checkbox"/>
Subst. extr. în eter	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<20	<20	20	<input type="checkbox"/>
Reziduu filtrate la 105° C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	397	346	2000	<input type="checkbox"/>
Temp. ° C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7,6	12,7	35	
Pb	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<0,13	<0,13	0,2	<input type="checkbox"/>
Cr total	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<0,13	<0,13	1	<input type="checkbox"/>
Cu	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<0,12	<0,12	0,1	<input type="checkbox"/>
Ni	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<0,11	<0,11	0,5	<input type="checkbox"/>
pH	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6,5-8,5
CCO-Cr	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	500
CBO ₅	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	300
Materii în suspensie	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	350
Amoniu	0,376	0,37	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	30
Subst. extr. în eter	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	30

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

Detergenți anionici	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	25
---------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	----

ASTRA RAIL INDUSTRIES SA
ANALIZE APE UZATE SI FORAJE - 2017

2017																		
PROBE ANALIZATE																		
Indicatori analizați	Rap. Înc. nr. I23/AI/01.02.17		Rap. Înc. nr. I38/AI/13.02.17		Rap. Înc. nr. 34/TIM/16.03.17		Rap. Înc. nr. 35/TIM/16.03.17	Rap. Înc. nr. 79/TIM/21.04.17		Rap. Înc. nr. 93/TIM/11.05.17		Rap. Înc. nr. 126/TI M224.0 6.17	Rap. Înc. nr. 125/TIM/12.06.17		Rap. Înc. nr. 150/TIM/20.0 7.17		Limite conf. NTPA 001/2005	Limite adm. conf. NTPA 002/2005
	P1	D	P1	D	P1	D	M	P1	D	P1	D	M	P1	D	P1	D	P1, D	M
7,4	7,1	7,3	7,1	7,5	6,9	7	<input type="checkbox"/>	6,9	7	7,1	7	<input type="checkbox"/>	6,9	6,9	6,9	7	6,5-8,5	<input type="checkbox"/>
14,6	10	57,6	86,4	124,8	79,4	86,2	<input type="checkbox"/>	64,3	69,4	52,8	63,6	<input type="checkbox"/>	66,4	74,33	57,3	81,4	125	
CBO ₅	11,51	19,17	42,5	26,6	14,2	16,3	<input type="checkbox"/>	16,4	18,2	15,3	17,4	<input type="checkbox"/>	16,1	18,9	22,9	23,6	25	<input type="checkbox"/>
Mat. În susp.	16	24	52	48	24	32	<input type="checkbox"/>	31	38	27	42	<input type="checkbox"/>	24	36	31	43	60	<input type="checkbox"/>
Prod. Petroliere	0,14	0,27	0,24	0,33	<0,1	<0,1	<input type="checkbox"/>	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<input type="checkbox"/>	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	5	<input type="checkbox"/>
Sub.extr. in eter	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<input type="checkbox"/>	<20	<20	<20	<20	<input type="checkbox"/>	<20	<20	<20	<20	20	<input type="checkbox"/>
Reziduu filtrat la 105° C	759	351	498	430	382	403	<input type="checkbox"/>	386	403	419	512	<input type="checkbox"/>	405	604	306	412	2000	<input type="checkbox"/>
Temp. ° C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	9,8	13,9	<input type="checkbox"/>	15,4	12,2	20	20	<input type="checkbox"/>	18	19,7	21,8	25,3	35	<input type="checkbox"/>
Pb	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,2	<input type="checkbox"/>
Cr total	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>
Cu	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,1	<input type="checkbox"/>
Ni	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,5	<input type="checkbox"/>
pH	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7,2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6,5-8,5
CCO-Cr	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<20	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27,9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	500

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

CBO ₅	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11,2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	300
Mat. în susp.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	87	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	103	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	350
Amoniu	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2,5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,86	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	30
Sub. Extr. In eter	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<20	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<20	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	30
Detergenți anionici	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<0,1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	25

2017

PROBE ANALIZATE

Indicatori analizați	Rap. Încercări nr. 198/TIM/22.08.17		Rap. Încercări nr. 256/TIM/08.09.17		Rap. Încercări nr. 225/TIM/08.09.17		Rap. Încercări nr. 258/TIM/10.10.17		Rap. Încercări nr. 360/TIM/01.12.17		Rap. Încercări nr. 359/TIM/18.12.17		Limite adm. Conf. NTPA 001/2005	Limite adm. Conf. NTPA 002/2005
	P1	D	M	P1	D	P1	D	M	P1	D	P, D	M		
pH	7	6,9	<input type="checkbox"/>	7,5	7	7,3	7	<input type="checkbox"/>	7,1	7	6,5-8,5	<input type="checkbox"/>		
CCO-Cr	106	78,7	<input type="checkbox"/>	117	90,01	112	80,3	<input type="checkbox"/>	47,1	52,3	125	<input type="checkbox"/>		
CBO ₅	20,4	21,5	<input type="checkbox"/>	24,7	23,8	20,7	21,4	<input type="checkbox"/>	10,8	12,4	25	<input type="checkbox"/>		
Materii în suspensie	37	54	<input type="checkbox"/>	41	57	35	58	<input type="checkbox"/>	<18	<18	60	<input type="checkbox"/>		
Produse petroliere	<0,1	<0,1	<input type="checkbox"/>	<0,1	0,2	<0,1	0,2	<input type="checkbox"/>	<0,1	<0,1	5	<input type="checkbox"/>		
Subs. extr. în eter	<20	<20	<input type="checkbox"/>	<20	<20	<20	<20	<input type="checkbox"/>	<20	<20	20	<input type="checkbox"/>		
Reziduu filtrat la 105° C	399	542	<input type="checkbox"/>	354	601	201	328	<input type="checkbox"/>	263	317	2000	<input type="checkbox"/>		
Temp. ° C	24,7	26,9	<input type="checkbox"/>	24,1	23,2	18,7	18,6	<input type="checkbox"/>	10,6	5,6	35	<input type="checkbox"/>		
Pb	<0,13	<0,13	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<0,13	<0,13	0,2	<input type="checkbox"/>		
Cr total	<0,13	<0,13	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<0,13	<0,13	1	<input type="checkbox"/>		
Cu	<0,12	<0,12	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<0,12	<0,12	0,1	<input type="checkbox"/>		
Ni	<0,11	<0,11	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<0,12	<0,12	0,5	<input type="checkbox"/>		
pH	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6,9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	500		
CCO-Cr	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	25,1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	48,9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6,5-8,5		
CBO ₅	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10,3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4,21	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	300		

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

Materii în suspensie	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	156	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<18	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	350
Amoniu	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4,81					1,06				30
Subst. extr. în eter	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<20	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<20	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	30
Detergenți anionici	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<0,1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,191	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	25

Indicatori analizati	2017			
	PROBE ANALIZATE			
	Rap. încercări nr. 361/TIM/18.12.17		Limite adm. Conf. NTPA 001/2005	Limite adm. Conf. NTPA 002/2005
	F _{HUT}	F _{Prot.}	P1, D	M
pH	7	7,1	6,5-8,5	<input type="checkbox"/>
CCO-Cr	<30	31,6	125	
CBO ₅	<1,7	<1,7	25	<input type="checkbox"/>
Materii în suspensie	<18	<18	60	<input type="checkbox"/>
Produse petroliere	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	<input type="checkbox"/>
Subst. extr. în eter	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	20	<input type="checkbox"/>
Reziduu filtrate la 105° C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2000	<input type="checkbox"/>
Temp. ° C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	35	
Pb	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,2	<input type="checkbox"/>
Cr total	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>
Cu	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,1	<input type="checkbox"/>
Ni	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,5	<input type="checkbox"/>
pH	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6,5-8,5
CCO-Cr	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	500
CBO ₅	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	300
Materii în	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	350

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

suspensie				
Amoniu	0,059	0,152	<input type="checkbox"/>	30
Subst. extr. în eter	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	30
Detergenți anionici	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	25

Obs.

1. P1 – punct de prelevare ape uzate decantor-separator produse petroliere deversare în Canalul Mureșel, în zona Prototipuri 1
2. D – punct de prelevare ape uzate decantor-separator produse petroliere deversare în Canalul Mureșel, în zona Debitare
3. M – punct de prelevare ape uzate menajere
4. F_{HUT} – Foraj HUT
5. F_{Prot.} – Foraj Prototipuri 1

3.4.3 Cerințele BAT pentru utilizarea apei

Cerința caracteristică privind BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
A fost realizat un studiu privind eficiența utilizării apei? Indicați data și numărul documentului respectiv.	Da, conform legislației de mediu actualizată. Documentația pentru obținerea Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 62/24.02.2014	Directori prin reprezentanți Responsabilul de Mediu
Listăți principalele recomandări ale aceluși studiu și termenii de realizare Anexați planul de acțiune pentru punerea în practică a recomandărilor și termenii stabilite.	Fără recomandări	
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apă? Dacă DA, descrieți succint mai jos principalele rezultate.	Da. Întreținerea corespunzătoare a sistemului de recirculare a apei de răcire Construcție rezervoare tampon la proba pneumatică la Asamblări Lucrări de reparații și refacere a rețelelor de apă și a canalizărilor	Directori prin reprezentanți Șef secție Mentenanță Director Producție Director Resurse Umane Responsabil de Mediu
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificați principalele oportunități de îmbunătățire a utilizării eficiente a apei și data până la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	–	–
Indicați data până la care va fi realizat următorul studiu.	2018	Directori prin reprezentanți
Confirmați faptul că veți realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca și perioada de revizuire a autorizației IPPC și că veți prezenta metodologia utilizată și rezultatele recomandărilor auditului într-un interval de 2 luni de la încheierea acestuia.	Da, conform legislației de mediu actualizată.	Responsabilul Energetic Responsabilul de Mediu

3.4.3.1 Sistemele de canalizare

Pe amplasament sunt 2 sisteme de canalizare, un sistem de canalizare care colectează apele uzate menajere și o parte din apele uzate ind. de la grupurile sanitare și le deversează în rețeaua de canalizare orășenească și un sistem de canalizare care colectează apele pluviale, împreună cu apele uzate industriale nepericuloase și le deversează în Canalul Mureșel, prin 2 guri de deversare, Debitare și Prototipurii 1. Indicatorii tuturor apelor uzate sunt sub limitele admise în normativele NTPA 001/2002 și NTPA 002/2002, conform Rapoartelor de încercare sunt transmise la APM Arad și la SGA Arad.

3.4.3.2 Recircularea apei

Apele uzate industriale convențional curate, înainte de deversare în canalul Muresel, au un grad de recirculare de aprox. 74%.

3.4.3.3 Alte tehnici de minimizare

Introducerea recirculării apei uzate industriale conventional curate și la alte utilaje care necesită utilizarea apei de racire.

3.4.3.4 Apa utilizată la spălare

Curățirea pardoselelor se face prin spălare cu mopul, a echipamentelor se face prin ștergere cu lavete. Echipamentele de spălare sunt controlate înaintea fiecărei utilizări.

4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

Obiectul principal de activitate al Societății este producția și repararea mijloacelor de transport feroviar și material rulant Cod 3020, respectiv fabricația de vagoane marfă și boghiuri.

Volumul producției anului 2016 a fost de: 1005 vagoane și 2328 boghiuri.

Volumul producției anului 2017 a fost de 772 vagoane și 1629 boghiuri

Numărul personalului angajat în anul 2016 a fost 1502 angajați.

Numărul personalului angajat în anul 2017 a fost 1286 angajați.

Societatea are o funcționare continuă nesezonieră. Secțiile lucrează, funcție de natura activității și a comenzilor, 1-3 schimburi/zi și în general 5 zile/săptămână (când este necesar se lucrează și în weekend), timp de 8 ore/schimb.

Atasăm programul de funcționare al secțiilor astfel

Sectia Debitare - schimburile 1+2+3/zi; 5 zile/sapt (daca este necesar sambata sch. 1.); 8 ore lucratoare/schimb

Sectia Asamblari 2 – schimburile 1+2/zi; 5 zile/sapt (daca este necesar sambata sch. 1.); 8 ore lucratoare/schimb

Sectia Asamblari - schimburile 1+2+3/zi; 5 zile/sapt (daca este necesar sambata sch. 1.); 8 ore lucratoare/schimb

Sectia Finisaj – schimburile 1+2+3/zi; 5 zile/sapt (daca este necesar sambata sch. 1.); 8 ore lucratoare/schimb

Sectia Boghiuri – schimburile 1+2+3/zi; 5 zile/sapt (daca este necesar sambata sch. 1.); 8 ore lucratoare/schimb

Sectia Boghiuri 2 – schimburile 1+2/zi; 5 zile/sapt (daca este necesar sambata sch. 1.); 8 ore lucratoare/schimb

Sectia Prelucrari mecanice – schimburile 1+2+3; 5 zile/sapt (daca este necesar sambata sch. 1.); 8 ore lucratoare/schimb

Sectia Mentenanta – schimburile 1+2+3; 5 zile/sapt (sambata sch. 1, permanenta la centrala termica si statia electrica); 8 ore lucratoare/schimb

Programul de funcționare al schimburilor este menționat în Contractul colectiv de muncă vizat de ITM Arad.

- Pentru schimbul I orele 06.30-14.50, cu un program de 8 ore de activitate efectivă platită și 20 min. pauza de masă;
- Pentru schimbul II orele 14.50-23.10, cu un program de 8 ore de activitate efectivă platită și 20 min. pauza de masă;
- Pentru schimbul III orele 23.10-06.30, cu un program de 7 ore de activitate efectivă platită și 20 min. pauza de masă, cu precizarea că reducerea cu o oră a programului de muncă pentru acest schimb

nu va afecta vechimea in munca a salariatului;

Atasam paginile din Contractul colectiv de munca cu orarul schimburilor.

Fabricația este organizată pe secții principale, care funcționează în hale închise, cu utilaje dispuse în fluxuri, conform cu specificul operațiilor, în care intră materii prime (lamine, profile, etc.), materiale și semifabricate, rezultând vagoane finisate și boghiuri.

Societatea ocupă o suprafață totală de 298286 mp, din care suprafața construită 132260 mp, având următoarele destinații:

A. Depozite și magazii:

Depozite materii prime (țevi, profile, tablă, etc)

Depozit central cu:

Magazia materiale sudură

Magazia MRO

Magazia organe de asamblare

Magazia vopsele pe baza de apa

Magazia de vopseluri, frână, robinetărie

Magazia de bucușe, bolțuri, coturi, garnituri

Magazia de componente vagon de piese turnate, forjate, zincate

B. Secții principale cu hale aferente:

1. Secția Debitare
2. Secția Asamblare cu linia de semicisterne din secția Debitare
3. Secția Finisaj cu cabinele de sablare și vopsire din secția Asamblari 2
4. Secția Boghiuri cu Hala Boghiuri, Hala Degresare fusuri osii
5. Secția Asamblari 2 (fosta secție Prototipuri)
6. Direcția Tehnică - Hala SDV
7. Secția Prelucrări mecanice cu:
 - Hala Construcții Diverse
 - Hala Cilindrii
 - Hala Sculărie
 - Hala Modelarie
 - Hala Mecanica 1
 - Hala Mecanica 2
8. Secția Boghiuri 2 (o parte din fosta hala Osii)
9. Secția Mentenanță - având în componență:
 - Centrala Termică cu gospodăria de apă, stații pompe și rezervoare stocatoare pentru oxigen, azot, CO₂, Ar, rețele gaz metan cu reglare presiune gaz metan
 - Stația compresoare
 - Stația conexiuni electrice cu rețele electrice
 - Hala intretinere și reparatii
 - Stația electrocare

C. alei, drumuri, platforme betonate, spații verzi.

a. Inventarul proceselor

Activitatea este organizată pe fluxuri tehnologice de fabricație care înglobează tehnologii specifice pe secții și hale.

Numele secției		Fazele procesului
Secția Debitare		Materii prime: tablă și profile Operații: • sablare (cu alice metalice) în instalația de sablare • debitare cu mijloace mecanizate (foarfeci de debitat, fierăstraie alternative) • debitare de contur (plasmă, laser) Produs finit: subansamble debitate
Secția Asamblări	Linia semicisterne din secția Debitare	Materii prime: subansamble Operații: • sudat (manual, semiautomat, sub strat de flux și cu sârmă în mediu de gaz protector – Ar și CO ₂) subansamble • prelucrări prin așchiere

		<ul style="list-style-type: none"> • montare subansamble • verificare sudura Rx in cabina Rx Produs finit: subansamble (șasie, cutia vagonului, cisternă)
	Linia Cisterne din sectia Asamblari	Materii prime: subansamble din Secția Debitare Operații: <ul style="list-style-type: none"> • sudat (manual, semiautomat, sub strat de flux și cu sârmă în mediu de gaz protector – Ar și CO₂) subansamble • prelucrări prin așchiere • montare subansamble • verificare sudura Rx in cabina Rx • proba lichide penetrante • proba hidraulica cu inhibitor de coroziune Produs finit: subansamble (șasie, cutia vagonului, cisternă)
	Linia Platforme din sectia Asamblari	Materii prime: subansamble din Secția Debitare Operații: <ul style="list-style-type: none"> • sudat (manual, semiautomat, sub strat de flux și cu sârmă în mediu de gaz protector – Ar și CO₂) subansamble • prelucrări prin așchiere • montare subansamble Produs finit: subansamble (șasie, cutia vagonului, platforma)
Secția Finisaj		Materii prime: subansamble din Secția Asamblări Operații: <ul style="list-style-type: none"> • sablare, în cabine de sablare (cu alice metalice), a subansamblelor de vagoane (L1, L8 si sectia Asamblari 2) • vopsire-uscare (L1, L2, L8 si sectia Asamblari 2) în cabine de vopsire și uscare • montarea tuturor subansamblelor vagoanelor Produs finit: vagoane
Secția Boghiuri	Hala Boghiuri	Materii prime: subansamble confecționate sau preluate din alte secții Operații: <ul style="list-style-type: none"> • prelucrări prin așchiere subansamble • sudare, polizare, montajul, sablare, vopsire – uscare cadru boghiu • asamblarea boghiului • montare accesorii Produs finit: boghiu
	Hala degresare fusuri osii si montare rulmenti	Materii prime: fusuri osii boghiu Operații: degresarea cu degresant a capetilor fusurilor osiilor, urmate de montarea rulmenților Produs finit: osii cu rulmenti
Sectia Boghiuri 2	Fosta hala Osii	Materii prime: piese si subansamble Operații: <ul style="list-style-type: none"> • sudat piese si subansamble • prelucrări prin așchiere • montare subansamble • Produs finit: cadre boghiu
Secția Asamblari 2	Fosta sectie Prototipuri	Materii prime: piese si subansamble preluate din alte sectii Operații: <ul style="list-style-type: none"> • sudat (manual, semiautomat, sub strat de flux și cu sârmă în mediu de gaz protector – Ar și CO₂) subansamble • prelucrări prin așchiere • montare subansamble • sablare repere vagon in cabina de sablare – apartine sectiei Finisaj • finisare repere vagon in cabina de vopsire-uscare – apartine sectiei Finisaj Produs finit: vagon care intră pe fluxul de fabricație, inclusiv prototipul
Directia Tehnica	Hala SDV	Materii prime: subansamble Operații: sudură, polizare, montaj subansamble Produs finit: dispozitive

Secția Prelucrări mecanice	Hala Constructii Diverse	Materii prime: piese turnate, forjate, laminate Operații: • prelucrare prin așchiere (strunjire, frezare, rabotare) • debitare oxigaz • sudare • polizare • debitare pe ferăstrău cu panglică • sablarea subansamblelor mici care intră în componența vagoanelor în cabina de sablare piese mici • vopsire în cabina de vopsire piese mici • uscarea pieselor vopsite în cabina de uscare Produs finit: subansamble care intră în componența vagoanelor și boghiurilor
	Hala Cilindrii	Materii prime: tevi, bare Operații: debitarea și sudarea cap la cap a tevilor și barelor Produs finit: tevi sudate, bare de tractiune sudate cap la cap
	Hala Scularie	Materii prime: semifabricate Operații: • prelucrare prin așchiere (strunjire, frezare, rabotare) • sudura oxigaz • sudura electrica • tratament termic al sculelor • tratament termic prin curenți de înaltă frecvență a bucselor • tratament termic al subansamblelor în vederea îndoirii acestora. Produs finit: scule, piese și subansamble care intră în componența vagoanelor și boghiurilor
	Hala Modelarie	Materii prime: lemn și deseuri ambalaje lemn Operații: prelucrarea lemnului și a deșeurilor de ambalaje lemn Produs finit: diverse produse din lemn
	Hala Mecanica 1	Operații: • tratament termic prin curenți de înaltă frecvență a buloanelor • debitarea cu fierastrau orizontal • debitarea cu plasma manuala Produs finit: piese care intră în componența vagoanelor și boghiurilor
	Hala Mecanica 2	Operații: • prelucrări mecanice • debitare cu plasma manuala • îndreptări cu flacăra Produs finit: construcții sudate care intră în componența vagoanelor și boghiurilor
Secția Mentenanță	Hala Intretinere și Reparatii	Asigură întreținerea echipamentelor tehnice ale societății, a instalațiilor care furnizează gaze, apă, energie electrică, aer comprimat.
	Hala Compresoare	Apartine Secției Mentenanță. Produce și furnizează secțiilor aer comprimat: 10 compresoare, p = 7- 8 atm., în 2 trepte.
	Stia de conexiuni electrice	Asigura întreținerea celor 2 stații electrice de 6000 V, care distribuie energie electrică către secțiile de producție. În secțiile de prod. există posturi de transformare a energiei electrice care sunt întreținute tot de secția Mentenanță.
	Hala Electrocare	Reparații electrocare și încărcare baterii electrocare cu energie electrică.
	Centrala termică	Apartine Secției Mentenanță. Pe seama aburului produs se asigură necesarul de apă caldă pentru anumite locații de pe amplasament și este rezervă pentru toată fabrica, în cazul opririi furnizării apei calde pentru încălzire spații (anotimpul rece) de la CET Arad.

b. Descrierea proceselor tehnologice

SECȚIA DEBITARE

Tablele se preiau din depozitul aflat lângă hală și se introduc la sablat, după ce în prealabil sunt uscate (instalația de sablare este dotată cu sistem de uscare prin încălzire cu gaz metan), dacă este necesar (în anotimpuri cu precipitații). Sablarea se execută cu alice metalice. Cabina de sablare este dotată cu sistem de exhaustare și filtrare cu reținerea pulberilor provenite de la alicele metalice și eliminarea aerului curat în exteriorul halei.

După sablare tablele se introduc la debitarea cu plasmă uscată, sau la debitarea cu laser. Subansamblele debitate se transportă la diferitele secții (funcție de reperul debitat) în vederea prelucrării și asamblării.

Profilele se introduc în hală, se sablează și se debitează la dimensiunile proiectate.

Debitarea profilelor se realizează cu mijloace mecanizate (foarfeci de debitat, fierăstraie alternative). Profilele se transportă apoi cu ajutorul podurilor rulante la foarfeci combinate pentru debitat profile. Pentru debitari de contur, unele table se debitează cu mașini de debitat oxigaz.

Produsul finit: subansamblele debitate, ce sunt transportate pentru prelucrare și asamblare.

În hala Debitare există și linia de semicisterne aparținând secției Asamblări, unde se execută semicisternele. Tot aici se execută și verificarea calitativă a sudurilor de la semicisterne într-o cabină Rx, aparținând Laboratorului Rx din cadrul Direcției Calitate. După verificare, semicisternele sunt introduse în Hala Asamblări, linia de cisterne.

SECȚIA ASAMBLĂRI

Din secția Debitare, o parte din subansamble sunt transferate cu ajutorul podurilor rulante în secția Asamblări, așezate în dispozitive și sudate. Procedeele de sudură aplicate în secție sunt manuale, semiautomate sub strat de flux și cu sârmă, în mediu de gaz protector argon și CO₂. După sudare, operația de curățare a zgurii se realizează manual, sau mecanic prin polizare (polizoare electrice și pneumatice). În urma proceselor tehnologice de sudare și polizare, subansamblele se transformă în șasie, cutia vagonului, respectiv cisternă, funcție de sortimentarea solicitată de client.

Tot în secția Asamblări, cisternele sunt supuse la 2 probe:

- proba pneumatică – utilizează aer comprimat la o presiune de 3 bar;
- proba hidraulică – utilizează soluție diluată de inhibitor de coroziune, soluția este introdusă în cisternă din 4 rezervoare tampon, situate în exteriorul secției Asamblări.

Soluția de inhibitor se introduce în cisternă și se verifică etanșeitatea acesteia, după care aceasta soluție de inhibitor se reintroduce în cele 4 rezervoare tampon și este pregătită pentru un nou ciclu de testare hidraulică. Periodic se verifică pH-ul soluției (între 8 și 9) și se execută corecția de pH prin introducerea de inhibitor proaspăt.

Verificarea calității sudurii la cordoanele de sudură se face prin:

- control magnetic cu lichide penetrante
- radiații ionizante (Rx) într-o cabină Rx
- cu ultrasunete.

SECȚIA FINISAJ

Subansamblele rezultate în urma activităților din secția Asamblări, sunt trecute cu ajutorul podurilor rulante în secția Finisaj unde se sablează cu alice metalice în cabinile de sablare situate pe liniile L1 și L8. Se introduc la finisare în cabinile de grunduire și uscare, respectiv vopsire și uscare de pe liniile L1, L2 și L8, unde se vopsesc și se usucă, urmând procesul de montare a pieselor și componentelor (uși, obloane, etc). În anul 2000 s-au pus în funcțiune primele 4 cabine (cabina grunduire, cabina uscare după grunduire, cabina vopsire, cabina uscare după vopsire) de pe liniile L1 și L2, cu o capacitate proiectată - exprimată în consum vopsea - de 40 Kg/h/cabină de grunduire, respectiv vopsire.

Astfel :

- **Linia L 1 – cabina grunduire** (grunduirea se realizează cu vopsele atât pe bază de apă cât și pe bază de solvenți organici, cu instalație de vopsire tip AIRLESS);
- **Linia L 1 – cabina de uscare după grunduire** (încălzire indirectă cu gaze de ardere la 80-90 °C);
- **Linia L 2 - cabină vopsire** (se realizează vopsirea cu vopsele atât pe bază de apă cât și pe bază de solvenți organici, cu instalație de vopsire tip AIRLESS);
- **Linia L 2 - cabina de uscare după vopsire** (similar cu uscarea după grunduire).

În anul 2003 au fost puse în funcțiune alte 2 cabine, respectiv de grunduire – uscare și de vopsire – uscare (L 8), având o capacitate de producție totală proiectată de vopsea de 120 Kg/h. Astfel :

- **Linia L 8 – cabina de grunduire – uscare;**

- **Linia L 8 – cabina de vopsire – uscare.**

În hala secției Asamblari 2, aparținând de secția Finisaj, există o cabină de sablare, dotată cu sistem de exhaustare, cu filtre speciale din celuloză, un colector de pulberi și evacuare aer curat în hală. Tot în această hală există o cabină de vopsire-uscare, dotată cu sistem de exhaustare, filtre și coș de evacuare exterioară, comun pentru COV-uri și gazele de ardere, rezultate din procesul de încălzire al cabinei de vopsire-uscare. Cele 2 utilaje aparțin secției Finisaj.

Total 5 cabine de vopsire

După montarea subansamblelor, vagonul rezultat se leagă pe boghiurile primite din Secția Boghiuri gata finisate, se montează frânele, tampoanele și alte subansamble venite din alte secții sau magazine și se verifică calitatea funcționării acestora. Trecerea vagoanelor de pe o linie pe alta în cadrul secției se realizează cu ajutorul transbordorului aflat în capătul secției, tractarea vagoanelor realizându-se cu ajutorul locomotivei sau a trackmobil-ului. După montarea tuturor subansamblelor, vagonul se inscripționează și se predă la control reprezentanților beneficiarilor.

SECȚIA BOGHIURI

HALA BOGHIURI

Secția Boghiuri este secția în care se execută operații de:

- prelucrare prin așchiere a subansamblelor confecționate sau prelucrate în alte secții, sau aduse de la furnizori externi;
- sablare cu alică metalice a componentelor în cabina de sablare;
- finisarea componentelor (grunduire, uscare, vopsire, uscare) în cabinele de grunduire, uscare după grunduire, vopsire, uscare după vopsire;
- asamblarea boghiului.

Pentru realizarea cadrului boghiului se efectuează operații de sudare, polizare și montaj a diferitelor subansamble ale acestuia. Cadrul de boghiu este introdus în cabina de sablare, se sablează, apoi este introdus în cabina de grunduire, urmează uscarea grundului în cabina de uscare după grund. Piesele trec apoi în cabina de vopsire, unde are loc procesul de vopsire, urmează apoi uscarea în cabina de uscare după vopsire.

Există 4 cabine (grunduire, uscare, vopsire, uscare) dotate cu sisteme de încălzire cu gaz metan pentru asigurarea parametrilor optimi de vopsire și uscare. Anul punerii în funcțiune: 2001. Capacitatea de producție proiectată totală de vopsea este de 30 Kg/h.

Total : 2 cabine de vopsire (1 grunduire + 1 vopsire)

HALA DEGRESARE FUSURI OSII

Capetii fusurilor osiilor boghiului se degresează cu degresant, într-o hală special amenajată, dotată cu sistem de ventilație, unde după degresare se montează rulmenții. Osiile sunt montate apoi pe cadrul boghiului, împreună cu celelalte piese componente ale boghiului (mecanismul de frânare, corpul reazem, etc.) în Hala Boghiuri.

Urmează testarea boghiului pe bancul de testare.

După testarea pe banc la încărcarea pe osie, boghiul este marcat și trimis la Secția Finisaj, sau la beneficiarul extern.

SECȚIA ASAMBLARI 2

În cadrul secției Asamblari 2 se regăsesc operațiile din secția Asamblări, descrise anterior. În cadrul secției se execută și unele repere prin operații de prelucrare prin așchiere. Pregătirea în vederea finisării, respectiv sablarea se execută în cabina de sablare montată în hala secției Asamblari 2, aparținând secției Finisaj, dotată cu sistem de exhaustare, cu filtre speciale din celuloză, un colector de pulberi și evacuare aer curat în hală. Finisarea se execută într-o cabină de vopsire-uscare în secția Asamblari 2, aparținând secției Finisaj, dotată cu sistem de exhaustare, filtre și coș de evacuare exterioară, comun pentru COV-uri și gazele de ardere, rezultate din procesul de încălzire al cabinei de vopsire-uscare. După finisare, vagonul se leagă pe boghiuri, se fac măsurători conform fișelor de măsurători și se predă reprezentanților beneficiarilor.

DIRECȚIA TEHNICĂ – HALA SDV-uri

În cadrul acestei hale se realizează SDV-istica, necesară realizării vagoanelor care urmează a fi introduse pe fluxul de fabricație. Pentru realizarea SDV-urilor (scule și dispozitive), se efectuează sudarea, polizarea și montajul diferitelor subansamble ale acestuia. Presa de 800 tf aparține secției Prelucrări mecanice, hala Scularie.

SECȚIA PRELUCRARI MECANICE

HALA CONSTRUCTII DIVERSE

O parte din piesele turnate, forjate, laminate se prelucurează prin aşchiere (strunjire, frezare, rabotare, debitare), rezultând subansamble care intră în componența vagoanelor și boghiurilor. Subansamblele mici care intră în componența vagoanelor și a boghiurilor, sunt sablate într-o cabină de sablare, vopsite într-o cabină de vopsire și uscate în cabina de uscare.

Total 1 cabină grunduire-vopsire pentru piese mici, cu o capacitate de vopsea de 9 kg/h și o cabină de uscare piese mici. Anul punerii în funcțiune 2005.

În hală se execută operații de sudare, polizare a subansamblelor de vagon și boghiu.

HALA CILINDRI

Se execută operații de debitare și sudare cap la cap a barelor de tracțiune care intră în componența vagoanelor.

HALA SCULĂRIE

Produce scule, matrițe, ștanțe, dispozitive, subansamble de vagon și este dotată cu mașini unelte pentru prelucrarea prin aşchiere, CNC-uri, aparate de sudură electrice, oxigaz, bazine de tratament termic al sculelor. Încălzirea în vederea tratamentului termic se face cu gaz și electric. Răcirea bazinelor de călire cu ulei de tratament termic, se face cu apă industrială recirculată. De asemenea, în cadrul halei se aplică bucselor tratament termic prin curenți de înaltă frecvență. În anul 2017 hala a fost dotată cu 2 cuptoare de forja tip camera cu vatra fixă, unul cu 2 fante, celălalt fără fante, fiecare cu tubulatură cu ieșire exterioară, necesare pentru operațiuni de încălzire a semifabricatelor în vederea executării operației de indoire.

HALA MODELĂRIE

Este dotată cu mașini unelte de profil și bancuri de lucru pentru prelucrarea lemnului și aparține secției Prelucrări mecanice.

Instalația de ventilare a atelierului absoarbe praful și rumegușul de la mașinile de prelucrat și-l dirijează la un sistem de separare cu ciclon. Praful și rumegușul sunt colectate și reținute în buncărul ciclonului, de unde deșeurile de rumeguș și praf sunt ridicate și transportate de o societate autorizată.

HALA MECANICA 1

Este dotată cu fierăstrău orizontal cu panglică, instalație de tratament termic cu inducție pentru buloane și o plasmă manuală de debitat.

Produce piese care intră în componența vagoanelor și boghiurilor.

HALA MECANICA 2

Este dotată cu utilaje de prelucrări mecanice; strung, freza, aparate sudură, mașini de găurit, polizoare fixe și portabile.

Produce piese care intră în componența vagoanelor și boghiurilor.

SECȚIA BOGHIURI 2

Se execută operații de montaj, sudare și predarea cadrelor de boghiu finalizate. Verificarea calității sudurii la cordoanele de sudură se face prin:

- control magnetic cu lichide penetrante
- radiații ionizante (Rx) într-o cabină Rx

Produce cadre boghiu.

SECȚIA MENTENANTA

Personalul secției asigură întreținerea echipamentelor tehnice ale întregii societăți, a instalațiilor care furnizează gaze, apă, energia electrică, aerul comprimat, etc.

Are în subordine:

Hala intretinere si reparatii

Execută piese de schimb și reparatii pentru diverse utilaje din secțiile de producție.

Statia de conexiuni electrice

Asigura întreținerea celor 2 stații electrice de 6000 V care distribuie energie electrică către toate halele de producție. Întreținerea posturilor de transformare a energiei electrice din halele de producție și realizează tot de secția Mentenanță.

Statia de compresoare

Este destinată producerii centralizate a aerului comprimat care este distribuit prin rețea către halele utilizatoare. Este compusă din 10 compresoare, realizând aerul comprimat la 7-8 atm., în două trepte. Pentru secția Finisaj există montate încă două compresoare care deservește numai secția Finisaj.

Statia electrocare

Execută reparații la electrocarele din dotare și încarcă bateriile electrocarurilor cu energie electrică.

Centrala termică

Asigură necesarul de apă caldă (pentru băi), în vederea bunei desfășurări a activităților. Aceasta se realizează prin intermediul a două cazane CR-16 de abur, care lucrează în regim alternativ, utilizând gaz natural. Consumul nominal pentru cazane este de 880 mc/h gaz.

Evacuarea gazelor de ardere din centrala termică se face printr-un coș comun de 25,8 m înălțime și un vârf cu diametrul de 2 m.

DOTĂRI (INSTALAȚII, UTILAJE, MIJLOACE DE TRANSPORT UTILIZATE ÎN ACTIVITATE)

Secția Debitare

MASINA TAIERE CU PLASMA 1
MASINA TAIERE CU PLASMA 2
MASINA TAIERE CU PLASMA 3
MASINA TAIERE CU PLASMA 4
MASINA TAIERE CU PLASMA 5
MASINA TAIERE CU LASER
MASINA TAIERE CU PLASMA 6
CABINA DE SABLAT TABLA
MASINI DE INDOIT
MASINI DE SANFRENAT
FOARFECE GHILOTINA
MASINI DE DEBAVURAT
MASINI DE TAIAT OXIGAZ
ELECTROCARE

Secția Asamblări

CABINA Rx LINIA SEMICISTERNE DIN DEBITARE
ECHIPAMENTE SUDURA
CABINA Rx LINIA CISTERNE
INSTALATIA VERIFICARE HIDRAULICA
APARATE TAIERE CU PLASMA
STAND DE DOZARE VOLUMETRIC
ROBOTI DE SUDURA
ELECTROCAR

Secția Finisaj

CABINA DE SABLAT VAGOANE L1
CABINA DE SABLAT VAGOANE L8
CABINA GRUNDUIT-USCAT VAGON L1
CABINA DE VOPSIT-USCAT VAGON L2
2 CABINE DE GRUNDUIT-USCAT_VOPSIT-USCAT L8
CABINA DE GRUNDUIT-USCAT-VOPSIT-USCAT DIN SECȚIA ASAMBLĂRI 2
CABINA DE SABLAT DIN SECȚIA ASAMBLĂRI 2
ECHIPAMENTE DE POLIZAT
ELECTROCAR

Secția Boghiuri - Hala Degresare fusuri osii

POMPA DOZATOARE PENTRU GRESAT

Sectia Boghiuri - Hala Boghiuri

LINIE DE SABLAT SEMIFABRICATE BOGHIURI
LINIE VOPSIT SEMIFABRICATE BOGHIURI
CABINA VOPSIRE BOGHIURI (REPARATII)
HALA DEGRESARE FUSURI OSII
ECHIPAMENTE SUDURA
ROBOTI DE SUDURA
STRUNGURI CU COMANDA NUMERICA -
(CNC)
ECHIPAMENTE DE POLIZAT
CABINA EXTERIOARA HALEI BOGHIURI PT.
SABLAT PIESE

Sectia Boghiuri 2

ECHIPAMENTE DE SUDURA
STRUNGURI
MASINI DE GAURIT
MASINI DE FREZAT
CABINA Rx

Sectia Asamblari 2

ECHIPAMENTE SUDURA
ECHIPAMENTE DE DEBITAT
CABINA DE SABLARE APARTINAND SECTIA
FINISAJ
CABINA DE VOPSIRE-USCARE APARTINAND
SECTIA FINISAJ

Directia Tehnica - Hala SDV

ECHIPAMENTE SUDURA
PRESA HIDRAULICA 800 TF – APARTINAND
SECTIA DEBITARE
FREZA UNIVERSALA
MASINI DE GAURIT
MASINA DE RECTIFICAT PLANA
MASINI DE DEBITAT
ELECTROCAR

Sectia Prelucrari mecanice - Hala Constructii Diverse

CABINA DE SABLAT PIESE MICI
CABINA DE VOPSIT PIESE MICI
CABINA DE USCAT PIESE MICI
ECHIPAMENTE DE SUDURA
MASINI DE GAURIT
MASINI DE FREZAT
STRUNGURI
FIERASTRAU CU BANDA
ELECTROCAR

Sectia Prelucrari mecanice - Hala Cilindrii

MASINA DE TAIAT TEVI
MASINA DE INDOIT TEVI
MASINA DE SANFRENAT TEVI
SUDURA TEVI CAP LA CAP

Sectia Prelucrari mecanice - Hala Scularie

CUPTOR TRATAMENT TERMIC

2 CUPTOARE FORJA TRATAMENT TERMIC
 2 CIF TRATAMENT BUCSE
 MASINI DE GAURIT
 MASINI DE FREZAT
 MASINI DE RECTIFICAT
 APARATE DE SUDURA
 STRUNGURI
 FIERASTRAIE
 STRUNGURI CU COMANDA NUMERICA -
 (CNC)

Sectia Prelucrari mecanice – Hala Modelarie

STRUNG LEMN
 FREZA LEMN
 MASINA RINDELUIT
 MASINA SLEFUIT
 FREZA UNIVERSALA
 FIERASTRAU CIRCULAR SI PANGLICA
 MASINA DE GAURIT ORIZONTALA
 MASINA DE GAURIT VERTICALA

Sectia Prelucrari mecanice – Hala Mecanica 1

FIERASTRAU PANGLICA ORIZONTAL
 PLASMA MANUALA DEBITAT
 CIF TRATAMENT BULOANE

Sectia Prelucrari mecanice – Hala Mecanica 2

STRUNGURI
 MASINI DE GAURIT
 FREZA
 APARATE SUDURA
 POLIZOARE FIXE SI PORTABILE
 PLASMA MANUALA DEBITAT

Sectia Mentenanta

STRUNGURI
 MASINA DE ALEZAT SI FREZAT
 MASINA DE RABOTAT LONGITUDINALA
 STATII DE CONEXIUNE
 MASINI RECTIFICAT PLAN
 COMPRESOARE
 INSTALATIE DE SUDURA CO₂
 ELECTROPOMPA SUBMERSIBILA
 2 CAZANE ABUR
 ELECTROCARE

4.3 Inventarul ieşirilor (produselor)

Cifrele reprezintă producția anului 2016 si 2017

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Productia 2016 (buc.)	Productia 2017 (buc.)	Capacit. max. proiectata (buc.)
Fabricație vagoane	Vagoane	Transport marfă	1005	772	3060
Fabricație boghiuri	Boghiuri	Componentă vagon	2328	1629	5610

4.4 Inventarul ieșirilor (deșeurilor)

Conform HG 856/2002, deșeurile generate în ASTRA RAIL IND. SA in 2016, se clasifică în:

Deșeuri nepericuloase - 2016

Cod deșeu HG 856/2002	Denumire deșeu	Stare fizică	Cantitate estimată	Cant. generată /2016	UM	Colectare , stocare temporară	Valorificare/ Eliminare
12 01 01	Pilitura si span feros	Solidă	1400	176,25	to	RM (container metalic)	Valorificare Metalcomp Internat. SRL Arad
16 01 17	Deșeuri de fier	Solidă	4000	2718,44	to	RM (container metalic)	Valorificare Metalcomp Internat. SRL Arad
16 01 18	Deșeuri de neferoase	Solidă	20	15,03	to	RM (container metalic)	Valorificare Metalcomp Internat. SRL Arad
15 01 04	Deșeuri ambalaje metalice	Solidă	10	5,12	to	RM (în vrac acoperit)	Valorificare Metalcomp Internat. SRL Arad
20 03 01	Deșeuri municipale amestecate	Solidă	1200	134,25	to	RM (1container metalic)	Eliminare Polaris M Holding SRL Arad
15 01 02	Deșeuri ambalaje materiale plastice	Solidă	15	7,47	to	RM (container metalic)	Valorificare Polaris M Holding SRL Arad
15 01 03	Deșeuri ambalaje de lemn	Solidă	700	140,86	to	RL (container e din lemn)	Reutilizare in societate
15 01 01	Deșeuri ambalaje carton și hârtie	Solidă	80	56,85	to	RM (container metalic)	Valorificare Polaris M Holding SRL Arad
12 01 17	Deșeuri material sablare altele decat 12 01 16	Solidă	300	83,55	to	RM (container metalic)	Valorificare Metalcomp Internat. SRL, Arad
16 01 03	Anvelope scoase din uz	Solidă	3	0,7	to	VA (în vrac, acoperit)	Valorificare energetica soc. autorizate
09 01 07	Deșeuri filme Rx	Solidă	3	1,135	to	A (cutii carton)	Valorificare soc. Autorizate (se genereaza odata la cativa ani, se solicita oferta soc. Autorizata)
19 12 04	Deseuri material plastic si de cauciuc	Solida	2	0,86	to	A (cutii carton)	Valorificare Adidrad COM SRL
19 12 01	Deseuri hartie si carton	Solida	2	0,02	to	VA (în vrac, acoperit)	Valorificare Adidrad COM SRL

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

20 01 36	DEEE	solida	9	4,28	to	RM (container metalic)	Valorificare Adidrad COM SRL
17 09 04	Deseuri din constructii si demolari	solide	40	0	to	VN	Colectare selectiva si eliminare/valorificare prin societati autorizate

Deșeuri periculoase:2016

Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Stare fizică	Cant. estimată	Cant. gener./ 2016	UM	Proveniența	Stocare temporară	Mod de valorificare/ eliminare
08 01 15*	Nămoluri apoase cu conținut de vopsele	Semilichidă	20	26,74	to	Procesul de curatare pompe de vopsire tip Airless	RP (recipient de plastic)	Eliminare/valorificare prin INDECO GRUP SRL
13 02 07*	Uleiuri de motor, de transmisie si de ungere	lichidă	20	0	to	De la compresoare	RM (butoi metalic)	Eliminare/valorificare prin INDECO GRUP SRL
08 01 11*	Deșeuri vopsele solvenți	lichidă	5	0,8	to	Vopsele cu termene de garanție expirate, sau expirate fizic	RM (recipient metalic)	Eliminare/valorificare prin INDECO GROUP
09 01 04*	Solutii de fixare	lichidă	7	0,86	to	Din Lab. Rx	RP (butoi de plastic)	Valorificare SC ROMECOL SRL, Arad
20 01 21*	Deșeuri DEEE, tuburi si becuri neon	solidă	1,5	0,257	to	Din sectia Mentenanta	A (cutii de carton)	Valorificare Recolamp
17 06 05*	Mat. de constr. cu azbest	solidă	6	0,99	to	Din demolare SPAFde la fosta sectie Turnatori	Vrav in BAG	Eliminare prin INDECO GROUP SRL
14 06 03*	Alti solventi si amestecuri de solventi	lichidă	4	1,123	to	Din procesele de vopsire de la Boghiuri	RP	Reutilizat in procesul de vopsire la boghiuri
12 01 09*	Emulsii si solutii de ungere uzate fara	lichidă	10	0	to	De la CNC-uri	RM	Eliminare prin INDECO GROUP SRL

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

	halogeni							
12 01 07*	Ulei mineral de ungere uzat fara halogeni	lichida	12	0	to	Din procelele de tratament termic din hala Scularie	RM suprateran	Se valorifica in vederea reciclarii prin soc. Autorizata
12 01 18*	Namoluri metalice cu continut de ulei	semilichid	2	0	to	De la CNC-uri	RM	Eliminare prin INDECO GROUP SRL

Deșeuri reutilizate: 2016

Nr. crt.	Cod deșeu conf.HG 856/2002	Denumire deșeu	Instalația/ Secția	Cantitate 2016 (t / an)	Starea fizică	Depozitare Temporara inainte de reutilizare
1	14 06 03*	Alti solventi si amestecuri de solventi	Sectia Boghiuri in cabinele de vopsire	1,123	lichida	Magazia de mana a sectiei
2	15 01 03	Deșeuri ambalaje de lemn	Din dezambalari piese	140,86	solida	In magazii si hala Modelarie

Deșeuri comercializate:2016

Nr. crt.	Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Starea fizică	Depozitare
1	12 01 01	Deșeuri de șpan	Solidă	RM (container metalic)
2	12 01 17	Deșeuri de material de sablare altele decat cele specificate la 12 01 16	Solida	RM (container metalic)
3	16 01 17	Deșeuri metalice feroase	Solidă	RM (container metalic)
4	16 01 18	Deșeuri metalice neferoase	Solidă	VA (în vrac, incintă acoperită)
5	15 01 02	Deșeuri ambalaje materiale plastice	Solidă	RM, RL (container metalic, container din lemn)
6	20 01 36	DEEE	Solida	A (cutii carton)
7	15 01 01	Deșeuri ambalaje carton și hârtie	Solidă	RM, RL (container metalic, container din lemn)
8	19 12 04	Deseuri material plastic si de cauciuc	solida	A (cutii carton)
9	09 01 04*	Solutii de fixare	Lichidă	RP (butoaie de plastic)
10	09 01 07	Deșeuri filme Rx	Solidă	A (cutii carton)
11	20 01 21*	Deșeuri DEEE, tuburi si becuri neon	solidă	A (cutii carton)
12	16 01 03	Anvelope scoase din uz	Solidă	VN (în vrac, acoperit)
13	19 12 01	Deseuri hartie si carton	Solida	VA (în vrac, incintă acoperită)
14	15 01 04	Deseuri ambalaje metalice	Solida	VN (în vrac, neacoperit)
15	13 02 07*	Uleiuri de motor, de	Lichida	RM (butoi

		transmisie si de ungere		metalic)
16	08 01 11*	Deșeuri vopsele solventi	Semilichi de	Ambalaje originale

Deșeuri nepericuloase - 2017

Cod deșeu HG 856/2002	Denumire deșeu	Stare fizică	Cantitate estimată	Cant. generată /2017	UM	Colectare , stocare temporară	Valorificare/ Eliminare
12 01 01	Pilitura si span feros	Solidă	1400	187,6	to	RM (container metalic)	Valorificare Metalcomp Internat. SRL Arad
16 01 17	Deșeuri de fier	Solidă	4000	5389,29	to	RM (container metalic)	Valorificare Metalcomp Internat. SRL Arad
16 01 18	Deșeuri de neferoase	Solidă	20	1,029	to	RM (container metalic)	Valorificare Metalcomp Internat. SRL Arad
15 01 04	Deșeuri ambalaje metalice	Solidă	10	1,67	to	RM (în vrac acoperit)	Valorificare Metalcomp Internat. SRL Arad
20 03 01	Deșeuri municipale amestecate	Solidă	1200	919,66	mc	RM (1container metalic)	Eliminare Polaris M Holding SRL Arad
15 01 02	Deșeuri ambalaje materiale plastice	Solidă	15	4,67	to	RM (container metalic)	Valorificare Polaris M Holding SRL Arad
03 01 05	Rumegus, talas, resturi de scandura, altele decat 03 01 04*	Solidă	700	54,14	to	RL (container e din lemn)	Provenite din deseuri ambalaje lemn, reutilizate in hala Modelarie din societate, Valorificate catre angajatii societatii cu titlu gratuit
15 01 01	Deșeuri ambalaje carton și hârtie	Solidă	80	30,89	to	RM (container metalic)	Valorificare Polaris M Holding SRL Arad
12 01 17	Deșeuri material sablare altele decat 12 01 16	Solidă	300	39,2	to	RM (container metalic)	Valorificare Metalcomp Internat. SRL, Arad
16 01 03	Anvelope scoase din uz	Solidă	3	0,3	to	VA (în vrac, acoperit)	Valorificare energetica soc. autorizate
09 01 07	Deșeuri filme Rx	Solidă	3	0	to	A (cutii carton)	Valorificare soc. Autorizate (se genereaza odata la cativa ani, se solicita oferta soc. Autorizata)
19 12 04	Deseuri material plastic si de cauciuc	Solida	2	0	to	A (cutii carton)	Valorificare Adidrad COM SRL

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

19 12 01	Deseuri hartie si carton	Solida	2	0	to	VA (în vrac, acoperit)	Valorificare Adidrad COM SRL
20 01 36	DEEE	solida	9	3,98	to	RM (container metalic)	Valorificare Adidrad COM SRL
17 09 04	Deseuri din constructii si demolari	solide	40	0	to	VN	Colectare selectiva si eliminare/valorificare prin societati autorizate

Deșeuri periculoase:2017

Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Stare fizică	Cant. estimată	Cant. gener./2017	UM	Proveniența	Stocare temporară	Mod de valorificare/ eliminare
08 01 15*	Nămoluri apoase cu conținut de vopsele	Semilichidă	20	61,66	to	Procesul de curatare pompe de vopsire tip Airless	RP (recipient de plastic)	Eliminare/valorificare prin INDECO GRUP SRL
13 02 07*	Uleiuri de motor, de transmisii si de ungere	lichidă	20	3,66	to	De la compresoare	RM (butoi metalic)	Eliminare/valorificare prin INDECO GRUP SRL
08 01 11*	Deșeuri vopsele solvenți	lichidă	5	8,67	to	Vopsele cu termene de garanție expirate, sau expirate fizic	RM (recipient metalic)	Eliminare/valorificare prin INDECO GROUP
09 01 04*	Solutii de fixare	lichidă	7	1,2	to	Din Lab. Rx	RP (butoi de plastic)	Valorificare SC ROMECOL SRL, Arad
20 01 21*	Deșeuri DEEE, tuburi si becuri neon	solidă	1,5	0,088	to	Din sectia Mentenanta	A (cutii de carton)	Valorificare Recolamp
17 06 05*	Mat. de constr. cu azbest	solidă	6	3	to	Din demolare SPAF de la fosta sectie Turnatori	Vrac in BAG	Eliminare prin INDECO GROUP SRL
14 06 03*	Alti solventi si amestecuri de solventi	lichidă	4	0,008	to	Din procesele de vopsire de la Boghiuri	RP	Reutilizat in procesul de vopsire la boghiuri

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

12 01 09*	Emulsii si solutii de ungere uzate fara halogeni	lichida	10	2,6	to	De la CNC-uri	RM	Eliminare prin INDECO GROUP SRL
12 01 07*	Ulei mineral de ungere uzat fara halogeni	lichida	12	0	to	Din procelele de tratament termic din hala Scularie	RM suprateran	Se valorifica in vederea reciclarii prin soc. Autorizata
12 01 18*	Namoluri metalice cu continut de ulei	semilichid	2	0	to	De la CNC-uri	RM	Eliminare prin INDECO GROUP SRL
15 01 10*	Ambalaje contaminate cu substante periculoase	solida	5	0	to	De la vopsire	RP	Cuburile de 1000 litri se reintorc goale de la INDECO GRUP SRL

Deșeuri reutilizate:

Nr. crt.	Cod deșeu conf.HG 856/2002	Denumire deșeu	Instalația/ Secția	Cantitate 2017 (t / an)	Starea fizică	Depozitare Temporara inainte de reutilizare
1	14 06 03*	Alti solventi si amestecuri de solventi	Sectia Boghiuri in cabinele de vopsire	0,008	lichida	Magazia de mana a sectiei, se reutilizeaza in procesul de vopsire

Deșeuri comercializate:2017

Nr. crt.	Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Starea fizică	Depozitare
1	12 01 01	Deșeuri de șpan	Solidă	RM (container metalic)
2	12 01 17	Deșeuri de material de sablare altele decat cele specificate la 12 01 16	Solida	RM (container metalic)
3	16 01 17	Deșeuri metalice feroase	Solidă	RM (container metalic)
4	16 01 18	Deșeuri metalice neferoase	Solidă	VA (în vrac, incintă acoperită)
5	15 01 02	Deșeuri ambalaje materiale plastice	Solidă	RM, RL (container metalic, container din lemn)
6	20 01 36	DEEE	Solida	A (cutii carton)
7	15 01 01	Deșeuri ambalaje carton și hârtie	Solidă	RM, RL (container metalic, container din lemn)
8	19 12 04	Deseuri material plastic si de cauciuc	solida	A (cutii carton)
9	09 01 04*	Solutii de fixare	Lichidă	RP (butoaie de plastic)
10	09 01 07	Deșeuri filme Rx	Solidă	A (cutii carton)
11	20 01 21*	Deșeuri DEEE, tuburi	solidă	A (cutii carton)

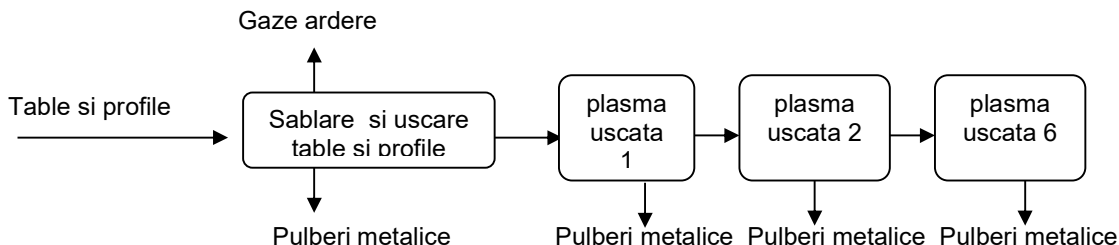
		si becuri neon		
12	16 01 03	Anvelope scoase din uz	Solidă	VN (în vrac, acoperit)
13	19 12 01	Deseuri hartie si carton	Solida	VA (în vrac, incintă acoperită)
14	15 01 04	Deseuri ambalaje metalice	Solida	VN (în vrac, neacoperit)
15	13 02 07*	Uleiuri de motor, de transmisie si de ungere	Lichida	RM (butoi metalic)
16	08 01 11*	Deșeuri vopsele solvenți expirate	Semilichi de	Ambalaje originale

4.5 Diagramele elementelor principale ale instalației

SCHEME DE FLUX TENHOLOGIC

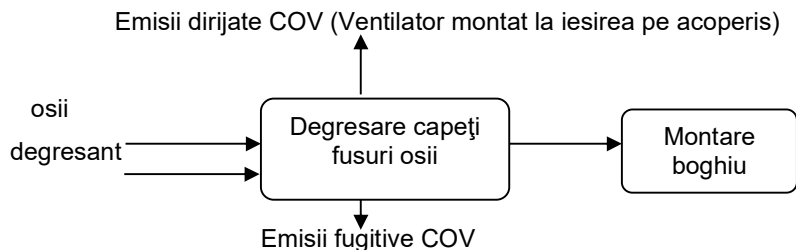
SECTIA DEBITARE

Instalațiile de sablare a tablelor și profilelor și tăiere cu plasma uscată a tablelor cu emisie in exteriorul halei

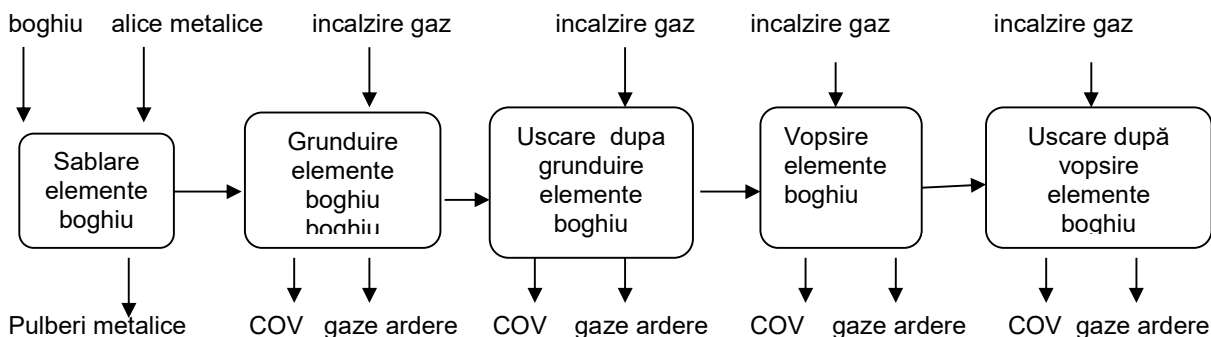


SECTIA BOGHIURI

Instalația de degresare fusuri osii boghiuri din hala degresare

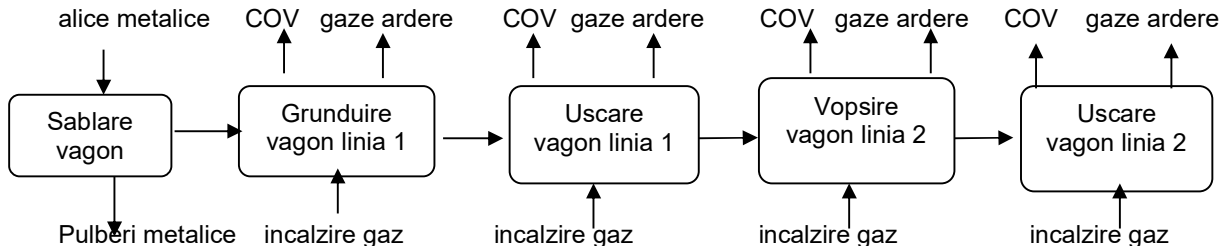


Cabina de sablare, cabinele de grunduire, uscare, vopsire, uscare în sistem uscat a elementelor de boghiu din hala boghiuri

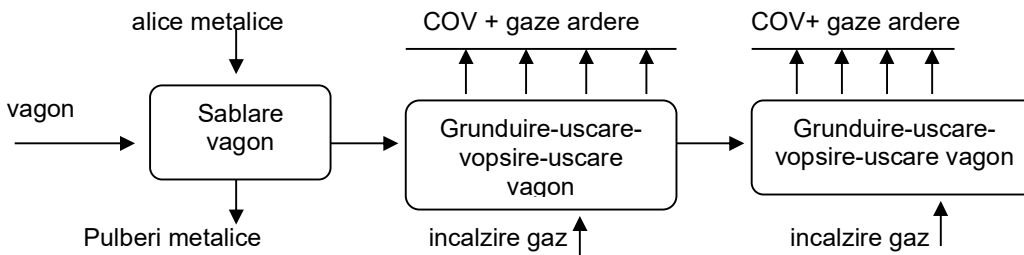


SECTIA FINISAJ

Linia 1, cabina de sablare vagon, cabinele de grunduire, uscare și Linia 2, cabinele de vopsire, uscare

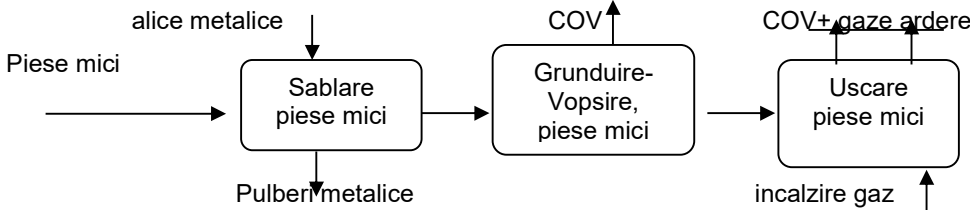


Linia 8, cabina de sablare vagon, 2 cabine de grunduire-uscare-vopsire-uscare

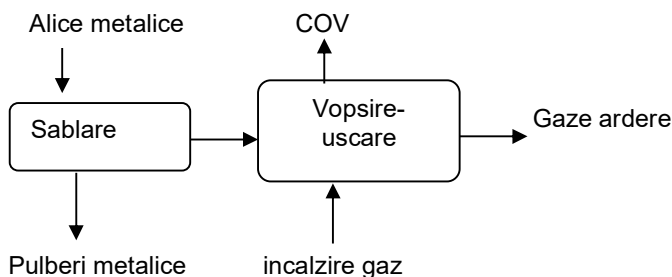


SECTIA PRELUCRARI MECANICE

Cabina de sablare piese mici, cabina de grunduire-vopsire piese mici, cabina de uscare piese mici



SECTIA FINISAJ – SECTIA ASAMBLARI 2



4.6 Sistemul de exploatare

Analiza emisiilor în mediu se efectuează prin intermediul laboratoarelor acreditate, conform ritmicității impuse în AIM nr. 32/2008, rev. in data de 19.01.2009, transferata in 20.08.2012 si rev. In 2016.

4.6.1 Condiții anormale

Se respectă instrucțiunile de lucru specifice acestor perioade. Calitatea factorilor de mediu se urmărește și se verifică prin intermediul analizelor efectuate de laboratoare, rezultatele determinărilor

raportându-se în cel mai scurt timp la dispeceratele organelor de control.

4.7 Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Proiecte curente în derulare	Rezumatul planului studiului
Raport de amplasament pentru reautorizare AIM	
Studii propuse	Nu este cazul.

4.8 Cerințe caracteristice BAT

Avem implementat un sistem de management de mediu, conform SR EN ISO 14001, din anul 2001.

4.8.1 Minimizarea impactului produs de accidente și de incendii

1. Minimizarea impactului produs de accidente și incendii se realizează în conformitate cu:

- Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale
- Planul de intervenție în caz de incendiu

2. Prevăd cele 2 planuri, responsabili instruiți de punerea în practică a acestor măsuri, se fac simulări și exerciții periodice?

Da

4.9. Emisii și reducerea poluării

Sursele de noxe emise în aer sunt:

1. Ardere gaz natural în:

- cazanele centralei termice, aparținând Secției Mentenanță
- 2 cuptoare cu vatra fixă din hala Scularie a Secției Prelucrări mecanice – puse în funcțiune la finele anului 2017.

Poluanții evacuați monitorizați (pulberi, CO, NO₂, SO₂) sunt în conc. mai mici decât cele prevăzute de ORD. 462/93, conform măsurătorilor realizate și transpuse în tabelul emisii în aer, Secțiunea 1.

2. Procesele tehnologice:

▪ instalații de sablare din secțiile:

- Debitare
- Boghiuri
- Prelucrări mecanice
- Finisaj

Emisiile de pulberi metalice sunt sub limitele admise în ORD. 462/93, instalațiile fiind prevăzute cu sisteme de exhaustare dotate cu filtre pentru reținerea pulberilor, conform măsurătorilor realizate și transpuse în tabelul emisii în aer, Secțiunea 1.

▪ cabine de grunduire, uscure și vopsire din secțiile:

- Boghiuri
- Prelucrări mecanice
- Finisaj

Emisiile de COV sunt sub limitele impuse în anexa 7 la Legea 278/2013, instalațiile fiind dotate cu sisteme de reținerea picăturilor de vopsea și sisteme de ventilatoare suplimentare pentru diluția COV-urilor, asigurând evacuări cu conținut < 100 mg COV în atmosferă, conform calculului consumurilor de vopsele și solvenți și a datelor din fișele tehnice de securitate, realizate și transpuse în tabelul emisii în aer, Secțiunea 1.

▪ instalațiile de debitat cu plasma nr. 1, 2 și 6, în sistem uscat, din secția Debitare

Emisiile de pulberi metalice sunt sub limitele admise în ORD. 462/93, conform măsurătorilor realizate și transpuse în tabelul emisii în aer, Secțiunea 1, instalațiile fiind dotate cu sisteme de exhaustare și baterii de filtrare exterioare.

Procese, surse de emisii și nivele de emisii. Emisii în aer.

Date cuptoare cu vatra fixa din sectia Prelucrari mecanice hala Scularie, puse in functiune la finele anului 2017.

Locatia	Denumire utilaj	Numar arzatoare x debit, n x Nmc/h	Temperatura de lucru, ° C	Functionarea lunara	Date cos
Hala Scularie	Cuptor de forja tip camera cu 2 fante (cu vatra fixa si usa ghilotina)	1X32	Max 1150	1 sch./zi	H=10 m; coș evacuare exterioră: Φinterior =350 mm Φexterior=500 mm
	Cuptor de forja tip camera fara fante (cu vatra fixa si usa ghilotina)	1X23	Max. 1150	1 sch./zi	H=10 m; coș evacuare exterioră: Φinterior =350 mm Φexterior=500 mm

Obs. Toate cuptoarele cu vatra fixa din fosta hala Forja sunt propuse pentru casare si au fost inlocuite cu cele 2 cuptoare din sectia Prelucrari mecanice, hala Scularie.

Secția	Procesul generator de emisii	Tipul emisiei	Indicator analizat	Punctele de emisie	Nivele de emisie (mg/m ³) anul 2016	Limite maxime admise (mg/m ³)
Mentenan ta	Ardere gaz natural în 2 cazane cu funcționare alternativa din centrala termică	Emisii dirijate in aer	pulberi	Coș comun, fără filtru Φ=2,2 m, H=25,8 m Q _{max. arzător} =880 m ³ /h	0,05	5
			CO		38	100
			SO ₂		0	35
			NO _x		103	350
Secția Debitare	Sablare în cabina de sablare table și profile	Emisii dirijate in aer	Pulberi metalice	ventilator Q=19200 m ³ /h , sistem filtrant celuloza (16 buc. Cartuse filtrante) cu autocuratare și coș evacuare exterioară: Φ=450mm, H _{tot} =6m=H _{util}	0,15	50
	Tăiere cu plasma nr. 1			2 ventilatoare Q= 10000 m ³ /h, 2 baterii de filtre speciale, colectoare de pulberi și 2 coșuri evacuare exterioară, fiecare avand: Φ=1000 mm, H _{tot} =2 m	0,08	50
				0,7		
	Taiere cu plasma nr. 2			ventilator Q= 33600 m ³ /h, filtre speciale, colector de pulberi și coș evacuare exterioară: Φ=1000 mm, H _{tot} =10,4 m	0,18	50
Taiere cu plasma nr. 6	ventilator Q= 33600 m ³ /h, filtre speciale, colector de pulberi și coș evacuare exterioară: Φ=1000 mm, H _{tot} =10,4 m	0,2	50			
Secția Boghiuri	Sablare în cabina de sablare componente boghiu	Emisii dirijate in aer	Pulberi metalice	ventilator Q = 5600 m ³ /h, sistem filtrant celuloza (16 buc.cartuse filtrante) cu autocuratare și coș evacuare exterioară: Φ ₁ = 250mm, H _{tot} =12m = H _{util}	0,12	50
				ventilator Q = 9600 m ³ /h , sistem filtrant celuloza (16 buc.cartuse filtrante) cu autocuratare și coș evacuare exterioară : Φ ₂ = 420mm, H _{tot} = 12m = H _{util}	0,09	50
Secția Finisaj	Sablare în cabina de sablare linia 1	Emisii dirijate in aer	Pulberi metalice	ventilatoare Q _{total} = 96000 m ³ /h, sistem filtrare textil (275 saci filtru intensiv) cu autocuratare , coș evacuare exterioară: Φ = 1400 mm, H _{tot} = H _{util} . = 12.5m	0,11	50
	Grunduire în cabina de grunduire	Emisii dirijate in aer	COV	ventilator Q =15000 m ³ /h , fitru și coș evacuare exterioară:S =1000 x 1600 mmp,		

Secția Boghiuri	Uscare în cabina de uscare după grunduire			H _{tot} = 16m, H _{util} = 12m ventilator 1 + ventilator 2, Q _{total} = 39000 m ³ /h, filtru și coș 1 evacuare exterioră: Φ =280mm, H _{tot} =14m, H _{util} =10m filtru și coș 2 evacuare exterioră: S = 560x560mmp, H _{tot} .=13.6m, H _{util} = 10m	Calculat conform consum anual	100	
	Vopsire în cabina de vopsire			ventilator Q=39000 m ³ /h , fitru și coș evacuare exterioră: S=1000x1600mmp, H _{tot} =16m, H _{util} =12m			
	Uscare după vopsire în cabina de uscare după vopsire			ventilator 1 + ventilator 2, Q _{total} =39000 m ³ /h, filtru și coș 1 evacuare exterioră: Φ=280mm, H _{tot} .=14m, H _{util} =11m filtru și coș 2 evacuare exterioră: S=560x560mmp, H _{tot} .=13.6m, H _{util} =10m		100	
Secția Prelucrari mecanice	Grunduire-vopsire piese mici	Emisii dirijate în aer	COV	ventilator Q=18000 m ³ /h , fitru și coș evacuare exterioră: S =1600x800mmp, H _{tot} .=15.25m, H _{util} =12m	Calculat conform consum anual	100	
	Uscare în cabina de uscare piese mici		COV+CO , NO _x , SO _x , pulberi (din gaze de ardere)	ventilator Q=59000 m ³ /h , fitru și coș evacuare: Φ =160mm, H _{tot} .=11.4m, H _{util} =10m			
	Hala Scularie 2 cuptoare cu vatra fixa unul cu 2 fante, al doilea fara fante Obs. Puse in functiune la finele anului 2017		Emisii dirijate în aer	pulberi	Cate un coș evacuare exterioră, fără filtru cu: Φ _{int.} =350 mm, Φ _{ext.} =500 mm H _{tot.} =10 m	-	5
				CO		-	100
SO ₂					-	35	
NO _x					-	350	
Secția Finisaj	Grunduire în cabina de grunduire linia 1	Emisii dirijate în aer	COV	ventilator Q=49000 m ³ /h , fitre și coș evacuare exterioră: S = 2000 x 1600mmp, H _{tot} .=16m, H _{util} =13m	Calculat conform consum anual	100	
	Uscare în cabina de uscare după grund linia 1		ventilator Q=30000 m ³ /h , fitre și coș evacuare exterioră:Φ=400mm, H _{tot} .=11.5m, H _{util} =11m				
	Vopsire în cabina de vopsire linia 2		ventilator Q=49000 m ³ /h , fitre și coș evacuare exterioră: S = 2000x1600mmp, H _{tot} .=16m, H _{util} =12m				
	Uscare în cabina		ventilator Q=30000 m ³ /h ,				

	de uscare după vopsire linia 2			filtre și coș evacuare exterioră: S =2000 x 1600 mmp, H _{tot.} =16m, H _{util} =12m		100
	Vopsire-uscare în cabina de vopsire-uscare linia 8			ventilatoare Q _{total} =99000 m ³ /h, filtre și 4 coșuri evacuare exterioră pentru fiecare cabină: S . = 720x720 mmp, H _{tot.} =15.5m, H _{util} =14m		100
Secția Asamblari 2	Vopsire-uscare în cabina de vopsire-uscare aparținând secției Finisaj		COV+CO , NO _x , SO _x , pulberi (din gaze de ardere)	ventilator Q=50000 m ³ /h, filtre și <u>coș evacuare exterioră comun</u> : H _{tot.} =H _{util} =15,65 m S . = 2440 x 3000 mmp		100
Secția Boghiuri	Degresare fusuri osii în hala degresare	Emisii fugitive în aer+ emisii dirijate cos	COV	ventilator montat pe tavanul halei, cos ext., fara filtru Q =7000mc/h	Calculat conform consum anual	100
Curtea societății	4 puncte situate la limita amplasamentului	Imisii	SO ₂	Zona colt cu sectia Asamblari (Pregatirea)	Nedetec tat	350 μg/m ³
				Zona colt sectia Debitare	Nedetec tat	
				Zona spate sectia Finisaj, colt cu turnul de apa	Nedetec tat	
				Zona parc auto	Nedetec tat	
			NO ₂	Zona colt cu sectia Asamblari (Pregatirea)	10,7	200 μg/m ³
				Zona colt sectia Debitare	9,72	
				Zona spate sectia Finisaj, colt cu turnul de apa	14,75	
				Zona parc auto	10,78	
			CO	Zona colt cu sectia Asamblari (Pregatirea)	0,45	10 mg/m ³
				Zona colt sectia Debitare	0,225	
				Zona spate sectia Finisaj, colt cu turnul de apa	0,51	
				Zona parc auto	0,21	
			Pulberi în suspensie (PM 10)	Zona colt cu sectia Asamblari (Pregatirea)	20	50 μg/m ³
				Zona colt sectia Debitare	15	
				Zona spate sectia Finisaj, colt cu turnul de apa	17	
				Zona parc auto	14	
Curtea societății		Emisii nedirijate	Pulberi sedimentabile	☐	2	17 mg/m ² /lună

Secția	Procesul generator de emisii	Tipul emisiei	Indicator analizat	Punctele de emisie	Nivele de emisie (mg/m ³) anul 2017	Limite maxime admise (mg/m ³)
Mentenan ta	Ardere gaz natural în 2 cazane cu funcționare alternativa din centrala termică	Emisii dirijate in aer	pulberi	Coș comun, fără filtru Φ=2,2 m, H=25,8 m Q _{max. arzător} =880 m ³ /h	0,05	5
			CO		<1	100
			SO ₂		<1	35
			NO _x		108	350
Secția Debitare	Sablare în cabina de sablare table și profile	Emisii dirijate in aer	Pulberi metalice	ventilator Q=19200 m ³ /h , sistem filtrant celuloza (16 buc. Cartuse filtrante) cu autocuratare și coș evacuare exterioară: Φ=450mm, H _{tot} =6m=H _{util}	0,12	50
	Tăiere cu plasma nr. 1			2 ventilatoare Q= 10000 m ³ /h, 2 baterii de filtre speciale, colectoare de pulberi și 2 coșuri evacuare exterioară, fiecare avand: Φ=1000 mm, H _{tot} =2 m	0,07	50
					0,3	
	Taiere cu plasma nr. 2			ventilator Q= 33600 m ³ /h, filtre speciale, colector de pulberi și coș evacuare exterioară: Φ=1000 mm, H _{tot} =10,4 m	0,15	50
Taiere cu plasma nr. 6	ventilator Q= 33600 m ³ /h, filtre speciale, colector de pulberi și coș evacuare exterioară: Φ=1000 mm, H _{tot} =10,4 m	0,18	50			
Secția Boghiuri	Sablare în cabina de sablare componente boghiu	Emisii dirijate in aer	Pulberi metalice	ventilator Q = 5600 m ³ /h, sistem filtrant celuloza (16 buc.cartuse filtrante) cu autocuratare și coș evacuare exterioară: Φ ₁ = 250mm, H _{tot} =12m = H _{util}	0,12	50
				ventilator Q = 9600 m ³ /h , sistem filtrant celuloza (16 buc.cartuse filtrante) cu autocuratare și coș evacuare exterioară : Φ ₂ = 420mm, H _{tot} = 12m = H _{util}	0,1	50
Secția Finisaj	Sablare în cabina de sablare linia 1	Emisii dirijate in aer	Pulberi metalice	ventilatoare Q _{total} = 96000 m ³ /h, sistem filtrare textil (275 saci filtru intensiv) cu autocuratare , <u>coș evacuare exterioară:</u> Φ = 1400 mm, H _{tot} = H _{util} = 12.5m	0,09	50
	Grunduire în cabina de grunduire	Emisii dirijate in aer	COV	ventilator Q =15000 m ³ /h , fitru și coș evacuare exterioară:S =1000 x 1600 mmp,		

Secția Boghiuri	Uscare în cabina de uscare după grunduire			H _{tot} = 16m, H _{util} = 12m ventilator 1 + ventilator 2, Q _{total} = 39000 m ³ /h, filtru și coș 1 evacuare exterioră: Φ =280mm, H _{tot} =14m, H _{util} =10m filtru și coș 2 evacuare exterioră: S = 560x560mmp, H _{tot} .=13.6m, H _{util} = 10m	Calculat conform consum anual	100	
	Vopsire în cabina de vopsire			ventilator Q=39000 m ³ /h , fitru și coș evacuare exterioră: S=1000x1600mmp, H _{tot} =16m, H _{util} =12m			
	Uscare după vopsire în cabina de uscare după vopsire			ventilator 1 + ventilator 2, Q _{total} =39000 m ³ /h, filtru și coș 1 evacuare exterioră: Φ=280mm, H _{tot} .=14m, H _{util} =11m filtru și coș 2 evacuare exterioră: S=560x560mmp, H _{tot} .=13.6m, H _{util} =10m		100	
Secția Prelucrari mecanice	Grunduire-vopsire piese mici	Emisii dirijate în aer	COV	ventilator Q=18000 m ³ /h , fitru și coș evacuare exterioră: S =1600x800mmp, H _{tot} .=15.25m, H _{util} =12m	Calculat conform consum anual	100	
	Uscare în cabina de uscare piese mici		COV+CO , NO _x , SO _x , pulberi (din gaze de ardere)	ventilator Q=59000 m ³ /h , fitru și coș evacuare: Φ =160mm, H _{tot} .=11.4m, H _{util} =10m			
	Hala Scularie 2 cuptoare cu vatra fixa unul cu 2 fante, al doilea fara fante Obs. Puse in functiune la finele anului 2017		Emisii dirijate în aer	pulberi	Cate un coș evacuare exterioră, fără filtru cu: Φ _{int.} =350 mm, Φ _{ext.} =500 mm H _{tot.} =10 m	-	5
				CO		-	100
SO ₂					-	35	
NO _x					-	350	
Secția Finisaj	Grunduire în cabina de grunduire linia 1	Emisii dirijate în aer	COV	ventilator Q=49000 m ³ /h , fitre și coș evacuare exterioră: S = 2000 x 1600mmp, H _{tot} .=16m, H _{util} =13m	Calculat conform consum anual	100	
	Uscare în cabina de uscare după grund linia 1		ventilator Q=30000 m ³ /h , fitre și coș evacuare exterioră:Φ=400mm, H _{tot} .=11.5m, H _{util} =11m				
	Vopsire în cabina de vopsire linia 2		ventilator Q=49000 m ³ /h , fitre și coș evacuare exterioră: S = 2000x1600mmp, H _{tot} .=16m, H _{util} =12m				
	Uscare în cabina		ventilator Q=30000 m ³ /h ,				

	de uscare după vopsire linia 2			filtre și coș evacuare exterioră: S =2000 x 1600 mmp, H _{tot.} =16m, H _{util} =12m		100
	Vopsire-uscare în cabina de vopsire-uscare linia 8			ventilatoare Q _{total} =99000 m ³ /h, filtre și 4 coșuri evacuare exterioră pentru fiecare cabină: S . = 720x720 mmp, H _{tot.} =15.5m, H _{util} =14m		100
Secția Asamblari 2	Vopsire-uscare în cabina de vopsire-uscare aparținând secției Finisaj		COV+CO , NO _x , SO _x , pulberi (din gaze de ardere)	ventilator Q=50000 m ³ /h, filtre și <u>coș evacuare exterioră comun</u> : H _{tot.} =H _{util} =15,65 m S . = 2440 x 3000 mmp		100
Secția Boghiuri	Degresare fusuri osii în hala degresare	Emisii fugitive în aer+ emisii dirijate cos	COV	ventilator montat pe tavanul halei, cos ext., fara filtru Q =7000mc/h	Calculat conform consum anual	100
Curtea societății	4 puncte situate la limita amplasamentului	Imisii	SO ₂	Zona colt cu sectia Asamblari (Pregatirea)	Nedetec tat	350 μg/m ³
				Zona colt sectia Debitare	Nedetec tat	
				Zona spate sectia Finisaj, colt cu turnul de apa	Nedetec tat	
				Zona parc auto	Nedetec tat	
			NO ₂	Zona colt cu sectia Asamblari (Pregatirea)	2,25	200 μg/m ³
				Zona colt sectia Debitare	1,35	
				Zona spate sectia Finisaj, colt cu turnul de apa	Nedetec tat	
				Zona parc auto	Nedetec tat	
			CO	Zona colt cu sectia Asamblari (Pregatirea)	0,04	10 mg/m ³
				Zona colt sectia Debitare	0,02	
				Zona spate sectia Finisaj, colt cu turnul de apa	Nedetec tat	
				Zona parc auto	Nedetec tat	
			Pulberi în suspensi e (PM 10)	Zona colt cu sectia Asamblari (Pregatirea)	18	50 μg/m ³
				Zona colt sectia Debitare	14	
				Zona spate sectia Finisaj, colt cu turnul de apa	17	
				Zona parc auto	13	

Curtea societății	Emisii nedirijate	Pulberi sedimentabile	☐	12,94	17 mg/m ² /ună
-------------------	-------------------	-----------------------	---	-------	---------------------------

4.9.1. a) Emisii dirijate în atmosferă

Nr. Crt.	Sursa de poluanți	Indicatori de poluare	Sistem de evacuare / reducere emisii	Mod de funcționare
1	Sectia Mentenanta Centrala termică (Gaz natural)	CO, NO _x , SO _x , pulberi	1 coș comun, fără filtru cu: Φ=2,2 m, H=25,8 m Q _{max. arzător} =880 m ³ /h	Intre 2 și 20 ore/zi, in funcție de anotimp; 7 zile/sapt.
2	Sectia Prelucrari mecanice Hala Scularie 2 cuptoare forja cu vatra fixa Puse in functiune la finele 2017	CO, NO _x , SO _x , pulberi	Cate un coș evacuare exterioră, fără filtru pentru fiecare cuptor, cu: Φ _{int.} =350 mm, Φ _{ext.} =500 mm H _{tot.} =10 m	Aprox. 8 ore/zi, 5 zile/sapt.
3	Sectia Debitare Cabina Sablare table și profile	Pulberi metalice	- ventilator Q=19200 m ³ /h , sistem filtrant celuloza (16 buc. Cartuse filtrante) cu autocuratare și coș evacuare exterioră: Φ=450mm, H _{tot.} =6m=H _{util}	Max. 3 sch /zi; 8 ore lucratoare/sch 5-6 zile/săptămână Numai în anotimp umed
		CO, NO _x , SO _x , pulberi (din gaze ardere)	- ventilator Q=19200 m ³ /h , filtru și coș evacuare exterioră: Φ=355mm, H _{tot.} =12m, H _{util} =5m	
4	Sectia Boghiuri Hala Boghiuri Cabina Sablare componente boghiu	Pulberi metalice	- ventilator Q=5600 m ³ /h, sistem filtrant celuloza (16 buc.cartuse filtrante) cu autocuratare și coș evacuare exterioră: Φ ₁ =250mm, H _{tot.} =12m=H _{util} - ventilator Q=9600 m ³ /h , sistem filtrant celuloza (16 buc.cartuse filtrante) cu autocuratare și coș evacuare exterioră : Φ ₂ =420mm, H _{tot.} =12m=H _{util}	Max. 3 sch./zi, 8 ore lucratoare/sch 5-6 zile/săptămână
5	Sectia Finisaj Cabina sablare linia L1	Pulberi metalice	- ventilatoare Q _{total} =96000 m ³ /h, sistem filtrare textil (275 saci filtru intensiv) cu autocuratare , <u>coș evacuare exterioră</u> : Φ=1400 mm, H _{tot.} =H _{util.} =14.5m	Max. 3 sch./zi, 8 ore lucratoare/sch 5-6 zile săptămână
6	Sectia Debitare Tăiere cu plasmă uscată nr. 1	Pulberi metalice	2 ventilatoare Q= 10000 m ³ /h, 2 baterii de filtre speciale, colectoare de pulberi și 2 coșuri evacuare exterioră, fiecare avand: Φ=1000 mm, H _{tot.} =2 m	Max. 3 sch./zi, 8 ore lucratoare/sch 5-6 zile/săptămână
	Tăiere cu plasmă uscată nr. 2		ventilator Q= 33600 m ³ /h, filtre speciale, colector de pulberi și coș evacuare exterioră: Φ=1000 mm, H _{tot.} =10,4 m	
	Tăiere cu plasmă uscată nr.6		ventilator Q= 33600 m ³ /h, filtre speciale, colector de pulberi și coș evacuare exterioră: Φ=1000 mm,	

			$H_{tot.}=10,4\text{ m}$	
7	Secția Boghiuri Hala Boghiuri Cabină grunduire	CO, NO _x , SO _x , pulberi (din gaze de ardere)	- ventilator Q=22000 m ³ /h , filtru și coș evacuare exterioară: Φ=300 mm, H _{tot.} =11.8m, H _{util} =8m	Max. 3 sch./zi, 8 ore lucratoare/sch 5-6 zile/săptămână
		COV	- ventilator Q=15000 m ³ /h , filtru și coș evacuare exterioară: S . =1000 x 1600 mmp, H _{tot.} =16m, H _{util} =12m	
8	Secția Boghiuri Hala Boghiuri Cabină uscare după grunduire	CO, NO _x , SO _x , pulberi (din gaze ardere)	- ventilator Q=22000 m ³ /h , filtru și coș evacuare exterioară: Φ=250 mm, H _{tot.} =11.8m, H _{util} =8m	Max. 3 sch./zi, 8 ore lucratoare/sch 5-6 zile/săptămână
		COV	- ventilator 1 + ventilator 2, Q _{total} =39000 m ³ /h, - filtru și coș 1 evacuare exterioară: Φ=280mm, H _{tot.} =14m, H _{util} =10m - filtru și coș 2 evacuare exterioară: S . =560x560mmp, H _{tot.} =13.6m, H _{util} =10m	
9	Secția Boghiuri Hala Boghiuri Cabină vopsire	CO, NO _x , SO _x , pulberi (din gaze ardere)	- ventilator Q=99000 m ³ /h , filtru și coș evacuare exterioară:Φ=300mm, H _{tot.} =11.48m, H _{util} =8m	Max. 3 sch./zi, 8 ore lucratoare/sch 5-6 zile/săptămână
		COV	- ventilator Q=39000 m ³ /h , filtru și coș evacuare exterioară: S . =1000x1600mmp, H _{tot.} =16m, H _{util} =12m	
10	Secția Boghiuri Hala Boghiuri Cabina de uscare după vopsire	NO _x ,CO, SO _x , pulberi (din gaze de ardere)	- ventilator Q=99000 m ³ /h , filtru și coș evacuare exterioară:Φ=250mm, H _{tot.} =11.8m, H _{util} =8m	Max. 3 sch./zi, 8 ore lucratoare/sch 5-6 zile/săptămână
		COV	- ventilator 1 + ventilator 2, Q _{total} =39000 m ³ /h, - filtru și coș 1 evacuare exterioară: Φ=280mm, H _{tot.} =14m, H _{util} =11m - filtru și coș 2 evacuare exterioară: S . =560x560mmp, H _{tot.} =13.6m, H _{util} =10m	
11	Secția Boghiuri Hala Boghiuri Hala degresare- fusuri osii	COV	- ventilator montat pe tavanul halei Q =7000mc/h, fără filtru	Max. 3 sch./zi, 8 ore lucratoare/sch 5-6 zile/săptămână
12	Secția Prelucrari mecanice Hala Constructii Diverse Cabină grunduire- vopsire piese mici	COV	- ventilator Q=18000 m ³ /h , filtru și coș evacuare exterioară: S . =1600x800mmp, H _{tot.} =15.25m, H _{util} =12m	Max. 3 sch./zi, 8 ore lucratoare/sch 5-6 zile/săptămână
13	Secția Prelucrari mecanice	CO, NO _x , SO _x , pulberi	- ventilator Q=59000 m ³ /h , filtru și coș evacuare : Φ=160mm,	Max. 3 sch./zi, 8

	Hala Constructii Diverse Cabina de uscare piese mici	(din gaze de ardere)+ COV	$H_{tot}=11.4m$, $H_{util}=10m$	ore lucratoare/sch 5-6 zile/săptămână
14	Secția Finisaj Cabina grunduire linia L1	CO, NO _x , SO _x , pulberi (din gaze de ardere)	- ventilator Q=49000 m ³ /h , filtre și coș evacuare : $\Phi=350mm$, $H_{tot}=9.9m$, $H_{util}=8m$	Max. 3 sch./zi, 8 ore lucratoare/sch 5-6 zile/săptămână
		COV	- ventilator Q=49000 m ³ /h , filtre și coș evacuare exterioră: S = 2000 x 1600mmp, $H_{tot}=16m$, $H_{util}=13m$	
15	Secția Finisaj Cabină de uscare după grunduire linia L1	CO, NO _x , SO _x , pulberi (din gaze de ardere)	- ventilator Q=30000 m ³ /h , filtre și coș evacuare exterioră: $\Phi=350mm$, $H_{tot}=10.6m$, $H_{util}=10m$	Max. 3 sch./zi, 8 ore lucratoare/sch 5-6 zile/săptămână
		COV	- ventilator Q=30000 m ³ /h , filtre și coș evacuare exterioră: $\Phi=400mm$, $H_{tot}=11.5m$, $H_{util}=11m$	
16	Secția Finisaj Cabină de vopsire linia L2	CO, NO _x , SO _x , pulberi (din gaze de ardere)	- ventilator Q=49000 m ³ /h , filtre și coș evacuare exterioră: $\Phi=350mm$, $H_{tot}=9.96m$, $H_{util}=8m$	Max. 3 sch./zi, 8 ore lucratoare/sch 5-6 zile/săptămână
		COV	- ventilator Q=49000 m ³ /h , filtre și coș evacuare exterioră: S = 2000x1600mmp, $H_{tot}=16m$, $H_{util}=12m$	
17	Secția Finisaj Cabină de uscare după vopsire linia L2	CO, NO _x , SO _x , pulberi (din gaze de ardere)	- ventilator Q=30000 m ³ /h , filtre și coș evacuare exterioră: $\Phi=350mm$, $H_{tot}=9.96m$, $H_{util}=8m$	Max. 3 sch./zi, 8 ore lucratoare/sch 5-6 zile/săptămână
		COV	- ventilator Q=30000 m ³ /h , filtre și coș evacuare exterioră: S =2000 x 1600 mmp, $H_{tot}=16m$, $H_{util}=12m$	
18	Secția Finisaj 2 Cabine de vopsire- uscare Linia 8	CO, NO _x , SO _x , pulberi (din gaze de ardere) + COV	- ventilatoare Q _{total} =99000 m ³ /h, filtre și 4 coșuri evacuare exterioră pentru fiecare cabină: S = 720x720 mmp, $H_{tot}=15.5m$, $H_{util}=14m$	Max. 3 sch./zi, 8 ore lucratoare/sch 5-6 zile/săptămână
19	Secția Asamblari 2 1 cabină de vopsire- uscare aparținând sectiei Finisaj	CO, NO _x , SO _x , pulberi (din gaze de ardere) + COV	- ventilator Q _{total} =50000 m ³ /h, filtre și coș evacuare exterioră comun. S = 2440 x 3000 mmp, $H_{tot}=H_{util}=15,65m$	Max. 2 sch./zi, 8 ore lucratoare/sch 5-6 zile/săptămână
20	Sectia Prelucrari mecanice hala Sculărie 1 cuptor călire – revenire	CO, NO _x , SO _x , pulberi (din gaze de ardere)	coș, fără filtru, evacuare exterioră: S =100x100mmp, $H_{tot}=7m$, $H_{util}=5m$	<u>In conservare</u>
	Bazin călire-revenire		Fara cos	

b) Emisii fugitive / nedirijate în aer

Sursa	Poluanți
Emisii fugitive de COV din: <ul style="list-style-type: none"> - sectia Boghiuri cu hala Boghiuri, hala Degresare fusuri osii - sectia Prelucrari mecanice cu Hala Constructii Diverse - sectia Finisaj cu hala Finisaj si hala sectiei Asamblari 2 	COV

4.9.2 Protecția muncii și sănătatea publică

Se execută anual o monitorizare ambientală prin măsurători de noxe, cu laboratoarele autorizate ale DSP Arad. Echipamentele individuale de protecție asigură protecția individuală contra riscurilor existente la locurile de muncă.

4.9.3 Echipamente de depoluare

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
SABLARE	Secția Debitare			
	Sablaj table și profile	Pulberi metalice	Ventilator Q=19200m ³ /h, system filtrant celuloză – 16 bucăți cartușe filtrante cu autocurățare și coș evacuare exterioră: Φ=450 mm, H _{tot.} =6 m, H _{util} =6 m	Existent (încălzirea se utilizează numai dacă tabla este umedă)
		Gaze ardere (SO _x , CO, NO _x , CO ₂ , pulberi)	Ventilator Q=19200m ³ /h, filtru, coș evacuare exterioră:Φ=355 mm, H _{tot.} =6.6 m, H _{util} =5 m	
	Secția Boghiuri			
	Cabină Sablare componente boghiu din hala Boghiuri Cos nr. 1	Pulberi metalice	Ventilator Q=5600m ³ /h, sistem filtrant celuloză – 16 bucăți cartușe filtrante cu autocurățare și coș evacuare exterioră:	Existent
	Cabină Sablare componente boghiu din hala Boghiuri Cos nr. 2		Φ=250 mm, H _{tot.} =12m=H _{util} Ventilator Q=9600m ³ /h, sistem filtrant celuloză – 16 bucăți cartușe filtrante cu autocurățare și coș evacuare exterioră: Φ=420 mm, H _{tot.} =16m=H _{util}	
	Secția Finisaj			

	Cabină sablare linia 1	Pulberi metalice	Ventilatoare Q _{total} = 96000 m ³ /h, sistem filtrare textil- 275 saci filtru intensiv cu autocurățare și <u>coș evacuare exterioră:</u> Φ=1400 mm, H _{tot.} =H _{util} =12,500 m	Existent
DEBITARE CU PLASMĂ				
	Secția Debitare			
	Tăiere cu plasmă uscată nr.1	Pulberi metalice	2 ventilatoare Q= 10000 m ³ /h, 2 baterii de filtre speciale, colectoare de pulberi și 2 coșuri evacuare exterioră, fiecare avand: Φ=1000 mm, H _{tot.} =2 m	Existent
	Tăiere cu plasmă uscată nr.2	Pulberi metalice	ventilator Q= 33600 m ³ /h, filtre speciale, colector de pulberi și coș evacuare exterioră: Φ=1000 mm, H _{tot.} =10,4 m	Existent
	Tăiere cu plasmă uscată nr.6	Pulberi metalice	ventilator Q= 33600 m ³ /h, filtre speciale, colector de pulberi și coș evacuare exterioră: Φ=1000 mm, H _{tot.} =10,4 m	Existent
VOPSIRE - USCARE				
	Secția Boghiuri hala Boghiuri			
	Cabină grunduire	Gaze ardere gaz natural (SO _x , CO, NO _x , CO ₂ , pulberi)	Ventilator Q=22000 m ³ /h, filtru și coș evacuare exterioră: Φ=300 mm, H _{tot.} =11,8 m, H _{util} =8 m	Existent (încălzirea cu gaz numai în anotimpul rece)
		COV	Ventilator Q =15000m ³ /h, filtru și coș evacuare exterioră: 1000 x 1600 mm, H _{tot.} =16m, H _{util} =12 m	
	Cabină uscare după grunduire	Gaze ardere gaz natural (SO _x , CO, NO _x , CO ₂ , pulberi)	Ventilator Q= 22000 m ³ /h, filtru și coș evacuare exterioră: Φ=250 mm, H=11,82 m, H _{util} =8 m	Existent
		COV	Ventilator, filtru și coș 1 evacuare exterioră: Φ=280 mm, H _{tot.} =14m, H _{util} =10 m Ventilator, filtru și coș	

			2 evacuare exterioră: 560 x 560 mm, H _{tot.} =13,6 m, H _{util} =10 m Debite ventilatoare 1+2=39000m ³ /h	
Cabină vopsire	Gaze ardere gaz natural (SO _x , CO, NO _x , CO ₂ , pulberi)		Ventilator Q=99000 m ³ /h, filtru și coș evacuare exterioră: Φ=300 mm, H _{tot.} =11,48 m, H _{util} =8 m	Existent (încălzirea cu gaz numai în anotimpul rece)
	COV		Ventilator Q=39000 m ³ /h, filtru și coș evacuare exterioră: 1000 x 1600 mm, H _{tot.} =16m, H _{util} =12 m	
Cabină uscare după vopsire	Gaze ardere gaz natural (SO _x , CO, NO _x , CO ₂ , pulberi)		Ventilator Q=99000 m ³ /h, filtru și coș evacuare exterioră: Φ=250 mm, H _{tot.} =11,8 m, H _{util} =8 m	Existent
	COV		Ventilator, filtru și coș 1 evacuare exterioră: Φ=280 mm, H _{tot.} =14m, H _{util} =11 m Ventilator, filtru și coș 2 evacuare exterioră: 560 x 560 mm, H _{tot.} =13,6 m, H _{util} =10 m Debite ventilatoare1+2=39000 m ³ /h	Existent
DEGRESARE				
	Secția Boghiuri hala degresare fusuri osii			
Hala degresare-fusuri osii	COV		Ventilator montat pe tavanul halei Q=7000m ³ /h, fără filtru	Existent
VOPSIRE - USCARE				
	Secția Prelucrari mecanice			
	Hala Constructii Diverse			
Cabină grunduire-vopsire piese mici	COV		Ventilator Q=18000 m ³ /h, filtre, coș evacuare exterioră: 1600 x 800 mm, H _{tot.} =15,25 m, H _{util} =12 m	Existent
Cabină uscare piese mici	Gaze ardere gaz natural (SO _x , CO, NO _x , CO ₂ , pulberi) + COV		Ventilator Q=59000 m ³ /h, filtre și coș evacuare exterioră: Φ=160 mm, H _{tot.} =11,4 m, H _{util} =10 m	Existent
	Secția Finisaj			

Cabină grunduire linia 1 hala Finisaj	Gaze de ardere gaz natural (SO _x , CO, NO _x , CO ₂ , pulberi)	Ventilator Q=49000 m ³ /h, filtre și coș evacuare exterioară: Φ=350 mm, H _{tot.} =9,9 m, H _{util} =8 m	Existent (încălzirea cu gaz numai în anotimpul rece)
	COV	Ventilator Q=49000 m ³ /h, filtre și coș evacuare exterioară: 2000 x 1600 mm, H _{tot.} =16m, H _{util} =13 m	
Cabină uscare după grunduire linia 1 hala Finisaj	Gaze de ardere gaz natural (SO _x , CO, NO _x , CO ₂ , pulberi)	Ventilator Q= 30000 m ³ /h, filtre și coș evacuare exterioară: Φ=350 mm, H _{tot.} =10,6 m, H _{util} =10 m	Existent
	COV	Ventilator Q=30000m ³ /h, filtre și coș evacuare exterioară: Φ=400 mm, H _{tot.} =11,5m, H _{util} =11 m	
Cabină vopsire linia 2 hala Finisaj	Gaze de ardere gaz natural (SO _x , CO, NO _x , CO ₂ , pulberi)	Ventilator Q= 49000 m ³ /h, filtre și coș evacuare exterioară: Φ=350 mm, H _{tot.} =9,96 m, H _{util} =8 m	Existent (încălzirea cu gaz numai în anotimpul rece)
	COV	Ventilator Q=49000 m ³ /h, filtre și coș evacuare exterioară: 2000 x 1600 mm, H _{tot.} =16m; H _{util} =12 m	
Cabină uscare după vopsire linia 2 hala Finisaj	Gaze de ardere gaz natural (SO _x , CO, NO _x , CO ₂ , pulberi)	Ventilator Q=30000 m ³ /h, filtre și coș evacuare exterioară: Φ=350 mm, H _{tot.} =9,96 m, H _{util} =8 m	Existent
	COV	Ventilator Q=30000 m ³ /h, filtre și coș evacuare exterioară: 2000 x 1600 mm, H _{tot.} =16m, H _{util} =12 m	
2 Cabine vopsire-uscare linia 8 hala Finisaj	Gaze de ardere gaz natural (SO _x , CO, NO _x , CO ₂ , pulberi) + COV	Ventilatoare Q _{total} =99000 m ³ /h, filtre și 4 coșuri evacuare exterioară pentru fiecare cabină : 720x720mm, H _{tot.} =15,5m, H _{util} =14 m	Existent
Cabina de vopsire-uscare din Hala sectiei Asamblari 2 apartine de sectia Finisaj	Gaze de ardere gaz natural (SO _x , CO, NO _x , CO ₂ , pulberi) + COV	- ventilator Q _{total} =50000 m ³ /h, filtre și coș evacuare exterioară comun cu S = 2440 x 3000 mmp, H _{tot.} =H _{util} =15,65m	Existent

TRATAMENTE TERMICE, COMBUSTIE GAZ METAN				
	Secția Prelucrari mecanice - Hala Sculărie			
	2 Cuptoare de forja cu vatră fixă, cu coș, puse în funcțiune la finele anului 2017	Gaze de ardere gaz natural (SO _x , CO, NO _x , CO ₂ , pulberi)	Cate un coș evacuare exterioră, fără filtru pentru fiecare cuptor, cu: Φ _{int.} =350 mm, Φ _{ext.} =500 mm H _{tot.} =10 m	<u>Puse în funcțiune la finele anului 2017 (probe de lucru)</u>
	1 Cuptor călire - revenire	Gaze de ardere gaz natural (SO _x , CO, NO _x , CO ₂ , pulberi), flacără indirectă	coș, fără filtru, evacuare exterioră: S =100x100mmp, H _{tot.} =7m, H _{util} =5m	<u>In conservare</u>
	Bazin călire - revenire	Gaze de ardere gaz natural (SO _x , CO, NO _x , CO ₂ , pulberi), flacără indirectă	Fara cos	<u>In conservare</u>
Ardere combustibili	Centrala termică, 2 cazane abur, funcționează alternativ, cu gaz natural	Gaze de ardere gaz natural (SO _x , CO, NO _x , CO ₂ , pulberi)	Cate un arzător cu Q=880 m ³ /h, coș comun, fără filtru, evacuare exterioră: Φ=2200mm, H _{tot.} =25,8m	Existent

4.9.4 Studii de referință

Există studii care necesită a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvată metoda de încadrare în limitele de emisie stabilite în Secțiunea 12 a acestui formular? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.	
Studiu	Data
Nu, nu este cazul.	

4.9.5 COV - 2016

Componenta	Punct de evacuare	Destinație	Masa/ unitate de timp	mg/m ³
COV din Clasa I				

Total COV din Clasa I				
COV din Clasa II				
COV vopsele pe bază de apă: dibutilftalat și ester alcool	Coș cabina de grunduire secția Boghiuri, D=1000x1600mm, H=16100mm, Debit ventilator aer proaspăt = 10000 mc/h, Debit evac.= 15000 mc/h	Emisii in atmosfera	Total consum solvenți din vopsele pe bază de apă pe anul 2016 la secția Boghiuri = 555kg s-a lucrat un număr de 255 zile 555:255:24= 0,09 kg/h	0,09 kg/h x 1000000=90000mg/h
	Coș cabina de uscare după grunduire secția Boghiuri, D=Ø280mm, H=14000mm, Debit ventilator aer proaspăt = 40000mc/h Debit evac.= 39000 mc/h			Debitul total = 10000 mc/h + 15000mc/h + 40000 mc/h + 39000 mc/h + 40000 mc/h + 39000 mc/h =262000mc/h
	Coșuri cabina de uscare după vopsire, secția Boghiuri, D=Ø280mm, H=14000mm, Debit ventilator aer proaspăt = 40000 mc/h, Debit evac.=39000mc/h			90000mg/h:262000mc/h= 0,34 mg/mc
	Coș cabina de vopsire secția Boghiuri, D=1000x1600mm, H=16100mm, Debit ventilator aer proaspăt = 40000 mc/h, Debit evac.=39000mc/h			
COV vopsele pe baza de solvenți: xilen,	Coș cabina de grunduire secția Boghiuri, D=1000x1600mm, H=16100mm, Debit ventilator aer proaspăt = 10000 mc/h, Debit evac.= 15000 mc/h		Total consum solvenți din vopselele pe bază de solvenți pe anul 2016 la secția Boghiuri = 2264 kg s-a lucrat un număr de 255 zile 2264:255:24 =0,37 kg/h	0,37 kg/h x 1000000 = 370000 mg/h
	Coș cabina de uscare după grunduire secția Boghiuri, D=Ø280mm, H=14000mm, Debit ventilator aer proaspăt = 40000mc/h, Debit			Debitul total = 10000 mc/h + 15000mc/h + 40000 mc/h + 39000 mc/h + 40000 mc/h + 39000 mc/h =262000mc/h 370000:262000=1,41 mg/mc

etilbenzen, toluen, metoxipropanol, acetat de butil	evac.= 39000 mc/h			
	Coșuri cabina de uscare după vopsire secția Boghiuri, D=Ø280mm, H=14000mm, Debit ventilator aer proaspăt = 40000 mc/h, Debit evac.=39000mc/h			
	Coș cabina de vopsire secția Boghiuri, D=1000x1600mm, H=16100mm, Debit ventilator aer proaspăt = 40000 mc/h, Debit evac.=39000mc/h			
COV vopsele pe bază de solvenți: xilen, etilbenzen, toluen, metoxipropanol, acetat de butil	Coș cabina de grunduire – vopsire piese mici secția Prelucrari mecanice, D=1600x800mm, H=15250mm, Debit ventilator aer proaspăt = 20000 mc/h, Debit evac.=18000mc/h		Total consum solvenți din vopselele pe bază de solvenți pe anul 2016 la secția Prelucrari mecanice = 4849 kg/an	$0,79 \text{ kg/h} \times 1000000 = 790000 \text{ mg/h}$ Debitul total = 20000 mc/h + 18000 mc/h + 20000 mc/h + 1000 mc/h = 59000 mc/h $790000:59000 = 13,38 \text{ mg/mc}$
	Coș cabina de uscare piese mici secția Prelucrari mecanice, D=Ø160mm, H=11400mm, Debit ventilator aer proaspăt = 1000 mc/h, Debit evac.=20000mc/h		s-a lucrat un număr de 255 zile $4849:255:24 = 0,79 \text{ kg/h}$	
COV vopsele pe bază de apă: dibutilftalat și ester alcool	Coș cabina de grunduire –vopsire piese mici secția Prelucrari mecanice, D=1600x800mm, H=15250mm, Debit ventilator aer proaspăt = 20000 mc/h, Debit evac.=18000mc/h		Total consum solvenți din vopselele pe bază de apă pe anul 2016 la secția Prelucrari mecanice = 420 kg/an	$0,068 \text{ kg/h} \times 1000000 = 68000 \text{ mg/h}$ Debitul total = 20000 mc/h + 18000 mc/h + 20000 mc/h + 1000 mc/h = 59000 mc/h $68000:59000=1,15 \text{ mg/mc}$
	Coș cabina de uscare piese mici secția Prelucrari mecanice, D=Ø160mm, H=11400mm, Debit ventilator aer proaspăt = 1000 mc/h, Debit		s-a lucrat un număr de 255 zile $420:255:24= 0,068 \text{ kg/h}$	

	evac.=20000mc/h			
COV vopsele pe bază de solvenți: xilen, etilbenzen, toluen, metoxipropanol, acetat de butil	Coș cabina de grunduire piese vagon, linia 1, secția Finisaj, D=2000x1600mm, H=16000mm, Debit ventilator aer proaspăt = 50000 mc/h, Debit evac.=49000mc/h		Total consum solvenți din vopselele pe bază de solvenți pe anul 2016 la secția Finisaj = 18194 kg/an	2,97 kg/h x 1000000 = 2970000 mg/h
	Coș cabina de uscare după grund, linia 1, secția Finisaj, D=Ø400mm, H=11500mm, Debit ventilator aer proaspăt = 30000 mc/h, Debit evac.=30000mc/h		s-a lucrat un număr de 255 zile	Debitul total = 50000 mc/h + 49000mc/h + 30000 mc/h + 30000mc/h + 50000 mc/h + 49000mc/h + 30000 mc/h + 99000 mc/h + 99000 mc/h + 50000 mc/h + 50000 mc/h = 616 000 mc/h
	Coș cabina de vopsire piese vagon, linia 2, secția Finisaj, D=2000x1600mm, H=16000mm, Debit ventilator aer proaspăt = 50000 mc/h, Debit evac.=49000mc/h		18194:255:24=2,97 kg/h	2970000:616000=4,82 mg/mc
	Coș cabina de uscare după vopsire, linia 2, secția Finisaj, D=Ø400mm, H=11500mm, Debit ventilator aer proaspăt = 30000 mc/h, Debit evac.=30000mc/h			
	Coșuri cabina de vopsire-uscare, linia 8, secția Finisaj, D=720x720mm, H=15500mm, Debit ventilator aer proaspăt = 99000 mc/h, Debit evac.=99000mc/h			
	Cos comun cabina de vopsire-uscare din hala Asamblari 2 apartinand sectiei Finisaj, S=2440x3000 mm, H=15650mm, Debit ventilator aer proaspăt = 50000 mc/h, Debit evac.=50000mc/h			

COV vopsele pe bază de apă: dibutilftalat și ester alcool	Coș cabina de grunduire piese vagon, linia 1, secția Finisaj, D=2000x1600mm, H=16000mm, Debit ventilator aer proaspăt = 50000 mc/h, Debit evac.=49000mc/h	Total consum solvenți din vopselele pe bază de apă pe anul 2016 la secția Finisaj = 5179 kg/an s-a lucrat un număr de 255 zile 5179:255:24 =0,85 kg/h	0,85 kg/an x 1000000 = 850000 mg/h Debitul total = 50000 mc/h + 49000mc/h + 30000 mc/h + 30000mc/h + 50000 mc/h + 49000mc/h + 30000 mc/h + 30000 mc/h + 99000 mc/h + 99000 mc/h +50000 mc/h + 50000 mc/h = 616 000 mc/h 850000:616000=1,38 mg/mc
	Coș cabina de uscare după grund, linia 1, secția Finisaj, D=Ø400mm, H=11500mm, Debit ventilator aer proaspăt = 30000 mc/h, Debit evac.=30000mc/h		
	Coș cabina de vopsire piese vagon, linia 2, secția Finisaj, D=2000x1600mm, H=16000mm, Debit ventilator aer proaspăt = 50000 mc/h, Debit evac.=49000mc/h		
	Coș cabina de uscare după vopsire, linia 2, secția Finisaj, D=Ø400mm, H=11500mm, Debit ventilator aer proaspăt = 30000 mc/h, Debit evac.=30000mc/h		
	Coșuri cabina de grunduire-uscare, linia 8, secția Finisaj, D=720x720mm, H=15500mm, Debit ventilator aer proaspăt = 99000 mc/h, Debit evac.=99000mc/h		
	Cos comun cabina de vopsire-uscare din hala Asamblari 2 aparținând secției Finisaj, S=2440x3000 mm, H=15650mm, Debit ventilator aer proaspăt = 50000 mc/h, Debit evac.=50000mc/h		

Total COV 2016 din Clasa II			5,138 kg/h	22,48 mg/mc
Alte COV 2016 degresare fusuri osii			0.18 kg/h	12,6 mg/mc
Total COV - 2016			5,318 kg/h	35,08 mg/mc

4.9.6 Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Există studii pe termen mai lung care necesită a fi efectuate pentru a stabili ce se întâmplă în mediu și care este impactul materialelor utilizate? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.	
Studiu	Data
Nu, nu este cazul.	

4.9.7 Eliminarea penei de abur

Pe amplasament nu se utilizează abur, decât la obținerea apei calde în centrala termică, apă utilizată la băile din dotare.

4.10 Minimizarea emisiilor fugitive în aer

Sursa	Poluanți	Masa/unitate a de timp unde este cunoscută	% estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalație
Rezervoare deschise (de ex. statia de epurare a apelor uzate, instalatie de tratare/acoperiri a suprafetelor);	-	-	-
Zone de depozitare (de ex. containere, baza de depozite, lagune etc.);	Nu este cazul	-	-
Incarcarea si descarcarea containerelor de transport;	Nu este cazul	-	-
Transferarea materialelor dintr-un recipient in altul (de ex. reactoare, silozuri; cisterne)	COV fugitiv din procesul de preparare vopsele la cabinele de vopsire	-	Intre 5 - 20%
Sisteme de transport; de ex. benzi transportoare,	Nu este cazul	-	-
Sisteme de conducte si canale (de ex. pompe, valve, flanse, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.);	Nu este cazul	-	-
Deficiente de etansare/etansare slaba	Nu este cazul	-	-
Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (in aer sau in apa); Posibilitatea ca emisiile sa evite	Nu este cazul	-	-

echipamentul de depoluare a aerului sau a stației de epurare a apelor			
--	--	--	--

4.10.1 Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate pe durata acoperită de programul pentru conformare.	
Studiu	Data
Nu sunt necesare studii suplimentare, deoarece emisiile fugitive sunt calculate conform consumului anual de vopsele și solvenți.	

4.10.2 Pulberi si fum

Următoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu:

- Conținutul de praf de la polizare. Posibilitatea de recirculare a prafului trebuie analizată;

Da, praful rezultat de la polizare este curățat, ceea ce duce la reducerea poluării în zonă. Se curăță periodic (zilnic) pardoselile din secții. Sablarea se face în spațiu închis, în cabine de sablare prevăzute cu filtre de reținere a pulberilor.
--
- Acoperirea rezervoarelor și vagonetilor;

Nu este cazul.

- Evitarea depozitarii exterioare sau neacoperite;

Nu este cazul.

- Acolo unde depozitarea exterioară este inevitabilă, utilizați stropirea cu apă, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravanturi etc.;

Pulberile de la sablajele din secțiile Debitare, Boghiuri, Prelucrări mecanice și Finisaj se umețesc când este necesar pentru evitarea potențiala a autoaprinderii.

- Curățarea roților autovehiculelor și curățarea drumurilor (evita transferul poluării în apă și împrăștierea de către vânt);

Drumurile interioare se curată lunar de către societatea prestatoare de servicii.

- Benzi transportoare închise, transport pneumatic (constantând necesitățile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;

Nu este cazul.

- Curățenie sistematică;

Da, se execută curățarea periodică (zilnică) a pardoselilor.
--
- Captarea adecvată a gazelor rezultate din proces.

Gazele de ardere, rezultate din utilizarea gazului natural sunt captate și eliminate prin cosuri. COV-urile rezultate din cabinetele de vopsire, respectiv uscare, sunt captate, diluate cu aer proaspăt și eliminate dirijat prin coșuri comune sau cosuri separate, în funcție de dotarea instalației.

4.10.3 COV

Oferiți informații privind transferul COV după cum urmează. Sunt surse de COV.

De la	Catre	Substante	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
<p>Hala degresare fusuri osii din sectia Boghiuri</p> <p>Cabinele de vopsire si uscare din secțiile:</p> <p>-Boghiuri</p> <p>-Prelucrari mecanice</p> <p>-Finisaj + Asamblari 2</p>	Diluate și exhaustate în atmosferă	Conform fiselor tehnice de securitate	<p>- utilizarea unui degresant cu o viteza de emisie a COV-urilor mai redusa;</p> <p>- sisteme de filtre cu randamente ridicate pentru reținerea picăturilor de vopsea si dilutia cu aer proaspat a COV-urilor dirijate;</p> <p>- inlocuirea partiala a vopselelor pe baza de solventi cu continut mai mare de COV, cu vopsele pe bază de apa cu conținut mai redus de COV;</p> <p>- recuperarea solventului uzat utilizat la spălarea pompelor sistemelor de vopsire Airless de la sectia Boghiuri si reintroducerea lor in sistem;</p> <p>- reducerea consumurilor de vopsele în general, prin utilizarea acestora mai controlată (reglaje mai bune a instalațiilor de vopsire Airless</p>

4.10.4 Sisteme de ventilare

Oferiți informații despre sistemele de ventilare după cum urmează

Identificați fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
<p>SECȚIA BOGHIURI:</p> <p>1. Cabina grunduire</p> <p>Ventilatoare aer proaspăt, debit 10.000 mc/h</p> <p>Ventilatoare aer exhaustat, debit 15.000 mc/h</p> <p>2. Cabina de uscare după grunduire</p> <p>Ventilatoare aer proaspăt, debit 40.000 mc/h</p> <p>Ventilatoare aer exhaustat, debit 39.000 mc/h</p> <p>3. Cabina de vopsire</p> <p>Ventilatoare aer proaspăt, debit 40.000 mc/h</p> <p>Ventilatoare aer exhaustat, debit 39.000 mc/h</p> <p>4. Cabina de uscare după vopsire</p>	<p>Utilizarea filtrelor EU, pentru reținerea particulelor fine de vopsea.</p> <p>Prefiltru EU3 86%; Filtru EU5 95%</p>

<p>Ventilatoare aer proaspăt, debit 40.000 mc/h Ventilatoare aer exhaustat, debit 39.000 mc/h</p> <p><u>SECTIA PRELUCRARI MECANICE:</u></p> <p>1. cabina de grunduire-vopsire</p> <p>Ventilatoare aer proaspăt, debit 20.000 mc/h Ventilatoare aer exhaustat, debit 18.000 mc/h</p> <p>2. cabina de uscare</p> <p>Ventilatoare aer proaspăt, debit 1000 mc/h Ventilatoare aer exhaustat, debit 20.000 mc/h</p> <p><u>SECTIA FINISAJ:</u></p> <p>1. cabina de grunduire de pe linia 1</p> <p>Ventilatoare aer proaspăt, debit 50.000 mc/h Ventilatoare aer exhaustat, debit 49.000 mc/h</p> <p>2. cabina de uscare după grunduire de pe linia 1</p> <p>Ventilatoare aer proaspăt, debit 30.000 mc/h Ventilatoare aer exhaustat, debit 30.000 mc/h</p> <p>3. cabina de vopsire de pe linia 2</p> <p>Ventilatoare aer proaspăt, debit 50.000 mc/h Ventilatoare aer exhaustat, debit 49.000 mc/h</p> <p>4. cabina de uscare după vopsire de pe linia 2</p> <p>Ventilatoare aer proaspăt, debit 30.000 mc/h Ventilatoare aer exhaustat, debit 30.000 mc/h</p> <p>5. 2 cabine identice de vopsire-uscare de pe linia 8</p> <p>Ventilatoare aer proaspăt, debit 99.000 mc/h Ventilatoare aer exhaustat, debit 99.000 mc/h</p> <p>6. Cabina de vopsire-uscare din sectia Asamblari 2</p> <p>Ventilator aer proaspăt, debit 50000 mc/h Ventilator aer uzat, debit 50000 mc/h</p>	<p>Filtru verde 98%</p> <p>Prefiltru EU3 86%; Filtru EU5 97%</p> <p>Prefiltru EU3 86%; Filtru EU5 96%</p> <p>Prefiltru G3 86% Filtru fin F5 98% Filtru vopsea 97%</p>
--	---

4.11 Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

4.11.1 Sursele de emisie în canalizare

Descrieți după cum urmează sistemele de epurare pentru fiecare sursă de apă uzată

Sursa de apă uzată	Metode de minimizare a cantității de apă consumată	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Apa potabilă	Prin introducerea suplimentara a instalațiilor de filtrare a apei potabile	Epurare în stația de epurare orășenească	Canalizarea orășenească
O parte din apa industrială extrasă din cele 2 foraje, este utilizată în procesele industriale.	Apa industrială de la sistemele de răcire se recirculă în unitate, gradul de recirculare este de 74%	Epurare mecanică în separatoare-decantoare de produse petroliere înainte de deversare în Canalul Mureșel (apa industrială uzată covențional curată și apa pluvială)	Canalul Mureșel prin doua guri de deversare
O alta parte din apa industrială extrasă din cele 2 foraje este utilizată ca apa caldă la băile din dotare și la WC-uri	Modernizarea băilor	Epurare în stația de epurare orășenească	Canalizarea orășenească

4.11.2 Minimizare

Justificați cazurile în care consumul apei nu este minimizat sau apa uzată nu este reutilizată sau recirculată.

Nu este cazul.

4.11.3 Separarea apei pluviale

Confirmați că apele pluviale sunt colectate separat de apele uzate industriale și identificați orice zonă în care există un risc de contaminare a apelor de suprafață.

Apele pluviale sunt colectate împreună cu apele uzate industriale covențional curate, care provin de la sistemele de răcire.

După ce sunt trecute printr-o epurare mecanică în cele 2 decantoare-separatoare de produse petroliere, amenajate în amonte de cele 2 guri de deversare în Canalul Mureșel, apele uzate se deversează în Canalul Mureșel prin cele 2 ieșiri, Debitare (D), Prototipuri (P1).

Apele deversate în canalul Mureșel sunt monitorizate lunar, prin analize cu laborator acreditat ale indicatorilor semnificativi, impuși prin Autorizația de gospodărire a apelor și AIM, documente în vigoare.

Indicatorii analizați sunt sub limitele impuse de NTPA 001/2002. Aceste date se regăsesc centralizate în cap.3.4.2., la prezentul document. În paralel, Administrația Națională „Apele Române”, Sistemul de Gospodărire a Apelor Arad, prin laborator propriu monitorizează aceste ape uzate care se deversează în Canalul Mureșel, iar Compania de Apa Arad monitorizează apele menajere, trimestrial, în paralel cu societatea, prin laborator propriu.

4.11.4 Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentați, o justificare pentru faptul că efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este cazul);

Deoarece apele uzate se încadrează în limitele impuse de NTPA 001/2002 și întreaga rețea de canalizare pluvială se întinde pe o suprafață mult prea mare, pentru a realiza colectarea unitară a apelor, nu se justifică o investiție în ideea epurării avansate și reutilizării acesteia.

4.11.4.1 Studii

Este necesar să se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode de încadrare în valorile limită de emisie din Secțiunea 12? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate .

Studiu	Data
Nu este cazul.	

4.11.5 Compoziția efluentului

Identificați principalii constituenți chimici ai efluentului epurat (inclusiv sub formă de CCO) și ce se întâmplă cu ei în mediu

Componenta – (în special sub forma CCO)	Punctul de evacuare	Destinație (ce se întâmplă cu ea în mediu)	Masa/ unitate de timp	mg/l
Apele uzate tehnologice cu indicatorii de calitate: pH, temperatura °C, materii în suspensie, CBO ₅ , substanțe extractibile în eter de petrol, reziduu filtrat la 105°C, Pb, Cr total Ni, Cu, sub limitele NTPA 001/2002	Prin cele două decantoare-separatoare construite pe canalele colectoare, în zonele Debitare și Prototipuri 1	Se deversează în Canalul Mureșel care este un afluent al râului Mureș, după ce în prealabil s-a realizat o epurare mecanică a acestor ape uzate și o absorbție pe material absorbant biodegradabil preventiv	202,7 mii mc/an (volum mediu conf. Aut. Ape 62/2014)	-pH: 6,5-8,5 - temperatura °C -materii în suspensie max. 60 -CBO ₅ : max. 25 - substanțe extractibile cu solvenți organici: max. 20 - reziduu filtrat la 105 °C: max. 2000 - produse petroliere: max. 5 - Pb: max. 0,2 - Cr total: max. 1,0 - Cu: max. 0,1 - Ni: max. 0,5

<p>Apele uzate fecaloid-menajere se încadrează în condițiile de calitate NTPA 002/2002.</p>	<p>Cantitatea importanta, dupa ce trec printr-un decantor-separator, sunt pompate prin intermediul unei pompe submersibile si sunt evacuate din canalizarea societatii zona fostei fabrici de oxigen, in canalizarea menajera a municipiului in zona Calea Victoriei, alte 4 iesiri sunt de la WC-uri, 3 sunt cu iesire in Calea Aurel Vlaicu, unul este cu iesire in str. Avrig (zona cladire administrativa Debitare)</p>	<p>Prin toate cele 5 iesiri ale apelor uzate menajere se deverseaza in reseaua de canalizare menajera a municipiului, trece prin statia de epurare a municipiului, iar dupa epurare se deverseaza in raul Mures</p>	<p>15,3 mii mc/an (volum mediu conf. Aut. Ape 62/2014))</p>	<p>- pH: 6,5-8,5 - materii în suspensie: max. 350 - CBO₅ : max. 300 - CCOCr: max. 500 - azot amoniacal: max. 30 - substante extractibile cu solventi organici: max. 30 - detergenti: max. 25</p>
---	---	---	---	---

4.11.6 Studii

<p>Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinația în mediu și impactul acestor evacuări? Daca da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.</p>	
<p>Studiu</p>	<p>Data</p>
<p>Datorită amenajării celor 2 decantoare-separatoare pe cele 2 canalizări în perioada anilor 2000, respectiv 2013 și a decantorului pentru apa menajera, datorită încadrării indicatorilor apelor uzate în limitele impuse, nu se justifică un nou studiu.</p>	

4.11.7 Toxicitate

Prezentati lista poluantilor cu risc de toxicitate din efluentul epurat – Prezentati pe scurt rezultatele oricarei evaluari de toxicitate sau propunerea de evaluare/diminuare a toxicitatii efluentului.

<p>Nu există nici un poluant cu risc de toxicitate în apele uzate, care să influențeze în mod negativ calitatea apelor din Canalul Mureșel. Apele uzate industriale nu sunt epurate într-o stație de epurare chimică, pentru că sunt convențional curate, încadrându-se în NTPA 001/2002. Înainte să fie deversate în Canalul Mureșel, împreună cu apele pluviale, trec printr-o epurare mecanică în cele 2 decantoare-separatoare de produse petroliere.</p>

4.11.8 Eficiența stației de epurare orășenești

Apele uzate fecaloid-menajere și o parte din apele industriale provenite din băi, deversate în rețeaua de canalizare a orașului se încadrează în NTPA 002/2002. Ele se epurează în stația de epurare a orașului, până sub limita normativului NTPA 001/2002 și apoi sunt deversate în Mures. Nu cunoaștem eficiența stației de epurare orășenești, dar este o investiție relativ nouă.

Parametru	Modul în care acestia vor fi epurați în stația de epurare
Metale	Vor fi epurați până sub limita NTPA 001/2002.
Poluanți organici persistenți	Vor fi epurați până sub limita NTPA 001/2002.
Săruri și alți compuși anorganici	Vor fi epurați până sub limita NTPA 001/2002.
CCO	Vor fi epurați până sub limita NTPA 001/2002.
CBO	Vor fi epurați până sub limita NTPA 001/2002.

4.11.9 By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești

Demonstrați că probabilitatea ocolirii stației de epurare a apelor uzate (în situații de viituri provocate de furtună sau alte situații de urgență) sau a stațiilor intermediare de pompă din rețeaua de canalizare este acceptabil de redusă (*poate că ar trebui să discutați acest aspect cu operatorul sistemului de canalizare*);

Nu este cazul.

4.11.9.1 Rezervoare tampon

Demonstrați că este asigurată o capacitate de rezervă sau tampon, sau arătați modul în care sunt rezolvate încărcările maxime fără a supraîncărca capacitatea stației de epurare.

Nu este cazul.

4.11.10 Epurarea pe amplasament

Dacă efluentul este epurat pe amplasament, justificați alegerea și performanța stațiilor de epurare pe trepte, primară, secundară și terciară (acolo unde este cazul). Completați tabelul de mai jos:

Tehnici de epurare a efluentului:

Epurare primară în cele 2 decantoare-separatoare de produse petroliere cu ieșire finală în Canalul Mureșe (D și P1).

Pentru apele menajere există un decantor înainte de stația de pompă a apei menajere în canalizarea societății.

4.12 Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană

4.12.1 Oferiți informații despre pierderi și scurgeri după cum urmează

Emisiile în apă de suprafață sunt datorate scurgerilor accidentale și apelor pluviale. În funcționarea normală nu există pierderi și scurgeri în apa de suprafață.

4.12.2 Structuri subterane:

Cerinta caracteristica a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referinta	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
Furnizati planul (planurile) de amplasament care identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor si canalelor si al rezervoarelor de depozitare subterane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate in planul de inchidere a amplasamentului sau in planul raportului de amplasament, faceti o simpla referire la acestea).	Da.	Anexe la Formularul de solicitare actualizare a AIM Proiectul Planului de închidere a amplasamentului	Suntem conformi
Pentru toate conductele, canalele si rezervoarele de depozitare subterane confirmati ca una din urmatoarele optiuni este implementata: <ul style="list-style-type: none"> • izolatie de siguranta • detectare continua a scurgerilor • un program de inspectie si intretinere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificari folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex in ultimii 3 ani si sunt repetate cel putin la fiecare 3 ani). 	Da Da	Conform documentației de construcție a acestora Proceduri intretinere echipamente și instalații	Suntem conformi

4.12.3 Acoperiri izolante

Cerinta	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi
Exista un proiect de program pentru asigurarea calitatii, pentru inspectie si intretinere a suprafetelor impermeabile si a bordurilor de protectie care ia in considerare: <ul style="list-style-type: none"> • capacitati; • grosime; • precipitatii; • material; • permeabilitate; • stabilitate/consolidare; • rezistenta la atac chimic; • proceduri de inspectie si intretinere; si asigurarea calitatii constructiei 	Nu	Nu este cazul.

4.12.4 Zone de poluare potențială**Zone potențiale de poluare**

Cerinta	
Confirmati conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:	Confirmam conformarea
<ul style="list-style-type: none"> suprafata de contact cu solul sau subsolul este impermeabila 	
<ul style="list-style-type: none"> cuve etanse de retinere a deversarilor 	
<ul style="list-style-type: none"> imbinari etanse ale constructiei 	
<ul style="list-style-type: none"> conectarea la un sistem etans de drenaj 	

4.12.5 Cuve de retenție

Cerinta	
Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate	Confirmam conformarea
Sa nu aiba orificii de iesire (adica drenuri sau racorduri) si sa se scurga- colecteze catre un punct de colectare din interiorul cuvei de retentie	
Sa aiba traseele de conducte in interiorul cuvei de retentie si sa nu patrunda in suprafatele de siguranta	
Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete	
Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decat cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor	
Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si orice continuturi sa fie pompate in afara sau indepartate in alt mod, sub control manual, in caz de contaminare	Confirmam conformarea
Atunci cand nu este inspectat in mod frecvent, sa fie prevazut cu un senzor de nivel inalt si cu alarma, dupa caz	
Sa aiba puncte de umplere in interiorul cuvei de retentie unde este posibil sau sa aiba izolatie adecvata	
Sa aiba un program sistematic de inspectie a cuvelor de retentie, (in mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta)	

4.12.6 Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate in apa sau sol

Identificati orice alte structuri, activitati, instalatii, conducte etc care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari
---	--

subterane sau a cursurilor de apa.	
Nu sunt riscuri care să conducă la emisii necontrolate în apă sau sol.	Conform Planului de prevenire și combatere a poluărilor accidentale de mediu

4.13 Emisii în ape subterane

Nu este cazul, nu avem emisii în apele subterane. Apa din forajele de pe amplasament este analizată anual și comparată permanent cu anii precedenți.

	Ce monitorizare a calitatii apei subterane este/va fi realizata?	Substantele monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare si caracteristicile tehnice ale lucrarilor de monitorizare	Frecventa (de ex. zilnica, lunara)
1	Ce masuri de precautie sunt luate pentru prevenirea poluarii apei subterane.		Platforma societatii este betonata in procent de 98%, restul de 2% sunt spații verzi, amenajate și întreținute de compartimentul administrativ. Aplicarea planului de prevenire și combatere a poluărilor accidentale de mediu.	

4.13.1 Măsurile de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientilor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase. Este necesar să specificați:

- Frecvența controlului și personalul responsabil:

Saptamanal sau oride cate ori este necesar, responsabila fiind Secția Mentenanta

- Cum se face întreținerea:

Verificari la rezervoare, conducte, statii de pompare, statii de recirculare, etc.

- Există sume cu această destinație prevăzute în bugetul anual al firmei?

Da

4.14 Miros

Societatea nu generează mirosuri. Instalațiile de vopsire care ar putea genera mirosuri sunt moderne, echipate cu ventilatoare pentru diluția emisiilor, sisteme de filtrare și reținere a particulelor fine de vopsea.

5. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

Tipurile de deșeuri rezultate din activitatea societății sunt:

a) deșeuri industriale

- deșeuri metalice feroase
- deseuri șpan
- deseuri neferoase
- deșeuri de ambalaje (metal, plastic, carton, lemn)
- deseuri lemn
- deșeuri pulberi metalice sablaj
- deșeuri absorbantți, materiale filtrante
- uleiuri uzate
- emulsii uzate
- anvelope uzate
- deșeuri de vopsea și grunduri

- namoluri cu continut de solventi de la vopsire
 - namoluri metalice cu urme de uleiuri
 - deșeuri fixator uzat
 - deseuri DEEE, tuburi si becuri neon
 - Deseuri filme Rx
- b) deșeuri menajere din activitățile sociale (municipale amestecate)
- c) deșeuri periculoase din construcții și demolări
- Colectarea și depozitarea temporară a deșeurilor se efectuează în conformitate cu HG 856/2002, conform procedurilor operaționale.
- Deșeurile menajere se colectează și se elimină prin societăți autorizate.
- Deșeurile industriale se colectează pe coduri și se predau unităților autorizate pentru valorificarea sau eliminarea acestora, conform contractelor încheiate.

5.1 Surse de deșeuri

5.2 Evidența deșeurilor

1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri (tone/2016)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deseurile sunt colectate separat? Da. - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere? Da.
Provenite din secțiile: Prelucrări mecanice, Debitare, Asamblari, Asamblari 2, Boghiuri, Boghiuri 2	12 01 01 16 01 17 16 01 18	Deșeuri șpan Deseuri fier vechi Deseuri neferoase Deșeuri nepericuloase	176,25 2718,44 15,03	Deșeurile sunt colectate selectiv. Valorificare prin societati autorizate (contracte).
Provenite din dezambalari	15 01 01	Deșeuri ambalaje carton și hârtie Deșeuri nepericuloase	56,85	Deșeurile sunt colectate selectiv. reciclare prin societati autorizate (contracte).
Provenite din dezambalari	15 01 02	Deșeuri ambalaje plastic Deseuri PET-uri Deșeuri nepericuloase	7,47 0	Deșeurile sunt colectate selectiv. Reciclare prin societati zate (contracte).
Provenite din dezambalari	15 01 04	Deșeuri ambalaje metalice Deșeuri nepericuloase	5,12	Deșeurile sunt colectate selectiv. Reciclare prin societati autorizate (contracte).
Rezultate din reparații de mijloace de transport de la	16 01 03	Anvelope uzate Deșeuri nepericuloase	0,7	Deșeurile sunt colectate selectiv. Valorificare energetica prin societati autorizate (contracte).

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

atelierul electrocare și parcul auto				
Provenite din toate compartimentele unității	20 03 01	Deșeuri municipale amestec Deseuri inerte	134,25	Deșeurile sunt colectate selectiv. Eliminate prin societate autorizată.
Provenite din instalațiile de sablare ale secțiilor Debitare, Boghiuri, Finisaj, Prelucrari mecanice	12 01 17	Deșeuri pulberi metalice sablaj altele decat 12 01 06 Deseuri nepericuloase	83,55	Deșeurile sunt colectate selectiv. Reciclare prin societati autorizate (contracte).
Provenite din Laboratorul Nedistructiv	09 01 07	Deșeuri filme RX Deseuri nepericuloase	1,135	Colectare selectiva și valorificare prin societăți autorizate (contracte).
Provenite din dezambalari	15 01 03	Deseuri ambalaje lemn Deseuri nepericuloase	140,86	Colectate și reutilizare in hala Modelarie apartinand de sectia Prelucrari mecanice
Provenite de la intretinerea echipamentelor electrice si electronice	20 01 36	DEEE Deseuri nepericuloase	4,28	Colectare selectiva și valorificare prin societăți autorizate
Provenite din lucrari de investitii si demolari	17 06 05*	Deseuri din constructii si demolari Deseuri periculoase	0,99	Colectare selectiva și eliminare prin societăți autorizate
Provenite din spălarea pompelor de vopsire la secțiile: Boghiuri, Finisaj și Prelucrari mecanice hala Constructii diverse	08 01 15*	Nămoluri apoase de vopsele pe bază de apă Deșeuri periculoase	26,74	Deșeurile sunt colectate selectiv. Eliminate/valorificate prin societate autorizată.
Provenite din procese de prelucrari mecanice (CNC) din sectiile Boghiuri si Prelucrari mecanice hala	12 01 09*	Emulsii si solutii de ungere uzate fara halogeni Deșeuri periculoase	0	Eliminate prin societate autorizată.

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

Scularie				
Provenite de la cabinele de vopsire si uscare de la secțiile Boghiuri-Forja, Finisaj și PMCC	08 01 11*	Deșeuri vopsele pe bază de solvenți organici Deseuri periculoase	0,8	Eliminate/valorificate prin societate autorizată.
Provin de la secția Boghiuri	14 06 03*	Alți solvenți și amestecuri de solvenți (Diluant uzat) Deseu periculos	1,123	Colectare selectiva și reutilizare în procesul de vopsire din secția Boghiuri
Provenita din procesul de fixare al filmelor din Laboratorul Nedistructiv, Rx	09 01 04*	Soluție de fixator uzat Deseu periculos	0,86	Colectare selectiva și valorificare prin societăți autorizate
Provenite de la intretinerea echipamentelor electrice și electronice, secția Mentenanta	20 01 21*	Deseuri tuburi și becuri neon Deseu periculos	0,257	Colectare selectiva și eliminare/valorificare prin societăți autorizate
Provenite de la compresoare, secția Mentenanta	13 02 07*	Deseuri ulei de motor, de transmisie și de ungere ușor biodegradabil Deseu periculos	0	Deseurile se colectează în rezervor metalic și se elimină/valorifică prin societăți autorizate.
Provenite din procesele de tratament termic din hala Scularie a secției Prelucrări mecanice	12 01 07*	Deseuri de ulei mineral de ungere uzat fără halogeni Deseu periculos	0	Deseurile se colectează în rezervor metalic și se elimină prin societăți autorizate.
Provenite din procese de prelucrări mecanice (CNC) secția Boghiuri și Hala Scularie a secției Prelucrări mecanice	12 01 18*	Namoluri metalice cu conținut de ulei Deseu periculos	0	Deseurile se colectează în rezervor metalic și se elimină prin societăți autorizate.

5.3 Zone de depozitare

1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri (tone,mc /2017)	UM	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? - deseurile sunt colectate separat? Da. - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie? Da.
Provenite din secțiile: Prelucrări mecanice, Debitare, Asamblari, Asamblari 2, Boghiuri, Boghiuri 2	12 01 01 16 01 17 16 01 18	Deșeuri șpan Deseuri fier vechi Deseuri neferoase Deșeuri nepericuloase	187,6 5389,29 1,029	to	Deșeurile sunt colectate selectiv. Valorificare prin societati autorizate (contracte).
Provenite din dezambalari	15 01 01	Deșeuri ambalaje carton și hârtie Deșeuri nepericuloase	30,89	to	Deșeurile sunt colectate selectiv. reciclare prin societati autorizate (contracte).
Provenite din dezambalari	15 01 02	Deșeuri ambalaje plastic Deseuri PET-uri Deșeuri nepericuloase	4,67 -	to	Deșeurile sunt colectate selectiv. Reciclare prin societati autorizate (contracte).
Provenite din dezambalari	15 01 04	Deșeuri ambalaje metalice Deșeuri nepericuloase	1,67	to	Deșeurile sunt colectate selectiv. Reciclare prin societati autorizate (contracte).
Rezultate din reparații de mijloace de transport de la atelierul electrocare și parcul auto	16 01 03	Anvelope uzate Deșeuri nepericuloase	0,3	to	Deșeurile sunt colectate selectiv. Valorificare energetica prin societati autorizate (contracte).
Provenite din toate compartimentele unității	20 03 01	Deșeuri municipale amestec Deseuri inerte	919,66	mc	Deșeurile sunt colectate selectiv. Eliminate prin societate autorizată.

Provenite din instalatiile de sablare ale secțiilor Debitare, Boghiuri, Finisaj, Prelucrari mecanice	12 01 17	Deșeuri pulberi metalice sablaj altele decat 12 01 06 Deseuri nepericuloase	39,2	to	Deșeurile sunt colectate selectiv. Reciclare prin societati autorizate (contracte).
Provenite din Laboratorul Nedistructiv	09 01 07	Deșeuri filme RX Deseuri nepericuloase	0	to	Colectare selectiva și valorificare prin societăți autorizate (contracte).
Provenite din reutilizarea ambalajelor de lemn intrate cu materii prime si materiale	03 01 05	Deseuri lemn Deseuri nepericuloase	54,14	to	Rezultate din reutilizare ambalaje lemn in hala Modelarie apartinand de sectia Prelucrari mecanice. Valorificare catre angajatii societatii.
Provenite de la intretinerea echipamentelor electrice si electronice	20 01 36	DEEE Deseuri nepericuloase	3,98	to	Colectare selectiva și valorificare prin societăți autorizate
Provenite din constructii si demolari	17 09 04	Deseuridin constructii si demolari Deseuri nepericuloase	0	to	Colectare selectiva și eliminare/valorificare prin societăți autorizate
Provenite din casari magazii	19 12 04	Deseuri material plastic si de cauciuc Deseuri nepericuloase	0	to	Valorificare prin societati autorizate
Provenite din birouri	19 12 01	Deseuri hartie si carton	0	to	Valorificare prin societati autorizate
Provenite din lucrari de investii si demolari	17 06 05*	Deseuri din constructii si demolari cu azbest Deseuri periculoase	3	to	Colectare selectiva și eliminare prin societăți autorizate
Provenite din spălarea pompelor de vopsire la secțiile: Boghiuri, Finisaj și Prelucrari mecanice hala Constructii diverse	08 01 15*	Nămoluri apoase de vopsele pe bază de apă Deșeuri periculoase	61,66	to	Deșeurile sunt colectate selectiv. Eliminate/valorificate prin societate autorizată.
Provenite din procese de prelucrari mecanice (CNC) din sectiile Boghiuri si Prelucrari mecanice hala Scularie	12 01 09*	Emulsii si solutii de ungere uzate fara halogeni Deșeuri periculoase	2,6	to	Eliminate prin societate autorizată.

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

Provenite de la cabinetele de vopsire si uscare de la secțiile Boghiuri-Forja, Finisaj și PMCC	08 01 11*	Deșeuri vopsele pe bază de solvenți organici Deseuri periculoase	8,67	to	Eliminate/valorificate prin societate autorizată.
Provin de la secția Boghiuri	14 06 03*	Alți solvenți și amestecuri de solvenți (Diluant uzat) Deseu periculos	0,008	to	Colectare selectivă și reutilizare în procesul de vopsire din secția Boghiuri
Provenita din procesul de fixare al filmelor din Laboratorul Nedestructiv, Rx	09 01 04*	Soluție de fixator uzat Deseu periculos	1,2	to	Colectare selectivă și valorificare prin societăți autorizate
Provenite de la intretinerea echipamentelor electrice și electronice, secția Mentenanta	20 01 21*	Deseuri tuburi și becuri neon Deseu periculos	0,088	to	Colectare selectivă și eliminare/valorificare prin societăți autorizate
Provenite de la compresoare, secția Mentenanta	13 02 07*	Deseuri ulei de motor, de transmisie și de ungere ușor biodegradabil Deseu periculos	3,66	to	Deseurile se colectează în rezervor metalic și se elimină/valorifică prin societăți autorizate.
Provenite din procesele de tratament termic din hala Școlară a secției Prelucrări mecanice	12 01 07*	Deseuri de ulei mineral de ungere uzat fără halogeni Deseu periculos	0	to	Deseurile se colectează în rezervor metalic și se elimină prin societăți autorizate.
Provenite din procese de prelucrări mecanice (CNC) secția Boghiuri și Hala Școlară a secției Prelucrări mecanice	12 01 18*	Namoluri metalice cu conținut de ulei Deseu periculos	0	to	Deseurile se colectează în rezervor metalic și se elimină prin societăți autorizate.
Provenite din cabinetele de vopsire	15 01 10*	Ambalaje contaminate cu substanțe periculoase	0	to	Cuburile de 1000 litri se întorc goale de la INDECO GRUP SRL

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT

Da / Nu

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse in documente urmatoarele informatii despre deseurile (<i>eliminate sau recuperate</i>) rezultate din instalatie	Da, gestiunea deseurilor conform HG 856/2002 Raportare anuală la APM (RAM) si online la ANPM
Cantitate	Da, este inclusă
Natura	Da, este inclusă
Origine (<i>acolo unde este relevant</i>)	Da, este inclusă
Destinatie (Obligatia urmaririi – daca sunt trimise in afara amplasamentului)	Da, este inclusă
Frecventa de colectare	Da, este inclusă
Modul de transport	Da, este inclusă
Metoda de tratare	Da, este inclusă

Obs. Deseurile sunt raportate online in SIM, la ANPM, anual pentru anul anterior si in format scris (RAM) la APM Arad si Comisariatului Judetean Arad al Garzii Nationale de Mediu

5.4 Cerințe speciale de depozitare

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau imprejmuita in intregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
Nămoluri apoase de vopsele pe bază de apă	A-AA	D+I	Nu este cazul	Nu este cazul	D
Uleiuri uzate	A-AA	D+I	Nu este cazul	Nu este cazul	D
Emulsii uzate	A-AA	D+I	Nu este cazul	Nu este cazul	D
Deșeuri vopsele pe bază de solvenți	A-AA	D+I	Nu este cazul	Nu este cazul	D
Alti solventi si amestecuri de solventi (Diluant uzat)	A-AA	D+I	Nu este cazul	Nu este cazul	D
Soluție de fixator uzat	A-AA	D+I	Nu este cazul	Nu este cazul	D
Namoluri metalice cu continut de ulei	A-AA	D+I	Nu este cazul	Nu este cazul	D

Deseuri DEEE	A-AA	D+I	Nu este cazul	Nu este cazul	D
--------------	------	-----	---------------	---------------	---

A Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii acoperite.

AA Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii imprejmuite.

B Aceste materiale este probabil sa degaje praf si sa necesite captarea aerului si directionarea lui catre o instalatie de filtrare.

C Sunt posibile reactii cu apa. Nu trebuie depozitate in zone inundabile.

5.5 Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare:	
• prevazuti cu capace, valve, etc. si securizati;	Da
• inspectati in mod regulat si inlocuiti sau reparati cand se deterioreaza (cand sunt folositi, recipientii de depozitare trebuie clar etichetati)	Da
Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au stricat sau curg?	Da

Identificati orice masura de prevenire a emisiilor (de ex. Lichide, praf, COV si mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deseurilor care nu au fost déjà acoperite in raspunsul dumneavoastra la Sectiunile 1.1 si 5.5).

Nu este necesară o măsură suplimentară.

5.6 Recuperarea sau eliminarea deșeurilor

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deseurilor din punct de vedere al protectiei mediului						
Sursa deseurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest	Deseu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Provin din spălarea pompelor de vopsire la secțiile Boghiuri, Finisaj și Prelucrari mecanice	Nu	Nămoluri apoase de vopsele pe bază de apă si solvenți	Nu	Eliminare/valorificare energetica	Eliminare/valorificare energetica in fabricile de ciment	.
Provin din activitatea de tratament termic de la Scularie	Nu	Deseuri ulei TT	Da	Reciclare	Reciclare	
Provin de la secțiile Boghiuri, Finisaj și Prelucrari mecanice	Nu	Deșeuri vopsele pe bază de solvenți expirate	Nu	Eliminare/valorificare energetica	Eliminare/valorificare energetica in fabricile de ciment	
De la compresoare	Nu	Deseuri de ulei mineral de ungere uzat fara halogeni	Da	Reciclare sau valorificare energetica	Reciclare sau valorificare energetica	
Provin de la secția Boghiuri	Nu	Alti solvenți si amestecuri de solvenți (Diluant uzat)	Da	Reutilizare in procesul de vopsire	Reutilizare in procesul de vopsire	

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deseurilor din punct de vedere al protectiei mediului						
Sursa deseurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest	Deseu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Proven din procesul de fixare al filmelor din Lab. Nedistructiv Rx.	Nu	Soluție de fixator uzat	Da	Recuperare	Recuperare componente (Ag)	
Provin din activitatile de prelucrari mecanice (CNC)	Nu	Namoluri metalice cu continut de ulei	Nu	Eliminare	Eliminare prin incinerare	Nu se pot reutiliza.
Provin din activitatile de prelucrari mecanice (CNC)	Nu	Emulsii si solutii de ungere uzate fara halogeni	Nu	Eliminare	Eliminare prin incinerare	Nu se pot reutiliza.
Provin din activitati de prelucrari mecanice	Nu	Deseuri metalice feroase	Da	Reciclare	Reciclare	
Provin din activitati de prelucrari mecanice	Nu	Deseuri metalice neferoase	Da	Reciclare	Reciclare	
Provin din dezambalari materiale	Nu	Deseuri ambalaje metalice feroase si neferoase	Da	Reciclare	Reciclare	

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deseurilor din punct de vedere al protectiei mediului						
Sursa deseurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest	Deseu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Provin din dezambalari materiale	Nu	Deseuri ambalaje plastic	Da	Reciclare	Reciclare prin firme autorizate	
Provin din dezambalari materiale	Nu	Deseuri ambalaje lemn	Da	Reciclare	Reciclare in hala Modelarie	
Provenite din procesul de productie hala Modelarie	Nu	Deseuri lemn	Nu	Recuperare	Reciclare in societate	
Provenite din dezambalari materiale	Nu	Deseuri ambalaje carton	Da	Reciclare	Reciclare prin firme autorizate	
Provenite din procese de sablare	Nu	Pulberi metalice de la sablaj	Da	Reciclare	Reciclare prin firme autorizate	
Provenite din prelucrari mecanice	Nu	Deseuri span	Da	Reciclare	Reciclare prin firme autorizate	
Provenite din atelierul transport intern	Nu	Anvelope uzate	Nu	Recuperare	Recuperare energetica	

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deseurilor din punct de vedere al protectiei mediului						
Sursa deseurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest	Deseu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Provenite din toate compartimentele societatii	Nu	Deseuri municipale amestec	Nu	Eliminare	Eliminare prin depozitare (depozit autorizat)	Nu este cazul.
Provenite de la intretinerea echipamentelor electrice si electronice	Nu	Deseuri tuburi si becuri neon	Da	Recuperare	Recuperare componente prin firme autorizate	
Provenite din Laboratorul Nedestructiv	Nu	Deseuri filme Rx	Da	Recuperare	Recuperare componente prin firme autorizate	
Provenite de la intretinerea echipamentelor electrice si electronice	Nu	DEEE	Da	Recuperare	Recuperare componente prin firme autorizate	
Provenite din procesul de productie	Nu	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	Nu	Reutilizare	Reutilizare	

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deseurilor din punct de vedere al protectiei mediului						
Sursa deseurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest	Deseu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Provenite din lucrari de investitii	Da	Deseuri din constructii si demolari	Nu	Eliminare/recic lare	Eliminare/reciclare prin societati autorizate	O parte din materialele de constructii sau demolari se mai pot reutiliza o parte nu in functie de sortimentatie

6 ENERGIE

Alimentare cu energie electrică.

Energia electrică se preia din rețeaua de medie tensiune prin punctele de alimentare la cele 2 stații de conexiune:

- SC I1 – amplasată lângă clădirea secției mentenanța cu 8 cabluri de 6 KV, alimentarea de la stația IVA Nord

- SC I2 – amplasată lângă clădirea secției Forjă cu 4 cabluri de 6 KV, alimentare de la Stația Enel Pădurice.

Stația SC I2 are conexiuni cu Stația SC I1.

6.1 Cerințe energetice de bază**6.1.1 Consumul de energie**

Consumul anual de energie al activităților este prezentat în tabelul următor, în funcție de sursa de energie.

Sursa de energie	Consum de energie (2016)		
	Estimata (proiectata)		Furnizata,
Electricitate din rețeaua publică MWh	95472	Electricitate din rețeaua publică	12223,408
Electricitate din alta sursă* MWh	Nu	Electricitate din alta sursă*	Nu
Apa fierbinte achiziționată	0	Apa fierbinte achiziționată	4541,55 Gcal
Gaze, mc	48497267	Gaze	Total 2375175 mc, din care 1441612,68 mc în centrala termică
Petrol	Nu	Petrol	Nu
Carbune	Nu	Carbune	Nu
Abur generat pe amplasament, Gcal	70680	Abur generat pe amplasament	13544,83 Gcal

Sursa de energie	Consum de energie (2017)		
	Estimata (proiectata)		Furnizata,
Electricitate din rețeaua publică MWh	95472	Electricitate din rețeaua publică	11794
Electricitate din alta sursă* MWh	Nu	Electricitate din alta sursă*	Nu
Apa fierbinte achiziționată	0	Apa fierbinte achiziționată	4553,48 Gcal
Gaze, mc	48497267	Gaze	Total 2184041 mc, din care 1393260 mc în centrala termică

Petrol	Nu	Petrol	Nu
Carbune	Nu	Carbune	Nu
Abur generat pe amplasament, Gcal	70680	Abur generat pe amplasament	11891,47 Gcal

Tip de informatii (tabel, diagrama, bilant energetic etc)	Numarul documentului respectiv
Nu există bilanț energetic	-

6.1.2 Energie specifică

Informatii despre consumul specific de energie pentru activitatile din autorizatie sunt descrise in tabelul urmator:

Listati mai jos activitatile	Consum specific de energie (CSE) (specificati unitatile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie sa se bazeze pe consumul de energie primara pentru produse sau pe intrarile de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacitatii de productie a instalatiei.	Compararea cu limitele (comparati consumul specific de energie cu orice limite furnizate in Indrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)
Fabricatie vagoane	Nu se cunosc pentru că nu sunt contoare in fiecare sectie, există contoare generale	Datele nu sunt disponibile	Datele nu sunt disponibile
Fabricatie boghiuri	Nu se cunosc pentru ca nu sunt contoare in fiecare sectie	Datele nu sunt disponibile	Datele nu sunt disponibile

6.1.3 Intreținere

6.2 Măsurile tehnice

Exista <u>masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarire a energiei</u> pentru urmatoarele componente ? (acolo unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer conditionat, proces de refrigerare si sisteme de racire (scurgeri, etansari, controlul temperaturii, intretinerea evaporatorului/condensatorului);	Da	–	Procedura de intretinere si reparare echipamente si instalatii
Functionarea motoarelor si mecanismelor de antrenare	Da	–	Procedura de intretinere si reparare echipamente si instalatii
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	Da	–	Procedura de intretinere si reparare echipamente si instalatii
Sisteme de distributie a aburului (scurgeri, izolatii)	Nu	–	Aburul nu se distribuie, se generează în centrala termică și într-un schimbator de căldură se realizează încălzirea apei pe seama aburului, apa caldă care apoi este trimisă la băi.
Sisteme de incalzire a spatiilor si de furnizare a apei calde;	Da	–	Încălzirea spațiilor se realizează cu panouri radiante, cu agent termic de la CET Arad si abur produs de centrala termica, in unele hale. Apa caldă o furnizează centrala termică pe seama aburului produs.
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	Da	–	Procedura de intretinere si reparare echipamente si instalatii
Intretinerea boilerelor de ex. optimizare excesului de aer;	Da	–	Procedura de intretinere si reparare echipamente si instalatii
Alte forme de intretinere relevante pentru activitatile din instalatie.	Nu	–	Nu este cazul

Măsurile tehnice fundamentale pentru eficiența energetică sunt descrise în tabelul de mai jos.

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri tehnice</u> sunt implementate pentru evitarea incalzirii excesive sau pierderilor din procesul de racire pentru urmatoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da (4)	Nu este relevant	Informatii suplimentare (termenele prevazute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Izolarea suficienta a sistemelor de abur, a recipientilor si conductelor incalzite	Da	–	–
Prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii	Da	–	–
Senzori si intrerupatoare temporizate simple sunt prevazute pentru a preveni evacuarile inutile de lichide si gaze incalzite.	Da	–	–
Alte masuri adecvate	–	Nu sunt necesare	–

6.2.1 Măsurile de service ale clădirilor

Masuri fundamentale pentru eficienta energetica a service-ului cladirilor sunt descrise in tabelul de mai jos:

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri de service al cladirilor</u> sunt implementate ptr urmatoarele aspecte (unde este relevant):	Da/N u	Nu este relevant	Informatii suplimentare (doc de referinta, termenul de punere in practica/aplicare a masurilor sau motivul ptr care nu sunt relevante)
Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic	Da	–	–
Exista sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic ptr: <ul style="list-style-type: none"> • Incalzirea spatiilor • Apa calda • Controlul temperaturii • Ventilatie • Controlul umiditatii 	Da	–	–

6.3 Eficienta Energetica

Un plan de eficienta energetica este furnizat mai jos, care identifica si evalueaza toate tehnicile de eficienta energetica aplicabile activitatilor din autorizatie.

<ul style="list-style-type: none"> - reglarea și verificarea reglării arzătoarelor la sistemele care utilizează gaz metan: <ol style="list-style-type: none"> 1. la sistemele de încălzire în cabinete de vopsire și de uscare 2. instalația de sablare tablă de la secția Debitare - modernizarea cazanelor la centrala termică, inclusiv arzătoarele celor două cazane - înlocuirea condensatorilor cu PCB (eliminați prin incinerare în perioada 2004-2005) cu sisteme moderne de condensatori - minimizarea utilizării apei prin identificarea avariilor și intervențiile prompte în caz de avarii - izolarea rețelelor de incalzire din exteriorul halelor - inlocuirea celor 13 cuptoare forja cu vatra fixa propuse pt. casare din fosta hala Forja, cu 2 cuptoare forja cu vatra fixa cu exhaustare si cos exterior din sectia Prelucrari mecanice, hala Scularie.

6.3.1 Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică

Informatii despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date in tabelul de mai jos;

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor, de. ex. cabinete de vopsire si uscare.	Da	Tehnologia prevede recuperarea căldurii prin recircularea aerului cald uzat în cabinete de vopsire, iar la unele și din gazele utilizate la încălzire (transfer de căldură)

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Tehnici de deshidratare de mare eficienta pentru minimizarea energiei de uscare.	Da	Tehnologia prevede recuperarea căldurii prin recircularea aerului cald uzat în cabinele de uscare
Minimizarea utilizarii apei si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei.	Da	Recircularea apei la sistemele de racire
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia).	Da	–
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	Da	–
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	Da	–
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	Nu	Tehnologia este mai veche și nu prevede recuperarea căldurii
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)	Nu	Nu este cazul
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	Da	–
Procesare continua in loc de procese discontinue	Nu	Procesele de fabricatie sunt discontinue
Valve automate	Da	–
Valve de returnare a condensului	Da	–
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	Nu	Nu există sisteme naturale de uscare
Altele	-	–

6.4 Alternative de furnizare a energiei

Informatii despre tehnicile de furnizare eficientă a energiei sunt date în tabelul de mai jos

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unitatilor de co-generare;	Da	Din punct de vedere energetic, se produce apă caldă în centrala termica pe seamna aburului rezultat din cazanele ce utilizeaza ca agent gazul natural
Recuperarea energiei din deseuri;	Nu	Nu se justifica pe amplasament, unele deseuri sunt valorificate energetic la terti

Utilizarea de combustibili mai puțin poluanți.	Da	Numai gaz natural.
--	----	--------------------

7 ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

Societatea are elaborat Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale care cuprinde:

- identificarea și evaluarea poluanților potențiali ai mediului
- controlul operațional și evaluarea pericolelor majore

Ori de câte ori se modifică vreo componentă a planului, acesta se actualizează și se notifică către APM Arad, Garda de Mediu Arad și Inspectoratul pentru situații de urgență Arad.

Prin adresa APM nr. II437/18.12.2007, respectiv Garda Națională de Mediu Comisariatul Județean Arad nr. 2660/19.12.2007 și Inspectoratul pentru Situații de Urgență nr. 125141/20.12.2007, societatea se încadrează în obiectivele fără risc.

Pe platforma societății nu a existat nici o poluare accidentală, societatea nu a fost sancționată pentru poluare, nici pentru alte abateri de la reglementările legale. Pe parcursul ultimilor 17 ani a fost evidențiată din punct de vedere al preocupărilor pentru protecția mediului, primind în acest sens, în trei ani consecutiv, diploma de merit.

7. Accidentele și consecințele lor

7.1 Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase - SEVESO

	Da/Nu		Da/Nu
Instalația se încadrează în categoria de risc major conform prevederilor HG 95/2003 ce transpune Directiva SEVESO?	Nu	Dacă da, ați depus raportul de securitate?	
Instalația se încadrează în categoria de risc minor conform prevederilor HG 95/2003 ce transpune Directiva SEVESO?	Nu	Dacă da, ați realizat Politică de Prevenire a Accidentelor Majore?	

7.2 Plan de management al accidentelor

Scenariu de accident sau de evacuare anormală	Probabilitatea de producere	Consecințele producerii	Măsuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilității de producere	Acțiuni planificate în eventualitatea ca un astfel de eveniment se produce
Manevre incorecte ale diluanților, vopselelor, uleiurilor și emulsiilor la transport și golire, în secțiile utilizatoare	Redusă	Poluări ale apelor, solului și/sau a subsolului.	Desfășurarea activității în condiții optime cu respectarea instrucțiunilor de lucru și a prevederilor din Fișele tehnice de securitate ale substanțelor respective	Curățarea zonei conform prevederilor din planul de intervenție în cazul poluărilor accidentale
Deversări accidentale ale	Redusă	Deversări accidentale de	Desfășurarea activității în	Neutralizarea zonei cu soluții

soluției uzate de acid sulfuric din bateriile de acumulatori cu conținut de plumb provenite de la electrocarele din atelierul electrocare		acid sulfuric uzat de la bateriile electrocarelor în bazinul neutralizator de acid sulfuric situat pe platforma betonată a atelierului electrocare	condiții optime cu respectarea instrucțiunilor de lucru și a prevederilor din Fișa tehnică de securitate ale substanței respective	bazice
---	--	--	--	--------

Care dintre cele de mai sus considerati ca provoaca cele mai critice riscuri pentru mediu?

Manevre incorecte ale diluanților, vopselelor, emulsiilor și uleiurilor la transport și golire, în secțiile utilizatoare.

7.3 Tehnici

	Raspuns
TEHNICI PREVENTIVE	
inventarul substantelor	Anexa la Formularul de solicitare reautorizare
trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deseurilor pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona contribuind la aparitia unui incident	Proceduri pentru asigurarea calității, conform SR EN ISO 9001
depozitare adecvata	Capitolul 5.4
alarme proiectate in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control	Alarma PSI
bariere si retinerea continutului	Da
cuve de retentie si bazine de decantare	Capitolul 10.3 și 10.4
izolarea cladirilor;	Da, confectionat perete antifonare la HUT, supraînălțare zid cărămidă în zona limitrofă Str. Weitzer
asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme independente de nivel inalt, intreruptoare de nivel inalt si contorizarea incarcaturilor;	Da, exista semnalizatoare de nivel, cu alarmare la nivel maxim.
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Da, există personal de pază și zona este sub cheie.
registre pentru evidenta tuturor incidentelor, rateurilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	Capitolul 2.1
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	Capitolul 2.1
rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	Da, sunt specificate in planul de prevenire și combatere a poluarii accidentale
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice.	Da, documente de predare-primire a schimbului, echipamentelor
compozitia continutului din colectoarele de retentie sau din	Da

colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare	
canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarma de nivel inalt sau cu senzor conectat la o pompa automata pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	Da
alarmele de nivel inalt nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului	Nu
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
indrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Da, în Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale
caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta	Da, sunt stabilite în Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale
echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;	Nu este cazul
izolarea scurgerilor posibile în caz de accident de la anumite componente ale instalatiei si a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apa pluviala, prin retele separate de canalizare	Da, sunt stabilite în Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale
Alte tehnici specifice pentru sector	Capitolul 4

8. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

<p>Sursele generatoare de zgomot și vibrații:</p> <p>Zgomotul este generat de secțiunile de prelucrări mecanice (mașinile de debitare, ciocane matrițoare, forje, utilaje de prelucrare prin așchiere, polizare, stația de compresoare, activități de transport materii prime, subansamble). Zgomotul nu depășește la limita incintei limita maxima de 65 dB, prevazuta in normative.</p> <p>Vibrații- conform contractului de cercetare nr. 7757/2006, încheiat cu ICECON SA București, s-au executat măsurători de vibrații, rezultând că activitățile generatoare de vibrații ale vecinatatilor nu provin din procesele tehnologice ale fostei SC ASTRA VAGOANE ARAD SA, actualmente ASTRA RAIL IND. SA.</p>

8.1 Receptori

(Inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si masurile existente pentru monitorizarea impactului). Masuratorile au fost realizate cu laboratorul acreditat LAM Cluj Napoca trimestrial, conform rapoartelor de incercare transmise la APM Arad, trimestrial.

Identificati si descrieti fiecare locatie sensibila la zgomot, care este afectata	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?	Frecventa monitorizarii?	Care este nivelul zgomotului cand instalatia /sursa (sursele) functioneaza? dB (A)				Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii ?
				2016				
				Trim . I	Trim. II	Trim. III	Tri m. IV	
Bloc ARED R20, BERMO RESIDENCE	<input type="checkbox"/>	Limita incinta industriala –hala Prototipuri)/bloc ARED R20, BERMO RESIDENCE	Trim. ziua	58,7	58,8	60	64,7	
	<input type="checkbox"/>		noaptea	-	-	59,5 45,9	-	
Bloc ARED R17,	<input type="checkbox"/>	Limita incinta	Trim. ziua	61,5	50,8	49,5	52,3	Da,

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

BERMO RESIDENCE	<input type="checkbox"/>	industrială – sectia Asamblari 2 (fosta hala Prototipuri)/bloc ARED R17, BERMO RESIDENCE	noaptea	-	-	43,1 46,1	-	conform STAS 10009/1 988 și SR ISO 1996-1,2:2008 , ziua 65 dB (A) și noaptea 50 dB (A)
Bloc ARED R17, BERMO RESIDENCE	<input type="checkbox"/>	Incinta industrială – manevra vagoane/exterior hala Prototipuri	Trim. ziua	63,8	62,9	62,8	64,1	
			Manevra se executa numai ziua, pana la orele 23 pm.					
Locuinta str. Voluntarilor nr. 15	<input type="checkbox"/>	Limita incinta industrială-locuinta str. Voluntarilor nr. 15	Trim. ziua	54,7	62,3	56,3	64,3	
	<input type="checkbox"/>		noaptea	-	-	42,2 44,6	-	

Identificati si descrieti fiecare locatie sensibila la zgomot, care este afectata	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?	Frecventa monitorizarii?	Care este nivelul zgomotului cand instalatia /sursa (sursele) functioneaza? dB (A)				Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii ?
				2017				
				Trim . I	Tri m. II	Trim. III	Trim. IV	
Bloc ARED R20, BERMO RESIDENCE	<input type="checkbox"/>	Limita incinta industrială –hala Prototipuri)/bloc ARED R20, BERMO RESIDENCE	Trim. ziua	50,2	56,4	61,5	61,3	Da, conform STAS 10009/1 988 și SR ISO 1996-1,2:2008 , ziua 65 dB (A) și noaptea 50 dB (A)
	<input type="checkbox"/>		noaptea	-	-	47,7	-	
Bloc ARED R17, BERMO RESIDENCE	<input type="checkbox"/>	Limita incinta industrială – sectia Asamblari 2 (fosta hala Prototipuri)/bloc ARED R17, BERMO RESIDENCE	Trim. ziua	58,1	59,2	51,7	57,4	
	<input type="checkbox"/>		noaptea	-	-	45,7	-	
Bloc ARED R17, BERMO RESIDENCE	<input type="checkbox"/>	Incinta industrială – manevra vagoane/exterior hala Prototipuri	Trim. ziua	62	64,2	64,5	64,7	
	<input type="checkbox"/>		Manevra se executa numai ziua, pana la orele 23 pm.					
Locuinta str. Voluntarilor nr. 15	<input type="checkbox"/>	Limita incinta industrială-locuinta str. Voluntarilor nr. 15	Trim. ziua	48,8	45,2	53,4	48,8	
	<input type="checkbox"/>		noaptea	-	-	46,87	-	

OBS.

Mentionam ca aceste blocuri, construite recent nu au respectat acordul de mediu emis de APM Timisoara, referitor la protectia mediului (distanța fata de limita societatii, izolarea fonica a blocurilor, etc.)

In AIM 32/2008, revizia 2 din data de 05.02.2016, pentru determinarea masuratorilor de zgomot au fost stabilite aceste locatii.

Desi din autorizatia de mediu revizuita nu rezulta necesitatea efectuarii determinarilor nocturne, societatea, ca masura preventiva si de analiza viitoare a efectuat aceste determinari in trim. III si pe timp de noapte.

Nu s-au identificat depasiri de limite admisibile, conform Rapoartelor de incercari care au fost transmise trimestrial la APM Arad. Atasam aceste rapoarte de incercare.

La aceasta data, datorita modificarilor survenite in organigrama societatii, Sectia Prototipuri si-a schimbat denumirea in sectia Asamblari 2.

8.2 Surse de zgomot

(Informatii referitoare la sursele si emisiile individuale)

Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Numarul de referinta al sursei	Descrieti natura zgomotului sau vibratiei	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care este contributia la emisia totala de zgomot?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor stabilite in programele pentru conformare
Sectiile de prelucrări mecanice						
Sisteme de exhaustare si filtrare exterioare la plamele 1, 2 si 6 la secția Debitare	1.	Zgomot produs de ventilatoarele sistemelor de exhaustare si filtrare	DA Limita incinta ind. –hala Prototipuri (actualmente hala Asamblari 2/bloc ARED 20 Permo residence, colt Debitare	-	Intretinerea corecta a sistemelor de exhaustare si filtrare de la plamele 1, 2 si 6 de la Debitare	Nu avem program de conformare Conform AIM nr. 32/2008, reviz. 2 din 2016, emisiile sunt sub limitele admisibile de 65 dB (A) la limita incintei societatii
Cabinele de sablare si vopsire din sectia Asamblari 2 (fosta Prototipuri)	2.	Zgomot produs de sistemele de exhaustare si filtrare a celor 2 utilaje	Da Limita incinta industriala – hala Prototipuri (actualmente hala Asamblari 2/bloc ARED 17 Permo residence,	-	S-au inlocuit usile de intrare in hala Asamblari 2 S-a redus programul de activitate in hala Asamblari 2, pana la orele 23 pm	
Manevre trackmobil + vagon in exterior hala Asamblari 2 (fosta hala Prototipuri)	3.	Zgomot produs de organe în mișcare (locomotiva sau treckmobil + 1 vagon)	Da Incinta industriala- manevra vagon/ext. Hala Asamblari 2 (fosta hala	-	S-a redus programul de activitate al manevrelor de vagoane de dimineata pana la orele 23 pm.	

			Prototipuri)			
Manevre transbordor si trackmobil sectia Finisaj	4.	Zgomote produse de activitatile desfasurate in zona exterioara a sectiei Finisaj	Da Limita incinta industrială-locuinta de pe str. Voluntarilor, nr. 15	-	S-a redus viteza de deplasare a transbordorului si a trackmobil-ului (locomotivei) sub 5 km/h.	
Din determinările trimestriale efectuate cu laboratorul acreditat LAM Cluj Napoca a rezultat că zgomotul este sub limitele admise, respectiv sub 65 dB, la limita incintei, conform STAS 10009/1988.						

8.3 Studii privind măsurarea zgomotului în mediu

Dati detalii despre orice studii care au fost facute.

Referinta (Denumirea, anul etc) studiului respectiv	Scop	Locatii luate in considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate
<p>In 2015 s-au realizat de catre un PFA acreditat de Ministerul mediului, 2 expertize din care a rezultat ca locatiile sensibile, respectiv blocurile ARED nr.17, nr.20, Bermo Residence nu au respectat acordul de mediu impus la emiterea autorizatiei de construire, referitor la pozitionarea fata de limita incintei societatii.</p> <p>LAM Cluj Napoca a realizat măsurători de nivel de zgomot trimestrial in cele 4 puncte mentionate in AIM 32/2008, rev. 2/2016, atat in 2016, cat si 2017 si au eliberat Rapoarte de incercari pt. fiecare trimestru.</p> <p>Rapoartele de incercare le-am transmis la APM Arad cu adresa insotitoare in fiecare trimestru pentru trimestrul anterior.</p>	Monitorizarea zgomotului	Locatiile sunt cele mentionate la Cap. 8.2 din acest Formularul de solicitare a reautorizarii de mediu, fiind impuse prin AIM 32/2008, rev. 2 din 2016.	Cele mentionate la Cap. 8.2 din acest Formular de solicitare a reautorizarii de mediu	Rezultatele măsurătorilor de nivel de zgomot pentru limita incintei la ASTRA RAIL IND. SA au fost sub 65 dB (A), nivelul de zgomot admis, conform prevederilor STAS 10009/88 – limita pentru incinta industrială din mediul urban. Rapoartele de încercare au fost transmise la APM ARAD

8.4 Intreținere

	Da	Nu	Dacă nu, explicați
Procedurile de intretinere identifica in mod precis cazurile in care	x	-	-

este necesara intretinerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?			
Procedurile de exploatare identifica in mod precis actiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	x	-	-

8.5 Limite

Din tabelul 9.1 rezumati impactul zgomotului referindu-va la limite recunoscute

Receptor sensibil	Limite	Nivelul zgomotului cand instalatia functioneaza	In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele fie justificati situatia, fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei (acestea au fost poate identificate in tabelul 9.1).
Bloc ARED R20, BERMO RESIDENCE	Conform STAS 10009/1988 și SR ISO 1996-1,2:2008, ziua 65 dB (A) si noaptea 50 dB (A)	Conform Tabelului de la punctul 8.1	Nu este cazul
Bloc ARED R17, BERMO RESIDENCE			
Locuinta str. Voluntarilor nr. 15			

8.6. Informații suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat

Aceasta este o cerinta suplimentara care trebuie completata cand este solicitata de Autoritatea de Reglementare. Aceasta poate fi de asemenea utila oricarui Operator care are probleme cu zgomotul sau este posibil sa produca disconfort cauzat de zgomot si/sau vibratii pentru a directiona sau ierarhiza activitatile.

Se va completa cand va fi solicitat Autoritatea de Reglementare.

Sursa ⁴	Scenarii de avarie posibile	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului?	Care este impactul/rezultatul asupra mediului daca se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate daca apare si cine este responsabil?
În cazul unei avarii nu există impact asupra nivelului de zgomot, care să producă disconfort.				

Minimizarea potentialului de disconfort datorat zgomotului, in special de la:

- Utilaje de ridicat, precum benzi transportatoare sau ascensoare;

Întreținerea echipamentelor de ridicat.

- Manevrare mecanica,

⁴ Aceasta se refera la fiecare sursa enumerata in Tabelul 9.2

Reducerea numărului de manevre ale acestora in limita necesarului.

- Deplasarea vehiculelor, in special incarcatoare interne precum autoincarcatoare;

Deplasarea aceluasi număr de vehicule, la intervale mai mari de timp. Eficientizarea transportului intern.

9. MONITORIZARE

Monitorizarea emisiilor și imisiilor de poluanți în mediu este asigurată prin contracte sau comenzi ferme cu laboratoare acreditate.

ASTRA RAIL IND. SA – monitorizează:

- funcționarea instalațiilor de depoluare

- reducerea cantităților de deșeuri și înlocuirea substanțelor toxice, acolo unde tehnologia permite cu substanțe nepericuloase, sau mai puțin periculoase.

9.1 Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

9.1.1 Emisii dirijate

Parametru	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	Dacă nu:		
					Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezultă	Metode și intervale de corectare a calibrării	Acreditarea deținută de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire/competențe
Pulberi metalice	Secția Debitare filtrare si cos evac. ext. Instalatia de sablaj table și profile	anual	SR ISO 9096/2005	Da	–	–	Laborator acreditat
Pulberi metalice	Secția Boghiuri filtre si 2 cosuri evac. ext. La cabina de sablare componente boghiu			Da	–	–	
Pulberi metalice	Secția Finisaj Cabină sablare linia 1, filtrare si cos evac. ext.			Da	–	–	

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

Pulberi metalice	Secția Debitare Tăiere cu plasmă uscată nr.1, filtrare si 2 cosuri evac. ext.			Da	-	-	
Pulberi metalice	Secția Debitare Tăiere cu plasmă uscată nr. 2, filtrare si cos evac. ext.			DA	-	-	
Pulberi metalice	Secția Debitare Tăiere cu plasmă uscată nr. 6, filtrare si cos evac. ext.			Da	-	-	
SO _x , CO, NO _x , CO ₂ , pulberi din Gaze ardere gaz natural	Secția Prelucrari mecanice, hala Scularie 2 Cuptoare forja cu vatră fixă (cu coșuri evacuare gaze arse fara filtru)	Solicitam analiza anuala	Pulberi SR ISO 9096:2005 - pt. Gaze ardere: 1. parametrii fizici: SR ISO 9096/2005 SR EN 15259/2008 SR EN 14790/2008 SR ISO 14164/2008 STAS 6563/1983 2. concentratii de gaze: SR ISO 10396/2008	DA	-	-	
SO _x , CO, NO _x , CO ₂ , pulberi din Gaze ardere gaz metan	Sectia Mentenanta Centrala termică, 2 cazane abur, funcționează alternativ cu gaz metan, cos comun fara filtru	anual		Da	-	-	

9.1.2 Imisii

Parametru	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	Dacă nu:		
					Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezultă	Metode și intervale de corectare a calibrării	Accreditarea deținută de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

							/competențe
Pulberi în suspensie (PM10)	Asamblări	Anual	STAS 10813/76	Da	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Laborator acreditat
Pulberi sedimentabile			STAS10195/75	Da	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
CO			SR ISO 10396/2008	Da	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
SO ₂			SR ISO 10396/2008	Da	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
NO ₂			SR ISO 10396/2008	Da	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Pulberi în suspensie (PM10)	Debitare		STAS 10813/76	Da	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Pulberi sedimentabile			STAS10195/75	Da	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
CO			SR ISO 10396/2008	Da	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
SO ₂			SR ISO 10396/2008	Da	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
NO ₂			SR ISO 10396/2008	Da	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Pulberi în suspensie (PM10)	Finisaj		STAS 10813/76	Da	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Pulberi sedimentabile			STAS10195/75	Da	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
CO			SR ISO 10396/2008	Da	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
SO ₂			SR ISO 10396/2008	Da	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
NO ₂			SR ISO 10396/2008	Da	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Pulberi în suspensie (PM10)	La liziera cu Calea A Vlaicu	STAS 10813/76	Da	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Pulberi sedimentabile		STAS10195/75	Da	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
CO		SR ISO 10396/2008	Da	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
SO ₂		SR ISO 10396/2008	Da	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
NO ₂		SR ISO 10396/2008	Da	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

<p>Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in aer</p>	<p>Autorizația Integrată de Mediu nr. 32/09.05.2008, rev. in 19.01.2009, transferata in 20.08.2012 si rev. in 2016.</p>
---	---

9.2 Monitorizarea emisiilor în apă

– **Apa uzată evacuată în Canalul Mureșel**

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

Apele uzate evacuate în canalul Mureșel, respectă prevederile NTPA 001/2002 din HGR 188/2002 modificată și completată de HGR 352/2005.

Nr. Crt.	Indicator	Frecvența	Metoda de analiză
1	pH	Lunar	SR EN ISO 10523/2012
2	Temperatura ° C		-
3	CCOCr		SR ISO 6060/1996
4	CBO ₅		SR EN 1899-1/2003
5	Materii în suspensie		STAS 6953-81
6	Produse petroliere		SR 7877/2-1995
7	Substanțe extractibile cu solvenți organici		SR 7587-96
8	Reziduu filtrat la 105°C		STAS 9187/1984
9	Pb	Anual	SR ISO 8288 /2001
10	Cr total		SR ISO 9174/1998
11	Cu		SR ISO 8288/2001
12	Ni		SR ISO 8288/2001

- **Apa uzata fecaloid-menajeră evacuată în canalizarea orășenească**

Apele uzate fecaloid-menajere, evacuate în canalizarea menajeră orășenească, respectă prevederile NTPA 002/2002 din HGR 188/2002 modificată și completată de HGR 352/2005.

Nr. Crt.	Indicator	Frecvența	Metoda de analiză
1	pH	Trimestrial	SR EN ISO 10523/2012
2	CBO ₅		SR EN 1899-2/2002
3	CCOCr		SR ISO 6060/96
4	Materii în suspensie		STAS 6953-81
5	Azot amoniacal (NH ₄ ⁺)		SR ISO 7150-1/2001
6	Substanțe extractibile în eter de petrol		SR 7587/1996
7	Detergenți		SR EN 905/2003

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apele de suprafata					Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 62/24.02.2014 - AIM nr. 32/2008, rev. in data de 19.01.2009, transferata in 20.08.2012 si rev. in 2016			
Parametru	Punct de emisie	Den umir ea receptor ului	Frecv ența de monit orizar e	Metoda de monitorizare	Este echipam entul calibrat?	Dacă nu:		
						Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezultă	Metode și intervale de corectare a calibrării	Acreditarea deținută de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire/competențe
pH	Cele 2		Lunar	SR ISO 10523/97	DA	-	-	
CCOCr				SR ISO 6060/96	DA	-	-	

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

CBO ₅	decano are-separato are pentru apa uzată deversat ă în Canalul Mureșel	Cana lul Mure șel		SR EN 1899-1/2003	DA	-	-	Laborator acreditat
Materii în suspensie				STAS 6953-81	DA	-	-	
Produse petroliere				SR 7877/2-1995	DA	-	-	
Substanțe extractibile cu solvenți organici				SR 7587-96	DA	-	-	
Reziduu filtrat la 105°C				STAS 9187/1984	DA	-	-	
Temperatur a ° C				-	DA			
Pb			Anual	SR ISO 8288 /2001	DA	-	-	
Cr total				SR ISO 9174/1998	DA	-	-	
Cu				SR ISO 8288 /2001	DA	-	-	
				SR ISO 8288/2001	DA	-	-	
Ni								

9.3 Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa subterană

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
pH	-	Foraj HUT Foraj Prototipuri 1	anual	SR ISO 10523/2012
CBO ₅	mg O ₂ /l			SR EN 1899-2/2002
CCOCr	mg O ₂ /l			SR ISO 6060/96
Materii în suspensie	mg/l			STAS 6953-81
Azot amoniacal(NH ₄ ⁺)	mg/l			SR ISO 7150-1/2001

9.4 Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare menajera

Apele uzate fecaloid-menajere de pe platforma se evacuează în canalizarea menajeră a orașului.

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
pH	mg/l	Canalizarea menajeră a orașului	trimestrial	SR ISO 10523/2012
CBO ₅				SR EN 1899-2/2002
CCOCr				SR ISO 6060/96
Materii în suspensie				STAS 6953-81
Substanțe extractibile în eter de petrol				SR 7587/1996
Azot amoniacal (NH ₄ ⁺)				SR 7150-1/2001
Detergenti				SR EN 905-2003

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in rețeaua de canalizare	Autorizatia de Gospodarie a Apelor nr 62/24.02.2014 Rapoartele de incercari lunare, trimestriale si
--	--

	anuale emise de laborator acreditat si raportate la APM, conform tabele Cap. 3.4.2.
--	---

9.5 Monitorizarea și raportarea deșeurilor

Evidența lunară a deșeurilor, raportarea anuală (RAM) la APM Arad, la Comisariatul Județean al Garzii Nationale de Mediu si raportarea anuala online in SIM la ANPM din anul 2016.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea generarii de deseuri	- AIM nr. 32/2008, rev. in data de 19.01.2009, transferata in 20.08.2012 si rev. in 2016 - RAM 2016
--	--

9.6 Monitorizarea mediului

9.6.1 Contribuția la poluarea mediului ambiant.

Este cerută monitorizarea de mediu în afara amplasamentului instalației ?

Nu

9.6.2 Monitorizarea impactului

Descrieti orice monitorizare a factorilor de mediu realizată sau propusă privind efectele emisiilor

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost trase)
Apa	Analize laborator acreditat	Se încadrează în prevederile legale
Aer	Calculul emisiilor COV si analize laborator acreditat pentru emisii, imisii, pulberi	Se încadrează în prevederile legale
Sol	Analize laborator acreditat	Indicatorii analizați sunt sub pragul de alertă, conform Ordin 756/1997
Zgomot	Analize laborator acreditat	Se încadrează în prevederile legale

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apa de suprafata sau in retea de canalizare	- AIM nr. 32/2008, rev. in data de 19.01.2009, transferata in 20.08.2012 si rev. in 2016 - Autorizatia de Gospodarie a Apelor nr 62/24.02.2014 Raportarea lunara la SGA Arad a rapoartelor de incercare - Raportarea lunara si trimestriala la APM
--	---

	<p>Arad a rapoartelor de incercare pt. apa uzata</p> <p>- RAM 2016</p> <p>- Raportarea anuala online in SIM la ANPM a tuturor emisiilor</p>
--	---

9.7 Monitorizarea variabilelor de proces

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati
<ul style="list-style-type: none"> materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere al poluantilor, atunci cand acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare; 	Urmărim inlocuirea in proportie cat mai mare a materialelor de vopsire pe baza de solventi utilizate (COV mare) cu materiale de vopsire pe baza de apa (COV redus).
<ul style="list-style-type: none"> oxigen, monoxid de carbon, presiunea sau temperatura in cuptor sau in emisiile de gaze; 	Este asigurata, prin firma specializata, verificarea anuala si reglarea arzatoarelor la toate utilajele care utilizeaza gaz natural.
<ul style="list-style-type: none"> eficienta instalatiei atunci cand este importanta pentru mediu; 	Nu este cazul.
<ul style="list-style-type: none"> consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat); 	Se iau in considerare la achizitie, echipamentele cu consumuri energetice reduse.
<ul style="list-style-type: none"> calitatea fiecărei clase de deseuri generate. 	O parte din deseurile care se elimină prin incinerare sau depozitare controlata, acum se valorifica energetic
Listati alte variabile de proces care pot fi importante pentru protectia mediului.	Nu este cazul

10. DEZAFECTARE

<p>Proiectul de închidere a incintei industriale anexat, cuprinde:</p> <ul style="list-style-type: none"> planul de amplasament cu indicarea tuturor rezervoarelor, conductelor și canalelor subterane, a cursurilor de apă, canalelor sau curenților de apă, cu identificarea permeabilității structurilor subterane modul în care se curăță/ decontaminează studiile subterane și alte acțiuni necesare scoaterii din funcțiune în condiții de siguranță: <ul style="list-style-type: none"> a) identificarea materialelor periculoase pentru care necesită atenție la documentarea structurilor supraterane b) identificarea zonelor ca fiind cele mai importante pentru analizele de sol și apă în momentul dezafectării.

10.1 Măsurile de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare

(Pentru o instalatie noua) descrieti modul in care au fost luate in considerare urmatoarele etape in faza de proiectare si de executie a lucrarilor

- Utilizarea rezervoarelor si conductelor subterane este evitata atunci cand este posibil (doar daca nu sunt protejate de o izolatia secundara sau printr-un program adecvat de monitorizare);

Da se evită utilizarea rezervoarelor și conductelor subterane.

- este prevazuta drenarea si curatarea rezervoarelor si conductelor inainte de demontare;

Da

- lagunele si depozitele de deseuri sunt concepute avand in vedere eventuala lor golire si inchidere;

Nu deținem nici lagune, nici depozite subterane.

- izolatia este conceputa astfel incat sa fie impermeabila, usor de demontat si fara sa produca praf si pericol;

Da.

- materialele folosite sunt reciclabile (luand in considerare obiectivele operationale sau alte obiective de mediu).

Da.

Nota: pentru instalatiile existente, asa cum sunt specificate de Directiva 96/61/CE, este necesar ca la prima autorizare integrata de mediu, documentatia sa prezinte si programul/masurile prevazue pentru dezafectare, astfel incat sa previna poluarea mediului.

10.2 Planul de închidere a instalației

Furnizati un Plan de Amplasament cu indicarea pozitiei tuturor rezervoarelor, conductelor si canalelor subterane sau a altor structuri. Identificati toate cursurile de apa, canalele catre cursurile de apa sau acvifere. Identificati permeabilitatea structurilor subterane. Daca toate aceste informatii sunt prezentate in Planul de Amplasament anexat Raportului de Amplasament, faceti o referire la acesta.	Planul de situatie cu retele si canalizari, anexa la formular.
--	--

10.3 Structuri subterane si 10.4 Structuri supraterane

Pentru fiecare structura subterana identificata in planul de mai sus se prezinta pe scurt detalii privind modul in care poate fi golita si curatata/decontaminata si orice alte actiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din functiune in conditii de siguranta atunci cand va fi nevoie. Identificati orice aspecte nerezolvate.

Conform Proiectului de închidere a incintei industriale revizuit in dec. 2016, anexat.

In tabelul anexat sunt prezentate cladirile care au in structura elemente din azbociment si care la demolare vor trebui eliminate prin societati autorizate, fiind clasificate ca si deseuri cancerigene.

Nr. crt	DENUMIREA CONSTRUCȚIEI	TIPUL CONSTRUCȚIEI	ACOPERIȘ MATERIAL	SUPRAFAȚĂ CONSTRUCȚIE ÎNĂLȚIME CONSTRUCȚIE	SUPRAFAȚA PEREȚI AZBOCIMENT ÎN mp
1	HALA SDV	Stâlpi de beton Ferne și grinzi metalice Pereți: zidărie, sticlă, azbociment	beton, membrană poliester	2712Mp 20m	2020

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

2	SECTIA BOGHIURI 2	Stâlpi de beton Ferme și grinzi de beton Pereți: zidărie, sticlă, azbociment	beton, membrană poliester	2306Mp 10m	946
3	TURN DE RĂCIRE SECTIA MENTENANTA	Stâlpi de beton Pereți: beton, azbociment	fără acoperiș	56Mp 9m	154
TOTAL					3120

Obs. Conform Notificarii nr. 841/16.11.2017, depuse la APM Arad sub nr. Inreg. 18208/16.11.2017, s-au demolat 2 cladiri din lista anexata la revizuirea din 2016. Respectiv fosta hala Turnatorie si SPAF eliminandu-se deseurile de materiale de constructii cu continut de azbest, conform documentelor atasate.

Au ramas in total 3 constructii care mai detin elemente din azbociment, conform tabelului mai sus mentionat.

Situația rezervoarelor supraterane și subterane aflate în exploatare este prezentată în tabelul de mai jos:

TABEL NOMINAL CU REZERVOARE SUPRATERANE SI SUBTERANE

Nr crt	Tip rezervor		Nb buc	Continut	Locatia	Capacitatea	UM	Observatii
	Supra teran	Sub teran						
1	x		1	aer	Forja	166	I	rezervor metalic situat in interior hala Forja;
2	x		1	aer	Debitare	3.800	I	rezervor metalic, situat in hala Debitare langa atelier intretinere
3	x		1	aer	Debitare	166	I	rezervor metalic, situat in hala Debitare la masina de indoit UVA
4	x		1	aer	Finisaj	166	I	rezervor metalic, situat in hala Finisaj - Vopsitorie
5	x		1	aer	Finisaj	12.000	I	rezervor metalic, situat in exteriorul halei Finisaj - zona compresoare
6	x		1	aer	Finisaj	4.800	I	rezervor metalic, situat in hala Finisaj la sablajul de pe linia 8
7	x		1	aer	Finisaj	3.600	I	rezervor metalic, situat in hala Finisaj la sablajul de pe linia 1
8	x		2	aer	Statia compresoare	18.000	I	rezervor metalic, situat in statia de compresoare in curte
9	x		9	aer	Statia compresoare	12.000	I	rezervor metalic, situat in statia de compresoare in curte
10	x		2	aer-apa	Statia compresoare	320	I	rezervor metalic, situat in statia de compresoare in hala
11	x		4	aer	Statia compresoare	166	I	rezervor metalic, situat in statia de compresoare in hala
12	x		4	aer	Statia compresoare	365	I	rezervor metalic, situat in statia de compresoare in hala N.
13	x		1	aer	SDV	162	I	rezervor metalic, situat in

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

								hala SDV
14	x		1	aer	Asamblari	10.000	I	rezervor metalic, situat in curte linga hala Asamblari (capat Pregatire)
15	x		2	aer	SCI	540	I	rezervor metalic, situat in statia SCI
16	x		1	aer	Mecanica	166	I	rezervor metalic, situat in hala Mecanica pe linia 3
17		x	1	condens	Centrala termica	14.000	I	rezervor metalic, situat in curte linga centrala termica
18	x		2	apa calda	Centrala termica	60.000	I	rezervor metalic, situat in centrala termica la bai
19	x		1	apa-aer	Pavilion Administrativ	1.500	I	rezervor metalic (hidrofor), situat in curte langa pavilionul administrativ
20	x		1	apa	Pavilion Administrativ	3.000	I	rezervor metalic (hidrofor), situat in subsol pavilionul administrativ
21		x	1	apa	Statia compresoare	20.000	I	rezervor metalic, situat in curte la recirculare in statia de compresoare
22	x		1	ulei uzat	Statia compresoare	5000	I	rezervor suprateran tampon pentru ulei de compresor, situat in curte interioara statie de compresoare
23	x		1	ulei tratamente termice	Scularie	8000	I	rezervor suprateran metalic tampon, prevazut cu o cuva betonata, situat in curte in imediata apropiere a halei Scularie, deserveste atelierul de tratament termic in caz de avarie sau la schimbarea uleiului in baile de tratament termic
24	x		1	apa tratata	Centrala termica	20000	I	rezervor tampon situat in interiorul centralei termice
25		x	1	apa	Finisaj	3500	I	rezervor metalic, situat in curte langa hala Finisaj, dincolo de transbordor, standul de ploaie
26	x		1	castel apa	Astra	2000000	I	bazin betonat situat in curtea soc., asigura apa ind. din retelele interioare (1000 mc) si apa pentru PSI (1000 mc);
27		x	1	apa	Exteriorul fostei hale Osii (actualmente magazine)	~45	mc	Rezervor metalic subteran cu constructie betonata, situat in exteriorul halei osii, nu mai comunica cu fosta hala osii, neutilizat din 1989;
28		x	2	ulei de tratament termic	Exteriorul fostei hale Osii (actualmente magazine)	V1=40 si V2=7	mc	2 rezervoare metalice tampon subterane, goale, neutilizate din 1989, utilizate in trecut pentru depozitare in caz de avarie a uleiului de tratament termic al osiilor

								de metrou; sunt situate in exteriorul fostei hale osii, cu V1=40mc si V2=7mc; actualmente nu mai comunica cu hala osii; rezervoarele metalice sunt intr-un bazin betonat subteran;
29	x		1	oxigen	Curte zona fosta F-ca Oxigen	V=18000	I	apartine SC LINDE SA Timisoara, aflat in custodie;
30	x		1	bioxid de carbon	Curte interioara, zona Hala Asamblari	V=6234	I	apartine SC LINDE SA Timisoara, aflat in custodie;
31	x		1	argon	Curte interioara, zona Hala Asamblari	V=17105	I	apartine SC LINDE SA Timisoara, aflat in custodie;
32	x		1	azot	Curte interioara, zona Hala Debitare	V=6230	I	apartine SC LINDE SA Timisoara, aflat in custodie;

10.5 Lagune – Nu deținem.

10.6 Depozite de deșeuri – nu deținem.

10.7 Zone din care se prelevează probe

Conform Capitolului 9. Monitorizare

11. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA

Societatea este singurul deținător de AIM pe amplasament.
Nu există posibilități de apariție a sinergiilor cu alți deținători de AIM.

12. LIMITELE DE EMISIE

a) Emisii dirijate în atmosferă

Concentrația poluanților rezultați din sursele menționate în tabelul anexat, nu depășesc valorile limită de emisie prevăzute în Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993. Monitorizarea se realizează anual, prin intermediul unui laborator acreditat.

Nr. Crt	Sursa	Indicator	Concentratie emisii conf.Ord. 462/ 93 (mg/m ³) Prag Interv/Prag Alerta
1	Sectia Mentenanta Centrala Termica 2 cazane abur functionare alternativa, cos comun, fara filtru evacuare gaze ardere (functionare – gaz natural)	SO ₂	35 / 24,5
		Pulberi	5 / 3,5
		CO	100 / 70
		NO _x	350 / 245
2	Secția Prelucrari Mecanice Hala Scularie	SO ₂	35 / 24,5
		Pulberi	5 / 3,5

	2 Cuptoare forja cu vatră fixa, dotate cu coșuri evacuare ext. gaze ardere, fara filtru (puse in functiune la finele anului 2017 – functionare gaz natural)	CO NO _x	100 / 70 350 / 245
3	Secția Debitare Cabina Sablare table și profile, dotata cu sistem de filtrare si cos evacuare ext.	Pulberi metalice	50 / 35
4	Secția Boghiuri, Hala Boghiuri Cabină Sablare componente boghiu, baterii filtre si 2 cosuri evac. Ext.	Pulberi metalice	50 / 35
5	Sectia Finisaj Cabina sablare linia L1, baterie de filtrare si cos evac. Ext.	Pulberi metalice	50 / 35
6	Secția Debitare Tăiere cu plasmă uscată nr.1, 2 si 6, sistem exhaustare, baterii de filtrare si cos evac. Ext.	Pulberi metalice	50 / 35

b) Emisii fugitive / nedirijate în aer

Emisiile fugitive, de la diversele faze de pregătire se monitorizează ca imisii la limita incintei (hala de degresare fusuri osii, preparare vopsele la cele 8 cabine de vopsire: 2 din sectia Boghiuri, 1 din sectia Prelucrari mecanice si 5 din sectia Finisaj).

c) Imisii

Concentrațiile poluanților evacuați în atmosferă, determinați ca imisii, nu depășesc valorile limită prevăzute de Legea 104/2011 si STAS 12574/87.

Prin intermediul unui laborator acreditat, societatea monitorizează nivelul imisiilor de poluanți în 4 puncte situate la limita amplasamentului, dintre care 2 puncte pe direcția predominantă a vântului, celelalte puncte, amplasate în vecinătatea zonelor locuite si pulberile sedimentabile din curtea societatii.

Nr. crt.	Indicator	Perioada de mediere	Legea 104/2011	UM
1	SO ₂	Valoare limită zilnică	350	μg/m ³
2	NO _x	Valoarea limită orară	200	μg/m ³
3	CO	Valoare limită zilnică media pe 8 ore	10	mg/m ³
4	Pulberi în suspensie (PM 10)	Valoare limită zilnică	50	μg/m ³

Nr. crt.	Indicator	Perioada de mediere	STAS 12574/87	UM
1	Pulberi sedimentabile	1 lună	17	mg/m ²

d) Emisiile în apă**– Apa uzată evacuată în Canalul Mureșel prin 2 guri de deversare Debitare si Prototipuri 1**

Indicatorii de calitate ai apelor convențional curate, evacuate în Canalul Mureșelul, se încadrează în prevederile HG 188/2002, modificată și completată prin HG nr. 352/2005 – NTPA 001/2002 și conform rapoartelor de incercare nu depășesc următoarele valori limită:

Nr. Crt.	Indicator	U.M.	Limite de deversare Conf. HG 352/2005-NTPA 001/2002
1	pH	-	6,5-8,5
2	Temp. ° C	° C	35
3	CCO _{Cr}	mg O ₂ /dmc	125
4	CBO ₅	mg O ₂ /dmc	25
5	Materii în suspensie	mg/dmc	60
6	Produse petroliere	mg/dmc	5
7	Substanțe extractibile cu solvenți organici	mg/dmc	20
8	Reziduu filtrat la 105°C	mg/dmc	2 000
9	Fe	mg/dmc	0,2
10	Cr total	mg/dmc	1,0
11	Cu	mg/dmc	0,1

12	Ni	mg/dmc	0,5
----	----	--------	-----

Monitorizarea primilor 8 indicatori se realizează lunar printr-un laborator acreditat.
Monitorizarea metalelor grele se execută anual printr-un laborator acreditat.

e) Apa fecaloid-menajeră deversată în canalizarea municipală

Apele uzate fecaloid-menajere, evacuate în canalizarea menajeră orășenească, respectă prevederile NTPA 002/2002 din HG 188/2002, modificată și completată de HG 352/2005.

Nr. Crt.	Indicator	U.M.	Limite de deversare Conf. HG 352/2005-NTPA 002/2002
1	pH	-	6,5-8,5
2	CBO5	mg O ₂ /dmc	300
3	CCOCr	mg O ₂ /dmc	500
4	Materii în suspensie	mg/dmcl	350
5	Azot amoniacal (NH ₄ ⁺)	mg/dmc	30
6	Substanțe extractibile cu solvenți organici	mg/dmc	30
7	Detergenți	mg/dmc	25

Monitorizarea indicatorilor se execută trimestrial printr-un laborator acreditat.

f) Solul

Valorile concentrațiilor poluanților în sol, nu depășesc limitele pentru **terenuri de folosință mai puțin sensibilă** prevăzute în Ord. MAPPM nr. 756/1997.

Nr. Crt.	Indicator	Ord. MAPPM 756/1997 Prag de alertă (mg/kg s.u.)	Ord. MAPPM 756/1997 Prag de intervenție (mg/kg s.u.)
1	Plumb	250	1 000
2	Nichel	200	500
3	Crom total	300	600
4	Zinc	700	1 500
5	Cupru	250	500
6	Total hidrocarburi din petrol	1 000	2 000

Monitorizarea emisiilor în sol se execută anual prin intermediul unui laborator acreditat, din 7 zone ale societății:

1. "secția Mecanică" (hala Mecanica 1 aparținând secției Prelucrări mecanice)
2. casa pompe CLU dezafectată
3. depozit CLU dezafectat
4. spațiu pompe CLU
5. **spațiu nebetonat de lângă "secția Forjă" (fosta hala Forja)**
6. spațiu nebetonat de lângă secția Finisaj
7. spațiu nebetonat de lângă secția Boghiuri

Nu există depășiri ale limitelor pragurilor de alerta referitor la analizele de sol.

Obs. Solicităm scoaterea din obligațiile de analiză ale solului, punctul 5, deoarece în această hala nu se mai desfășoară activități de producție, iar rezultatele monitorizării dealungul anilor sunt sub pragul de alerta.

g) Zgomot

Din determinările realizate în anii 2016 și 2017, după primirea reviziei 2 AIM, trimestrial, conform Rapoartelor de încercare transmise la APM Arad, activitățile de pe amplasament respectă limitele nivelului de zgomot la limita amplasamentului.

Obs. Măsurătorile determinate în punctele impuse în rev. 2 AIM din 2016, pe timp de noapte, în punctele unde nu există activitate pentru societate, relevă un nivel ridicat al zgomotului ambiental.

h) Vibrațiile

Conform rezultatelor măsurătorilor din comanda nr. 7757/2006, vibrațiile sunt sub limitele admise.

i) Radiațiile

Valorile măsurătorilor de radiații, efectuate de laboratoare de specialitate, în jurul cabinelor în care se execută **Activitățile de control cu radiații X**, se încadrează în limitele admise de Normele fundamentale de radiorecepție – de securitate nucleară – 1976 – CNCAN și Legea nr.111/1996.

j) Gestiunea deșeurilor

Conform HG 856/2002, deșeurile generate în ASTRA RAIL IND. SA se clasifică în:

Deșeuri nepericuloase

Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Stare fizică	Cantitate generată/ 2016	UM	Colectare, stocare temporară	Valorificare/ Eliminare
12 01 01	Deseuri de span	Solida	176,25	to	CT (container transportabil)	Valorificare Metalcomp Internat. SRL Arad (contract)
16 01 17	Deseuri de fier	Solida	2718,44	to	CT (container transportabil)	Valorificare Metalcomp Intern. SRL Arad (contract)
15 01 04	Deseuri ambalaje metalice	Solida	5,12	to	CT (container transportabil)	Valorificare Metalcomp Internat. SRL Arad (contract)
20 03 01	Deseuri municipale amestecate	Solida	134,25	to	CT (container transportabil)	Eliminare Polaris Holding SRL (contract)
15 01 02	Deseuri ambalaje plastic	Solida	7,47	to	CT (container transportabil)	Valorificare Polaris Holding SRL Arad (contract)
15 01 03	Deseuri ambalaje de lemn	Solida	140,86	to	VN	Valorificare prin reciclare in societate
15 01 01	Deseuri ambalaje carton si hartie	Solida	56,85	to	CT (container transportabil)	Valorificare Polaris Holding SRL (contract)
12 01 17	Deseuri pulberi metalice sablaj	Solida	83,55	to	CT (container transportabil)	valorificate la Metalcomp Internat. SRL Arad (contract)
16 01 03	Anvelope scoase din uz	Solida	0,7	to	VA (in vrac, acoperit)	Valorificare energetica soc. autorizate
09 01 07	Deseuri filme Rx	Solida	1,135	to	A (cutii carton)	Valorificare prin societati autorizate
20 01 36	Deseuri DEEE	Solida	4,28	to	VA (in vrac, acoperit)	Valorificare prin Edi Star Trade SRL (contract)
16 01 18	Deseuri neferoase	Solida	15,03	to	VN (in vrac, acoperit)	Valorificare Metalcomp Internat. SRL Arad (contract)
17 09 04	Deseuri din constructii	Solida	0	to	CT (container transportabil)	Eliminare Polaris Holding SRL (contract)
19 12 04	Deseuri materiale plastic si de cauciuc	Solida	0,86	to	A (cutii carton)	Valorificare Adidrad COM SRL
19 12 01	Deseuri hartie si carton	solida	0,02	to	A (cutii carton)	Valorificare Adidrad COM SRL

Deșeuri periculoase:

Cod	Stare	Cantitat	U	Proveniența	Stocar	Mod de
-----	-------	----------	---	-------------	--------	--------

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	fizică	ea generat a in 2016	M		e temporară	valorificare/ eliminare
08 01 15*	Namoluri apoase cu continut de vopsele pe baza de apa	Semilichid	26,74	to	spalare pompe de vopsire tip airless	RM	Eliminare/valorificare prin INDECO GRUP SRL (contract)
14 06 03*	Alti solventi si amestecuri de solventi (Diluant uzat)	lichid	1,123	to	spalare pompe de vopsire tip airless	RM	Reutilizat in procesul de vopsire la Sectia Boghiuri
08 01 11*	Deseuri vopsele expirate	lichid	0,8	to	din magazia importuri	RM si RP	Eliminare/valorificare prin INDECO GRUP SRL (contract)
09 01 04*	Deseuri fixator uzat	lichid	0,86	to	Lab. Rx	RP	Valorificare ROMECOL SRL, Arad (contract)
20 01 21*	Deseuri tuburi si becuri neon	solid	0,257	to	Intretinere echipamente electrice	A (cutii carton)	Valorificare prin RECOLAMP
13 02 07*	Deseuri ulei de motor, de transmisie si de ungere usor biodegradabil	lichid	0	to	Cuvele de tratament termic din hala Scularie apartinand sectiei Prelucrari mecanice	RM si BZ (rezervor tampon suorate ran Scularie)	Valorificare (reciclare) prin societate autorizata (contract)
12 01 07*	Deseuri de ulei mineral de ungere uzat fara halogeni	lichid	0	to	Compresoarele de la sectia Mentenanta	BZ (Rezervor tampon suprate ran Comprasoare)	Eliminate/valorificare prin societate autorizata (contract)
12 01 18*	Namoluri metalice cu continut de ulei	semilichid	0	to	Schimb ulei la CNC-uri	RM	Eliminate prin societate autorizata
17 06 05*	Material de constructii cu azbest	solid	0,99	to	Din demolare SPAF de la fosta sectie Turnatorie	BAG	Eliminare prin INDECO GRUP SRL
12 01 09*	Emulsii si solutii de ungere uzate fara halogeni	lichid	0	to	Intretinere CNC	RM	Eliminare/valorificare prin INDECO GRUP SRL
15 01 10*	Ambalaje contaminate cu substante periculoase	solid	0	to	De la vopsire	RP	Reutilizare in societate

Deșeuri reutilizate:

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

Nr. Crt.	Cod deșeu conf.HG 856/2002	Denumire deșeu	Instalația / Secția	Cantitatea (t / an)	Starea fizică	Depozitare
1	14 06 03*	Alți solvenți și amestecuri de solvenți (Diluant uzat), reutilizat la vopsire	Sectia Boghiuri-Forja	0,008	lichida	In ambalajele originale și reutilizare la vopsire (Boghiuri)
2	15 01 10*	Ambalaje contaminate cu subst. periculoase	Magazia centrala și sectii	0	solida	reutilizate în colectare deseuri periculoase din în procesul de vopsire

Deșeuri comercializate

Nr. Crt	Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Starea fizică	Depozitare
1	12 01 01	Deseuri de span	Solida	CT (container transport)
2	12 01 17	Deseuri pulberi metalice sablaj	Solida	VA (vrac acoperit)
3	16 01 17	Deseuri de fier	Solida	CT (container transport)
4	16 01 18	Deseuri neferoase	Solida	CT (container transport)
5	15 01 04	Deseuri ambalaje metalice	Solida	CT (container transport)
6	15 01 01	Deseuri ambalaje carton și hartie	Solida	Compactat
7	15 01 02	Deseuri ambalaje plastic	Solida	Compactat
8	09 01 04*	Deseuri fixator uzat	Lichida	RP (recipient metalic)
9	09 01 07	Deseuri filme Rx	Solida	A (cutii carton)
10	20 01 36	DEEE	Solida	VA (vrac acoperit)
11	20 01 21*	Deseuri DEEE, tuburi și becuri neon	Solida	A (cutii carton)
12	13 02 07*	Deseuri ulei de motor, de transmisie și de ungere ușor biodegradabil	Lichida	RP (recipient metalic)
13	19 12 04	Deseuri materiale plastic și de cauciuc	Solida	A (cutii carton)
14	19 12 01	Deseuri hartie și carton	Solida	A (cutii carton)
15	12 01 07*	Ulei mineral de ungere uzat fără halogeni	Lichida	RP (recipient metalic)
16	08 01 11*	Deseuri vopsele solvenți expirate	semilichide	Ambalaje originale

Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Stare fizică	Cantitate generată/ 2017	UM	Colectare, stocare temporară	Valorificare/ Eliminare
12 01 01	Deseuri de span	Solida	187,6	to	CT (container transportabil)	Valorificare Metalcomp Internat. SRL Arad (contract)
16 01 17	Deseuri de fier	Solida	5389,29	to	CT (container)	Valorificare

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

					transportabil)	Metalcomp Intern. SRL Arad (contract)
15 01 04	Deseuri ambalaje metalice	Solida	1,67	to	CT (container transportabil)	Valorificare Metalcomp Internat. SRL Arad (contract)
20 03 01	Deseuri municipale amestecate	Solida	919,66	mc	CT (container transportabil)	Eliminare Polaris Holding SRL (contract)
15 01 02	Deseuri ambalaje plastic	Solida	4,67	to	CT (container transportabil)	Valorificare Polaris Holding SRL Arad (contract)
03 01 05	Rumegus, talas, resturi de scandura, altele decat 03 01 04*	Solida	54,14	to	VN	Valorificare catre angajatii societatii, rezultate din reutilizarea in hala Modelarie a ambalajelor de lemn din dezambalari piese si semifabricate
15 01 01	Deseuri ambalaje carton si hartie	Solida	30,89	to	CT (container transportabil)	Valorificare Polaris Holding SRL (contract)
12 01 17	Deseuri pulberi metalice sablaj	Solida	39,2	to	CT (container transportabil)	valorificate la Metalcomp Internat. SRL Arad (contract)
16 01 03	Anvelope scoase din uz	Solida	0.3	to	VA (in vrac, acoperit)	Valorificare energetica soc. autorizate
09 01 07	Deseuri filme Rx	Solida	0	to	A (cutii carton)	Valorificare prin societati autorizate
20 01 36	Deseuri DEEE	Solida	3,98	to	VA (in vrac, acoperit)	Valorificare prin Edi Star Trade SRL (contract)
16 01 18	Deseuri neferoase	Solida	1,029	to	VN (in vrac, acoperit)	Valorificare Metalcomp Internat. SRL Arad (contract)
17 09 04	Deseuri din constructii	Solida	0	to	CT (container transportabil)	Eliminare Polaris Holding SRL (contract)
19 12 04	Deseuri materiale plastic si de cauciuc	Solida	0	to	A (cutii carton)	Valorificare Adidrad COM SRL
19 12 01	Deseuri hartie si carton	solida	0	to	A (cutii carton)	Valorificare Adidrad COM SRL

Deșeuri periculoase:

Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Stare fizică	Cantitatea generată în 2017	U M	Proveniența	Stocarea temporară	Mod de valorificare/ eliminare
08 01 15*	Namoluri apoase cu continut de vopsele pe baza de apa	Semilic hida	61,66	to	spalare pompe de vopsire tip airless	RM	Eliminare/valorificare prin INDECO GRUP SRL (contract)
14 06 03*	Alti solventi si amestecuri de solventi (Diluant uzat)	lichid	0,008	to	spalare pompe de vopsire tip airless	RM	Reutilizat in procesul de vopsire la Sectia Boghiuri

FORMULAR SOLICITARE REAUTORIZARE INTEGRATA DE MEDIU ASTRA RAIL INDUSTRIES S.A.

08 01 11*	Deseuri vopsele expirate	lichid	8,67	to	din magazia importuri	RM si RP	Eliminare/valorificare prin INDECO GRUP SRL (contract)
09 01 04*	Deseuri fixator uzat	lichid	1,2	to	Lab. Rx	RP	Valorificare ROMECOL SRL, Arad (contract)
20 01 21*	Deseuri tuburi si becuri neon	solid	0,088	to	Intretinere echipamente electrice	A (cutii carton)	Valorificare prin RECOLAMP
13 02 07*	Deseuri ulei de motor, de transmisie si de ungere usor biodegradabil	lichid	3,66	to	Cuvele de tratament termic din hala Scularie apartinand sectiei Prelucrari mecanice	RM si BZ (rezervor tampon suorate ran Scularie)	Valorificare (reciclare) prin societate autorizata (contract)
12 01 07*	Deseuri de ulei mineral de ungere uzat fara halogeni	lichid	0	to	Compresoarele de la sectia Mentenanta	BZ (Rezervor tampon suprate ran Comprasoare)	Eliminate/valorificare prin societate autorizata (contract)
12 01 18*	Namoluri metalice cu continut de ulei	semilichid	0	to	Schimb ulei la CNC-uri	RM	Eliminate prin societate autorizata
17 06 05*	Material de constructii cu azbest	solid	3	to	Din demolare SPAF de la fosta sectie Turnatorie	BAG	Eliminare prin INDECO GRUP SRL
12 01 09*	Emulsii si solutii de ungere uzate fara halogeni	lichida	2,6	to	Intretinere CNC	RM	Eliminare/valorificare prin INDECO GRUP SRL
15 01 10*	Ambalaje contaminate cu substante periculoase	solid	0	to	De la vopsire	RP	Cuburile de 1000 litri se returneaza goale de la INDECO GRUP SRL

Deșeuri reutilizate:

Nr. Crt.	Cod deșeu conf.HG 856/2002	Denumire deșeu	Instalația / Secția	Cantitatea (t / an)	Starea fizică	Depozitare
1	14 06 03*	Alti solventi si amestecuri de solventi (Diluant uzat), reutilizat la vopsire	Sectia Boghiuri-Forja	0,008	lichida	In ambalajele originale si reutilizare la vopsire (Boghiuri)
2	15 01 10*	Ambalaje contaminate cu substante periculoase	De la vopsire	0	solid	Cuburile de 1000 litri se returneaza

						goale de la INDECO GRUP SRL
--	--	--	--	--	--	-----------------------------------

Deșeuri comercializate 2017

Nr. Crt	Cod deșeu conf. HG 856/2002	Denumire deșeu	Starea fizică	Depozitare
1	12 01 01	Deseuri de span	Solida	CT (container transport)
2	12 01 17	Deseuri pulberi metalice sablaj	Solida	VA (vrac acoperit)
3	16 01 17	Deseuri de fier	Solida	CT (container transport)
4	16 01 18	Deseuri neferoase	Solida	CT (container transport)
5	15 01 04	Deseuri ambalaje metalice	Solida	CT (container transport)
6	15 01 01	Deseuri ambalaje carton si hartie	Solida	Compactat
7	15 01 02	Deseuri ambalaje plastic	Solida	Compactat
8	09 01 04*	Deseuri fixator uzat	Lichida	RP (recipient metalic)
9	09 01 07	Deseuri filme Rx	Solida	A (cutii carton)
10	20 01 36	DEEE	Solida	VA (vrac acoperit)
11	20 01 21*	Deseuri DEEE, tuburi si becuri neon	Solida	A (cutii carton)
12	13 02 07*	Deseuri ulei de motor, de transmisie si de ungere usor biodegradabil	Lichida	RP (recipient metalic)
13	19 12 04	Deseuri materiale plastic si de cauciuc	Solida	A (cutii carton)
14	19 12 01	Deseuri hartie si carton	Solida	A (cutii carton)
15	12 01 07*	Ulei mineral de ungere uzat fara halogeni	Lichida	RP (recipient metalic)
16	08 01 11*	Deseuri vopsele solventi expirate	semilichide	Ambalaje originale

13. IMPACT**13.1 Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului**

Conform datelor prezentate pentru fiecare indicator de mediu în parte, rezultă faptul că nu există un impact semnificativ exercitat de activitățile societății asupra mediului.

13.2 Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare**13.3 Identificarea efectelor evacuarilor din instalație asupra mediului**

Rezumatul evaluării impactului		
Listati evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați ca evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentratiei Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*
Emisii în aer	Nu este necesară modelarea	Indicatorii analizați sunt sub limitele admise

Emisii în apă	Nu este necesară modelarea	Indicatorii analizați sunt sub limitele admise
Sol, subsol	Nu este necesară modelarea	Indicatorii analizați sunt sub limitele admise
Zgomot	Nu este necesară modelarea	Indicatorii analizați sunt sub limitele admise
Vibrații	Nu este necesară modelarea	Indicatorii analizați sunt sub limitele admise
radiații	Nu este necesară modelarea	Indicatorii analizați sunt sub limitele admise
Gestiunea deșeurilor	Nu este necesară modelarea	Nu deținem depozite de deșeuri.

13.4 Managementul deșeurilor

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
<ul style="list-style-type: none"> risc pentru apa, aer, sol, plante sau animale; sau cauzarea disconfortului prin zgomot și mirosuri; sau afectarea negativă a peisajului sau a locurilor de interes special; 	Nu este cazul.

13.5 Habitate speciale

Cerinta	Raspuns (Da/Nu / identificati / confirmati includerea, daca este cazul)
<ul style="list-style-type: none"> cauzarea disconfortului prin zgomot și mirosuri; sau 	
Ati identificat Situri de Interes Comunitar, in special reteaua Natura 2000, Zone Speciale de Conservare sau Rezervatii Stiintifice care pot fi afectate de operatiile la care s-a facut referire in Solicitare sau in evaluarea dumneavoastra de impact de mai sus?	Daca nu, treceti la Sectiunea urmatoare. Nu, habitatul cu regim special lunca Mureșului nu este influențat de activitățile societății.
Ati furnizat anterior informatii legate de Directiva Habitate, pentru Planificarea la nivel Urban sau Rural, SEVESO sau in alt scop?	Nu, pentru că nu este cazul. Desfășurarea activității societății nu influențează habitatele.
Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugam enumerati)	Nu
Realizand evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitatile dumneavoastra apropiate de sau depasesc nivelul identificat ca posibil sa aiba un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu uitati sa luati in considerare nivelul de fond si emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	Nivelul emisiilor este sub limitele admisibile, acestea neavand un impact semnificativ asupra zonelor europene.

14. PLANUL DE MĂSURI OBLIGATORII ȘI PROGRAMELE DE MODERNIZARE

Măsura	Data propusă pentru implementare	Data implementării	Costuri estimate	Sursa de finanțare Nota:
-	-	-	-	-
Nota: <ul style="list-style-type: none"> 0 = sursa va trebui identificata 				

- 1 = finantare proprie
- 2 = credit bancar
- 3 = institutie financiara internationala
- 4 = finantare nerambursabila

**Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 62/24.02.2014, nu are Program de etapizare.
AIM nr. 32/2008, rev. in data de 19.01.2009, transferata in 20.08.2012 si rev. In 05.02.2016 a fost
emisă fără plan de acțiuni.**

Întocmit,
Responsabil de Mediu
Ing. Rodica Iescău