

**FORMULARUL DE SOLICITARE A
AUTORIZATIEI INTEGRATE DE MEDIU
PENTRU
*SC TAKATA ROMANIA SRL ARAD***

BENEFICIAR: *SC TAKATA ROMANIA SRL ARAD*

- 2015 -

CUPRINS

FORMULAR DE SOLICITARE

INFORMATIA SOLICITATA DE ARTICOLUL 6 AL DIRECTIVEI IPPC

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTATIEI DE SOLICITARE

1. REZUMAT NETEHNIC	12
1.1 Prezentarea conditiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorica	17
1.2 Alternative principale studiate de catre Solicitant (legate de locatie, justificare economica, orientare spre alt domeniu, etc.)	17
2. TEHNICI DE MANAGEMENT	24
2.1 Sistemul de management	24
3. INTRARI DE MATERIALE	31
3.1 Selectia materiilor prime	31
3.2 Cerintele BAT	50
3.3 Auditul privind minimizarea deseurilor (minimizarea utilizarii materiilor prime)	51
3.4 Utilizarea apei	52
4. PRINCIPALELE ACTIVITATI	57
4.1 Inventarul proceselor	57
4.2 Descrierea proceselor	58
4.2 Inventarul iesirilor (produselor)	61
4.3 Inventarul iesirilor (deseurilor)	62
4.4 Diagramele elementelor principale ale instalatiei	63
4.5 Sistemul de exploatare	65
4.6 Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare	67
4.7 Cerinte caracteristice BAT	68
4.8 Reducerea emisiilor din surse punctiforme in aer	68
4.9 Minimizarea emisiilor fugitive in aer	76
4.10 Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare	78
4.11 Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana	83
4.12 Emisii in ape subterane	88
4.13 Miros	89

4.14	Tehnologii alternative de reducere a poluarii studiate pe parcursul analizei/ evaluarii BAT	98
5.	MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR	99
5.1	Surse de deseuri	99
5.2	Evidenta deseurilor	103
5.3	Zone de depozitare	103
5.4	Cerinte speciale de depozitare	104
5.5	Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)	105
5.6	Recuperarea sau eliminarea deseurilor	106
5.7.	Deseuri de ambalaje	110
6.	ENERGIE	112
6.1	Cerinte energetice de baza	112
6.2	Masuri tehnice	114
6.3	Eficienta Energetica	116
6.4	Alternative de furnizare a energiei	118
7.	ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR	119
7.1	Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase - SEVESO	119
7.2	Plan de management al accidentelor	119
7.3	Tehnici	121
8.	ZGOMOT SI VIBRATII	123
8.1	Receptori	124
8.2	Surse de zgomot	124
8.3	Studii privind masurarea zgomotului in mediu	126
8.4	Intretinere	126
8.5	Limite	126
8.6	Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat	127
9.	MONITORIZARE	128
9.1	Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer	128
9.2	Monitorizarea emisiilor in apa	130
9.3	Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana	133
9.4	Monitorizarea si raportarea emisiilor in reseaua de canalizare	133
9.5	Monitorizarea si raportarea deseurilor	133
9.6	Monitorizarea mediului	134

9.7	Monitorizarea variabilelor de proces	135
9.8	Monitorizarea pe perioadele de functionare anormala	136
10.	DEZAFECTARE	137
10.1	Masuri de prevenire a poluarii luate inca din faza de proiectare	137
10.2	Planul de inchidere a instalatiei	137
10.3	Structuri subterane	137
10.4	Structuri supraterane	138
10.5	Lagune	139
10.6	Depozite de deseuri	139
10.7	Zone din care se preleveaza probe	139
11.	ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA	140
11.1	Sinerгии	140
11.2	Selectarea amplasamentului	140
12.	LIMITELE DE EMISIE	141
	Inventarul emisiilor si compararea cu valorile limita de emisie stabilite/admise	141
12.1	Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor	141
12.2	Evacuari in reseaua de canalizare proprie	142
13.	IMPACT	144
13.1	Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului	144
13.2	Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare	144
13.3	Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului	145
13.4	Managementul deseurilor	147
13.5	Habitatate speciale	179
14.	PROGRAMELE DE CONFORMARE SI MODERNIZARE	1499

GLOSAR DE TERMENI

(A n)	Referinta la un punct de emisie in aer
(L n)	Referinta la un punct de emisie in apa
(W n)	Referinta la sursa de desuri
AEM	Agentia Europeana de Mediu
BAT	Cele Mai Bune Tehnici Disponibile
BPEO	Cea Mai Buna Optiune de Mediu Practicabila
BREF	Documentul de Referinta BAT
CCC	Centrul Comun de Cercetare
CE	Comisia Europeana
COV	Compusi Organici Volatili
EIONet	Reteaua Europeana de Informatii si Observatii
EIPPCB	Biroul European IPPC
EMAS	Schema de Audit si Management de Mediu
EPER	Registrul European al Emisiilor Poluante
EUROStat	Serviciul UE de Statistica
EWC	Codul European al Deseurilor
EWC	Catalogul European al Deseurilor
GTL	Grupurile Tehnice de Lucru
IF	Intrebari frecvente
IPPC	Prevenirea si Controlul Integrat al Poluarii
NACE	Nomenclatorul Activitatilor Comerciale
NOSE-P	Clasificarea Eurostat a surselor de poluare – Procese
ONG	Organizatii Non Guvernamentale
SCASO	Substante care afecteaza stratul de ozon
SCM	Standard de Calitate a Mediului
SNAP	Nomenclatorul Inventarului Emisiilor
TA Luft	Prevederile tehnice germane privind calitatea aerului
UE	Uniunea Europeana
VLEs	Valorile Limita de Emisie

FORMULAR DE SOLICITARE

Date de identificare a titularului de activitate/operatorului instalatiei care solicita autorizarea activitatii

Numele instalatiei

SC TAKATA ROMANIA SRL ARAD

Arad , Str. III, nr. 9 din Zona Industriala Vest Arad, cod poștal 310375, jud. Arad

Telefon: 0257-203.100

Fax: 0257-203.700

e-mail: mihaidumitru.romanbraitiu@eu.takata.com

Numele Solicitantului, adresa, numarul de inregistrare la Registrul Comertului

SC TAKATA ROMANIA SRL ARAD

Arad, Str. III, nr. 9 din Zona Industriala Vest Arad, cod poștal 310375, jud. Arad

Numar de inmatriculare: J02/465/1996

Activitatea sau activitatile conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale

Conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale (transpunerea in legislatia nationala a Directivei IED), activitatile de pe platforma SC TAKATA ROMANIA SRL ARAD intra sub incidenta a 2 Anexe din aceasta directiva (Anexa 1 si Anexa 7):

A) in Anexa 1

• **turnarea metalelor neferoase** – la punctul:

2.- *Productia si prelucrarea metalelor*

2.5. *Instalatii pentru:*

b) topirea, inclusiv alierea, de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate, și exploatarea de turnătorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone pe zi pentru plumb și cadmiu sau 20 de tone pe zi pentru toate celelalte metal

B) in Anexa 7

• **Spumătorie: acoperirea materialelor plastice**

• **Volane de lemn: acoperirea suprafețelor din lemn**

• **Cusătorie: acoperirea cu adeziv**

la punctele:

3. *Acoperire de protecție - orice activitate în care se aplică unul sau mai multe straturi de protecție pe:*

b) *suprafețele din metal și din plastic, inclusiv suprafețele aeronavelor, vapoarelor, trenurilor și ale altor asemenea mijloace de transport*

c) *suprafețele din lemn*

Codul CAEN al activitatii principale desfasurate pe amplasamentul unitatii SC TAKATA ROMÂNIA SRL Arad este:

2932 – fabricarea de piese și accesorii pentru autovehicule și motoare de autovehicule

Alte activitati desfasurate in cadrul unitatii si Codul CAEN al acestora sunt :

2899 – fabricarea altor mașini și utilaje specifice

3312 – repararea mașinilor

4941 – transporturi rutiere de mărfuri

5210 – depozități

5224 - manipulări

Codurile NOSE-P și SNAP2 sunt:

- Cod NOSE-P – 105.12

- Cod SNAP2 – 0403

Alte activitati desfasurate pe amplasament

In afara activitatilor mentionate mai sus, in incinta unitatii se mai desfasoara si alte activitati productive, non IPPC, in cadrul urmatoarelor sectii:

Turnătorie:

- Spalarea scheletelor
- Producerea insertiilor si spitelor pentru schelete
- Producerea inelelor pentru schelete

Spumătorie:

- Spumat schelet turnat
- Debavurare
- Remaniere volane
- Spălare matrițe

Cusătorie:

- Înelire volan spumat în piele
- Croit piele

Montaj:

- Asamblare piese

Volane de lemn:

- Lipire
- Șlefuire

Centuri:

- Asamblare piese

Activitati auxiliare:

- Mentenanță
- Depozitare
- Transport
- Laboratoare

Numele si prenumele proprietarului: **SC TAKATA ROMÂNIA SRL Arad**

Numele si functia persoanei imputernicite sa reprezinte titularul activitatii pe tot parcursul derularii procedurii de revizuire a autorizatiei integrate de mediu:

Roman Braișiu Mihai Dumitru

Numele si prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protectie a mediului:

Szekely Andrea

Nr. de telefon: 0728.600.429

Adresa de e-mail: andrea.szekely@eu.takata.com

In numele firmei mai sus menționată, solicităm prin prezenta emiterea unei autorizații integrate conform prevederilor Legii 278/2013 privind emisiile industriale

Titularul de activitate/operatorul instalatiei isi asuma raspunderea pentru corectitudinea si completitudinea datelor si informatiilor furnizate autoritatii competente pentru protectia mediului in vederea analizarii si demararii procedurii de revizuire.

Nume

Tulvan Dan Florin

Functia

Manager al Fabricii de Volane

Data

Informatia Solicitata pentru emiterea unei noi autorizatii integrate de mediu

O descriere a:	Unde se regaseste in formularul de solicitare	Verificare efectuata
- instalatiei si activitatilor sale	Formularul de solicitare, Sectiunea 4	
- materiile prime si auxiliare, alte substante si energia utilizata in sau generata de instalatie.	Formularul de solicitare, Sectiunea 3	
- sursele de emisii din instalatie,	Formularul de solicitare, Sectiunea 5	
- conditiile amplasamentului pe care se afla instalatia,	Raportul de amplasament si Sectiunea 12	
- natura si cantitatile estimate de emisii din instalatie in fiecare factor de mediu precum si identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului,	Sectiunile 13 si 0.	
- tehnologia propusa si alte tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibila prevenirea, reducerea emisiilor de la instalatie,	Formularul de solicitare Sectiunile 3.2, 3.4.3, 5.1 si 13	
- acolo unde este cazul, masuri pentru prevenirea si recuperarea deseurilor generate de instalatie,	Formularul de solicitare Sectiunea 6	
- masuri suplimentare planificate in vederea conformarii cu principiile generale decurgand din obligatiile de baza ale operatorului asa cum sunt ele stipulate in Art. 3 al Directivei:	Formularul de solicitare Sectiunea 15	
(a) sunt luate toate masurile adecvate de prevenire a poluarii, in mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare sectiunea 3.2 si 13	
(b) nu este cauzata poluare semnificativa;	Formularul de solicitare Sectiunea 14	
(c) este evitata generarea de deseuri in conformitate cu Directiva 75/442/EEC din 15 Iulie 1975 privind deseurile(11); acolo unde sunt generate deseuri, acestea sunt recuperate sau , unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel incat sa se evite sau sa se reduca orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare Sectiunea 6	
(d) energia este utilizata eficient;	Formularul de solicitare Sectiunea 7	
(e) sunt luate masurile necesare pentru prevenirea accidentelor si limitarea consecintelor lor;	Formularul de solicitare Sectiunea 8	
(f) sunt luate masurile necesare la incetarea definitiva a activitatilor pentru a evita orice risc de poluare si de a aduce amplasamentul la o stare satisfacatoare	Formularul de solicitare Sectiunea 11	
- masurile planificate pentru monitorizarea emisiilor in mediu.	Formularul de solicitare Sectiunea 10	
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare Sectiunile 5.7 si 12.2	
Solicitarea autorizarii trebuie de asemenea sa includa un rezumat netehnic al sectiunilor mentionate mai sus.	Formularul de solicitare Sectiunea 1	

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTATIEI DE SOLICITARE

In plus fata de acest document, verificati daca ati inclus elementele din tabelul urmatoar

	Element	Sectiune relevanta	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse in autorizarea integrata de mediu			
2	Dovada ca taxa pentru etapa de evaluare a documentatiei de solicitare a autorizatiei integrate a fost achitata			
3	Formularul de solicitare a autorizatiei integrate de mediu			
4	Rezumat netehnic	Sectiunea 1		
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse in acest document, includeți punctele de emisie în toți factorii de mediu	Sectiunea 4.5		
6	Raportul de amplasament	Sectiunea 12		
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	nu este cazul		
8	O evaluare BAT completa pentru intreaga instalatie	Sectiunea 5.7		
9	Organigrama instalatiei	Sectiunea 2.1 și ANEXA		
10	Planul de situatie Indicati limitele amplasamentului	Formularul de solicitare		
11	Suprafete construite/betonate si suprafete libere/verzi permeabile si impermeabile	Formularul de solicitare		
12	Locatia instalatiei	Sectiunea 2.3.5		
13	Locatiile (partile din instalatie) cu emanatii de mirosuri	Sectiunea 5.6 (Miros)		
14	Receptori sensibili – ape subterane, structuri geologie, daca sunt descarcate direct sau indirect substante periculoase din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea si completarea legii apelor 107/1996 in apele subterane	Sectiunea 2.4		
15	Receptori sensibili la zgomot	Sectiunea 9.1		
16	Puncte de emisii continue si fugitive	Sectiunea 5.		
17	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Sectiunea 13.2		
18	Alti receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate si zone de interes stiintific	Sectiunea 14.5		

Lista de Verificare a Componentei Documentatie de Solicitare

	Element	Sectiune relevanta	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
19	Planuri de amplasament (combinati si faceti trimitere la alte documente dupa caz) aratand pozitia oricaror rezervoare, conducte si canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament		
20	Copii ale oricaror lucrari de modelare realizate	Nu este cazul		
21	Harta prezentand reseaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Sectiunea 14.5		
22	O copie a oricarei informatii anterioare referitoare la habitate furnizata pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Sectiunea 14.5		
23	Studii existente privind amplasamentul si/sau instalatia sau in legatura cu acestea	-		
24	Acte de reglementare ale altor autoritati publice obtinute pana la data depunerii solicitarii si informatii asupra stadiului de obtinere a altor acte de reglementare deja solicitate	-		
25	Orice alte elemente in care furnizati copii ale propriilor informatii	(va rugam listati)		
26	Copie a anuntului public			

1. REZUMAT NETEHNIC

Aceasta sectiune trebuie sa fie cat mai succinta, de obicei un paragraf pentru fiecare dintre titluri, dar permitand in acelasi timp o prezentare suficienta a activitatilor. Este oportunitatea dumneavoastra de a spune evaluatorului cat de bine va desfasurati activitatea si imbunatarile pe care intentionati sa le faceti. Este preferabil sa completati aceasta sectiune dupa ce ati elaborat intreaga documentatie de solicitare, deoarece veti sti ce sa rezumati. Rezumatul va include:

1. DESCRIERE

O descriere succinta a activitatilor, scopul lor, produsele, instalatiile implicate, diagrama proceselor cu marcarea punctelor de emisii, nivelele de emisii din fiecare punct

A. Activitati de productie

I. Fabrica de volane din magneziu si aluminiu

I.1. Turnatoria de Mg - activitate IPPC

Fazele procesului tehnologic sunt: alimentare cuptor cu lingouri de magneziu, topire magneziu în mediu protejat (azot și R134a), alimentarea capului de injecție prin curgere liberă, injectarea magneziului topit în matrită, răcirea piesei turnate, debavurarea piesei turnate, rețușarea piesei debavurate, broșare/ găurire/filetare; spălarea (degresarea scheleților în vederea spumării).

Produse finite: Scheleți de magneziu care sunt transportați în una din urmatoarele sectii: Spumătorie (pentru a fi acoperiți cu spumă poliuretanică), cusatorie (pentru a fi inveliti cu piele) sau volane de lemn (pentru a fi aplicate cochiliile de lemn).

Utilaje si echipamente din cadrul sectiei – turnatoria de Mg

- 14 utilaje de turnat magneziu în mediu protejat,
- presă debavurare,
- mașină de broșat verticală,
- mașină de găurit și filetat verticală,
- mașină de nituit,
- mașină de îndoit și sudat sârmă OL pentru armătură,
- instalație centralizată răcire matrită (cu apă),
- instalație centralizată de aer comprimat cu 2 compresoare KAESER ASD 47.
- instalație centralizată pentru azot, 1 rezervor de azot LINDE cu 2 compartimente (5 mc respectiv 6 mc),
- cuvă emulsie răcire;
- instalație de iluminat electric cu protecție antiexplozivă;
- instalație de ventilație (debit 84000 mc/h) și tubulatură pentru evacuare gaze amplasată la înălțimea de 3 m de la sol, având o secțiune de 3000x1000 mm,
- țarc cu butelii de R134a, C₂H₂, O₂;
- mașină pentru spălat armături (cu un bazin de spălare 600 l și un bazin pentru clătire 250 l)

I.2. Turnatoria de Al – activitate IPPC

Principalele faze ale procesului tehnologic de turnare aluminiu sunt: topirea lingourilor de aluminiu (în cuptor cu gaz); transferul aluminiului topit din cuptorul cu gaz în mașina de turnat, unde este menținut la temperatură constantă; alimentarea cu metal lichid a capului de injecție, prin curgere gravitațională; turnarea propriu-zisa (acționarea hidraulică a formei, împingerea cu presiune a aluminiului în forma, retragerea hidraulică a formei); ridicarea piesei turnate de către brațul mobil; răcirea piesei turnate; debavurarea piesei turnate.

Produse finite: Scheleți aluminiu care sunt transportați în secțiile Spumătorie pentru a fi acoperiți cu spumă poliuretanică sau Cusatorie pentru a fi inveliti cu piele.

Utilaje si echipamente din cadrul sectiei – turnatoria de Al

- 2 cuptoare topire aluminiu –putere instalată 0,5 MW,

- 5 mașini de turnare a aluminiului, (fiecare cu o capacitate de 1500 kg aliaj/zi),
- 5 prese debavurare,
- instalație apă răcire matrițe – centralizată,
- instalație aer comprimat – centralizată, instalație azot (mediu inert creuzet) – centralizată,
- cuvă emulsie răcire,
- instalație ungere matrița (prin pulverizare),
- instalație ungere tijă piston,
- panouri de comandă și control.

I.3. Secția spumare schelete volane (spumătorie)

Descrierea procesului de producție:

- Se îndepărtează surplusul de spumă, pâlniile de ieșire se gresează cu pistolul de pulverizat soluția de separație după care se uscă cu aer comprimat;
- Se apasă butonul de deschidere a matriței. Se deschide matrița de spumare, se extrage volanul spumat, se înțeapă cu sula pentru a permite aerului să iasă după care se realizează controlul vizual și apoi se așează pe lera de răcire;
- Volanul va sta pe lera de răcire până la scoaterea următorului volan spumat din formă, după care va fi luat și așezat pe stâlpul de răcire;
- Matrița de spumare se gresează cu pistolul de pulverizat soluția de separație iar apoi se va usca cu pistolul cu aer comprimat;
- Forma de spumare se va lăcui parțial cu ajutorul pistolului de lăcuit.
- Se ia scheletul de pe cărucior, se introduce în matriță și se pornește procesul automat de spumare acționând butonul (pedala).

Produse finite: volane acoperite cu spuma.

Utilaje si echipamente din cadrul sectiei – spumatorie

◆ Depozit componente

- 2 recipiente: 2x 30 000 l pentru A și B (poliol și izocianat)
- 1 recipient: 1500 l pasta de culoare
- 3 recipiente A 340 l PWL, PW, Aditiv (lac/vopsea, substanța de gresat și substanța de curățat)

◆ 21 celule de spumare PU, fiecare cu alcătuirea:

- 2 recipiente a 340 l A și B
- 2 pompe presiune componenta A și B
- 4 purtător matriță + matriță (pentru fiecare stație câte una)
- Sistem conducte
- Instalații auxiliare:
 - sistem pentru acționare hidraulică
 - aparatura control parametrilor
 - sistem pulverizare soluție separație
 - sistem pulverizare vopsea.
 - tubulatură pentru evacuarea gazelor - evacuarea gazelor de la stațiile de spumare în exteriorul halei, se face prin 4 coșuri metalice, cu înălțimea de 12 m, secțiunea 800x300 mm
 - o cabină pentru spălarea pistoalelor, prevăzută cu ventilator de 2000 mc/h
 - tubulatură metalică rectangulară cu secțiunea de 300x150 mm, înălțimea de 8 m

II.4. Secția învelit volane în piele (cusătorie)

Fluxul tehnologic din cadrul sectiei de cusatorie este:

- Volanul spumat se șmirgluiește, se șterge cu diluant și se verifică de greșeli;

- Se poziționează pielea pe volan, astfel încât spițele să se potrivească perfect, iar cusăturile fâșiei de piele să fie exact în canale (dacă este cazul);
- Se unge uniform cu clei atât pielea cât și volanul, întâi pe partea superioară a spițelor, după zvântare se lipesc cu atenție astfel încât să corespundă colțurile pielii exact în colțul volanului;
- Se lipește partea posterioară a volanului, în zona spițelor, iar în zona inferioară a volanului, pe segmentele mici între spițe se lipește coroana;
- Se stânge volanul pe dispozitiv, se lipește toata coroana pe segmentul mare;
- Se coase volanul, ața se trage uniform cu ajutorul sulei, având grijă ca ața să nu fie trasă prea tare pentru a nu se rupe pielea. La trasul aței se folosește sula, și se trage astfel încât direcția de tras a aței să nu fie spre capul sau corpul cusătoarei pentru a evita accidentele;
- Se curăță volanul de eventualele resturi de clei;
- Se usucă cu foenul;
- Se predă la control;
- Se trimite la montaj;
- CTC final.

Produse finite: volane acoperite cu piele.

Utilaje si echipamente din cadrul sectiei – cusatorie

- 2x350 posturi de lucru la mese, fiecare post fiind dotat cu scule de mână (paleta cu smirghel, benzina de spălat, pensula, ac, ață, 20/3 Serafil, foarfeci, sula, rola, cârpe de șters, mijloc de protecție de plastic, cuțit de tăiat resturi de piele, burete, clește cu cap plat, eticheta cu coduri de bare etc);

II. Fabrica de volane din lemn

Fazele procesului tehnologic:

- Controlul mărfurilor la intrare;
- Tăierea și frezarea cochiliilor;
- Împachetarea și încluirea cochiliilor de lemn;
- Șlefuirea cochiliilor de lemn;
- Băițuirea cochiliilor;
- Lăcuire cu lac poliesteric;
- Șlefuirea umedă și lustruirea suprafețelor lăcuite;
- Controlul mărfurilor la ieșire.

Produse finite: volane din lemn

Utilaje si echipamente din cadrul fabricii de volane din lemn

- freze, prese de lipire, instalații de încluire,
- instalație de șlefuire (cu instalație de exhaustare conectată la un ciclon având capacitatea de 6 mc, debit 5000 mc/h, evacuarea aerului fără pulberi se face prin tubulatură metalică cu secțiunea 2000x1000 mm, la înălțimea de 8 m),
- 2 instalații automate de lăcuire și uscarea accelerată cu UV, evacuarea gazelor făcându-se prin tubulatură metalică, cu diametrul 0700 mm, debit 7500 mc/h, conectate fiecare la câte o instalație de prefiltrare cu filtre saci, filtre textile, pânslă și la instalații de reducere a emisiilor de compuși organici volatili prin adsorbție pe cărbune activ (tip KS KOPA 450), prevăzute fiecare cu câte 48 de

unități filtrante (cu 2 kg cărbune activ/unitate). Evacuarea gazelor filtrate se face prin 2 coșuri la înălțimea de 3,5 m; o instalație de dozaj;

- cuptor pentru condiționare volane din lemn la 50°-700, timp de câteva ore;
- 3 cabine de vopsire (cu sistem propriu de ventilație, debit de 5000 mc/h, evacuarea gazelor făcându-se prin coșuri metalice individuale, cu diametrul 0500 mm, înălțimea de 3,5 m;

III. Fabrica de centuri de siguranță

Mai multe componente sunt îmbinate și presate în forma unui subansamblu. Acesta este supus unei inspecții a funcționalității după care este transferat pe liniile finale, unde i se mai adăuga alte componente sau chiar alte subansambluri, rezultând produsul finit, centuri și componente de centura siguranță (height ajuster și slider bar), care sunt supuse unei inspecții a funcționalității și unui control al calității.

În cadrul compartimentului de Machine Design se proiectează și se construiesc mașini de asamblat ale componentelor centurilor de siguranță. Piesele sunt comandate de la diferiți furnizori iar eventualele prelucrări mecanice se execută în cadrul Fabricii de Scule.

Produse finite: centuri și componente de centura siguranță

Utilaje și echipamente din cadrul fabricii de centuri de siguranță

- 130 linii de asamblare: producție subansambluri și produs final.
 - *Liniile de producție subansabluri sunt dotate cu :* presă pneumatică, mașina de tăiat centura, mașina pentru îmbinat componente, mașină pentru inspecția funcționării, mașină de înșurubat, mașina presat componente, mașina pentru control ultrasonic al presării;
 - *Liniile pentru produsul final sunt dotate cu:* mașini de cusut, mașină presat buton, mașină sudat ultrasonica, imprimante pentru etichete, presă pneumatică la masa de montaj, mașină pentru inspecția funcționării produsului final, mașină de nituit, mașină presat componente.
- instalație aer comprimat cu 2 compresoare KAESER ASD 47,
- compartimentul Machine Design este dotat cu o mașină de tăiat cu pânză, 2 mașini de găurit,
- echipamente de testare a centurilor de siguranță.

Emisii rezultate din activitățile desfășurate pe platforma unității SC TAKATA ROMANIA SRL Arad

♦ **emisii în aer** – sursele de poluanți pentru aer sunt următoarele:

a). Surse tehnologice

- cuptorul de topit aluminiu, cu funcționare pe gaz metan;
- mașinile de turnare aluminiu (5 buc) funcționează cu curent electric

b). Încălzire hală + apă caldă menajeră

- 4 cazane tip Viessmann la centrala termică de la secția Volane și 2 cazane tip Viessmann la centrala termică de la secția centuri, toate cu funcționare pe gaz metan.

c) emisii difuze de COV la activitățile

- Spumătorie: acoperirea materialelor plastice
- Volane de lemn: acoperirea suprafețelor din lemn
- Cusătorie: acoperirea cu adeziv

d) emisii dirijate de COV de la instalația de oxidare catalitică

♦ **emisii în apă** – există următoarele categorii de ape uzate care se colectează și gestionează diferit:

- ape uzate tehnologice – se caracterizează printr-o încărcare poluantă însemnată - provin din 2 sisteme cu circuit închis (apă răcire matrițe și apă spălare schelete volane); apele tehnologice nu pot fi evacuate la canalizarea parcului industrial respectiv a orașului, ele se preiau de către unitate specializată;

- ape pluviale cu potential redus de poluare colectate pe amplasament;
- ape uzate menajere

♦ *zgomot – surse majore de zgomot sunt:* tirajul coșurilor, ventilatoarele de aer și de gaze de ardere, pompele, turbogeneratoarele, compresoarele, mecanismele de transport

♦ *emisii de deseuri - deseurile rezultate pe amplasamentul SC TAKATA ROMANIA SRL Arad se genereaza din doua tipuri de surse:*

- deseuri tehnologice provenite din activitatile de productie;
- deseuri provenite din activitatile auxiliare

B. Activitati auxiliare

B1. Producerea energiei termice

Alimentarea cu gaz metan se face prin doua retele diferite, la cele doua fabrici din incinta.

Fabrica de volane

Gazul metan se utilizeaza ca si combustibil pentru:

- cele 4 cazane ale centralei termice - 3 cazane sunt de tip Wiessmann Vitomax 100, 2000 KW, iar al 4-lea este de tip Wiessmann Vitomax 100-LW, 4200kW . Consumul nominal este de 1275 Nmc/h.

- cele 2 cuptoare de topire a aluminiului – un cuptor este de tip Striko de 650 KW, cu 2 cuve; iar cel de al doilea cuptor este de tip Westofen de 1550 kW cu 2 cuve

- incalzirea materialului ceramic din oxidatorul de COV-uri-RTO – dotat cu un arzator de 900 kW.

Consumatorii de gaz metan din cadrul fabricii de volane se alimenteaza din reseaua E-ON de presiune medie (2-6bar) in SRM 2 (statie de reglare si masura 2), printr-un regulator/reductor de presiune redusa (0,5 bar-2bar) si teava OL-Dn 145.

Fabrica de centuri

Gazul metan se utilizeaza doar ca si combustibil la cele 2 cazane ale centralei termice. Cazanele sunt de tip Wiessmann Vitomax 100, 1400 KW. Consumul nominal este de 360 Nmc/h.

Alimentarea se face din reseaua E-ON de presiune medie (2-6bar) prin SRM 1 (statie de reglare si masura 1), apoi printr-un regulator/reductor de presiune redusa (0,5-2 bar) si teava PE-Dn 110.

Celelalte procese tehnologice nu utilizeaza gaz metan, inclusiv turnatoria de magneziu utilizeaza doar energie electrica.

B2. Asigurarea cu gaze tehnice

In cadrul unitatii se utilizeaza gaze tehnice: aer comprimat, azot comprimat, oxiden, acetilena, freon ecologic R134a. Cu exceptia aerului comprimat care este produs in incinta cu ajutorul unei statii de compresoare, celelalte gaze se achizitioneaza de la furnizori, in butelii de diferite tipuri si capacitati. Gospodariile de gaze tehnice sunt gestionate corespunzator de operator pe platforma industrială.

B3. Laborator industrial

Laboratorul deserveste activitatile care se deruleaza pe amplasament. Este autorizat si pentru desfășurarea de activități în domeniul nuclear, Autorizație GM 2015/2014, eliberată de Comisia Națională pentru Controlul Activităților Nucleare.

B4. Ateliere mecanice, electrice, AMC

Intretinerea sectiilor de productie si auxiliare cat si a spatiilor administrative se asigura de atelierele proprii ale societatii. In cadrul societatii exista:

- ateliere mecanice:
- ateliere reparatii electrice

In urma functionarii atelierelor rezulta ape reziduale menajere, care sunt deversate in canalizarea de ape menajere.

Noxele gazoase sunt formate de pulberi si sunt evacuate in mod difuz, pe geamurile atelierelor. Cantitativ emisiile in aer nu sunt semnificative.

B5. Departament logistica

Mijloacele de transport utilizate in cadrul societatii sunt:

- autocamion
- motostivuitoare
- 45 autoturisme

Motostivuitoarele sunt alimentate cu motorină, respectiv electrice, autocamioanele și autoturismele sunt alimentate cu carburanți la societăți autorizate. Intreținerea și reparațiile la autovehiculele din dotare se fac la societăți specializate, autorizate.

1.1 Prezentarea conditiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorica

1. Istoricul amplasamentului

SC TAKATA ROMANIA SRL este amplasată in zona Industrială Vest Arad.

Terenul pe care se află întreaga zonă industrială Vest Arad a fost inițial teren agricol. Urmare a Planului General de Urbanism al Municipiului Arad s-a aprobat ca terenul aflat la vest de municipiu să fie destinat amplasării de obiective industriale având în vedere noua situație a industriei apărute după 1990. Pe acest teren s-au amplasat ulterior mai multe unități industriale astfel încât aici s-a dezvoltat cea mai importantă zonă industrială a municipiului Arad.

Terenul pe care este amplasata unitatea SC TAKATA ROMÂNIA SRL este în proprietatea societății fiind achiziționat prin cumpărare în anul 2001. Pe acest teren s-a realizat construcția în perioada 1 iulie 2002 – decembrie 2004, etapizat. Punerea în funcțiune s-a făcut astfel: decembrie 2002 fabrica de volane; noiembrie 2003 fabrica de centuri și decembrie 2004 fabrica de volane de lemn, iar în 2014 s-a realizat hala turnătorie de aluminiu.

2. Poluarea istorică

Din punct de vedere al poluarii istorice in zona obiectivului nu s-au derulat niciodata activitati industriale – a fost dintotdeauna o zona agricola. Se poate vorbi de un potential de poluare industrială doar incepand cu anul 2002. Operatorul nu utilizeaza si nu a utilizat sisteme de infiltrare în sol prin urmare nu există emisii controlate în apa subterană. In plus toate activitatile industriale se desfasoara in spatii inchise si betonate.

Observațiile vizuale nu au evidențiat zone contaminate.

1.2 Alternative principale studiate de catre solicitant (legate de locatie, justificare economica, orientare spre alt domeniu, etc.)

Nu e cazul.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1 Sistemul de management

SC TAKATA ROMANIA SRL are implementat:

- Sistemul de management de mediu : **CERTIFICAT ISO 14001/2004 Nr. 310375/07-14 din 10.07.2014**

3. INTRARI DE MATERIALE

3.1 Selectia materiilor prime

Se utilizează criteriile care privesc:

- calitatea materiei prime (conținut ridicat de substanță activă și redus de impurități și materiale inerte)
- minimizarea distanțelor de aprovizionare
- costuri
- utilizarea pe cât posibil a materiilor prime indigene

Furnizorii de materiale și servicii sunt selectați pe criterii stabilite, care includ responsabilitatea acestora față de legislația de mediu.

3.2 Cerintele BAT

Cerintele BAT pentru turnatorii sunt cuprinse în Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry - May 2005.

Datele de producție ale SC TAKATA ROMANIA SRL au fost comparate cu recomandările tehnologice din acest document de referință.

Instalațiile de turnare magneziu și aluminiu analizate se conformează recomandărilor din documentul de referință privind toate aspectele:

- Gestionarea materiilor prime, materialelor, produselor finite
- Alegerea procesului tehnologic și implementarea bunelor practici din domeniu
- Gestionarea apelor uzate, a deșeurilor și a emisiilor în atmosferă
- Consumurile specifice de materii prime, materiale și utilități
- Încadrarea în valorile limită de emisii asociate BAT

3.3 Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Nu există un audit în acest sens dar au fost identificate și se aplică oportunități de minimizare a deșeurilor:

- urmărirea lunară a încadrării consumurilor specifice în valorile planificate
- monitorizarea parametrilor de proces în vederea optimizării acestuia
- reutilizarea deșeurilor reciclabili de aluminiu în procesul tehnologic

3.4 Utilizarea apei

Alimentarea cu apă potabilă a unității se face din rețeaua de distribuție a apei potabile a municipiului Arad printr-un bransament contorizat.

Apă este utilizată în scop tehnologic și pentru nevoi igienico-sanitare.

In scop tehnologic apă se folosește în circuitele de răcire/spalare a pieselor turnate de Al și Mg

In scop igienico sanitar apă se folosește la:

- alimentarea grupurilor sanitare
- spalarea și igienizarea spațiilor

Consumul total de apă pentru întreaga unitate, la capacitatea maximă de producție este de:

$$Q_{max} = 224,3 \text{ mc/zi, respectiv } 74 \text{ 019 mc/an}$$

Pentru procesul de turnătorie nu există limite BAT impuse privind consumul de apă tehnologică

4. PRINCIPALELE ACTIVITATI

Activitățile productive desfășurate pe amplasamentul SC TAKATA ROMANIA SRL sunt:

- *Fabrica de volane din magneziu si aluminiu:*
 - *Turnatoria de Mg - 7 350 t/an; 7 255 000 buc/an*
 - *Turnatoria de Al - 2 500 t/an ; 525 000 buc/an*
 - *Spumarea scheletelor de volane (spumătorie) – 8 494 000 buc/an*
 - *Invelirea volanelor în piele (cusătorie) – 2 500 000 buc/an*
- *Fabricarea volanelor din lemn - 100 000 buc/an*
- *Fabricarea de centuri de siguranță – 30 000 000 buc/an*

5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII

◆ *Emisii în atmosferă*

Surse de emisii in atmosfera

Emisiile in atmosfera de pe amplasamentul unitatii se impart in doua categorii :

- *Emisii din surse fixe:*

- emisii de COV - de la cosurile cuptoarelor de topire a aluminiului;
- emisii de COV - de la instalatia de oxidare catalitica a COV
- emisii de COV - de la cusatorie 1 si 2
- emisii de COV - de la volane lemn lacuire si vopsire
- emisii de pulberi – de la instalatia slefuire de la fabrica de volane lemn
- emisii de gaze de ardere cu conținut CO, NOx și SO₂, pulberi – coșurile celor 6 cazane termice (4 cazane la fabrica de volane si 2 cazane la fabrica de centuri);

- *Emisii difuze sau fugitive*

- emisii difuze sau fugitive de COV si aerosoli - de la masinile de turnare magneziu
- emisii difuze sau fugitive de COV si pulberi - de la spumatorie, cusatorie, volane lemn si centuri

Nivelul emisiilor

Nivelul emisiilor determinat prin masuratori la cosurile centralelor termice se incadreaza in limitele prevazute de OMAPP 462/1993.

Masuratorile de COV la cele 4 surse fixe (2 surse cusatorie si 2 surse volane de lemn) la evacuarea in atmosfera, indica faptul ca gazele au un continut de COV sub limitele admise de Legea 278/2013 Anexa 7.

Reducerea emisiilor

In vederea incadrarii **emisiilor dirijate** in limitele impuse de Ordinul MAPPM nr. 462/1993 si HG 699/2003 s-au implementat urmatoarele sisteme de retinere:

- *Sectiile cusatorie 1 si 2 sunt conectate la instalațiile de prefiltrare cu filtre saci, filtre textile, pâslă și la instalațiile de reducere a emisiilor de compuși organici volatili prin adsorbție pe cărbune activ*
- *sectia volane lemn lacuire si vopsire sunt conectate fiecare la câte o instalație de prefiltrare cu filtre saci, filtre textile, pâslă și la instalații de reducere a emisiilor de compuși organici volatili prin adsorbție pe cărbune activ*
- *Instalația de șlefuire din cadrul sectiei volane lemn este prevazuta cu instalație de exhaustare conectată la un ciclon*

- *Instalatia de reducere COV - pentru reducerea COV-urilor se utilizeaza metoda de oxidare catalitica*
- *Cuptoarele de turnare Al si centralele termice (cu functionare pe gaz metan si energie electrica) sunt echipate cu cosuri de dispersie dimensionate corespunzator in functie de capacitatea fiecarui cazan/cuptor*

Pentru reducerea **emisiilor fugitive de COV** operatorul a implementat urmatoarele echipamente:

- *sectia turnatorie Mg - emisiile difuze de COV si aerosoli de la masinile de turnare Mg sunt colectate local (la nivelul fiecărei masini) si evacuate in hala de productie dupa depoluarea lor. Se utilizeaza ca sisteme de retinere precipitatoare electrostatice amplasate pe fiecare masina.*
- *sectia de turnare aluminiu, fiecare mașină de turnare sub presiune este prevăzuta cu filtru electrostatic pentru reținerea pulberilor și aerosolilor. Aerul purificat este evacuat in hala.*

◆ **Emisii în apă**

Surse de ape uzate

Sursele de ape uzate de pe amplasamentul unitatii sunt:

- apa uzate tehnologice – ape uzate rezultate din circuitele de racire/ spalare piese de turnare Al si Mg
- apa uzata menajera
- ape pluviale

Apa uzata rezultata din circuitele de racire/ spalare piese de turnare Al si Mg se colecteaza separate si se elimina prin firme specializate ca si dese.

Apa uzata menajera se evacueaza intr-un bazin collector de unde se pompeaza in canalizarea menajera

Apele pluviale nu intra in contact cu potentiali impurificatori si sunt considerate ape conventional curate. Se evacueaza in Canalul IER fie direct fie prin intermediu canalizarii pluviale a Parcului Industrial.

Canalizarea unității

Rețeaua internă de canalizare a *SC Takata România SRL* este de tip divizor pozată subteran din tuburi PVC:

► *canalizarea apelor menajere* - apele uzate menajere sunt evacuate gravitațional fiind colectate într-un bazin de 150 mc de unde se pompează în canalizarea orășenească.

► *canalizare pluvial* - apele pluviale sunt colectate gravitațional de la toate punctele de evacuare de pe amplasament (burlane, guri de scurgere, platforme) în două moduri: către colectorul general DN1000 al zonei industriale prin căminele acestuia (7 recorduri) cu evacuare în canalul ler și direct în canalul ler prin două puncte de evacuare.

Reducerea emisiilor

Avand in vedere tipurile de ape uzate rezultate din cadrul unitatii, nu exista si nici nu se impune implementarea unor instalatii sau echipamente de preepurare a apelor uzate menajere si pluviale.

Nivelul emisiilor în apele uzate tratate

Din datele de monitorizare a apei uzate menajere evacuate in canalizarea oraseneasca, se constata ca aceasta se încadrează în limitele admise prevăzute de HG 352/2005 - NTPA 002.

◆ **Emisii în sol și apa freatică**

Nu există emisii controlate pe sol sau în apa freatică.

Toate activitățile productive sau auxiliare se desfășoară în spații închise prevăzute cu platformă betonată. Pavarea amplasamentului asigură scurgerea apei meteorice în rețeaua de canalizare, prevenind infiltrația în sol și contaminarea pânzei freatice.

6. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

Deșeurile generate în cadrul unitatii sunt colectate separat și se depozitează temporar în spații și depozite special alocate.

Operatorul păstrează evidența deșeurilor conform HG 856/2002 și raportează situația deșeurilor la APM conform solicitării acesteia.

Toate deșeurile care au o valoare de întrebuințare se valorifică la unitati autorizate, iar deșeurile periculoase se coincinerează/ incinereaza.

7. ENERGIE

Unitatea utilizează două surse externe de energie: gazul metan și energia electrică. Energia electrică necesară funcționării instalațiilor din incinta unitatii S.C. *TAKATA ROMANIA S.R.L.* este preluată din rețeaua ENEL (statiile ENEL 110 kV Bujac si Gai) prin LES 20KV in bucla.

Gazul metan se utilizeaza ca si combustibil pentru cele 6 cazane ale centralei termice, pentru cele 2 cuptoare de topire a aluminiului precum si la incalzirea materialului ceramic din oxidatorul de COV-uri. Celelalte procese tehnologice nu utilizeaza gaz metan, inclusiv turnatoria de magneziu utilizeaza doar energie electrica. Alimentarea cu gaz metan se realizeaza din rețeaua E-ON de presiune medie (2-6bar) si de presiune redusa (0,5-2bar).

Consumul mediu de energie electrica pentru capacitatea maxima este de: 35 000 MWh/an.

Consumul mediu de gaz metan pentru capacitatea maxima este de: 1 500 000 Nmc/an respectiv 16 000 MWh/an.

8. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

Unitatea nu intră sub incidența Directivei SEVESO.

Ațiunile de depistare, înștiințare, alarmare și primă intervenție în caz de accidente sau evenimente deosebite se face în baza:

- *Planului de prevenire și combatere a poluarilor accidentale*
- *Politicii de prevenire a acidentelor majore*

9. ZGOMOT SI VIBRATII

Principalele surse de zgomot pe platforma SC *TAKATA ROMANIA SRL* sunt: ventilatoarele de introducere aer proaspăt și cele de evacuare noxe din halele de producție, utilajele cu piese în mișcare (ex. instalatiile de turnare), compresoarele de aer.

Din datele de monitorizare din perioada 2012 – 2014 se constata ca nivelul de zgomot la limita de sud

a incintei nu depaseste limita admisa pentru incinte industriale, de 65 dB(A).

Mai este de semnalat faptul ca obiectivul este amplasat in plina zona industriala, cu numeroase surse de zgomot situate in vecinatati si un trafic rutier intens.

Nu exista receptori sensibili la zgomot in aria de impact a SC TAKATA ROMANIA

10. MONITORIZARE

Unitatea are implementat sistemul de monitorizare impus de Autorizația de mediu nr. 10412/30.04.2014. Principalele componente ale programului de monitorizare se referă la:

- emisii în atmosferă din surse de ardere a combustibilului - coșurile cazanelor. Indicatorii urmăriți: NO_x, SO₂, CO, pulberi; frecvență - anuală
- emisii tehnologice – cosurile de dispersie de la sectiile cusatorie 1 si 2, si volane de lemn lacuire si vopsire. Anual se determina indicatorul COV
- imisii la limita incintei – anual se determina pulberi in suspensie si pulberi sedimentabile
- calitatea apei uzate menajere - anual se determina pH, CCOCr, CBO₅, materii in suspensie, produse petroliere, amoniu, fosfor total, detergenti
- nivelul de zgomot la limita de sud a incintei industriale

11. DEZAFECTARE

Operatorul instalației va elabora, cand e cazul, proiecte de închidere partiala, cât și pentru eventuala încetare a activității în incinta industrială.

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Unitatea SC TAKATA ROMANIA SRL este amplasata in Zona Industriala Arad Vest situata in partea de nord-vest a municipiului, relativ departe de zonele rezidentiale intens populate. In perimetrul instalatiei nu se afla zone sensibile.

13. LIMITELE DE EMISIE

Limitele de emisie pentru aer sunt stabilite de OMAPM 462/1993 și Legea 278/2013.

Limitele de imisie sunt stabilite de STAS 12574/87.

Limitele de emisie în ape sunt stabilite de HG 352/2005 – NTPA 002

Limite admisibile pentru nivele de zgomot sunt stabilite de STAS 10009/1988 aer.

14. IMPACT

Principalii receptori sensibili sunt:

- canalizarea orășenească a municipiului Arad
- Canalul Ier

Impactul emisiilor în atmosferă asupra calității aerului și implicit a receptorului sensibil, evidențiat prin nivelul imisiilor, este nesemnificativ. Parametrii determinați conform programului de monitorizare se încadrează în limitele impuse.

Impactul asupra stației de epurare a municipiului Arad este nesemnificativ. Calitatea apelor uzate menajere evacuate in canalizarea oraseneasca se încadrează în condițiile de evacuare impuse de HG. 352/2005 - NTPA 002.

Poluarea fonică datorată activitatilor desfasurate in cadrul unitatii nu depaseste limita admisa pentru incinte industriale

15. PROGRAMELE DE CONFORMARE SI MODERNIZARE

NU exista plan de masuri.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1 Sistemul de management

Pentru instalatiile IPPC, managementul de mediu este o unealta pe care operatorul o poate folosi pentru aprecierea proiectului, constructiilor, metodelor de mentenanta, operare si dezafectare a instalatiilor. Sistemul de management de mediu include structura organizatiei, responsabilitatile, practicile, procedurile, procesele si resursele pentru dezvoltarea, implementarea, mentinerea, revizuirea si monitorizarea politicilor de mediu. Sistemul de management de mediu isi arata eficienta maxima cand acesta este o parte de neseparat de sistemul general de management si operare a instalatiei.

Sunteti certificati conform ISO 14001 sau inregistrati conform EMAS (sau ambele) – daca da indicati aici numerele de certificare / inregistrare	Societatea detine: CERTIFICAT ISO 14001/2004 Nr. 310375/07-14_a din 10.07.2014, CERTIFICAT ISO 14001/2004 Nr. 310375/07-14_c din 10.07.2014 - nu a fost inregistrata EMAS
Furnizati o organigrama de management in documentatia dumneavoastra de solicitare (indicati posturi si nu nume). Faceti aici referire la documentul pe care il veti atasa	ORGANIGRAMA SC TAKATA ROMÂNIA SRL este prezentată în ANEXA

Daca sunteti sau nu certificat sau inregistrat asa cum a fost prezentat mai sus, trebuie sa completati casutele goale de mai jos. In general exista 2 optiuni pentru modul in care puteti raspunde la fiecare punct:

- Fie sa confirmati ca aveti in functiune un sistem de management atestat printr-un document si faceti referire la documentatia respectiva, astfel incat sa poata fi ulterior inspectata/auditata pe amplasament;
- Sau, daca nu aveti un un sistem de management atestat printr-un document, descrieti modul in care gestionati acest aspect. Introduceti “a se vedea informatii suplimentare” in coloana 4 si faceti descrierea intr-o casuta sub tabel.

Daca intentionati sa dobanditi un sistem atestat printr-un document, indicati in Coloana 3 data de la care acesta va fi valabil

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
1	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial?	DA	Politica din 29.01.2015	Board
2	Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante?	DA	Plan anual de revizii si reparatii pe sectii si sectoare	Manager întreținere Manager Servicii Generale
3	Aveti o metoda de inregistrare a necesitatilor de intretinere si revizie?	DA	Procedura de grup VA 6-4.03	Manageri întreținere Manager Servicii Generale
4	Performanta/acuratetea de monitorizare si masurare	DA	Procedura de sistem P 6-4.03	Manager HSE

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
5	Aveti un sistem prin care identificati principalii indicatori de performanta in domeniul mediului?	DA	Procedura de grup VA 5-6.01	Directori de fabrica
6	Aveti un sistem prin care stabiliti si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei/acuratetei?	DA	Procedura de grup VA 5-6.02 (Analiza efectuata de management)	Directori de fabrica
7	Daca raspunsul de mai sus este DA listati indicatorii dumneavoastra principali		1. Indicatori de performanta ai managementului: <ul style="list-style-type: none"> - implementarea politicii de mediu si a programului de management de mediu - conformitatea cu legislatia de mediu 2. Indicatori de performanta operationali: <ul style="list-style-type: none"> - consumuri de materiale - consumuri de utilitati si echipamente - servicii care sprijina activitatile organizatiei 3. Indicatori de stare ai mediului: <ul style="list-style-type: none"> - aer - apa - sol - deseuri - zgomot - emisii 	Directori de fabrica Reprezentantul managementului MANAGEMENT MEDIU MANAGEMENT MEDIU

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
8	<p>Instruire Confirmati ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate si vor incepe in interval de 2 luni de la emiterea autorizatiei) pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale; si care cuprinde urmatoarele elemente: constientizarea implicatiilor reglementarii data de Autorizatie pentru activitatea companiei si pentru sarcinile de lucru; constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si exceptionale; constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile de autorizare; prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale; constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire</p>	DA	Instruirea se realizeaza conform procedurii de sistem P6-2.03 R/RO “Calificare instruire staff”	DIRECTOR RESURSE UMANE RESPONSABIL PROTECTIA MEDIULUI
9	Exista o declaratie clara a abilitatilor si competentelor necesare pentru posturile cheie?	DA	FISA DE POST	Director Resurse Umane SEFII LOCURILOR DE MUNCA
10	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) si in ce masura va conformati lor?	NU	Nu sunt necesare standarde speciale de instruire. Se aplica cerintele din ISO/TS 16949, ISO 14001, OHSAS 18001 si din legislatie	

Sectiunea 2 – Tehnici de Management

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
11	Aveti o procedura scrisa pentru manevrare, investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neconformare actuala sau potentiala, incluzand luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri preventive si corective?	DA	Procedura de grup VA 8.9-03 Masuri corective si preventive de HSE	Responsabil Protectia Mediului Reprezentanti PM pe sectii
12	Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii?	DA	Procedura de grup VA 8.9-03 Masuri corective si preventive de HSE	Responsabil Protectia Mediului Reprezentanti PM pe sectii
13	Aveti in mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)	DA	ESC GmbH	- Auditorii externi din echipa de audit
14	Frecventa acestora este de cel putin o data pe an?	DA	Anual	Echipa de audit

Sectiunea 2 – Tehnici de Management

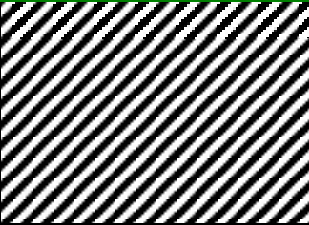
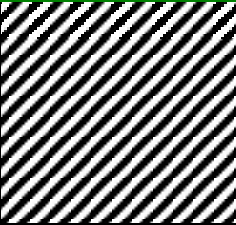
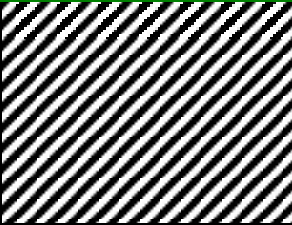
	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
15	<p>Revizuirea si raportarea performantelor de mediu Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf al companiei analizeaza performanta de mediu si asigura luarea masurilor corespunzatoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt indeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu si ca acesta politica ramane relevanta? Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu</p>	DA	<p>Procedura de grup VA 5-6.02 (Analiza efectuata de management) Raportari lunare</p>	<p>Directori de fabrica Directori de fabrica</p>
16	Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel putin o data pe an?	DA	Raport SE_048 – raport analiza efectuata de management	Directori de fabrica
17	Exista o evidenta demonstrabila (de ex. proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt cerute de IPPC:	DA	Procedura de grup VA 7.05-07 – Evaluare impact mediu	Responsabil protectia mediului
	• controlul schimbarii procesului in instalatie;	DA		
	• proiectarea si inspectarea noilor instalatii, echipamente sau altor proiecte importante;	DA		
	• aprobarea de capital;	NU		
	• alocarea de resurse;	DA	Program de investitii	
	• planificarea si programarea;	DA		

Sectiunea 2 – Tehnici de Management

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
	<ul style="list-style-type: none"> • includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare; 	DA	Formular SE_111	Responsabil protectia mediului
	<ul style="list-style-type: none"> • politica de achizitii; 	DA	In procedura de Aprovizionare	Team leader achizitii
	<ul style="list-style-type: none"> • evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie). 	NU		
18	Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:	DA	Aceste rapoarte se fac doar la solicitarea partilor interesate	
	<ul style="list-style-type: none"> • informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare; si 	DA	Aceste rapoarte se fac doar la solicitarea partilor interesate	RESPONSABIL PROTECTIA MEDIULUI
	<ul style="list-style-type: none"> • eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile viitoare planificate. 	DA	In cadrul analizelor de management	Directori de fabrica
19	Se fac raportari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?	NU	Aceste raportari externe sunt specifice EMAS. Conform ISO 14001 ramane la latitudinea conducerii sa stabileasca pertinenta unor declaratii publice privind performanta de mediu.	

Informatii suplimentare

Sectiunea 2 – Tehnici de Management

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Documentatia de management si evidentele Pentru fiecare dintre urmatoarele elemente ale sistemului dumneavoastra de management dati informatiile solicitate.			
Politici	Management Mediu	POLITICA SMM	DIRECTOR GENERAL
Responsibilitati	Director Resurse Umane sefii locurilor de munca	Organigrama Fise de post	Director resurse umane
Tinte	Management Mediu	Program de management de mediu	Directorii de fabrici
Evidentele de intretinere	Manager întreținere	Plan anual de revizii si reparatii pe sectii si sectoare	Manager Servicii Generale
Proceduri	Management Mediu	Conform PO-01 Procedura de elaborare a procedurilor	Toti utilizatorii de proceduri
Registrele de monitorizare	responsabil protectia mediului	Fisa monitorizare indicatori de mediu	responsabil protectia mediului
Rezultatele auditurilor	Management Mediu	RAPOARTE DE AUDIT	Responsabil Management Mediu
Rezultatele revizuirilor	Management Mediu	Lista de control a reviziilor	Responsabil Management Mediu
Evidentele privind sesizarile si incidentele	Management Mediu	EVIDENTA SESIZARI, INCIDENTE	Responsabil Management Mediu
Evidentele privind instruirile	Management Mediu	instruire privind protectia mediului	responsabil protectia mediului

3. INTRARI DE MATERIALE

3.1 Selectia materiilor prime

Utilizati acest tabel pentru a furniza o lista a principalelor materiale folosite, precum si a altora care pot avea un impact semnificativ asupra mediului. De asemenea aratati unde exista materiale alternative care au un impact mai mic asupra mediului si daca acestea sunt utilizate. Daca nu sunt utilizate, explicati de ce.

Cantitățile de materii prime și auxiliare prezentate în tabelele de mai jos se referă la capacitatea maxima.

I. Turnatoria de Mg.

<i>Principalele materiale/ utilizari</i>	<i>Natura chimica/ compozitie (Fraze R)¹</i>	<i>Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (kg/an)</i>	<i>Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer</i>	<i>Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu degradabilitatea, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)</i>	<i>Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?</i>	<i>Cum sunt stocate? (A-D)² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?</i>
Magneziu aliaj	Aliaj cu Mg, Al,Zn R-	7 350 000	- 55,4% in produs - 44,6% in deseu			
Acetilena	Acetilena COV 100% H220, H280, P210 P377, P381, P403, P501	72 mc				
Azot	Gaz H280	12 000 mc				
Oxigen comprimat	Gaz H280, H270, P220, P244, P370+P376, P403	72 mc				
Spumă de protecție la coroziune- Curatech PA 266	Amestec de alcanolaminele. 2-Amino-Etanol R34, R20/21/22, R37	2600				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

<i>Detergent neutru fără amine - Eskaphor N 6814</i>	Amestec de borați, fosfați, inhibitor de coroziune, tenside fără amine <i>H315, H319, H361f, H400, H412</i>	5000				
<i>Amplificator de degresare - Eskaphor EM 310</i>	Amestec de substanțe tensioactive neionice <i>H302, H318, H400</i>	1210				
<i>Gaz lichefiat - Stabylan G 1000</i>	Propan; butan COV 41% <i>R34, R50/53</i>	48				
<i>R 134a - freon</i>	1,1,1,2 - tetra-fluor-etan, COV 99% <i>H280, P410+P403</i>	2835				
<i>Lubrifiant - hydrotherm 46 M</i>	Glicol; aditivi <i>H226, H302, H312, H314, H332</i>	13338				
Lubrifiant - Safety lube 7901	Solvent naphtha, hidrogen <i>R65, R66, S23, S53, 62</i>	9750				
Lubrifiant - Marlotherm 320	Dibenziltoluen <i>H304, H413, P274, P301+P310, P331, P405, P501</i>	3825				
Lubrifiant - PLP 267	Ceara R-	936				
Liant - SilanZ6011	3 amino propil trietoxilan <i>H302, H314, H317</i>	190				
Emulsifiant anticoroziune - Rubio-Planto	Derivat de fenileter, saruri de potasiu ale acizilor grasi R41	8661				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

Capuzol 9030	Isoalcani C9-C12 H226, H302, H304, H319, H332, H411	42				
Solvent pentru curatare - Rubio Clean 3522	Nafta (fractii grele de petrol), hidrotratate R6550 R65, R51/53, R10-66-67	5362				
Ulei hidraulic - <i>Hydraulic oil Renolin B 15 VG46</i>	Amestec H318, H41	166				
Vaselina - <i>Metalstar ASW-102</i>	Amestec R-	10				

II. Turnatoria de Al

<i>Principalele materiale/ utilizari</i>	<i>Natura chimica/ compozitie (Fraze R)¹</i>	<i>Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (kg/an)</i>	<i>Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer</i>	<i>Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu degradabilitatea, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)</i>	<i>Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?</i>	<i>Cum sunt stocate? (A-D)² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?</i>
<i>Aliaj aluminiu</i>	Aliaj Al cu Mg, R-	2 500 000	-98 % in produs - 2 % in deseu			
<i>Spumă de protecție la coroziune - Curatech PA 266</i>	Amestec de alcanolaminele. 2-Amino-Etanol R34, R20/21/22, R37,	596				
<i>Gaz lichefiat - Stabylan G 1000</i>	Propan; butan, COV 41% R34, R50/53	11				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

Lubrifiant - PLP 267	Ceara R-	216				
Solvent pentru curatare - Rubio Clean 3522	Nafta (fractii grele de petrol), hidrotratate R6550 R65, R51/53, R10-66-67	1 237				
Ulei hidraulic- <i>Hydraulic oil Renolin B 15 VG46</i>	Amestec H318, H411	38				
Vaselina - <i>Metalstar ASW-102</i>	Amestec R-	2				
Capuzol 9030	Isoalcani C9-C12 H226, H302, H304, H319, H332, H411	10				

III. Spumătorie.

<i>Principalele materiale/ utilizari</i>	<i>Natura chimica/ compozitie (Fraze R)¹</i>	<i>Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (kg/an)</i>	<i>Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer</i>	<i>Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu degradabilitatea, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)</i>	<i>Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?</i>	<i>Cum sunt stocate? (A-D)² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?</i>
Pigmenți în polipropilen glicol (colorpaste) - Gama ISOPUR	Polipropilen glicol, COV 2-6%	81 937				
Pasta de culoare (farbpaste)	COV 2%	2 500				
Pasta de culoare - Pasta carbone	COV 2%	30				
Pasta darjkava	COV 2%	505				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

Vopsele/paste/lacuri pentru piese din material plastic - Gama Isothan	butil acetat; izobutilmetilcetona; propilenglicol monometil eter acetat; xilol, COV 73,31-76,5% R10, 66, 67	21 645				
Lac darkjava	Produs pe bază de apă R-	90				
Aditivi pentru polioli - Colorless component A	Amestec de polioli cu material de umplură R-	2 824				
Soluție de curățare - Isothan-HW-00950/0025	Butan-1-ol; Xilol; Toluol, COV 57,5% RI 1,20/22, 41,37/38, 67	4 020				
Plastifiant - Mesamoll	C10-C21 alchilsulfonate ster de fenoli	75				
Substanță de separare - Acmosol 133-19	N-Etil-2-pirolidon; 2-Butoxi-etanol COV 94% R41	120				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

Substanță de separare - Acmosil	Dispersia de ceară și de siliconi în izoparafine. Izoalcan C9-C12; Nafta fracția grea de cracare; Dibutil-Bis(C8-18- și C1 8- Nesaturat Fettacyloxy) derivat; Etanol; COV 82% R52/53,66	10 020				
Intăritor - Isotan-Hardner LH	Poliisocianați Alifatici; 2-Metoxi-l-metiletilacetat; 2Methoxipropil acetat COV 34,3 % R10, 36, 43, 52/53	4 400				
Substanță de separare - Form treil 433	dispersia de ceară și de siliconi în izoparafine), Izoalcani COV 81% R52/53-66	3 800				
Substanță de separare - Form treil 199	dispersia de ceară și de siliconi în izoparafine), Izoalcani COV 50% R36/38-41	3900				
Substanță de curățare - JC 676	Produs pe bază de apă, COV 1%	490				
Lacuri pe bază de apă - Lack titanblack, carbone, alpaca grau, paint black etc	Produse pe bază de apă, COV 0,88%	12 435				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

Intăritor - Isothan WH 15628/0083	Isocianat în soluție (poliisocianat alifatic, carbonat de propilen) COV 0,88% R36, 43,	812				
Poliol , componenta A	Amestec de polioli R-	2 166 575				
Adeziv - Glue delo PUR	2 componente potiuretanic R-	1 900				
Izocianat - Ongronat XP1101	Oligomeri ai 4.4'- metilen-difenil diisocianat <i>H332, H315, H319, H334, H317, H351, H335, H373</i>	1 234 946				
Aditiv - Aditiv Comp A fara culoare	Poliol R-	3 237				

IV. Cusătorie

<i>Principalele materiale/ utilizari</i>	<i>Natura chimica/ compozitie (Fraze R)¹</i>	<i>Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (kg/an)</i>	<i>Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer</i>	<i>Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu degradabilitatea, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)</i>	<i>Exista o alternativa adevata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?</i>	<i>Cum sunt stocate? (A-D)² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?</i>
Solvent - ISA 111	Acetat de etil; acetona; 2 butanonă; amestec de hidrocarburi naftenice COV 100% H225, H304, H315, H319, H336, H361f, H373, H400, H410, H411	3 840				
Piele	R-					
Adeziv - sarcoll5109	Acetona; acetat etilic; butanona, COV 71,76% H225, H304, H315, H317, H319, H336, H361f, H373, H400, H410, H411	5 440				
Cianoacrilat adeziv - Sicomet 8400	Cianoacrilat de etil, COV 3% H315, H319, H335	75				
Acetonă	Acetonă, COV 100% H225, H319, H336,	660				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

Benzină EXXSOLDSP 100/140	- Octan (și izomeri) Heptan (și izomeri); Metil ciclohexane; Ciclohexan; Hexan; amestec de izomeri COV 100% H225, H304, H411,	3 900				
Adeziv - WIKO HT300	Etil-2 cianoacrilat H315, H319, H335, P261, P312, P501	1 000				
Adeziv - ATP MF	Polimer acrilic R-	1 000				

V. Volane lemn

<i>Principalele materiale/ utilizari</i>	<i>Natura chimica/ compozitie (Fraze R)¹</i>	<i>Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (kg/an)</i>	<i>Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer</i>	<i>Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu degradabilitatea, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)</i>	<i>Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?</i>	<i>Cum sunt stocate? (A-D)² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?</i>
Lac - UPE Lux Lack Z Spritzen	Stiren; etil acetat COV 46,5% R10, 20, 36/38	2 523	- 55,4% in produs - 44,6% in deseuri			
Agent antispumare - Entschäumer fur UPE lake	Stiren; solvent naphta COV 99,2% R10, 20,36/38, 52/53	54				
Aditiv	N butil acetat; nafta ușor hidratat COV 100% RH, 51/53, 65	135				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

Accelerator Beschleuniger	- etil acetat; cobalt bis 2 etilhexanoate; xilen; etilbenzen COV 83,8% R 1,20/21,36	54				
Accelerator Beschleuniger H18009E	- etil acetat; cobalt bis 2 etilhexanoate; xilen; etilbenzen COV 83,2% R10, 36, 66, 67	127				
Acetonă	COV 100% H225, H319, H336,	98				
Aditiv de lacuire - zusatzlack fur UPE lack	etilacetat; toluen; acetona; amestec de ciclohexanonă peroxid;diizononilftalat ; diizobutilftalat COV 87,6% R7,11,20,34;	524				
Aditiv de lacuire- zusatzlack H1024E10	etilacetat; toluen; acetona; amestec de ciclohexanonă peroxid;diizononilftalat ; diizobutilftalat COV 87,6% R7, 22,34;	1 024				
Agent de curățare	Heptane; 2 propanol COV 100% RH, 38, 50/53, 65, 67;	1				
Lac - Puridur	COV 80,5% RI 1-36-52/53-67	27				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

Accelerator întărire - Puridur harter	N butil acetate; poliizocianat; xilen; etilbenzen COV 69,4% R10, 43, 67,	5,4				
Material de lustruit - Polish	Heptan; etandiol; quartz; 2 etilaminoetano 1, COV 19% RI 1,38,51/53	13				
Soluție de curățare - Polystolid 1036 HB E	COV 44,4% RI 0-20-36/38	5 391				
Masă de șpăcluire - Gama UPE Ziehspachtel	Stiren; n butii acetat COV 19,8-22,5% R10, 20, 36/38	56				
Masă de șpăcluire grea - Harderpaste fur UPE	ametec din 1 hidroperoxicicl ohexil cu aditivi nenocivi R7, 22, 34;	1,4				
Lac pentru pulverizare - Puridur isoliergrund	n butii acetat; 2 metoxi 1 metiletii acetate; amestec de diverse benzotriazol derivate COV 75,6% R10, 43, 67;	176				
Compenți de izolare	COV 70,2% RI 0-20-36/38	6				
întăritori - Puridur hardener	COV 64-72,1% RI 10-20-36/38	150				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

Vopsea - Gama NC kantenfarbe	Etanol; n butii acetat; propan2ol; izopropil acetat; 1 metoxi 2 propanol; nafta petroleum COV 69,8-95,9% R11,67	33				
Lac - Gama Patinaierlack	Etanol; n butii acetat; 1 metoxi 2 propanol2 propanol; isopropil acetat COV 84,6-91,5% R11,67;	32				
Vopsea - Gama Hhydroplus beize	COV 2-2,3%	153				
Apa oxigenata 35%	35% R22, 37, 41	216				
Vopsea - Gama pickle compound	Etanol; propanol 2 ol; 1 metoxi 2 propanol; n butii acetat COV 0-0,6% R10, 20, 36/3	6				
Pentru izolare	Fara formaldehida COV 72,8% R10-20-36/38	690				
Lac de pulverizare - Gama Cellonit	COV 64,8% R10	25				
Baiț - Lutophen	COV 92,7% R 10-20-36/38	230				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

Pasta- Ton paste weiss	COV 33,8% R 10-20-36/38	0,8				
Baițuri - Gama Aquaphen	Fara formaldehidă COV 91,3-99,2 R 10-20-36/38	862				
Agent de albire	R 10-20-36/38	66				

VI. Fabrica de centuri

<i>Principalele materiale/ utilizari</i>	<i>Natura chimica/ compozitie (Fraze R)¹</i>	<i>Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ) (kg/an)</i>	<i>Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer</i>	<i>Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu degradabilitatea, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)</i>	<i>Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?</i>	<i>Cum sunt stocate? (A-D)² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?</i>
Alcool izopropilic	2-propanol COV 100% H225, H319, H336	10	- 55,4% in produs - 44,6% in deseu			
Diluant - SOLVADIL D 506	Toluen; butanol; acetat de butii; xilen COV 100% H225; H304; H315; H336; H361	605				
Lubrifiant - Solvest 250	Amestec siliconic R-	32				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

Adeziv - Loctite 648	3,3,5 Trimethyl cyclohexyl methacrylatemetacrilat de 2-hidroxietyl acid acrilic (COV-max 3%) H226 , H302, H312, H314, H331, H335, H400	148				
Amestec siliconic - Solvest 885	Amestec siliconic R-	144				
Unsoare - Multemp	amestec de substanțe nepericuloase R-	5				
Lubrifiant -CASTROL Aquasafe 616	Inhibitori de coroziune și aditivi în soluție apoasă H315 H319 H335	25				
Combinăție de solvenți - Diluant Nitro	Acetat de butii; butanol; toluen; acetona. COV 100% H225;H304;H315; H336;H361	21				
Pastă - Loctite5910	Metil etil cetoximă COV max5% H312 H317 H318 H351	40				
Lubrifiant sintetic și aditivi. Agent de îngroșare - Optitemp LG 2	Amestec de substanțe nepericuloase, R-	18				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

Spray R500 - Agent de curățare	Hidrocarburi, aceton COV 96,6% H222 H229 H315 H319 H336 H411	140				
Loctite 7039 - Agent de curățare	Hidrocarburi alifaticе, etanol, propanol, metilal COV 20% H222 H229 H315 H319 H336 H411	6				
Material de separație- Lusin Alro	Alcool izopropilic COV 80% H225, H319, H336	25				
Neukadur comp A	1,1',1",1'''- etilen dinitrilotetrapropan-2- ol, polipropilenglicol COV 13% H226 H302 H319 H334	10				
Neukadur comp B	4,4'-Diphenyl-Methan- Diisocyanat Diisopropyl-naphthalen H226 H302 H319 H334 H351 H411	10				
Vopsea DupliColor	Propan, butan, toluen, acetone, pigmenti COV 44% H222 H280 H335 H332	12				
Solvent - Ink solver	Hidrocarburi, propanol, pirolidina COV 99,4 H304 H314 H411	1.7				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

Vopsea Danke	Pe baza de apa, R-	12				
Solvent - Domino Wash	Butanona, COV 100% H225 H319, H336	1.6				
Cerneala- Domino Ink	Butanona, pigmenti COV 60% H225 H319, H336 H412	1.2				
Colorant - Domino Make Up	Butanone, etanol COV 76% H225 H319, H336	1.2				
Vaselina Wurth	Fracția nafta,izobutan, propan COV 75,11% H222 H280 H304 H315 H336 H411	4 (COV 3)				
Adeziv - Loctite 406	Cianoacrilat de etil COV max 3% H315 H319 H335	0.3				
Adeziv - Loctite 243	hidroperoxid de cumen, Acid maleic 2,4,6-Triallyloxy-s- triazine H226.H315 H319 H331 H335 H400	0.4				
Ulei Martol EV45	Hidrocarburi C11-C12 H304 H362 H410	349				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

Unsoare Klübersynth GE46	- polyalkylene glycol oil săpun de litiu R-	10				
Unsoare Klüberpaste 46MR	- Sapun de litiu bis(ortofosfat) de trizinc H317 H318 H410	10				
Lichid hidraulic- Hjyspin AWS 10	- Distilate parafinice usoare H304	10				
Unsoare Stabutherm GH 462	- Uleiuri reziduale hidrotratate zinc bis[O,O-bis(2- ethylhexyl)] bis(dithiophosphate) H319, H411	25				
Lubrefiant - Loctite 8192	- Butan, propan, propanol H220 H225 H319 H336	3				
Adeziv - Loctite 9466A	- Epiclorhidrina isfenol A H315 H317 H319, H411	3				
Intaritor - Loctite 9466B	- 3,3'-Oxibis(etileneoxi) bis(propilamină) H314	3				
Uleiuri minerale diverse	- Uleiuri rafinate R-	250				

Sectiunea 3 – Intrari de Materiale

Amestec siliconic- Spray Shinetsu	Soluție dimetilpolisiloxan COV 85% H222H280H332 – H335	3				
Spray pt găurire și filetare - Nicro 860	Amestec cu CO ₂ H315	2,2				
Curățător de ulei - Forch R596	Hidrocarburi, acetonă, propanol COV 54% H225; H315;H336	10,4				

- *Ponderea in care se regasesc materiile prime in produsul finit si deseuri este imposibil de stabilit pentru fiecare material avand in vedere numarul foarte mare de materii prime si materiale care intervin in diferite faze ale proceselor tehnologice. Exceptie face bilantul aluminiului si al magneziului in procesele de turnatorie unde ponderea celor doua metale in produsul finit si deseuri poate fi clar precizata.*
- *Date suplimentare referitoare la toxicitate, numar de inregistrare CAS, caracteristici fizico- chimice, toxicologice si ecotoxicologice, impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu degradabilitatea, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante) si indicarea pericolelor la utilizare sunt cuprinse in Fisele de securitate.*

● *Materiile prime cuprinse in tabelele de mai sus nu au o alternativa adecvata cu care sa poată fi înlocuite.*

● *Materiile prime si materialele sunt depozitate în spații existente cu destinație specială, cu regim controlat (gestionar autorizat și personal instruit pentru manipulare).*

Spațiile în care se depozitează lichide periculoase sunt prevăzute cu cuve de retenție. Transportul și depozitarea acestora se face fie în ambalajele originale fie în ambalaje agrementate tehnic pentru destinația respectivă.

Aprovizionarea cu aceste substanțe se face ritmic, în așa fel încât să nu se creeze stocuri peste cantitățile ce se consumă în mod curent. Toate aceste substanțe sunt depozitate în magazii existente prevazute cu sistem de ventilație (instalație de exhaustare), a cărei capacitate de depozitare este de max. 45 mc (cu stoc max. de cca. 20 tone).

Depozitarea materiilor prime și materialelor se face astfel:

- o lingouri magneziu - în 2 magazii special amenajate, amplasate lângă hala de turnare (96 mp - capacitate 80 t, respectiv 136 mp - capacitate 120 t);*
- o sârmă OL pentru schelete metalice, depozitată în corpul de legătură turnătorie-spumătorie;*
- o lubrifianți și uleiuri ambalate în butoaie și depozitate în magazia de lubrifianți;*
- o azot - depozitat în rezervor LINDE cu 2 compartimente (5 mc respectiv 6 mc),*
- o freon R 134a, acetilena și oxigenul - depozitate în butelii închise în țarc, capacitate maximă de stocare 1 t;*
- o depozitarea substanțelor periculoase se face în butoaie, în magazii special amenajate, având următoarele capacități de stocare : depozit cusătorie-spumătorie - 10 tone; depozit la volane de lemn - 8 tone; depozit ia fabrica de centuri - 1,5 tone;*
- o polirolul și izocianatul sunt depozitate în 2 rezervoare de câte 30 mc fiecare amplasate în hala de producție și câte 2 rezervoare de 340 l fiecare amplasate la cele 18 stații de spumare;*
- o piele, materiale abrazive, cârpe - depozitate în magazia de lângă halele de producție;*
- o vopsele, uleiuri, vaselină – depozitate in depozitul de la fabrica de centuri (capacitate 5600 l)*

3.2 Cerintele BAT

Utilizati tabelul urmatoar pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate

Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitati Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile in mediu si impactul materiilor prime si materialelor utilizate? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati in cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate	Nu exista	Director general
Listati orice inlocuiri preconizate si indicati data la care acestea vor fi finalizate, in cadrul programului de modernizare.		
Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ¹	Da, ne conformăm pe deplin Proceduri specifice de receptie a materiilor prime, evidente zilnice privind stocul de materii prime existente precum si a consumurilor tehnologice.	Sefii de fabrici Gestionarii depozitelor de materii prime Biroul Tehnic gestioneaza lista materiilor prime utilizate
Confirmati faptul ca veti mentine proceduri pentru revizuirea sistematica in concordanta cu noile progrese referitoare la materiile prime si utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Da, ne conformăm pe deplin Procedurii operationale de receptie a materiilor prime in conformitate cu legislatia in vigoare. Anual se realizeaza evaluarea furnizorilor de materii prime si auxiliare având în vedere criteriul de asumare a responsabilităților privind legislatia de protecția mediului	Sefii de fabrici

¹ Pentru intrebarile de mai jos:

Daca “Da, ne conformam pe deplin” – faceti referinte la documentatia care poate fi verificata pe amplasament

Daca “Nu, nu ne conformam (sau doar in parte)” – indicati data la care va fi realizata pe deplin conformarea

<p>Confirmati faptul ca aveti proceduri de asigurare a calitatii pentru controlul materiilor prime?</p> <p>Aceste proceduri includ specificatii pentru evaluarea oricaror modificari ale impactului asupra mediului cauzate de impuritatile continute de materiile prime si care modifica structura si nivelul emisiilor.</p>	<p>Da, ne conformăm pe deplin Procedurii operationale de control a materiilor prime</p> <p>Da – Verificarea produsului aprovizionat</p> <p>Materiile prime sunt verificate conform procedurii operationale</p>	Biroul CTC
---	--	------------

3.3 Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

In general in industria obtinerii lacurilor, vopselelor si rasinilor se folosesc materii prime de puritate avansata, fapt care implicit se reflecta in inexistenta deșeurilor rezultate din materiile prime (nu exista faze de purificare a materiilor prime si nu se separa deseuri rezultate in urma utilizarii substantei active din materia prima).

Utilizati tabelul urmatoar pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

	Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
1	A fost realizat un audit al minimizarii deșeurilor? Indicati data si numarul de inregistrare al documentului. Nota: Referire la HG 856/2002.	NU Operatorul păstrează evidența deșeurilor conform HG 856/2002	Responsabil mediu
2	Listati principalele recomandari ale auditului si termenele de conformare. Anexati planul de actiune cu masurile necesare pentru corectarea neconformitatilor inregistrate in raportul de audit.	–	
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati, principalele oportunitati de minimizare a deșeurilor si termenele de realizare	Nu e cazul - Instalatiile de turnare magneziu si aluminiu, se conformeaza prevederilor BAT in ceea ce priveste cantitatea de deseuri rezultata, modul de gestionare si valorificare	Director de productie
4	Indicati data programata pentru realizarea viitorului audit	-	

5	Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind minimizarea deseurilor cel putin o data la 2 doi ani. Prezentati procedura de audit si rezultatele/recomandarile auditului precum si modul de punere in practica a acestora in termen de 2 luni de la incheierea lui.	Da	
---	---	----	--

3.4 Utilizarea apei

3.4.1 Consumul de apa

Alimentarea cu apă a SC Takata România SRL se realizează din rețeaua orășenească administrată de C. Apă Arad.

In tabelul de mai jos este prezentat consumul de apă pentru capacitatea maxima a instalațiilor din cadrul SC Takata România SRL.

Sursa de alimentare cu apa (de ex. rau, ape subterane, retea urbana)	Volum de apa prelevat (m ³ /an)	Utilizari pe faze ale procesului	% de recircularea apei pe faze ale procesului	% apa reintrodusa de la statia de epurare in proces pentru faza respectiva
Apa din rețeaua orășenească	74 019 mc/an	- Fabrica de volane (circuitul de racire si spalare schelete) - in scop igienico-sanitar	0	0

Consumul de apă în anul 2014 a fost de 33 100 mc/an

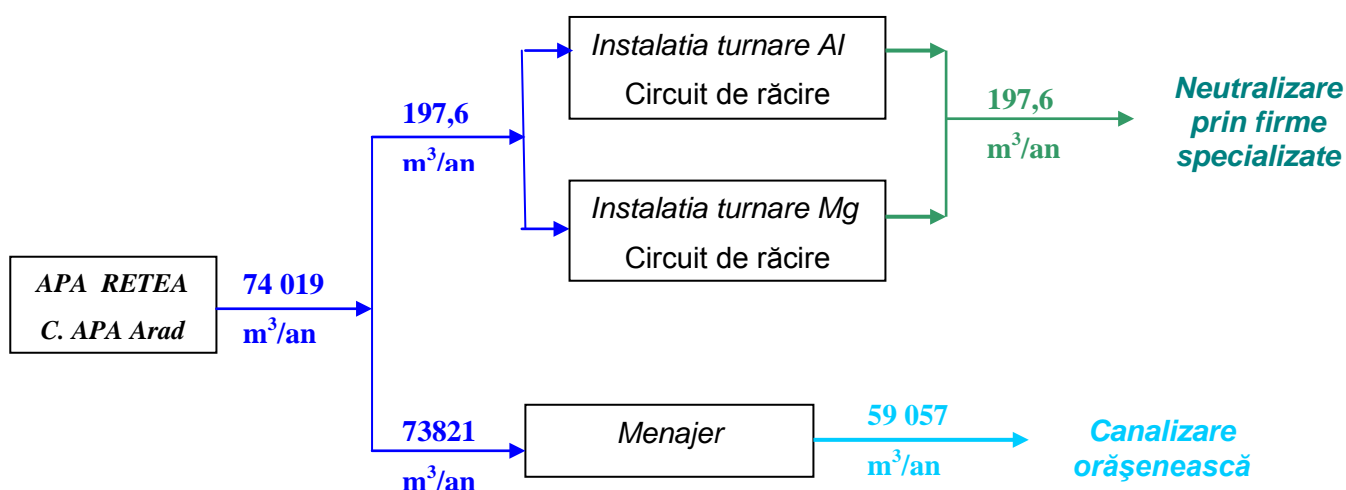
3.2.2 Compararea cu limitele existente

Sursa valorii limita	Valoarea limita	Performanta companiei
BAT - instalatia de turnare aluminiu	Nu exista valori limita	- 0,02 mc/t de Al prelucrat la capacitate maxima
BAT - instalatia de turnare magneziu	Nu exista valori limita	- 0,02 mc/t de Mg prelucrat la capacitate maxima

O diagrama a circuitelor apei si a debitelor caracteristice este prezentata mai jos/ anexate/ altele Schema de bilant a apei in cadrul instalatiei (de la prelevare pana la evacuarea in receptorul natural) este prezentata mai jos/anexat	Numarul documentului <i>Diagrama 1. Bilanțul apei în cadrul SC Takata România SRL</i>
--	--

Schema de bilant a apei in cadrul instalatiei (de la prelevare pana la evacuarea in receptorul natural) este prezentata mai jos.

Diagrama 1. Bilanțul apei în cadrul SC Takata România SRL



3.4.2 Cerintele BAT pentru utilizarea apei

Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica privind BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
A fost realizat un studiu privind eficienta utilizarii apei? Indicati data si numarul documentului respectiv.	Nu	
Listati principalele recomandari ale aceluasi studiu si termenele de realizare Anexati planul de actiune pentru punerea in practica a recomandarilor si termenele stabilite.	Nu este cazul	

Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apa? Daca DA, descrieti succint mai jos principalele rezultate.	- Contorizarea și urmărirea permanentă a consumurilor de apă și intervenții operative în cazurile când se constată anomalii	Sef fabrici producție
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificați principalele oportunități de îmbunătățire a utilizării eficiente a apei și data până la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	- reducerea pierderilor de apă prin respectarea disciplinei tehnologice – termen permanent - funcționarea la randamente maxime a circuitelor de racire - reglarea optimă a utilajelor	Sef fabrici producție
Indicați data până la care va fi realizat următorul studiu .	-	
Confirmați faptul că veți realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca și perioada de revizuire a autorizației IPPC și că veți prezenta metodologia utilizată și rezultatele recomandărilor auditului într-un interval de 2 luni de la încheierea acestuia.	Nu este necesar	

Descrieți în casutele de mai jos poziția actuală sau propusă cu privire la alte cerințe caracteristice a BAT menționate în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrați că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau utilizarea măsurilor alternative, ca răspuns la întrebările de mai jos.

3.4.2.1 Sistemele de canalizare

Sistemele de canalizare trebuie proiectate astfel încât să evite contaminarea apei de ploaie. Acolo unde este posibil aceasta trebuie reținută pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat, trebuie evacuat separat.

Care este practica pe amplasament?

Rețeaua internă de canalizare a SC Takata România SRL este de tip divizor pozată subteran din tuburi PVC, care asigură o etanșeitate corespunzătoare pentru a se evita impurificarea subteranului. Apele uzate menajere se colectează și se evacuează separat de apele pluviale.

► **canalizarea apelor menajere** - Caracteristicile tehnice ale canalizării menajere sunt:

- lungime = 1900 m din PVC Ø 100-400 mm
- bazin ape menajere din beton capacitatea de 150 mc
- stație de pompare tip Willo TC80 capacitatea de 95 mc / h

Apele uzate menajere sunt evacuate gravitațional fiind colectate într-un bazin de 150 mc de unde se pompează în canalizarea orășenească. Stația se compune din 4 pompe Willo TC80 (una în lucru și 3 de rezervă).

► **canalizare pluvială**

- lungime = 3350 m din PVC Ø 100-500 mm

Apele pluviale sunt colectate gravitațional de la toate punctele de evacuare de pe amplasament (burlane, guri de scurgere, platforme) în două moduri: către colectorul general DN1000 al zonei industriale prin căminele acestuia (7 recorduri) cu evacuare

în canalul ler și direct în canalul ler prin două puncte de evacuare.

Canalul ler, colectorul apelor pluviale, este administrat de ANIF Arad conform contract nr. 2015.01.045/18.01.2015 încheiat cu SC *Takata România SRL* pentru un volum mediu de 68000 mc/an.

Apele uzate de la răcirea / spălarea pieselor turnate (magneziu și aluminiu) nu se evacuează în sistemul de canalizare al unitatii. Aceste ape se colecteaza separat si se elimină săptămânal ca deșeu prin firme specializate in vederea neutralizarii lor.

Conformare:

Apa pluvială se colectează și se dirijează separat conform recomandarilor BAT.

Apa meteorica nu se reutilizează deoarece canalizarea incintei nu a fost proiectată în acest sens.

3.4.2.2 *Recircularea apei*

Apa trebuie recirculată în cadrul procesului din care rezulta, după epurarea sa prealabilă, dacă este necesar. Acolo unde acest lucru nu este posibil, ea trebuie recirculată în altă parte a procesului care necesită o calitate inferioară a apei; pentru identificarea scopului pentru substituirea cu apa din surse reciclate, trebuie identificate cerințele de calitate a apei asociate fiecărei utilizări. Fluxurile de apă mai puțin contaminate, de ex. apele de răcire, trebuie păstrate separat acolo unde este necesară reutilizarea apei, posibil după o anumită formă de tratare.

Situația existentă:

Singurele surse de ape uzate ale instalației studiate constau în baile de răcire/spălare ale pieselor turnate. Apele uzate tehnologice din sistemele de răcire/ spălare a pieselor turnate de Mg și Al sunt ape cu încărcare poluantă ridicată. Operatorul a ales varianta colectării acestor ape și predării lor către firme specializate de neutralizare. Această soluție se justifică prin debitele mici de ape uzate tehnologice.

Conformare:

Operatorul are în vedere permanent obiectivul de menținere a consumului de apă la valori minime.

3.4.2.3 *Alte tehnici de minimizare*

Sistemele de răcire cu circuit închis trebuie utilizate acolo unde este posibil; în final, apele uzate vor necesita o formă de epurare. Totuși, în multe solicitări, cea mai bună epurare convențională a efluentului produce o apă de bună calitate care poate fi utilizată în proces direct sau amestecată cu apă proaspătă. Atunci când calitatea efluentului epurat poate varia, el poate fi reciclat în mod selectiv, atunci când calitatea este corespunzătoare, și condus spre evacuare atunci când calitatea scade sub nivelul pe care sistemul îl poate tolera.

Operatorul trebuie să identifice cazurile în care apa epurată din efluentul stației de epurare poate fi folosită și să justifice atunci când aceasta nu poate fi folosită.

De exemplu, costul tehnologiei cu membrane continuă să scadă. Ele pot fi aplicate fluxurilor proceselor individuale sau efluentului final de la stația de epurare. În final, ele vor putea înlocui complet stația de epurare, ducând la reducerea semnificativă a volumului efluentului. Concentrația efluentului rămâne totuși însemnată, dar, acolo unde debitul este suficient de mic, și în particular acolo unde căldura reziduală este disponibilă pentru epurare ulterioară prin

evaporare, poate fi realizat un sistem al carui efluent poate fi redus la zero. Daca este cazul, Operatorul trebuie sa evalueze costurile si beneficiile utilizarii acestui tip de epurare:

Apa pluvială nu este preepurată înainte de evacuarea de pe platformă dar nici nu se justifică economic epurarea ei în scopul reutilizării.

3.4.2.4 Apa utilizata la spalare

Acolo unde apa este folosita pentru curatire si spalare, cantitatea utilizata trebuie minimizata prin:

- aspirare, frecare sau stergere mai degraba decat prin spalare cu furtunul;

se aplica

- evaluarea scopului reutilizarii apei de spalare;

Nu este cazul, cerinta de apa fiind foarte redus

- controale stricte ale tuturor furtunelor si echipamentelor de spalare.

Nu este cazul

Exista alte tehnici adecvate pentru instalatie?

Nu.

4. PRINCIPALELE ACTIVITATI

4.1 Inventarul proceselor

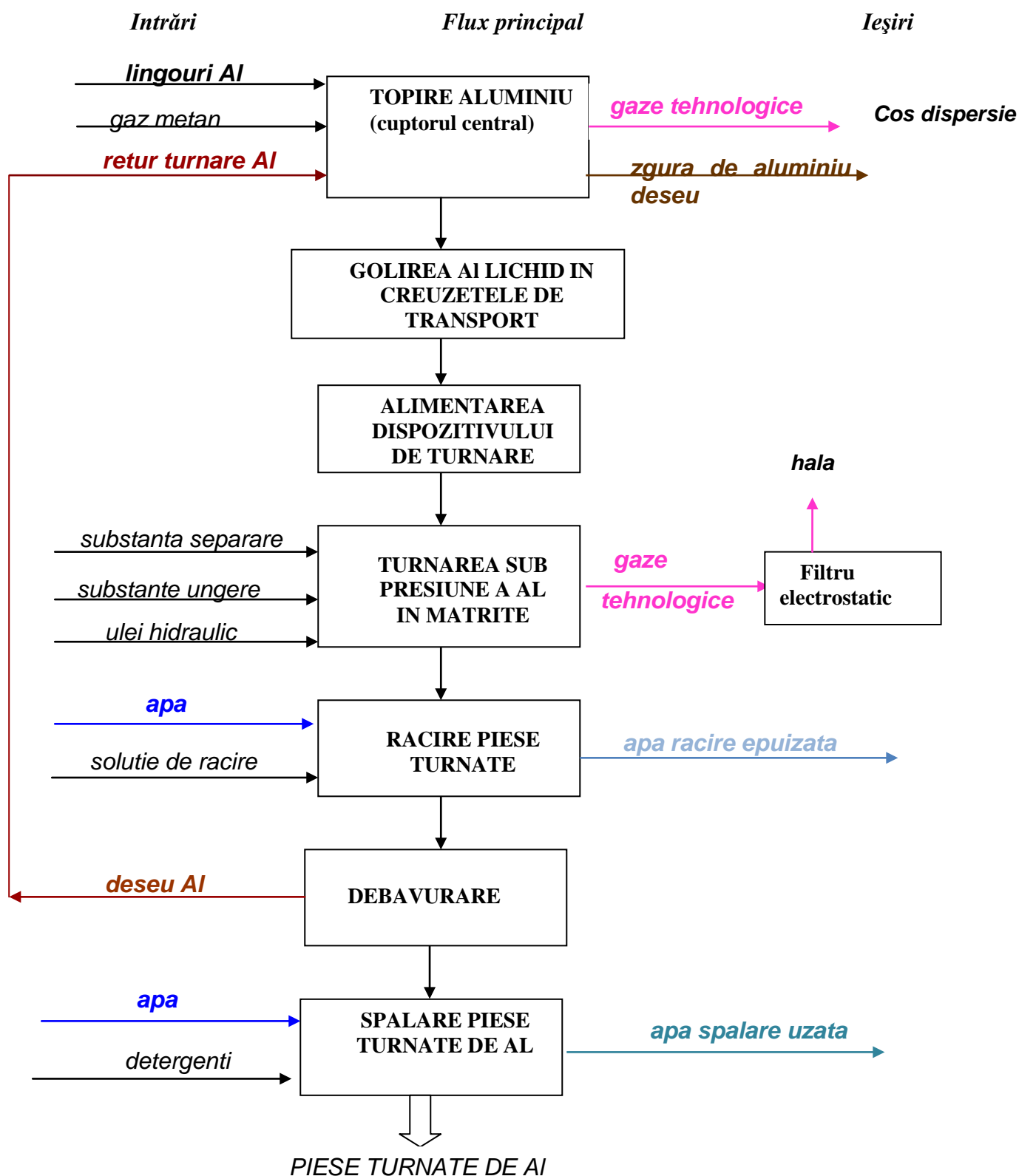
Numele procesului	Numarul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maxima t/an
Fabrica de volane din magneziu si aluminiu	Turnatoria de Mg	<ul style="list-style-type: none"> - alimentarea cuptorului cu lingouri de magneziu - topirea propriu-zisă a magneziului în cuptor - alimentarea cu metal lichid a capului de injecție, prin curgere gravitațională - injectarea magneziului topit în matriță, - răcirea piesei turnate, -debavurarea piesei turnate, -retușarea piesei debavurate, broșare/ găurire/filetare; spălarea (degresarea scheleților în vederea spumării). 	<p>7 350</p> <p>7255000 buc/an</p>
	Turnatoria de Al	<ul style="list-style-type: none"> - topirea aluminiului - transferul aluminiului topit in masina de turnata - alimentarea cu metal lichid a capului de injecție - turnarea propriu-zisă - ridicarea si răcirea piesei turnate - debavurarea piesei turnate 	<p>2 500</p> <p>525 000 buc/an</p>
	Spumarea scheletelor de volane (spumătorie)	<ul style="list-style-type: none"> - Pregatirea formei (matritei) de spumare - Introducerea scheletului in matrita - Dozarea componentelor de spumare - Indepartarea surplusului de spuma - Deschiderea matritei si extragerea volanului spumat - Racirea volanului spumat 	<p>8494000 buc/an</p>
	Invelirea volanelor în piele (cusătorie)	<ul style="list-style-type: none"> - Prtegatirea volanului spumat (smirgluire, stergere cu diluant) - Pozitionarea pielii pe volan, ungerea cu clei atat a pielii cat si a volanului si lipirea pielii pe volan - Coaserea volanului - Curatarea volanului de clei si uscarea acestuia 	<p>2500000 buc/an</p>
Fabricarea volanelor din lemn		<ul style="list-style-type: none"> - Tăierea și frezarea cochiliilor. - Împachetarea și înclereea cochiliilor de lemn; - Șlefuirea cochiliilor de lemn; - Băițuirea cochiliilor; - Lăcuire cu lac poliesteric; - Șlefuirea umedă și lustruirea suprafețelor lăcuite 	<p>100 000 buc/an</p>

Fabricarea de centuri de siguranță		<ul style="list-style-type: none"> - asamblarea manuală cu ajutorul mașinilor a mai multor component, sub-ansambluri - inspectia functionalitatii subansamblului - adăugarea de alte componente sau alte subansambluri - inspecție a funcționalității 	30000000 buc/an

4.2 Descrierea proceselor

Prezentati diagrama/diagramele fluxurilor procesului tehnologic al activitatilor pentru a indica principalele faze ale procesului si pentru a identifica mijloacele prin care materialele sunt transferate de la o activitate la alta.

Diagrama fluxurilor proceselor tehnologice din cadrul SC Takata România SRL sunt prezentate mai jos.

Procesul tehnologic aferent *Instalatiei de turnare aluminiu*

4.2 Inventarul iesirilor (produselor)

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea de produs * (volum/lungime)	
			Cantitatea obținută in anul 2014 (t/an)	Cantitatea obținută la capacitatea proiectata (t/an)
Turnatoria de Mg	scheleți de magneziu	fabricare de volane	6 344 6 258 740	7 350 7 255 000 buc/an
Turnatoria de Al	scheleți de aluminiu	fabricare de volane	-	2 500 525 000 buc/an
Spumarea scheletelor de volane (spumătorie)	volane acoperite cu spuma	industria auto	6 360 000 buc	8 494 000 buc/an
Invelirea volanelor în piele (cusătorie)	volane invelite cu piele.	industria auto	2 306 621 buc	2500000 buc/an
Fabricarea volanelor din lemn	volane din lemn	industria auto	42 323 buc	100 000 buc/an
Fabricarea de centuri de siguranță	centuri și componente de centura siguranță	industria auto	25 897 401 buc	30 000 000 buc/an

4.3 Inventarul iesirilor (deseurilor) – cantitățile de deșeuri rezultate din procesele tehnologice se referă la capacitatea maxima de productie.

Numele procesului	Numele si codul deseului si numele emisiei	Ref	Impactul deseului,emisiei	Cantitatea (t/an)
Fabrica de volane				
Turnatoria de Mg	Șpan umed Mg 12 1 18*		- deșeu nepericulos - impact nesemnificativ asupra mediului	105
	Deșeu zgură Mg		- deșeu nepericulos - impact nesemnificativ asupra mediului	95
	Deșeu metal neferos Mg 16 01 18		- deșeu nepericulos - impact nesemnificativ asupra mediului	2700
Turnatoria de Mg si Al	Deșeu lichide apoase 16 10 02		-deșeu lichid - impact semnificativ - necesită depozitare controlată	157
Turnatoria de Al	Deșeu Al (zgură) 10 08 11		- deșeu nepericulos - impact nesemnificativ asupra mediului	44
	Deșeu metal neferos (Al) 16 01 18		- deșeu nepericulos - impact nesemnificativ asupra mediului	170
Spumatorie	Deșeu spumă poliuretanică 07 02 13		- deșeu nepericulos - impact nesemnificativ asupra mediului	506
	Deșeu Componenta A+B 07 01 04*		- deșeu periculos - impact semnificativ - necesită depozitare controlată	6
Spumatorie + Volane lemn + Cusatorie	Deșeu lacuri, vopsele 08 01 11*		- deșeu periculos - impact semnificativ - necesită depozitare controlată	21
Cusatorie + Volane lemn	Deșeuri adezivi 08 04 09		- deșeu periculos - impact semnificativ - necesită depozitare controlată	0,24
Cusatorie - croitorie	Deșeu piele 04 01 08		- deșeu nepericulos - impact nesemnificativ asupra mediului	30
asamblare	Deseu plastic 16 01 19		- deșeu nepericulos - impact nesemnificativ asupra mediului	112
mentenanta	Deseu ulei 13 02 08*		- deșeu periculos - impact semnificativ - necesită depozitare controlată	2,4
Utilizare materii prime (produse chimice)	Ambalaje contaminate 15 01 10*		- deșeu periculos - impact semnificativ - necesită depozitare controlată	34

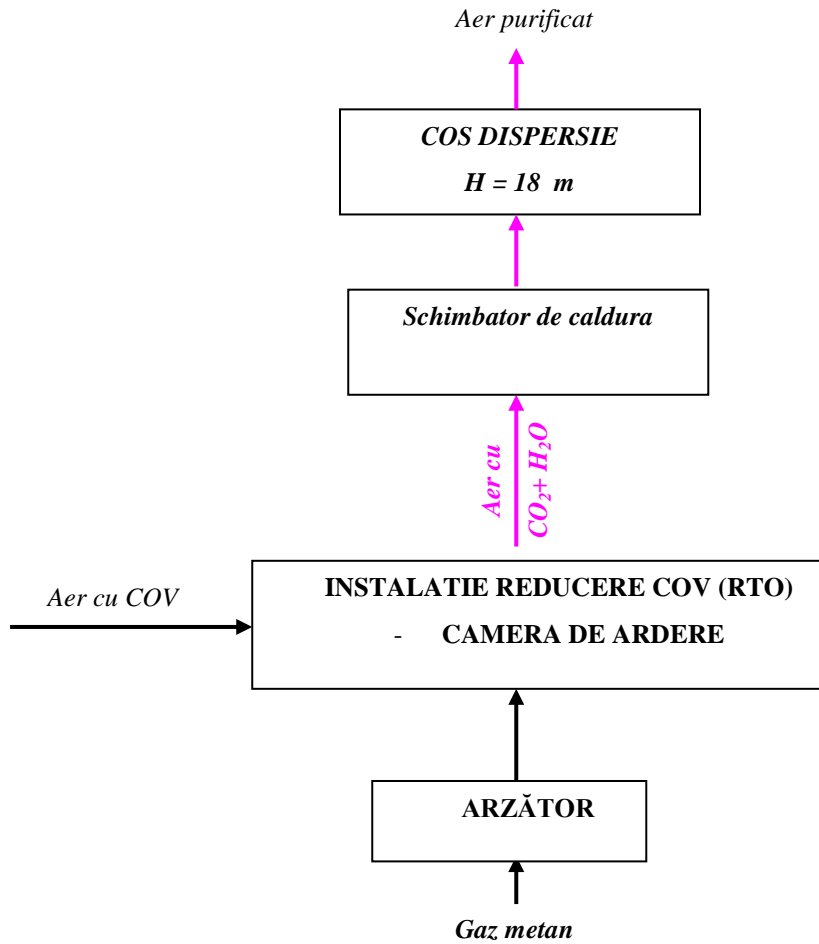
Procesul de productie volane	Ambalaje amestecate 15 01 06	- deseul nepericulos - impact nesemnificativ asupra mediului	116
	Materiale absorbante și filtrante 15 02 02*	-deșeu periculos - impact semnificativ - necesită depozitare controlată	35
	Ambalaj hârtie carton 15 01 01	- deseul nepericulos - impact nesemnificativ asupra mediului	430
Fabrica de centuri			
Asamblare	Ambalaj hârtie carton 15 01 01	- deseul nepericulos - impact nesemnificativ asupra mediului	846
	Ambalaj plastic 15 01 02	- deseul nepericulos - impact nesemnificativ asupra mediului	53
	Ambalaj lemn 15 01 03	- deseul nepericulos - impact nesemnificativ asupra mediului	408
Testare	Deșeu textile 07 02 13	- deseul nepericulos - impact nesemnificativ asupra mediului	87
	Deșeu metal feros 16 01 17	- deseul nepericulos - impact nesemnificativ asupra mediului	18
	Deșeu metal neferos Al 16 01 18	- deseul nepericulos - impact nesemnificativ asupra mediului	2,2
	Deșeu plastic 16 01 19	- deseul nepericulos - impact nesemnificativ asupra mediului	3,5
	Deșeu component 16 01 22	- deseul nepericulos - impact nesemnificativ asupra mediului	36
Utilizare materii prime (produse chimice)	Ambalaje contaminate 15 01 10*	-deșeu periculos - impact semnificativ - necesită depozitare controlată	0,85

4.4 Diagramele elementelor principale ale instalatiei

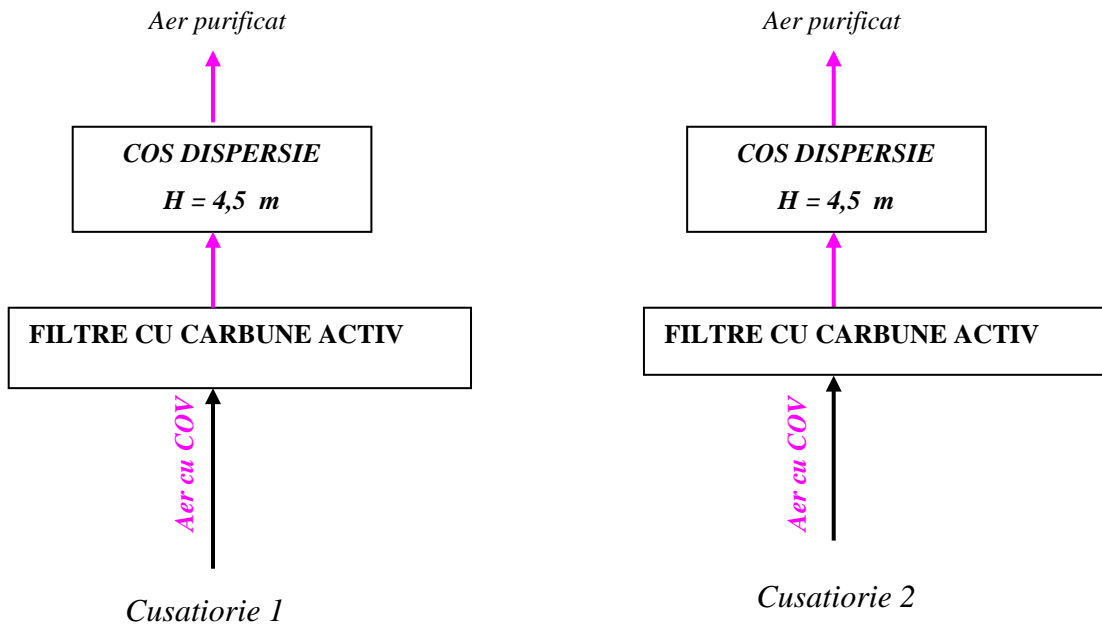
Diagramele elementelor principale ale instalatiei acolo unde sunt importante pentru protectia mediului; de ex.: tratare cu saramura, tratare cu var, degresare, tabacire, instalatie de acoperire, sisteme de extractie, capacitati de ventilare, instalatie de reducere a emisiilor, inaltimea cosurilor.

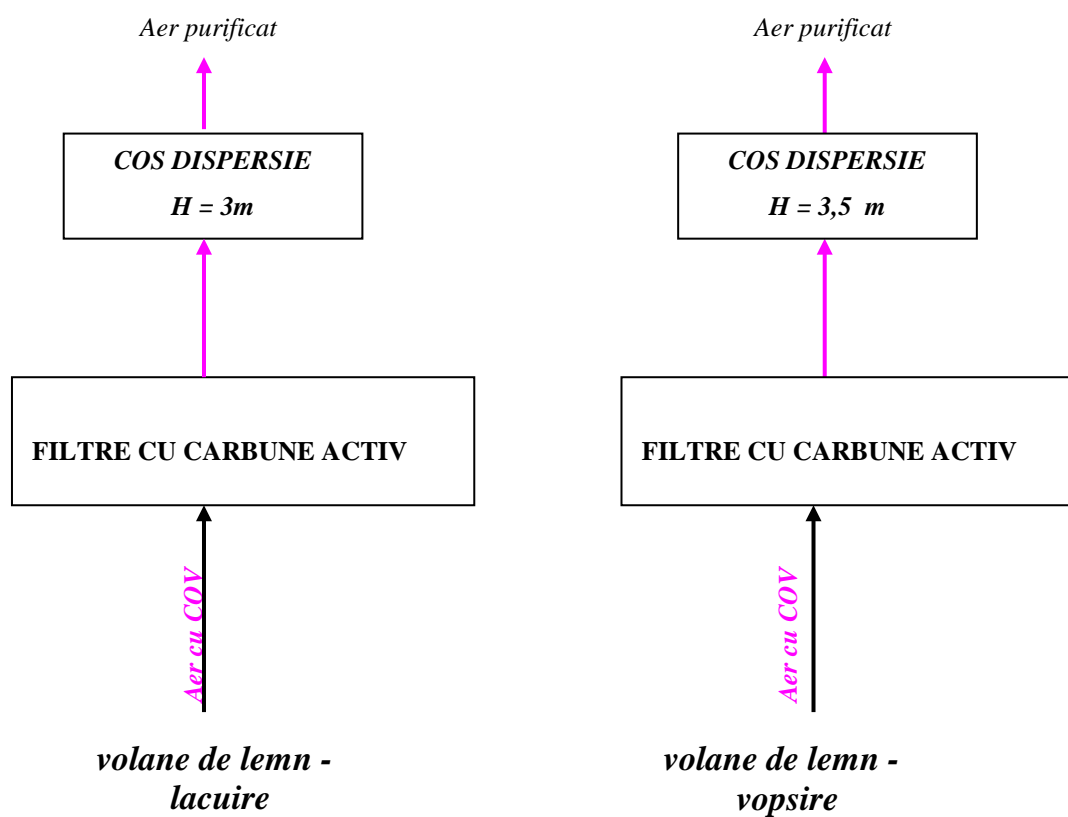
Nota: In exemplul de mai jos exista o schema ipotetica pentru un cazan pentru a arata nivelul de detaliere cerut. Modificati aceasta schema si tabelul asociat pentru a reflecta activitatile din instalatia dumneavoastra. Pentru alte tipuri de instalatii indicati o diagrama similara. Diagrama trebuie sa evidentieze punctele cheie de control in cadrul instalatiei, parametrii

a. Instalatia de reducere COV (RTO)



b. Echipament de depoluare aer sectia de Cusatorie (Cusatorie 1 si 2)



c). *Echipament de depoluare aer sectia volane de lemn (lacuire si vopsire)*

4.5 Sistemul de exploatare

Tinand cont de informatiile de exploatare relevante din punct de vedere al mediului date in diagramele de mai sus, in sectiunile referitoare la reducere si in diagramele conductelor si instrumentelor, furnizati orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul in care sistemul de exploatare include informatiile de monitorizare a mediului.

Parametrul de exploatare	Inregistrat Da/Nu	Alarma (N/L/R) ²	Ce actiune a procesului rezulta din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de raspuns? (secunde/ minute/ ore daca nu este cunoscut cu precizie)
Turnatoria de magneziu – parametrii de functionare ai instalatiei de obtinere scheleti Mg				
- temperatura cuptor topire 680-700 °C	Da	R	Interventie dirijata de la tabloul de comanda	secunde
- presiune azot cuptor topire	Da	R	Interventie dirijata de la tabloul de	secunde

² N=Fara alarma L=Alarma la nivel local R=Alarma dirijata de la distanta (camera de control)

			comanda	
curgerea liberă a magneziului	Da	R	Interventie dirijata de la tabloul de comanda	secunde
Turnarea propriu-zisa - presiune ulei 140 bar	Nu	N	intervenții operative în caz de necesitate.	minute
Turnarea propriu-zisa - temperatura ulei	Nu	N	intervenții operative în caz de necesitate.	minute
Turnarea propriu-zisa - nivel ulei	Nu	N	intervenții operative în caz de necesitate.	minute
Turnatoria de aluminiu – parametrii de functionare ai instalatiei de obtinere scheleti Al				
temperatura de topire a Al	Nu	N	intervenții operative în caz de necesitate.	minute
Transferul aluminiului topit - temperatura cuptor 800 °C	Da	R	Interventie dirijata de la tabloul de comanda	secunde
curgerea liberă a aluminiului	Da	R	Interventie dirijata de la tabloul de comanda	secunde
Turnarea propriu-zisa - presiune ulei 140 bar	Nu	N	intervenții operative în caz de necesitate.	minute
Turnarea propriu-zisa - temperatura ulei	Nu	N	intervenții operative în caz de necesitate.	minute
Turnarea propriu-zisa - nivel ulei	Nu	N	intervenții operative în caz de necesitate.	minute
Parametrii de funcționare ale sistemelor de reducere a COV la Cusatorie 1 si Cusatorie 2 – Filtre cu carbune activ	Nu	N	intervenții operative în caz de necesitate.	Ore
Parametrii de funcționare ale sistemelor de reducere a COV la <i>Fabrica volane lemn- lacuire si vopsire</i> – Filtre cu carbune activ	Nu	N	intervenții operative în caz de necesitate.	Ore

Parametrii de funcționare ai instalatiei de reducere COV (RTO)	Da	R	Interventie dirijata de la tabloul de comanda	secunde
<p>Informatii suplimentare despre sistemul de exploatare:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Turnatoriile de Mg si Al dețin un sistem de monitorizare și control automatizat al parametrilor tehnologici, în principal temperatura, presiunea de azot și curgerea libera a metalului topit în fazele de topire propriu-zisa si alimentare cu metal lichid a capului de injectie. Sistemele de supraveghere sunt asigurate de rețele de senzori acustici si optici. - Instalatia de reducere COV (RTO) – se bazeaza pe oxidarea catalitica de distrugere a compusilor organici. Procesul este continuu si complet automatizat. <p>Unitatea nu deține sisteme de monitorizare on-line a emisiilor in aer. Măsurătorile se efectuează cu frecvența stabilită în programul de monitorizare.</p>				

4.5.1 Conditii anormale

Protectia in timpul conditiilor anormale de functionare, cum ar fi: pornirile, opririle si intreruperile momentane

Tinand cont de informatiile din Sectiunea 10 privind monitorizarea in timpul pornirilor, opririlor si intreruperilor momentane, furnizati orice informatii suplimentare necesare pentru a explica modul in care este asigurata protectia in timpul acestor faze.

Operațiunile de:

- pornire și oprire în regim normal
- opriri accidentale
- avarii
- defecțiuni și remedieri

sunt reglementate prin regulamentele de funcționare pentru fiecare secție și pe faze ale proceselor tehnologice.

Instrucțiunile de lucru pot fi consultate la beneficiar.

Sistemul de automonitorizare nu are prevederi speciale pentru funcționarea în condiții anormale ale instalațiilor.

4.6 Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Identificati omisiunile in informatiile de mai sus, pentru care Operatorul crede ca este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le furniza. Includeti-le si in Sectiunea 15.

Proiecte curente in derulare	Rezumatul planului studiului
Nu	–
Studii propuse	
Nu	–

4.7 Cerinte caracteristice BAT

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT, demonstrand ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative;

Urmatoarele tehnici trebuie aplicate, acolo unde este cazul, tuturor instalatiilor. In paragrafele specifice procesului, prezentate mai jos, sunt identificate cerinte suplimentare sau sunt accentuate cerinte specifice.

Asigurarea functionarii corespunzatoare prin:

4.7.1 Implementarea unui sistem eficient de management al mediului;

Societatea detine sistemul de management de mediu, in conformitate cu ISO 14001/2004

4.7.2 Minimizarea impactului produs de accidente si de avarii printr-un plan de prevenire si management al situatiilor de urgenta;

- Planul este compus din:
 - Planul de prevenire si combatere a poluarii accidentale
 - Planul de prevenire si stingere a incendiilor
 - Politica de prevenire a accidentelor majore

Planul prevede masuri corespunzatoare fiecăreia dintre situatiile de urgenta, responsabilii de punerea in practica a acestor masuri sunt instruiti, se fac simulari si exercitii periodice.

Unitatea, *SC TAKATA ROMANIA SRL ARAD* deține următoarele planuri de prevenire și management al situațiilor de urgență:

- Plan de Prevenire si Actiuni la Poluari Accidentale
- Plan de prevenire si stingere a incendiilor

Procedurile sunt elaborate in conformitate cu cerintele prevederilor legislative in vigoare si pot fi consultate in baza de date a *SC TAKATA ROMANIA SRL ARAD*.

Planurile prevăd măsuri corespunzătoare fiecăreia dintre situațiile de urgență, responsabilii de punerea în practică a acestor măsuri sunt instruiți și se fac simulări și exerciții periodice.

4.7.3 Cerinte relevante suplimentare pentru activitatile specifice sunt identificate mai jos:

Instruirea permanentă a personalului pentru constientizare.

4.8 Reducerea emisiilor din surse punctiforme in aer

Furnizati scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul in care instalatia principala este legata de instalatia de depoluare a aerului. Prezentati reducerea poluarii si monitorizarea relevante din punct de vedere al mediului. Desenati o schema de flux a procesului tehnologic sau completati acest tabel pentru a arata activitatile din instalatia dumneavoastra. Pentru alte tipuri de instalatii furnizati o schema similara.

4.8.1 Emisii si reducerea poluarii

Emisiile din surse punctiforme la SC TAKATA ROMANIA SRL Arad se pot clasifica în două categorii:

- emisii din procesele tehnologice :
 - o cuptoarele de topire a aluminiului
 - o cusatorie
 - o volane de lemn (lacuire si vopsire)
 - o instalatiei de reducere a COV – urilor
 - o instalatie slefuire volane lemn

- emisii de la centralele termice (4 centrale la fabrica de volane si 2 centrale la fabrica de centuri)

Proces	Intrari	Iesiri	Monitorizare/ reducerea poluarii	Punctul de emisie
Surse punctiforme de emisii tehnologice				
Topire Al	Aer Gaz metan Al	gaze de ardere cu conținut de CO, NO _x SO ₂ , pulberi si COV	- Nu se realizeaza monitorizare - nu există sistem de depoluare	Cos de dispersie cu; H= 14 m; D = 300mm, Q=4500 Nmc/h
Topire Al	Aer Gaz metan Al	gaze de ardere cu conținut de CO, NO _x SO ₂ , pulberi si COV	- Nu se realizeaza monitorizare - nu există sistem de depoluare	Cos de dispersie cu; H= 14 m; D = 300mm, Q=2520 Nmc/h
Cusatorie 1	Aer cu continut de solvenți	Aer cu COV	-Monitorizare COV -sistem de retinere COV - Filtru cu carbune activ	Cos de dispersie cu; H= 4,5m; 1,23 x2,13mm, Q=60000 Nmc/h
Cusatorie 2	Aer cu continut de solvenți	Aer cu COV	-Monitorizare COV -sistem de retinere COV - Filtru cu carbune activ	Cos de dispersie cu; H= 4,5m; 1,23 x2,13mm, Q=60000 Nmc/h
Fabrica volane lemn- lacuire	Aer cu continut de solvenți	Aer cu COV	-Monitorizare COV -sistem de retinere COV - Filtru cu carbune activ	Cos de dispersie cu; H= 3m; D = 700mm, Q=7500 Nmc/h
Fabrica volane lemn- vopsire	Aer cu continut de solvenți	Aer cu COV	-Monitorizare COV -sistem de retinere COV - Filtru cu carbune activ	Cos de dispersie cu; H= 3,5m; D = 500mm Q=5000 Nmc/h
Instalatie de reducere COV	Aer cu continut de solvenți	Aer cu COV	-Monitorizare COV -sistem de reducere COV - Instalatie reducere COV (RTO)	Cos de dispersie cu; H= 18m; D = 1000mm Q=8500-42000 (variabil) Nmc/h
volane lemn - instalația de șlefuire	Aer cu continut de pulberi	Aer cu pulberi	- Nu se realizeaza monitorizare - sistem de retinere a pulberilor - ciclon	Tubulatura metalica, H = 8m, 2000x1000 mm, Q= 5000 mc/h
Surse punctiforme de la arderea gazului metan				
Centrala termica VOLANE	- gaz metan - aer	Aer cu conținut de gaze de ardere (NO _x ,	- Monitorizare pulberi, CO, NO _x , SO ₂ , -Nu exista sistem de	Cos dispersie gaze arse cu D= 400mm, H=18 m, Q=3,383

		SO ₂ , CO) și pulberi	depoluare	Nmc/h
Centrala termica VOLANE	- gaz metan - aer	Aer cu conținut de gaze de ardere (NO _x , SO ₂ , CO) și pulberi Debitul de gaze arse:	- Monitorizare pulberi, CO, NO _x , SO ₂ , -Nu exista sistem de depoluare	Cos dispersie gaze arse cu D= 400mm, H=18 m, Q=3,383 Nmc/h
Centrala termica VOLANE	- gaz metan - aer	Aer cu conținut de gaze de ardere (NO _x , SO ₂ , CO) și pulberi	- Monitorizare pulberi, CO, NO _x , SO ₂ , -Nu exista sistem de depoluare	Cos dispersie gaze arse cu D= 400mm, H=18 m, Q=3,383 Nmc/h
Centrala termica VOLANE	- gaz metan - aer	Aer cu conținut de gaze de ardere (NO _x , SO ₂ , CO) și pulberi	- Monitorizare pulberi, CO, NO _x , SO ₂ , -Nu exista sistem de depoluare	Cos dispersie gaze arse cu D= 600mm, H=18 m, Q=7,242 Nmc/h
Centrala termica CENTURI	- gaz metan - aer	Aer cu conținut de gaze de ardere (NO _x , SO ₂ , CO) și pulberi	- Monitorizare pulberi, CO, NO _x , SO ₂ , -Nu exista sistem de depoluare	Cos dispersie gaze arse cu D= 400mm, H=18 m, Q=2,536 Nmc/h
Centrala termica CENTURI	- gaz metan - aer	Aer cu conținut de gaze de ardere (NO _x , SO ₂ , CO) și pulberi	- Monitorizare pulberi, CO, NO _x , SO ₂ , -Nu exista sistem de depoluare	Cos dispersie gaze arse cu D= 400mm, H=18 m, Q=2,536 Nmc/h

4.8.2 Securitatea muncii si sanatatea publica

Este necesara monitorizarea profesionala/ocupationala sau monitorizarea ambientala (cu tehnici automate/ continue sau neautomate sau periodice).

Descrieti gradul de protectie al echipamentelor care trebuie purtate in diferite zone ale amplasamentului.

Activitatea unității este autorizată din punct de vedere sanitar și al securitatii muncii. In cadrul unitatii sunt prevăzute măsuri care să asigure evitarea riscului unor accidente de muncă legate în special de funcționarea echipamentelor electrice, utilizarea solvenților, a substanțelor toxice și periculoase.

Pentru a reduce riscul accidentelor, zona de lucru este menținută în ordine și curățenie.

In cadrul unității există instrucțiuni proprii de securitate si sanatate in munca specifice activitatilor desfasurate.

De asemenea, se aplica legislatia si HG-urile in vigoare.

Pentru reducerea la maximum a accidentelor, în cadrul unității se iau o serie de măsuri cum sunt:

- instruirea periodică a personalului
- interzicerea accesului persoanelor străine în zonele de productie
- obligativitatea executării manevrelor numai de către personal calificat

In cadrul societății au fost realizate verificări ale stării de sănătate a salariaților care muncesc în condiții de expunere la noxe.

SC TAKATA ROMÂNIA SRL deține dotări suplimentare de protecție a muncitorilor :

- truse de prim ajutor
- dușuri de salvare
- echipament individual de protecție conform normativului de acordare a protecției muncii (salopetă, măști, bocanci, mănuși, etc.).

De asemenea, se realizează periodic determinări de noxe și microclimat, efectuate de Direcția de Sănătate Publica.

4.8.3 Echipamente de depoluare

Pentru fiecare faza relevanta a procesului /punct de emisie si pentru fiecare poluant, indicati echipamentele de depoluare utilizate sau propuse. Includeti amplasarea sistemelor de ventilare si supapele de siguranta sau rezervele. Unde nu exista, mentionati ca nu exista.

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
<i>Topire Al</i>	coș de dispersie	NO _x SO ₂ , pulberi,C O si COV	<i>Nu există echipamente de depoluare</i>	existent
<i>Topire Al</i>	coș de dispersie	NO _x SO ₂ , pulberi,C O si COV	<i>Nu există echipamente de depoluare</i>	existent
<i>Cusatorie 1</i>	coș de dispersie	COV	<i>Filtru cu carbune activ</i>	existent
<i>Cusatorie 2</i>	coș de dispersie	COV	<i>Filtru cu carbune activ</i>	existent
<i>Fabrica volane lemn- lacuire</i>	coș de dispersie	COV	<i>Filtru cu carbune activ</i>	existent
<i>Fabrica volane lemn- vopsire</i>	coș de dispersie	COV	<i>Filtru cu carbune activ</i>	existent
<i>Instalatia de reducere COV</i>	coș de dispersie	COV	<i>Instalatia in sine constituie un echipament de depoluare -reducerea COV prin tratare termica</i>	existent
<i>Instalația de șlefuire din cadrul sectiei volane lemn</i>	Tubulatura de evacuare	pulberi	ciclone	existent

Centrala termica VOLANE	coș de dispersie	SO ₂ , NO _x , CO și pulberi	<i>Nu există echipamente de depoluare</i>	Nu este necesar
Centrala termica VOLANE	coș de dispersie	SO ₂ , NO _x , CO și pulberi	<i>Nu există echipamente de depoluare</i>	Nu este necesar
Centrala termica VOLANE	coș de dispersie	SO ₂ , NO _x , CO și pulberi	<i>Nu există echipamente de depoluare</i>	Nu este necesar
Centrala termica VOLANE	coș de dispersie	SO ₂ , NO _x , CO și pulberi	<i>Nu există echipamente de depoluare</i>	Nu este necesar
Centrala termica CENTURI	coș de dispersie	SO ₂ , NO _x , CO și pulberi	<i>Nu există echipamente de depoluare</i>	Nu este necesar
Centrala termica CENTURI	coș de dispersie	SO ₂ , NO _x , CO și pulberi	<i>Nu există echipamente de depoluare</i>	Nu este necesar

Pentru fiecare tip de echipament de depoluare (filtru cu saci, arzatoare cu NO_x redus), includeti varianta corespunzatoare din lista tehnologiilor de reducere a poluarii si completati detaliile solicitate.

Sursele de emisii dirijate. Echipamente de depoluare

Sursele de emisii dirijate de pe amplasamentul unitatii SC TAKATA ROMANIA SRL Arad sunt constituite din:

- cosurile unitatilor de productie a energiei termice, 6 cosuri;
- o sursa de emisii COV-uri (instalatia de oxidare catalitica COV), 1 cos;
- cosurile cuptoarelor de topire a aluminiului, 2 cosuri;
- instalatii de colectare si evacuare emisii de COV de la cusatorie, 2 cosuri;
- instalatii de colectare si evacuare emisii de COV de la sectia volane lemn, 2 cosuri (lacuire si vopsire).

-instalatie slefuire volane lemn emisii de pulberi

Dintre aceste 14 surse fixe, 8 nu implica echipamente/sisteme de reducere a COV-urilor sau alte metode de depoluare.

Echipamente de depoluare sunt implementate la urmatoarele 5 surse:

- 2 cosuri de evacuare aer cu continut de COV de la sectia cusatorie – filtre cu carbune activ;
- 2 cosuri de evacuare aer cu continut de COV de la sectia volane lemn – filtre cu carbune activ;
- 1 cos de la instalatia de oxidare catalitica a COV – urilor
- 1 tubulatura de evacuare aer cu continut de pulberi de la instalatia slefuire volane de lemn

Echipamente de depoluare

Pentru controlul emisiilor in atmosfera si diminuarea impactului asupra receptorilor sensibili, sunt implementate 3 categorii de masuri:

a) In cazul centralelor termice (toate cu functionare pe gaz metan) si a cuptoarelor de topire a aluminiului (cu functionare pe gaz metan si energie electrica) ele sunt echipate cu cosuri de dispersie dimensionate corespunzator in functie de capacitatea fiecarui cazan/cuptor.

b) Instalatia de reducere a COV-urilor

Pentru controlul emisiilor de COV operatorul a optat pentru metoda termica de distrugere a compusilor organici. Instalatia implementata este *ROTAMILL OXIDATOR - 40/3K PREMIUM*.

Principiul de functionare

Instalația OXIDATOR este o instalație termică de ardere suplimentară cu preincălzire regenerativă a aerului evacuat (prescurtare și ca RNV). Aerul încărcat de noxe este presat de ventilator in sistemul integrat pentru recuperarea căldurii RNV și este astfel preincălzit. Cu ajutorul unui arzător este încălzit la temperatura de reacție (cca. 850°C). Noxele sunt arse in camera de ardere și se transform astfel in CO₂ și in H₂O. Aerul evacuat este ghidat apoi pentru răcire printr-un schimbător de căldură regenerativ aflat in faza de răcire și părăsește apoi instalația OXIDATOR. Aerul purificat este evacuat in atmosferă printr-o conductă de evacuare dimensionata corespunzator.

Procesul este continuu si complet automatizat.

Descriere

Instalatia se compune din următoarele componente:

- **Instalație termică de ardere suplimentară (RNV)**
 - carcasa Oxidator-ului cu 3 camere și preincălzirea integrată a aerului evacuat
 - 6 supape de colț pentru admisia și eliminarea aerului evacuat
 - 3 supape de blocare pentru gazul de curățare
 - arzător pe gaz cu traseu de gaz de ardere și de reglare a aerului
- **Ventilatoare**
 - Ventilator pentru aerul de proces
 - Ventilator pentru aerul de ardere
 - Capotă fonică cu ventilație pentru ventilatorul pentru aerul de proces și pentru aerul de ardere
- **Tubaj intern**
 - conductă pentru aerul de proces necurățat (gaz brut)
 - amortizor fonic pentru ventilatorul aerului de ardere pe partea de aspirație
 - filtru de praf pentru aer proaspăt
 - filtru de praf pentru aspirația aerului de ardere
 - conductă pentru aer proaspăt
 - conductă pentru aerul de proces curățat după ardere
 - conductă pentru derivația fierbinte
 - conductă de derivație a aerului pur
 - conductă pentru returul gazului de curățare
 - conductă pentru aerul de ardere
 - conducte pentru aer comprimat

- *Tablou de comandă*
 - cu unitate de comandă SPS
 - cu convertizor de frecvență pentru ventilatorul aerului de proces

Principalele caracteristici tehnice

Producător: ROTAMILL GmbH Germania

Tipul instalației: OXIDATOR 40/3K-PREMIUM

Anul de fabricație: 2014

Nr. de identificare a instalației: 204480 AA

Debit volumetric nominal: **min. 8500 Nm³/h max. 42000 Nm³/h**

Temperatura gazului brut: min 20°C / max. 30°C

Diferența de presiune: max. 39 mbar

Concentrația de COV: **max. 850 mg Corg/Nm³**

Debitul de substanțe nocive: max. 35,7 kg Corg/h

Temperatura camerei de ardere: max. 850°C

Carburant / puterea calorică (H u): Gaz metan L / 36000 kJ/Nm³

Debitul volumetric al agentului de încălzire (consumul de gaz metan): **max. 90 Nm³/h**

Puterea electrică de conectare totală: cca. **83,5 kW**

Nivelul emisiilor

In condițiile respectării gradului maxim de încărcare poluantă a aerului la intrare (850 mg/Nmc), instalația asigură obținerea următoarelor concentrații ale noxelor la ieșire:

- Conținut total C < 20 mg/Nm³
- monoxid de carbon (CO) < 100 mg/Nm³
- oxizi de azot NO_x (ca NO) < 100 mg/Nm³

Toate valorile sunt măsurate ca valori medii de jumătate de oră și se referă la un conținut de oxigen de 20 % în gazul pur.

c) Sisteme de retenere emisii tehnologice

În vederea încadrării emisiilor dirijate în limitele impuse de Ordinul MAPPM nr. 462/1993 și HG 699/2003 s-au implementat următoarele sisteme de retenere:

- *Sectiile cusatorie 1 și 2* sunt conectate la instalațiile de prefiltrare cu filtre saci, filtre textile, pânză și la instalațiile de reducere a emisiilor de compuși organici volatili prin adsorbție pe cărbune activ (tip KS KOPA 450). Fiecare instalație este prevăzută cu 100 de unități filtrante cu 2 kg cărbune activ fiecare;
- *Cele 2 instalații automate de lăcuire și uscare accelerată cu UV (din cadrul secției volane lemn)* sunt conectate fiecare la câte o instalație de prefiltrare cu filtre saci, filtre textile, pânză și la instalații de reducere a emisiilor de compuși organici volatili prin adsorbție pe cărbune activ (tip KS KOPA 450), prevăzute fiecare cu câte 48 de unități filtrante (cu 2 kg cărbune activ/unitate)
- *Instalația de șlefuire din cadrul secției volane lemn* este prevăzută cu instalație de exhaustare conectată la un ciclon având capacitatea de 6 mc, debit 5000 mc/h, evacuarea aerului fără pulberi se face prin tubulatură metalică cu secțiunea 2000x1000 mm, la înălțimea de 8 m
- *Sectia turnatorie Mg* - emisiile difuze de COV și aerosoli de la masinile de turnare Mg sunt colectate local (la nivelul fiecărei masini) și evacuate în hala de producție după depoluarea lor. Se utilizează ca sisteme de retenere precipitatoare electrostatice amplasate pe fiecare masina.
- La secția de turnare aluminiu, fiecare mașină de turnare sub presiune este prevăzută cu filtru electrostatic pentru reținerea pulberilor și aerosolilor. Filtrele sunt curățate

săptămânal cu ultrasunete iar reziduurile rezultate în urma acestei operațiuni (nămoluri metalice cu conținut de ulei) sunt predate în vederea eliminării către firme specializate.

4.8.4 Studii de referinta

Exista studii care necesita a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvata metoda de incadrare in limitele de emisie stabilite in Sectiunea 13 a acestui formular? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .

Studiu	Data
<i>Nu este cazul</i>	

4.8.5 COV

Acolo unde exista emisii de COV, identificati principalii constituinti chimici ai emisiilor si evaluati ce se intampla cu aceste substante chimice in mediu.

Clasificarea bazata pe TA Luft este furnizata in Indrumarul „Determinarea Valorilor Limita de Emisie pe baza BAT.

Unitatea se afla sub incidenta legii 278/2013 privind utilizarea substantelor cu continut de COV.

Ca urmare, efectueaza anual bilantul de gestiune al COV si are implementat un plan de reducere a COV.

In tabelul de mai jos sunt prezentate emisiile de COV in anul 2014, cu mentiunea ca date privind compozitia solventilor utilizati se regasesc in bilantul de solventi anexat la prezenta documentatie.

Componenta	Punct de evacuare	Destinatie	Masa/ unitate de timp	mgC/m ³
Turnatoria de Mg	Emisii difuze	<i>atmosfera</i>	6 131 kg /an	Nu se cunoaste
Turnatorie de Al	Emisii difuze	<i>atmosfera</i>	Nu exista date /2014	
Spumatorie	Emisii difuze	<i>atmosfera</i>	38 688 kg /an	Nu se cunoaste
Cusatorie	Emisii difuze	<i>atmosfera</i>	109 600 kg /an	Nu se cunoaste
	2 cosuri de dispersie	<i>atmosfera</i>	22 230 kg/an	50
Volane de lemn-lacuire	Emisii difuze	<i>atmosfera</i>	118 kg /an	Nu se cunoaste
	1 cos de dispersie	<i>atmosfera</i>	608 kg/an	100
Volane de lemn-vopsire	Emisii difuze	<i>atmosfera</i>	242 kg /an	Nu se cunoaste
	1 cos de dispersie	<i>atmosfera</i>	4 593 kg/an	100

4.8.6 Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Exista studii pe termen mai lung care necesita a fi efectuate pentru a stabili ce se intampla in mediu si care este impactul materialelor utilizate? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	

4.8.7 Eliminarea penei de abur

Prezentati emisile vizibile si fie justificati ca fiecare emisie este in conformitate cu cerintele BAT sau explicati masurile de conformare pe care intentionati sa le aplicati pentru a reduce pana vizibila.

Nu există pene de abur semnificative pe amplasament. Nu se impun măsuri de conformare.

4.9 Minimizarea emisiilor fugitive in aer

Oferiti informatii privind emisiile fugitive dupa cum urmeaza:

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
<i>Rezervoare deschise (de ex. statia de epurare a apelor uzate, instalatie de tratare/acoperiri a suprafetelor);</i>	-		
<i>Zone de depozitare (de ex. containere, baza de depozite, lagune etc.);</i>	-		
<i>Incarcarea si descarcarea containerelor de transport;</i>	-		
<i>Transferarea materialelor dintr-un recipient in altul (de ex. reactoare, silozuri; cisterne)</i>	-		
Introducerea materialelor in procesul tehnologic	COV		2-5%
Sisteme de transport; de ex. benzi transportoare,	-		
<i>Sisteme de conducte si canale (de ex. pompe, valve, flanse, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.);</i>	-		
<i>Deficiente de etansare/etansare slaba</i>	-		
<i>Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (in aer sau in apa); Posibilitatea ca emisiile sa evite echipamentul de depoluare a aerului sau a statiei de epurare a apelor</i>	-		
Posibilitatea de nefunctionare a echipamentului de depoluare a aerului (filtre cu carbune)	COV		20-30%

Posibilitatea de nefunctionare a instalatiei de reducere COV (oxidare catalitica)	COV		40-60%
Pierderi accidentale ale continutului instalatiilor sau echipamentelor in caz de avarie	-		
Pierderi accidentale la instalatia de reducere COV	COV		5-7%

4.9.1 Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate pe durata acoperita de programul pentru conformare.

Studiu	Data
NU	-

4.9.2 Pulberi si fum

Descrieti in urmatoarele casute pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT descrise in indrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrati ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative;

Urmatoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu:

- Continutul de praf de la polizare. Posibilitatea de recirculare a prafului trebuie analizata;
- Acoperirea rezervoarelor si vagonetilor;
- Evitarea depozitarii exterioare sau neacoperite;
- Acolo unde depozitarea exterioara este inevitabila, utilizati stropirea cu apa, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravanturi etc.;
- Curatarea rotilor autovehiculelor si curatarea drumurilor (evita transferul poluarii in apa si imprastierea de catre vant);
- Benzi transportoare inchise, transport pneumatic (constantand necesitatile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;

- Curatenie sistematica;
Exista programe de curatenie pentru fiecare sector de activitate.
- Captarea adecvata a gazelor rezultate din proces.
 - Gazele de la cuptoarele de Al sunt captate corespunzator si evacuate prin cosuri de dispersie; nu necesita epurare
 - Gazele de la echipamentele de turnare Al si Mg sunt captate local si epurate in precipitator electrostatic inainte de evacuarea in hala

4.9.3 COV

Oferiti informatii privind transferul COV dupa cum urmeaza

De la	Catre	Substante	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Depozite de materii prime cu continut de COV	Sectiile de productie	Amestecuri de solventi	-Menținerea etanșeității ambalajelor cu continut de solventi -Practici privind mentinerea cat mai scurt timp posibil a ambalajelor deschise
Procesul de productie	Atmosfera din hale	amestec de compusi volatili	- Controlul COV cu echipamente specifice de epurare (filtre cu carbune activ, metoda termica) -Ventilatie naturala si sistem de exhaustare prin ventilatie fortata

4.9.4 Sisteme de ventilare

Oferiti informatii despre sistemele de ventilare dupa cum urmeaza

Identificati fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
sistem de exhaustare prin ventilatie fortata la turnatoria de Mg	Nu exista
sistem de exhaustare prin ventilatie fortata la turnatoria de AL	Nu exista
sistem de exhaustare cusatorie	Filtre cu carbune activ
sistem de exhaustare la volane lemn	Filtre cu carbune activ
sistem de exhaustare la spumatorie	Instalatia de reducere COV (oxidare catalitica)

4.10 Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare

4.10.1 Sursele de emisie

Descrieti dupa cum urmeaza sistemele de epurare pentru fiecare sursa de apa uzata

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantitatii de apa consumata	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Apa menajera	controlul volumului de apa utilizat	stația de epurare a municipiului Arad	- canalizarea orășenească (prin intermediul unui bazin de 150 mc de unde se pompează in canalizarea oaseneasca)

Ape pluviale și meteorice	-	nu este cazul	- colectorul general DN1000 al zonei industriale prin căminele acestuia (7 recorduri) cu evacuare în canalul ler - direct în canalul ler prin două puncte de evacuare
---------------------------	---	---------------	--

Apele uzate de la răcirea / spălarea pieselor turnate (magneziu și aluminiu) nu se evacuează în canalizare și ca atare ele nu se regăsesc în tabelul de mai sus. Se elimina saptamanal ca deseu prin firme specializate.

4.10.2 Minimizare

Justificati cazurile in care consumul apei nu este minimizat sau apa uzata nu este reutilizata sau recirculata

Nu este cazul.

4.10.3 Separarea apei pluviale

Confirmati ca apele pluviale sunt colectate separat de apele uzate industriale si identificati orice zona in care exista un risc de contaminare a apelor de suprafata.

Apele pluviale sunt colectate separat si evacuate in Canalul ler. Prin respectarea disciplinei tehnologice riscul de contaminare a Canalului ler prin intermediul apei pluviale este redus.

4.10.4 Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentati, o justificare pentru faptul ca efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este cazul):

Apele folosite in scop menajer sunt evacuate direct in canalizarea oraseneasca fara a fi preepurate pe amplasamentul unitatii.
Toate activitatile se desfasoara in spatii inchise si betonate sau pe platforme betonate prin urmare nu există riscul contaminării apelor pluviale cu substanțe toxice sau periculoase.
 Nu sunt necesare masuri suplimentare pentru diminuarea impactului in cazul apelor uzate menajere sau a apelor pluviale.

4.10.4.1 Studii

Este necesar sa se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode de incadrare in valorile limita de emisie din Sectiunea 13? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .

Studiu	Data
Nu este cazul	

4.10.5 Compozitia efluentului

Identificati principalii constituinti chimici ai efluentului epurat (inclusiv sub forma de CCO) si ce se intampla cu ei in mediu

Pe amplasamentul unitatii nu exista statie sau sisteme locale de preepurare.

Programul de monitorizare existent prevede doar analiza cu frecventa anuala a apei menajere la evacuarea in canalizarea de ape reziduale a Parcului Industrial.

In tabelul urmator sunt prezentate:

- valorile inregistrate in perioada 2012 – 2014 pentru apa menajera.
- poluanții potențiali care ar putea, în situații deosebite (avarii), să afecteze calitatea apelor pluviale

Componenta – (in special sub forma CCO)	Punctul de evacuare	Destinatie (ce se intampla cu ea in mediu)	Masa/ unitate de timp , t/an	mg/l
Efluentul unitatii – ape menajere				
CCOCr	canalizarea orașenească prin intermediul canalizarii de ape reziduale a Parcului Industrial	Apele evacuate se asimilează integral în canalizarea orașenească fără nici un fel de efecte adverse asupra stației de epurare municipale	14941-28702	253 - 486
CBO5			7051-14469	119,4 - 245
Materii in susp.			9213- 18426	156 - 312
Extractibile			384- 1300	6,5 - 22
Detergenti			247- 756	4,18 - 12,8
Amoniu			1713	29
Fosfor total			266	4,5
ape pluviale				
CCOCr	- in colectorul general DN1000 al zonei industriale prin căminele acestuia (7 recorduri) cu evacuare în canalul Ier - direct în canalul Ier prin două puncte de evacuare	Apele evacuate se asimilează integral în Canalul Ier fără nici un fel de efecte adverse asupra calității apei , vegetației sau avifaunei din aval		Nu exista date
CBO ₅				
suspensii				
extractibile in eter de petrol				
produse petroliere				

4.10.6 Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinatia in mediu si impactul acestor evacuari? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu sunt necesare studii.	-

4.10.7 Toxicitate

Prezentati lista poluantilor cu risc de toxicitate din efluentul epurat – Prezentati pe scurt rezultatele oricarei evaluari de toxicitate sau propunerea de evaluare/diminuare a toxicitatii efluentului.

Nu este cazul . Impurificatorii ce se pot regăsi în apele uzate menajere sunt specifici acestor categorii de ape: încărcare organică, biodegradabilitate și suspensii

Acolo unde exista studii care au identificat substante periculoase sau niveluri de toxicitate reziduala, rezumati orice informatii disponibile referitoare la cauzele toxicitatii si orice tehnici propuse pentru reducerea impactului potential;

Nu e cazul.

4.10.8 Reducerea CBO

In ceea ce priveste CBO, trebuie luata in considerare natura receptorului. Acolo unde evacuarea se realizeaza direct in ape de suprafata care sunt cele mai rentabile masuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.

Daca nu va propuneti sa aplicati aceste masuri, justificati.

Nu este cazul. Efluentul de ape menajere al unitatii este preluat de canalizarea orășenească și trecut prin stația de epurare a municipiului, înaintea de deversarea în emisarul natural (râul Mures).

4.10.9 Eficienta statiei de epurare orasenesti

Daca apele uzate sunt epurate in afara amplasamentului, intr-o statie de epurare a apelor uzate orasenesti, demonstrati ca: epurarea realizata in aceasta statie este la fel de eficienta ca si cea care ar fi fost realizata daca apele uzate ar fi fost epurate pe amplasament, bazata pe reducerea incarcarii (si nu concentratiei) fiecarui poluant in apa epurata evacuata.

Parametru	Modul în care acestia vor fi epurati in statia de epurare
CCO	Stația de epurare Arad are două trepte de epurare (mecanică și biologică) care permite reducerea poluantilor din efluentul menajer evacuat de pe platforma SC TAKATA ROMANIA in limitele prevăzute de HG 352/2005 – NTPA 001.
CBO	
azot	
fosfor	
detergenti	
extractibile	

4.10.10 By-pass-area si protectia statiei de epurare a apelor uzate orasenesti

Demonstrati ca probabilitatea ocolirii statiei de epurare a apelor uzate (in situatii de viituri provocate de furtuna sau alte situatii de urgenta) sau a statiilor intermediare de pompare din reseaua de canalizare este acceptabil de redusa (*poate ca ar trebui sa discutati acest aspect cu operatorul sistemului de canalizare*);

% din timp cat statia este ocolita	Deversarea in canalizarea municipala nu poate fi ocolita.
O estimare a incarcarii anuale crescute cu metale si poluanti persistenti care vor rezulta din by-pass-are	nu e cazul
Planuri de actiune in caz de by-pass-are, cum ar fi cunoasterea momentului in care apare, replanificarea unor activitati, cum ar fi curatarea, sau chiar inchiderea atunci cand se produce by-pass-area ;	-
Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta in mod negativ statia de epurare si ce actiuni (de ex. bazine de retentie, monitorizare, descarcare fractionata etc) sunt luate pentru a o preveni.	Nu este cazul
Valoarea debitului de asigurare la care statia de epurare oraseneasca va fi by-pass-ata.	Nu e cazul.

4.10.10.1 Rezervoare tampon

Demonstrati ca este asigurata o capacitate de rezerva sau tampon sau aratati modul in care sunt rezolvate incarcările maxime fara a supraîncarca capacitatea statiei de epurare.

Apele uzate menajere sunt evacuate gravitațional într-un bazin de 150 mc de unde se pompează în canalizarea orășenească

4.10.11 Epurarea pe amplasament

Daca efluentul este epurat pe amplasament, justificati alegerea si performanta statiilor de epurare pe trepte, primara, secundara si terciara (acolo unde este cazul).

Pe amplasamentul unitatii nu exista instalatii de preepurare a apelor uzate pe amplasament

Tehnici de epurare a efluentului - *NU ESTE CAZUL*

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii
Epurare primara	Reducerea fluctuatiilor de debit si intensitate ale efluentului	Egalizarea debitului				
	Indeprtarea solidelor de dimensiuni mari si a unor poluanti precum grasimi uleiuri si lubrifianti , namol „usor” Reducerea fluctuatiilor de concentratie Indeprtarea solidelor in suspensie / pigmentilor culorilor	decantare - separare Omogenizare Coagulare - floculare Decantare				
Pot fi unele etape ocolite/evitate? Daca da, cat de des se intampla asta si care sunt masurile luate pentru reducerea emisiilor?				Eficienta de epurare a statiei este in medie de 10 -50 % in reducerea incarcarii organice exprimate in CCOCr.		

4.11 Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana**4.11.1 Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri dupa cum urmeaza**

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
-canalizarea apelor menajere -canalizarea apelor pluviale	- poluanti specifici apelor menajere - materii in suspensie	Nu este cunoscută	Nu se poate estima
Rezervoarele de depozitare materii prime	Poliol, izocianat, motorina	Nu este cunoscută	Nu se poate estima Pierderile și scurgerile sunt neglijabile

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT care demonstreaza ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor (de la recomandarile BAT) sau a utilizarii masurilor alternative;

4.11.2 Structuri subterane:

Cerinta caracteristica a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referinta	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
Furnizati planul (planurile) de amplasament care identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor si canalelor si al rezervoarelor de depozitare subterane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate in planul de inchidere a amplasamentului sau in planul raportului de amplasament, faceti o simpla referire la acestea).	DA	<i>Planul de situatie cu retelele atasat prezentei documentatii</i>	-
<p>Pentru toate conductele, canalele si rezervoarele de depozitare subterane confirmati ca una din urmatoarele optiuni este implementata:</p> <p>Conducte subterane</p> <ul style="list-style-type: none"> • izolatie de siguranta • detectare continua a scurgerilor • un program de inspectie si intretinere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex in ultimii 3 ani si sunt repetate cel putin la fiecare 3 ani). <p>Rezervoare subterane de carburanți</p> <ul style="list-style-type: none"> • izolatie de siguranta • detectare continua a scurgerilor • un program de inspectie si intretinere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex in ultimii 3 ani si sunt repetate cel putin la fiecare 3 ani). 	<p>Rețeaua de canalizare</p> <p>NU</p> <p>NU</p> <p>- PARTIAL – doar inspecții vizuale</p> <p>Nu există</p>	<p>-</p> <p>-</p> <p>Plan de întreținere și reparații</p>	Nu este necesar

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu necesita masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Rețeaua internă de canalizare (de ape uzate menajere și ape pluviale) transportă doar substanțe nepericuloase. Eventualele scăpări sunt asimilate în mediu fără afectarea acestuia. Ca urmare nu necesită măsuri suplimentare de izolație sau detectare a scurgerilor.

4.11.3 Acoperiri izolante

Cerinta	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi
Exista un proiect de program pentru asigurarea calitatii, pentru inspectie si intretinere a suprafetelor impermeabile si a bordurilor de protectie care ia in cosiderare: <ul style="list-style-type: none"> • capacitati; • grosime; • precipitatii; • material; • permeabilitate; • stabilitate/consolidare; • rezistenta la atac chimic; • proceduri de inspectie si intretinere; si asigurarea calitatii constructiei 	DA	
Au fost cele de mai sus aplicate in toate zonele de acest fel?	DA	

4.11.4 Zone de poluare potentiala

Pentru fiecare zona in care exista posibilitatea ca activitatile sa polueze apa subterana, confirmati ca structurile instalatiei (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate si ca straturile izolatoare corespund fiecareia dintre cerintele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformeaza, indicati data pana la care se vor conforma. Introduceti referintele corespunzatoare instalatiei dumneavoastra si extindeti tabelul daca este necesar.

Zone potentiale de poluare

Cerinta	Rezervorul de izocianat	Rezervoarele de polioli	Rezervorul de motorina	Bazinul colectare de ape menajere
Confirmati conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:	Se conformeaza	Se conformeaza	Se conformeaza	Se conformeaza
• suprafata de contact cu solul sau subsolul este impermeabila	Da - platforma betonata	Da - platforma betonata	Da - platforma betonata	Structură betonată
• cuve etanse de retinere a deversarilor	Rezervorul este amplasat in cuva de protectie	Da, rezervoarele sunt amplasate intr-o cuva de beton	Rezervorul este amplasat in cuva de protectie	Nu e cazul
• imbinari etanse ale constructiei	Da	Da	Da	Da

• conectarea la un sistem etans de drenaj	Da	Da	Da	Conectarea la canalizarea municipala
---	----	----	----	--------------------------------------

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Nu este cazul

4.11.5 Cuve de retentie

Pentru fiecare rezervor care contine lichide ale caror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmati faptul ca exista cuve de retentie si ca acestea respecta fiecare dintre cerintele prezentate in tabelul de mai jos. Daca nu se conformeaza, indicati data pana la care se va conforma. Introduceti datele corespunzatoare instalatiei analizate si repetati tabelul daca este necesar.

Cerinta	Rezervorul de izocianat	Rezervoarele de polioli	Rezervorul de motorina
Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate	se conformeaza	se conformeaza	se conformeaza
Sa nu aiba orificii de iesire (adica drenuri sau racorduri) si sa se scurga-colecteze catre un punct de colectare din interiorul cuvei de retentie	se conformeaza	se conformeaza	se conformeaza
Sa aiba traseele de conducte in interiorul cuvei de retentie si sa nu patrunda in suprafatele de siguranta	se conformeaza	se conformeaza	se conformeaza
Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete	se conformeaza	se conformeaza	se conformeaza
Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decat cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor	Se conformeaza	se conformeaza	se conformeaza
Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si orice continuturi sa fie pompate in afara sau indepartate in alt mod, sub control	Da	Da	Da

Sectiunea 5- Emisii si Reducerea Poluarii

manual, in caz de contaminare			
Atunci cand nu este inspectat in mod frecvent, sa fie prevazut cu un senzor de nivel inalt si cu alarma, dupa caz	-	-	-
Sa aiba puncte de umplere in interiorul cuvei de retentie unde este posibil sau sa aiba izolatie adecvata	betonata	betonata	betonata
Sa aiba un program sistematic de inspectie a cuvelor de retentie, (in mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incert	Da	Da	Da

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Nu e cazul

4.11.6 Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate in apa sau sol

Identificati orice alte structuri, activitati, instalatii, conducte etc care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apa.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari
Nu e cazul.	

4.12 Emisii in ape subterane

Tabelul de mai jos este conceput ca un ghid care sa va ajute in pregatirea informatiilor solicitate. Totusi, daca dumneavoastra considerati ca este posibil sa evacuati substante prezentate in Anexele 5 si 6 ale Legii 310/28.06.2004, care transpune Directiva 2455/2001/EC³ sau in Anexa VIII a Directivei 2000/60, in apa subterana, direct sau indirect,

³ Substante prioritare in relatie cu Directiva cadru privind apa, transpusa in legislatia romana de Legea 310/28.06.2004, Anexa 5.

sunteti sfatuiti sa discutati cerintele cu specialistul din cadrul Agentiei de Protectia Mediului care se ocupa de emiterea autorizatiei.

4.12.1 Exista emisii directe sau indirecte de substante din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalatie, in apa subterana?

SC TAKATA ROMANIA nu exista emisii directe in apa subterana.

	Supraveghere – aceasta va varia de asemenea de la caz la caz, dar este obligatorie efectuarea unui studiu hidrogeologic care sa contina monitorizarea calitatii apei subterane si asigurarea luarii masurilor de precautie necesare prevenirii poluarii apei subterane.			
1	Ce monitorizare a calitatii apei subterane este/va fi realizata?	Substantele monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare si caracteristicile tehnice ale lucrarilor de monitorizare	Frecventa (de ex. zilnica, lunara)
2	Ce masuri de precautie sunt luate pentru prevenirea poluarii apei subterane?	Dati detalii despre tehnicile / procedurile existente <i>Toate activitatile se desfasoara pe platforme betonate prevazute cu sisteme de colectare si evacuare a eventualelor scurgeri.</i> <i>Nu sunt necesare masuri suplimentare</i>		

4.12.2 Masuri de control intern si de service al conductelor de alimentare cu apa si de canalizare, precum si al conductelor, recipientilor si rezervoarelor prin care tranziteaza, respectiv sunt depozitate substantele periculoase. Este necesar sa specificati:

- Frecventa controlului si personalul responsabil
- Cum se face intretinerea
- Exista sume cu aceasta destinatie prevazute in bugetul anual al firmei?

Unitatea deține un plan de întreținere pentru conductele de alimentare cu apă și de canalizare.

Personalul responsabil este cel de la sectorul întreținere. Nu se utilizează procedee speciale pentru controlul canalizării ci doar observații vizuale. Se intervine de câte ori se constată colmatări sau scurgeri din conductele de canalizare internă.

De asemenea există un sistem planificat de control si întreținere pentru recipientii si rezervoarele in care sunt depozitate substante periculoase.

4.13 Miroso

In general, **nivelul de detaliere trebuie sa corespunda riscului care determina neplacere receptorilor sensibili** (scoli, spitale, sanatorii, zone rezidentiale, zone recreationale). Instalatiile care nu utilizeaza substante urat mirositoare sau care nu genereaza materiale urat mirositoare si prin urmare prezinta un risc scazut trebuie separate la inceput utilizand Tabelul 5.6.1.

Sursele ne semnificative dintr-o instalatie care are si surse *semnificative* trebuie “separate” din punct de vedere calitativ la inceputul Tabelului 5.6.1 (trebuie facuta justificarea) si nu mai trebuie furnizate informatii detaliate in sectiunile urmatoare.

In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul asociat impacului asupra mediului este scazut, informatiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite, vor fi minime. Informatiile referitoare la sursele nesemnificative de miros din Tabelul 5.6.3 vor fi totusi cerute si trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atat cat va permite balanta costurilor si beneficiilor.

Daca este cazul trebuie furnizate harti si planuri de amplasament pentru a indica localizarea receptorilor, surselor si punctelor de monitorizare.

4.13.1 Separarea instalatiilor care nu genereaza miros

Activitati care nu utilizeaza sau nu genereaza substante urat mirositoare trebuie mentionate aici. Trebuie furnizate suficiente explicatii in sprijinul acestei optiuni pentru a permite Operatorului sa nu mai dea informatii suplimentare. In cazul in care sunt utilizate sau generate substante urat mirositoare, dar acestea sunt izolate si controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie in schimb descrise in Tabelul 5.6.3.

Activitățile desfășurate pe platforma *SC TAKATA ROMANIA* generează un miros caracteristic utilizării substanțelor cu conținut de solvenți. Acest miros este cauzat de emisiile de solvenți utilizați ca materii prime și materiale auxiliare.

Datele referitoare la utilizarea solvenților (tipuri și cantități) precum și la emisiile de COV care sunt responsabile de mirosul caracteristic, sunt prezentate în *Secțiunile 4.8.1 și 4.8.5*.

In afara celor prezentate mai sus pe platforma unitatii nu se utilizează sau generează substanțe urat mirositoare.

De aceea în continuarea acestei Secțiuni vor fi furnizate doar informații suplimentare privind existența receptorilor sensibili în vecinătatea obiectivului.

4.13.2 Receptori

(inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si la reglementarile existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)

In unele cazuri, delimitarea suprafetei pe care se desfasoara procesul sau perimetrul amplasamentului a fost poate utilizat ca o localizare care sa inlocuiasca evaluarea impactului (pentru instalatii noi) si evaluari de mediu (pentru instalatiile existente) asupra receptorilor sensibili, iar limitele sau conditiile au fost stabilite poate, in functie de acest perimetru. In acest caz, ele trebuie incluse in tabelul de mai jos.

SC TAKATA ROMANIA este situata intr-o zona industriala, respectiv chiar intr-un Parc industrial destinat special pentru activitati industriale. Unitatea se afla la distanta relativ mare de alti potentiali receptori sensibili (zone rezidentiale, scoli, spitale, zone recreationale).

Identificati si descrieti fiecare zona afectata de prezenta mirosurilor	Au fost realizate evaluari ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizeaza o monitorizare de rutina?	Prezentare generala a sesizarilor primite	Au fost aplicate limite sau alte conditii?
<p>Descrieti tipul de receptor si dati o aproximare a numarului de locuitori, dupa caz.</p> <p>Intr-o instalatie mare, diversi receptori pot fi afectati de surse diferite.</p> <p>Descrieri localizarea sau indicati pozitia pe un plan al localitatii (indicati si perimetrul procesului unde este posibil).</p>	<p>De exemplu, orice evaluari care vizeaza IMPACTUL asupra receptorilor – adica nu efectele la nivelul amplasamentului, (la sursa), desi pot utiliza ca date primare, date care provin de la sursa.</p> <p>Astfel de evaluari pot include modelari ale dispersiei, studii privind populatia, sondaje privind perceptia publicului, observatii in teren, olfactometrie simpla (testari olfactive) sau orice monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Cand au fost acestea realizate si cu ce scop? Care au fost rezultatele privind efectul/impactul asupra receptorilor?</p>	<p>Se realizeaza o monitorizare suplimentara care se refera la impact (monitorizarea sursei este inclusa in Tabelul 5.5.3.1. Aceasta ar putea cuprinde “testari olfactive” efectuate in mod regulat pe perimetru sau o alta forma de monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Sub ce forma, care este frecventa de realizare si care sunt rezultatele obisnuite?</p>	<p>Au fost primite vreodata sesizari?</p> <p>Cate, cand si la cate incidente sau surse/receptori separati se refera acestea? Care este/a fost cauza si daca a fost corectata?</p> <p>Daca nu a facut-o deja in alta parte a Solicitarii, Operatorul trebuie sa confirme ca are implementata o procedura pentru solutionarea sesizarilor.</p>	<p>Au fost impuse conditii sau limite de catre Autoritate Regionala de Mediu care se refera la <u>receptorii sensibili</u> sau la alte localizari.</p> <p>De ex. restrictii de amplasare, coduri de buna practica, conditii stabilite pentru instalatiile existente</p>

Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii

Identificati si descrieti fiecare zona afectata de prezenta mirosurilor	Au fost realizate evaluari ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizeaza o monitorizare de rutina?	Prezentare generala a sesizarilor primite	Au fost aplicate limite sau alte conditii?
<p><i>Zona rezidențială cartierul Gai din municipiul Arad se afla la cca 1400 m Est de obiectiv</i> Număr de locuitori – cca. 1 000</p>	<p>Nu s-au efectuat evaluări la nivelul receptorilor – nu se impune realizarea unui astfel de studiu</p>	<p>Nu se monitorizeaza nivelul mirosului la limita amplasamentului - nu este necesar sa se determine mirosul la limita unitatii</p>	<p>Nu au existat sesizări cauzate de eventualul disconfort creat datorită mirosurilor neplăcute</p>	<p>Nu există limite sau condiții impuse de APM privind mirosurile. Nu exista limita privind nivelul COV in atmosfera (imisii).</p>

NU se accepta anexarea copiilor rapoartelor FARA explicatii care sa sprijine informatiile sau prezentarea generala ca mai sus.

4.13.3 Surse/emisii ne semnificative

Faceti o prezentare generală succintă a surselor cu impact ne semnificativ

Sursele ne semnificative pot fi “separate” prin evaluarea impactului de mediu sau prin utilizarea unei abordări calitative reale atunci când nivelul scăzut de risc este evident. Trebuie făcută o scurtă justificare a acestei alegeri. NU trebuie furnizate informații suplimentare în Tabelul 5.5.3.1 de mai jos pentru sursele care au fost descrise aici. Justificarea trebuie făcută pentru a arăta că aceste surse nu se adauga unei probleme. Vezi justificarea de la începutul 5.5. De introdus un exemplu – mirosuri indigene, tradiționale, de exemplu industria prelucrătoare a produselor piscicole în Sulina.

Nu e cazul

4.13.3.1 *Surse de mirosuri*

(inclusiv actiuni intreprinse pentru prevenirea si/sau minimizarea acestora)

Unde apar mirosurile si cum sunt ele generate?	Descrieti sursele punctiforme de emisii.	Descrieti emanarile fugitive sau alte posibilitati de eminare ocazionala.	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizeaza o monitorizare continua sau ocazionala?	Exista limite pentru eminarile de mirosuri sau alte conditii referitoare la aceste eminari?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea eminarilor.	Descrieti masurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
<p>Descrieti activitatea sau procesul in care sunt utilizate sau generate materiale mirositoare. Zonele de depozitare a materialelor mirositoare trebuie si ele prezentate. De exemplu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Incalzirea materialelor, adaugarea de acizi, activitatea de intretinere, - Zone de depozitare, statia de epurare a apelor uzate 	<p>Pentru fiecare activitate sau proces descris in coloana (a) faceti o lista a surselor punctiforme de emisii, de ex. ventilile, cosuri, exhaustoare</p> <p>Includeti ventilile sau flacarile de avarie, valvele de siguranta ale rezervoarelor</p>	<p>Pentru fiecare activitate sau proces descris in coloana (a) descrieti punctele de eminare fugitiva – acestea trebuie sa includa lagunele si spatiile deschise de depozitare, benzile rulante si alte mijloace de transport, orificii in peretii cladirilor (fie ele intentionate sau neintentionate), flanse, valve etc.</p>	<p>- substante care sunt cunoscute ca fiind mirositoare (de ex. mercaptanii)</p> <p>- materiale mirositoare care pot degaja un amestec de substante care emana mirosuri (materiale aflate in putrefactie, namolul ce rezulta de la epurarea apelor uzate)</p> <p>- un “tip” de miros, de ex. mirosul de “ars”</p> <p>Sunt acestea materii prime, intermediare, sub-produse, produse finite sau deseuri?</p> <p>Sunt materialele mirositoare folosite pentru curatire sau procesul de curatire transforma sau disloca materiale mirositoare?</p>	<p>Aceasta se refera la monitorizarea la sursa sau in apropierea sursei. Pentru fiecare sursa listata, faceti o descriere – in ce forma, cat de des este realizata si care sunt rezultatele inregistrate in mod obisnuit?</p>	<p>Daca nu au fost mentionate anterior cu privire la receptori.</p>	<p>Pentru fiecare sursa demonstrati ca nu vor aparea probleme in conditii de functionare normala. De asemenea, aratati cum vor fi administrate situatiile anormale (acest aspect este tratat mai amanuntit in tabelul „Managementul mirosurilor” si astfel poate fi omis aici daca vor fi furnizate informatii suplimentare).</p> <p>Tehnicile de management si de instruire precum si tehnologiile trebuie de asemenea prezentate</p>	<p>Identificati orice propuneri pentru imbunatatire sau aspecte locale specifice care trebuie solutionate pentru a indeplini cerintele caracteristice BAT. O prezentare a planificarii actiunilor in timp trebuie de asemenea inclusa.</p>
<p><i>turnatorie Mg - emisii difuze de COV si aerosoli de la masinile de turnare Mg</i></p>	<p>-sisteme de retinere - precipitatoare electrostatice amplasate pe fiecare masina.</p> <p>- sistem de ventilatie fortat al halei</p>	<p>Emisii difuze cauzate de neetanseitati</p>	<p>Substante cu continut de solventi</p>	<p>-</p>	<p>Nu exista limite de miros</p>	<p>Masuri de minimizare a emisiilor</p>	<p>-</p>

Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii

turnare aluminium - emisii difuze de COV si aerosoli de la masinile de turnare Al	fiecare mașină de turnare este prevăzută cu filtru electrostatic - sistem de ventilatie forat al halei	Emisii difuze cauzate de neetanșeități	Substanțe cu conținut de solvenți	-	Nu există limite de miros	Măsuri de minimizare a emisiilor	-
Sectia spumătorie	Sistem de ventilatie forat la care sunt legate cele 21 cabine de spumare	ferestre, usi	Substanțe cu conținut de solvenți	-	Nu există limite de miros	Măsuri de minimizare a emisiilor	-
Sectia cusătorie (1 si 2)	-sistem de retenție a COV – filtre cu carbune activ - sistem de ventilatie forat	ferestre, usi	Substanțe cu conținut de solvenți	Monitorizare anuală	Nu există limite de miros	Măsuri de minimizare a emisiilor	-
Sectia Volane lemn –lacuire si vopsire	-sistem de retenție a COV – filtre cu carbune activ - sistem de ventilatie forat		Substanțe cu conținut de solvenți	Monitorizare anuală	Nu există limite de miros	Măsuri de minimizare a emisiilor	-
Fabrica Centuri de siguranță	- sistem de ventilatie forat	ferestre, usi	Substanțe cu conținut de solvenți	-	Nu există limite de miros	Măsuri de minimizare a emisiilor	-

Orice alte informații relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De.ex. orice surse care nu se afla în instalație, dar sunt pe același amplasament (de ex. care vor continua să fie reglementate de legislația referitoare la efecte neplăcute).

În cazul în care emaniările au fost deja descrise ca “emisii în aer” în alta parte a solicitării DAR AU SI MIROS, ele trebuie menționate și aici. Este suficient să precizați materialul și/sau mirosul aici și să faceți referire la partea din solicitare în care se găsesc detaliile.

Sursele *potentiale* de mirosuri trebuie indicate, la fel ca și cele reale. De exemplu, o stație de epurare a apelor uzate poate să nu fie detectabilă dincolo de perimetrul instalației în condiții normale, dar dacă au loc procese anaerobe, atunci ea poate deveni sursa de mirosuri.

Nu există alte surse de mirosuri semnificative.

4.13.4 Declaratie privind managementul mirosurilor

Puteti identifica aici evenimente pe care nu le puteti controla si care pot duce la degajare de mirosuri (de ex. conditii meteorologice extreme sau intreruperi ale curentului electric pentru care BAT-ul nu prevede alimentare de siguranta).

Trebuie sa descrieti masurile pe care le propuneti pentru reducerea impactului unor astfel de evenimente (de ex. oprire cat mai rapid posibil). Daca sunt acceptate de Agentia de Protectia Mediului, va trebui sa mentineti aceste masuri drept conditii de autorizare, dar, atat timp cat luati masuri, nu puteti fi dati in judecata pentru aceste evenimente rare.

Managementul mirosurilor

Managementul mirosurilor este strict legat de controlul consumului de solvenți și al emisiilor de COV. Evenimentele deosebite sau avariile determină o intensificare a emisiilor de miros și a impactului asupra receptorilor sensibili din vecinătatea obiectivului.

Sursa/punct de emanaare	Natura/cauza avariei	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei	Ce se intampla atunci cand se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate atunci cand apare?	Cine este responsabil pentru initierea masurilor?	Exista alte cerinte specifice cerute de autoritatea de reglementare?
	(i)	(j)	(k)	(l)	(m)	(n)
Ca cele mentionate in coloana (a), (b) sau (c) din “Tabelul surselor de mirosuri”	Pentru fiecare sursa – identificati dificultati specifice care pot afecta generarea, reducerea sau transportul /dispersia mirosurilor in	Masuri active de prevenire sau minimizare trebuie sa fi fost deja conturate in “Tabelul surselor de mirosuri” coloana (g). In acest tabel trebuie sa fie luate in considerare mai pe larg scenarii de tip	In cazul in care o estimare este posibila si are sens, indicati cat de des poate aparea evenimentul descris, cat de “mult” miros poate fi emanat si durata probabila a evenimentului. Nota: utilizarea	Ce masuri sunt luate? Descrieti masurile care au fost implementate pentru reducerea impactului exercitat de producerea unei avarii. Aceste masuri trebuie sa fie	Cine (ca post) este responsabil de initierea masurilor descrise in coloana precedenta?	De exemplu – orice cerinta de a informa Autoritatea de Reglementare intr-un anumit interval de timp de la aparitia eveniment-tului sau masuri specifice care trebuie luate sau cerinte de tinere a evidentei avariilor etc.

Sectiunea 5 – Emisii si Reducerea Poluarii

	atmosfera (elemente specifice de topografie pot juca un rol important aici).	“ce se intampla daca” pentru prevenirea avariilor. De exemplu, un scrubber poate fi instalat pentru minimizarea mirosurilor. Masurile luate pentru monitorizare si intretinere trebuie precizate in aceasta sectiune.	aprecierilor de tip “mult”, “mediu” si “putin” poate fi folositoare daca nu sunt disponibile informatii mai detaliate. Este posibil sa primiti sesizari?	stabilite de comun acord cu Autoritatea de Reglementare. Astfel de masuri pot fi minore – de tip inchiderea usilor – sau mai semnificative – incetinirea procesului de productie sau oprirea acestuia in cazul aparitiei conditiilor nefavorabile.		

4.14 Tehnologii alternative de reducere a poluarii studiate pe parcursul analizei/ evaluarii BAT

Descrieti succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanti in aer, apa si sol si pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT.

Atasat la aceasta Solicitare (in ANEXA) exista documentul „*Analiza comparativa BAT la SC TAKATA ROMANIA SRL*” care evalueaza tehnologiile utilizate la SC TAKATA prin raportare la cele mai bune tehnici disponibile (BAT pentru turnatorii) conform documentului de referinta *Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry - May 2005*.

Concluzia raportului este ca operatorul se conformeaza cerintelor considerate BAT.

5. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

5.1 Surse de deseuri

Referinta deseului	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri (t/an)	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?
Fabrica de volane					
1	Turnatorie Al	10 08 11	Deșeu Al (zgură)	44	- Colectare selectiva, depozitare temporara in depozite special amenajate - Valorificare prin agenti economici autorizati
2		16 01 18	Deșeu metal neferos (Al)	170	- Colectare selectiva, depozitare temporara in depozite special amenajate - Valorificare prin agenti economici autorizati
3	Turnatorie Mg	12 01 18*	Șpan umed Mg	105	- se colecteaza separat si se depoziteaza temporar in depozitul de deseuri. - Eliminare cu agenti economici autorizati
4			Deșeu zgură Mg	95	- Colectare selectiva, depozitare temporara in depozite special amenajate Valorificare prin agenti economici autorizati
5		16 01 18	Deșeu metal neferos Mg	2700	- Colectare selectiva, depozitare temporara in depozite special amenajate Valorificare prin agenti economici autorizati
6	Turnatorie Al si Mg	16 01 17	Deșeu metal feros	115	- Colectare selectiva, depozitare temporara in depozite special amenajate Valorificare prin agenti economici autorizati
7	Turnatorie + casare	16 10 02	Deșeu lichide apoase	157	- Colectare selectiva, depozitare temporara in depozite special amenajate Valorificare prin agenti economici autorizati

Sectiunea 6 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor

8	Spumatorie	07 02 13	Deșeu spumă poliuretanică	506	se colecteaza separat si se depoziteaza temporar in depozitul de deseuri. - Eliminare cu agenti economici autorizati -20% - Valorificare prin agenti economici autorizati -80%
9		07 01 04*	Deșeu Componenta A+B	6	- Colectare selectiva, depozitare temporara in depozite special amenajate -Valorificare/ eliminare prin agenti economici autorizati
10	Spumatorie + Volane lemn + Cusatorie	08 01 11*	Deșeu lacuri, vopsele	21	- se colecteaza separat si se depoziteaza temporar in depozitul de deseuri. - Eliminare cu agenti economici autorizati
11	Cusatorie + Volane lemn	08 04 09*	Deșeuri adezivi	0,24	- Colectare selectiva, depozitare temporara in depozite special amenajate -Valorificare/ eliminare prin agenti economici autorizati
12	Cusatorie	04 01 08	Deseu piele	30	- se colecteaza separat si se depoziteaza temporar in depozitul de deseuri. - Eliminare cu agenti economici autorizati
13	Productie	15 01 06	Ambalaje amestecate	116	- Colectare selectiva, depozitare temporara in depozite special amenajate - eliminare/ Valorificare energetica prin agenti economici autorizati
14		15 02 02*	Materiale absorbante și filtrante	35	- Colectare selectiva, depozitare temporara in depozite special amenajate Valorificare prin agenti economici autorizati
15		15 01 01	Ambalaj hârtie carton	430	- Colectare selectiva, depozitare temporara in depozite special amenajate Valorificare prin agenti economici autorizati
16	Utilizare produse chimice	15 01 10*	Ambalaje contaminate	34	- Colectare selectiva, depozitare temporara in depozite special amenajate -Valorificare/ eliminare prin agenti economici autorizati
17	Asamblare	16 01 19	Deșeu plastic	112	- Colectare selectiva, depozitare temporara in depozite special amenajate -Valorificare/ eliminare prin agenti economici autorizati

Sectiunea 6 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor

18	Mentenananta	13 02 08*	Deșeu ulei	2,4	- Colectare selectiva, depozitare temporara in depozite special amenajate -Valorificare/ eliminare prin agenti economici autorizati
19	Casare	16 02 16	DEEE	0,8	- Colectare selectiva, depozitare temporara in depozite special amenajate -Valorificare/ eliminare prin agenti economici autorizati
20	Logistica	15 01 02	Ambalaj plastic	67	- Colectare selectiva, depozitare temporara in depozite special amenajate -Valorificare/ eliminare prin agenti economici autorizati
21		15 01 03	Ambalaj lemn	194	- Colectare selectiva, depozitare temporara in depozite special amenajate - Valorificare prin agenti economici autorizati
Fabrica de centuri					
22	Asamblare	15 01 01	Ambalaj hârtie carton	846	- Colectare selectiva, depozitare temporara in depozite special amenajate -Valorificare/ eliminare prin agenti economici autorizati
23	Asamblare	15 01 02	Ambalaj plastic	53	- Colectare selectiva, depozitare temporara in depozite special amenajate -Valorificare/ eliminare prin agenti economici autorizati
24	Asamblare	15 01 03	Ambalaj lemn	408	- Colectare selectiva, depozitare temporara in depozite special amenajate -Valorificare/ eliminare prin agenti economici autorizati
25	Testare	07 02 13	Deșeu textil	87	- Colectare selectiva, depozitare temporara in depozite special amenajate -Valorificare/ eliminare prin agenti economici autorizati
26	Testare	16 01 17	Deșeu metal feros	18	- Colectare selectiva, depozitare temporara in depozite special amenajate -Valorificare/ eliminare prin agenti economici autorizati
27	Testare	16 01 18	Deșeu metal neferos Al	2,2	- Colectare selectiva, depozitare temporara in depozite special amenajate -Valorificare/ eliminare prin agenti economici autorizati

Sectiunea 6 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor

28	Testare	16 01 19	Deșeu plastic	3,5	- Colectare selectiva, depozitare temporara in depozite special amenajate -Valorificare/ eliminare prin agenti economici autorizati
29	Testare	16 01 22	Deșeu componente	36	- Colectare selectiva, depozitare temporara in depozite special amenajate -Valorificare/ eliminare prin agenti economici autorizati
30	Casare	16 02 16	DEEE	0,5	- Colectare selectiva, depozitare temporara in depozite special amenajate -Valorificare/ eliminare prin agenti economici autorizati
31	Iluminat hală , birouri	20 01 21*	Tuburi fluorescente, becuri	0,2	- Colectare selectiva, depozitare temporara in depozite special amenajate -Valorificare/ eliminare prin agenti economici autorizati
32	Utilizare substanțe	15 01 10*	Ambalaje contaminate	0,85	- Colectare selectiva, depozitare temporara in depozite special amenajate -Valorificare/ eliminare prin agenti economici autorizati
33	-	20 03 01	Deșeu menajer (de la toata unitatea)	720	-Colectare separata -eliminare prin firma specializata

Operatorul nu detine echipamente electrice cu PCB (condensatoare, transformatoare) scoase din uz (deseuri) si nici deseuri de materiale cu PCB (ulei uzat cu PCB).

Pe amplasamentul SC TAKATA ROMANIA nu există clădiri care au acoperișul din plăci de azbociment.

5.2 Evidenta deseurilor

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse in documente urmatoarele informatii despre deseurile (<i>eliminate sau recuperate</i>) rezultate din instalatie	
Cantitate	DA
Natura	DA
Origine (<i>acolo unde este relevant</i>)	DA
Destinatie (Obligatia urmaririi – daca sunt trimise in afara amplasamentului)	DA
Frecventa de colectare	DA
Modul de transport	DA, firme autorizate
Metoda de tratare	NU e cazul

5.3 Zone de depozitare

Identificati zona	Deseurile depozitate	Sunt ele a.) identificate in mod clar b.) inclusiv capacitatea maxima de depozitare si c.) perioada maxima de depozitare?*	Apropierea fata de a. cursuri de ape – b. zone de interes public / vulnerabile la vandalism c. alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) d. identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajarile existente pe depozite
depozit de colectare selectiva a deşeurilor de la turnătorie	- deseuri metale neferoase Mg si Al	a) da b) estimata c) nu	a.– Nu e cazul b.– nu există c.– nu exista d. – nu sunt necesare măsuri pentru minimizarea riscurilor	spatiu inchis, betonat,
depozit de colectare selectivă a deşeurilor de la spumătorie	Deseu spuma poliuretanică, deseuri vopsele si lacuri, deseuri componente A si B	a) da b) estimata c) nu	a.– Nu e cazul b.– nu există c.– nu exista d. – nu sunt necesare măsuri pentru minimizarea riscurilor	spatiu inchis, betonat,
rampa situata la fabrica de centuri	Ambalaje de lemn, hartie, carton, plastic, deseuri textile, deseuri metalice	a) da b) estimata c) nu	a.– Nu e cazul b.– nu există c.– nu exista d. – nu sunt necesare măsuri pentru minimizarea riscurilor	spatiu betonat,

Sectiunea 6 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor

zona deseuri menajere	Deșeuri menajere	a) da b) da c) da	a.– Nu e cazul b.– nu există c.– nu exista d. – nu sunt necesare măsuri pentru minimizarea riscurilor	Spatiu betonat special amenajat
-----------------------	------------------	-------------------------	--	---------------------------------

* trebuie realizate înainte de emiterea autorizatiei

5.4 Cerinte speciale de depozitare

(de ex. pentru deseuri inflamabile, deseuri sensibile la caldura sau la lumina, separarea deseurilor incompatibile, deseuri care se pot dizolva sau pot reactiona cu apa (*care trebuie depozitate in spatii acoperite*). In acest sector, raspundeti la urmatoarele puncte, mai ales unde este cazul.

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau imprejmuita in intregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
deseu cu continut de COV (adezivi, lacuri, vopsele, componente A+ B, materiale filtrante si absorbante)	A	D	Nu e cazul, există aerisire naturală	Nu e cazul	D
Ulei uzat	A	D, I	Nu e cazul, există aerisire naturală	Nu e cazul	D

A Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii acoperite.

AA Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii imprejmuite.

B Aceste materiale este probabil sa degaje praf si sa necesite captarea aerului si directionarea lui catre o instalatie de filtrare.

C Sunt posibile reactii cu apa. Nu trebuie depozitate in zone inundabile.

5.5 Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: <ul style="list-style-type: none"> • prevazuti cu capace, valve etc. si securizati; • inspectati in mod regulat si inlocuiti sau reparati cand se deterioreaza (cand sunt folositi, recipientii de depozitare trebuie clar <u>etichetati</u>) 	DA DA DA
Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au stricat sau curg?	DA

Identificati orice masura de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, praf, COV si mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deseurilor care nu au fost deja acoperite in raspunsul dumneavoastra la Sectiunile 1.1 si 5.5).

Nu e cazul

5.6 Recuperarea sau eliminarea deseurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deseurilor din punct de vedere al protectiei mediului						
Sursa deseurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest	Deșeu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este “Eliminare”, precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Fabrica de volane						
Turnatorie Al	aluminiiu	Deșeu Al (zgură)	Nu există	recuperare	Valorificare	
	aluminiiu	Deșeu metal neferos (Al)	Nu există	recuperare	Valorificare	
Turnatorie Mg	Magneziu	Șpan umed Mg	Nu există	Eliminare	-	Deseul nu are valoare de reutilizare
	Magneziu	Deșeu zgură Mg	Nu există	recuperare	Valorificare	
	magneziu	Deșeu metal neferos Mg	Nu există	recuperare	Valorificare	
Turnatorie Al si Mg	Aluminium si magneziu	Deșeu metal feros	Nu există	recuperare	Valorificare	
Turnatorie casare +	Al, Mg, substante chimice	Deșeu lichide apoase	Nu există	recuperare	Valorificare	
Spumatorie	substante chimice	Deșeu spumă poliuretanică	Nu există	Eliminare 20% recuperare	Valorificare 80%	
	substante chimice	Deșeu Componenta A+B	Nu există	Eliminare recuperare	Valorificare	

Sectiunea 6 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deeurilor din punct de vedere al protectiei mediului						
Sursa deeurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest	Deceu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este "Eliminare", precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Spumatorie + Volane lemn + Cusatorie	substante chimice	Deșeu lacuri, vopsele	Nu există	Eliminare	-	Deseul nu are valoare de reutilizare
Cusatorie + Volane lemn	substante chimice	Deșeuri adezivi	Nu există	Eliminare recuperare	Valorificare	
Cusatorie	Nu conține substanțe periculoase	Deseu piele	Nu există	Eliminare	-	Deseul nu are valoare de reutilizare
Productie	Nu conține substanțe periculoase	Ambalaje amestecate	Nu există	Eliminare recuperare	Valorificare	
	substante chimice	Materiale absorbante și filtrante	Nu există	recuperare	Valorificare	
	Nu conține substanțe periculoase	Ambalaj hârtie carton	Nu există	recuperare	Valorificare	
Utilizare produse chimice	substanțe periculoase	Ambalaje contaminate	Nu există	Eliminare recuperare	Valorificare	

Sectiunea 6 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului						
Sursa deșeurilor	Metale asociate/ prezența PCB sau azbest	Deșeu	Opțiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați (dacă este cazul) opțiunile utilizate sau propuse în instalație		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplică	Specificați opțiunea	Dacă opțiunea actuală este “Eliminare”, precizați data pană la care veți implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificați de ce acestea sunt imposibile de realizat din punct de vedere tehnic și economic.
Asamblare	Nu conține substanțe periculoase	Deșeu plastic	Nu există	Eliminare recuperare	Valorificare	
Mentenanță	substanțe periculoase	Deșeu ulei	Nu există	Eliminare recuperare	Valorificare	
Casare	-	DEEE	Nu există	Eliminare recuperare	Valorificare	
Logistica	Nu conține substanțe periculoase	Ambalaj plastic	Nu există	Eliminare recuperare	Valorificare	
	Nu conține substanțe periculoase	Ambalaj lemn	Nu există	recuperare	Valorificare	
<i>Fabrica de centuri</i>						
Asamblare	Nu conține substanțe periculoase	Ambalaj hârtie carton	Nu există	Eliminare recuperare	Valorificare	
Asamblare	Nu conține substanțe periculoase	Ambalaj plastic	Nu există	Eliminare recuperare	Valorificare	

Sectiunea 6 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deeurilor din punct de vedere al protectiei mediului						
Sursa deeurilor	Metale asociate/ prezenta PCB sau azbest	Deșeu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliati (daca este cazul) optiunile utilizate sau propuse in instalatie		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este “Eliminare”, precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Asamblare	Nu conține substanțe periculoase	Ambalaj lemn	Nu există	Eliminare recuperare	Valorificare	
Testare	Nu conține substanțe periculoase	Deșeu textil	Nu există	Eliminare recuperare	Valorificare	
Testare	Nu conține substanțe periculoase	Deșeu metal feros	Nu există	Eliminare recuperare	Valorificare	
Testare	Al	Deșeu metal neferos Al	Nu există	Eliminare recuperare	Valorificare	
Testare	Nu conține substanțe periculoase	Deșeu plastic	Nu există	Eliminare recuperare	Valorificare	
Testare	Substante chimice	Deșeu componente	Nu există	Eliminare recuperare	Valorificare	
Casare	-	DEEE	Nu există	Eliminare recuperare	Valorificare	

Sectiunea 6 – Minimizarea si Recuperarea Deseurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului						
Sursa deșeurilor	Metale asociate/ prezența PCB sau azbest	Deșeu	Opțiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați (dacă este cazul) opțiunile utilizate sau propuse în instalație		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificați opțiunea	Dacă opțiunea actuală este “Eliminare”, precizați data până la care veți implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificați de ce acestea sunt imposibile de realizat din punct de vedere tehnic și economic.
Iluminat hală , birouri	Substanțe periculoase	Tuburi fluorescente, becuri	Nu există	Eliminare recuperare	Valorificare	
Utilizare substanțe	Substanțe periculoase	Ambalaje contaminate	Nu există	Eliminare recuperare	Valorificare	
-	Nu conține substanțe periculoase	Deșeu menajer (de la toată unitatea)	Nu există	eliminare	-	Deșeu nu are valoare de reutilizare

5.7. Deșeuri de ambalaje

Deșeurile de ambalaje provin de la materiile prime și materialele auxiliare și constau din: recipiente din materiale plastice, metalice, saci din hârtie și material plastic, hârtie carton, lemn. Aceste deșeuri se valorifică la terți .

Material	Deșeuri de ambalaje generate [t/an]	Valorificare sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie, [t/an]						
		Reciclare material	Alte forme de reciclare	Total reciclare	Valorificare energetică	Alte forme de valorificare	Incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie	Total valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie
	(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Sticlă	-							-
Plastic	137	137	-	137	-	-	-	137
Hârtie – carton	1276	1276	-	1276	-	-	-	1276
Metal	Aluminiu	-						-
	Oțel	17	17	-	17			17
	Total	1430	1430		1430			1430
Lemn	602	-	-	-	602	-	-	602
Altele:	-							
Total	2032	1430		1430	602	-	-	2032

Notă:

Câmpurile gri deschis

1. Câmpurile albe: Furnizarea datelor este obligatorie. Pot fi folosite estimări, dar acestea trebuie să se bazeze pe date empirice și trebuie explicate în descrierea metodologiei.
2. Furnizarea datelor este obligatorie, dar sunt acceptate estimări brute. Aceste estimări trebuie explicate în descrierea metodologiei.
3. Câmpurile gri închis. Furnizarea datelor este voluntară.
4. Datele referitoare la reciclarea plasticului vor include toate materialele care au fost reciclate ca materiale plastice.
5. Coloana (c) include toate formele de reciclare inclusiv reciclarea organică dar excluzând reciclarea materială.
6. Coloana (d) reprezintă suma coloanelor (b) și (c)
7. Coloana (f) include toate formele de valorificare excluzând reciclarea și valorificarea energetică
8. Coloana (h) reprezintă suma coloanelor (d) (e) (f) și (g)
9. Procentajul de valorificare sau incinerare în instalații de incinerare cu recuperare de energie. Coloana (h)/coloana (a)
10. Procentajul de reciclare. Coloana (d)/ coloana (a)
11. Datele pentru lemn nu se vor folosi pentru evaluarea obiectivului de reciclare de minimum 15% anterior anului 2011.

6. ENERGIE**6.1 Cerinte energetice de baza****6.1.1 Consumul de energie**

Consumul anual de energie al activitatilor este prezentat in tabelul urmatoar, in functie de sursa de energie.

Valorile prezentate în Tabelul de mai jos se referă la capacitatea proiectată a instalațiilor

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizata, MWh	Primara, MWh	% din total
Electricitate din rețeaua publica	35 000 MWh/an.		68,6
Electricitate din alta sursa*	NU ESTE ALTA SURSA		
Abur/apa fierbinte achizitionata si nu generata pe amplasament (a)*	NU		
Gaze	1 500 000 Nmc/an, 16 000 MWh/an.	Nu se aplica	31,4
Petrol	NU	Nu se aplica	
Carbune	NU	Nu se aplica	
Altele (Operatorul trebuie sa specifice)	-		

- specificati sursa si factorul de conversie de la energia furnizata la cea primara

Consumul de energie și gaze naturale în anul 2014 a fost de:

- electricitate din rețeaua publică – 29 000 MWh
- gaz metan – 1 132 000 Nmc (12 000 MWh)

(Observati ca autorizatia va solicita ca informatiile referitoare la consumul de energie sa fie furnizate anual)

Informatiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balante energetice, diagrame “Sankey”) care arata modul in care este consumata energia in activitatile din autorizatie sunt descrise in continuare:

Tip de informatii (tabel, diagrama, bilant energetic etc)	Numarul documentului respectiv
Nu exista	

6.1.2 Energie specifica

Informatii despre consumul specific de energie pentru activitatile din autorizatie sunt descrise in tabelul urmator:

Listati mai jos activitatile	Consum specific de energie (CSE) (specificati unitatile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie sa se bazeze pe consumul de energie primara pentru produse sau pe intrarile de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacitatii de productie a instalatiei.	Compararea cu limitele (comparati consumul specific de energie cu orice limite furnizate in Indrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)
<i>Turnatoria de Mg</i>	Nu se cunoaste		Nu sunt limite prevazute in BAT
<i>Turnatoria de Al</i>	Nu se cunoaste		Nu sunt limite prevazute in BAT
<i>Spumatoria</i>	Nu se cunoaste		-
<i>Cusatoria</i>	Nu se cunoaste		-
<i>Fabrica de centuri de siguranta</i>	Nu se cunoaste		-

Consumurile specifice de energie nu au putut fi calculate deoarece nu sunt contorizate separat pe sectiile de productie. Consumul de energie se contorizeaza separat pentru cele 2 fabrici din incinta – pentru fabrica de volane si fabrica de centuri de siguranta.

Consumurile de energie pentru cele doua fabrici in anul 2014 au fost :

- *Fabrica de volane* (turnatoria de Mg, spumatorie, cusatorie, volane din lemn)
 - o Energie electrica – 26 100 MWh
 - o Gaz metan – 975 000 Nmc
- *Fabrica de centuri de siguranta*
 - o Energie electrica – 2 900 MWh
 - o Gaz metan – 157 000 Nmc

6.1.3 Intretinere

Masurile fundamentale pentru functionarea si intretinerea eficienta din punct de vedere energetic sunt descrise in tabelul de mai jos.

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca aveti implementat un sistem documentat si faceti referire la acea documentatie, astfel incat el sa poata fi inspectat pe amplasament de catre GNM/APM; sau
- 2) Declararea intentiei de a implementa un astfel de sistem documentat si indicarea termenului pana la care veti aplica un asemenea program, termen care trebuie sa fie acoperit de perioada prevazuta in programul pentru conformare; sau

- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

Exista <u>masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarire</u> a energiei pentru urmatoarele componente ? (acolo unde este relevant):	Da/ Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer conditionat, proces de refrigerare si sisteme de racire (scurgeri, etansari, controlul temperaturii, intretinerea evaporatorului/condensatorului);	DA		Regulamente de functionare a instalatiilor
Functionarea motoarelor si mecanismelor de antrenare	DA		
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	DA		
Sisteme de distributie a aburului (scurgeri, izolatii);		Nu exista	
Sisteme de incalzire a spatiilor si de furnizare a apei calde;	DA		
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	DA		
Intretinerea boilerelor de ex. optimizare excesului de aer;	DA		
Alte forme de intretinere relevante pentru activitatile din instalatie.		Nu este relevant	

6.2 Masuri tehnice

Masurile tehnice fundamentale pentru eficienta energetica sunt descrise in tabelul de mai jos

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
- 2) Declararea intentiei de conformare si indicarea termenului pana la care o veti face in cadrul programului de conformare a activitatii analizate; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

Sectiunea 7 – Energie

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri tehnice</u> sunt implementate pentru evitarea incalzirii excesive sau pierderilor din procesul de racire pentru urmatoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da (4)	Nu este relevant	Informatii suplimentare (termenele prevazute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Izolarea suficienta a sistemelor de abur, a recipientilor si conductelor incalzite		Da	
Prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii	1		termen permanent
Senzori si intrerupatoare temporizate simple sunt prevazute pentru a preveni evacuarile inutile de lichide si gaze incalzite.	1		termen permanent
Alte masuri adecvate			

6.2.1 Masuri de service al cladirilor

Masuri fundamentale pentru eficienta energetica a service-ului cladirilor sunt descrise in tabelul de mai jos:

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
- 2) Declararea intentiei de conformare si indicarea datei pana la care o veti face in cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta pentru activitatile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri de service al cladirilor</u> sunt implementate pentru urmatoarele aspecte (unde este relevant):	Da/ Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenul de punere in practica/aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic	1		conform normelor tehnice de securitatea muncii in vigoare
Exista sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru: <ul style="list-style-type: none"> • Incalzirea spatiilor • Apa calda • Controlul temperaturii • Ventilatie • Controlul umiditatii 	1 1 1 1 Nu	da	Asigurarea climatului se reduce la spatiile administrative

6.3 Eficienta Energetica

Un plan de eficienta energetica este furnizat mai jos, care identifica si evalueaza toate tehnicile de eficienta energetica aplicabile activitatilor din autorizatie

Completati tabelul astfel:

- 1) Indicati ce tehnici de eficienta energetica, inclusiv cele omise la cerintele energetice fundamentale si cerintele suplimentare privind eficienta energetica, sunt aplicabile activitatilor, dar nu au fost inca implementate.
- 2) Precizati reducerile de CO₂ realizabile de catre acea tehnica pana la sfarsitul ciclului de functionare (al instalatiei pentru care se solicita autorizatia integrata de mediu)
- 3) In plus fata de cele de mai sus, estimati costurile anuale echivalente implementarii tehnicii, costurile pe tona de CO₂ recuperata si prioritatea de implementare.

TOTI SOLICITANTII					
Măsura de eficienta energetica	Recuperari de CO ₂ (tone)		Cost Anual Echivalent (CAE) EUR	CAE/CO ₂ recuperat EUR/tona	Data de implemen tare
	Anual	Pe durata de functionare			
Nu este cazul					

Observatii

Prezentati metoda de evaluare si faceti dovada ca au fost utilizate cele mai bune criterii pentru rata de actualizare, durata de viata si cheltuieli (EUR/ tona).

6.3.1 Cerinte suplimentare pentru eficienta energetica

Informatii despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date in tabelul de mai jos;

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca masura este implementata, sau
- 2) Declararea intentiei de a implementa masura si indicarea termenului de aplicare a acesteia ; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor, de.ex din solutiile de vopsire.	DA	
Tehnici de deshidratare de mare eficienta pentru minimizarea energiei de uscare.	NU	Nu este cazul
Minimizarea utilizarii apei si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei.	DA	

Sectiunea 7 – Energie

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia).	DA	
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	DA	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	DA	
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	NU	Nu este cazul
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)	NU	Nu este cazul
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	DA	preincalzirea aerului
Procesare continua in loc de procese discontinue	NU	procesare conditionata de comenzile ce vin din piata
Valve automate	NU	Nu este cazul
Valve de returnare a condensului	NU	Nu este cazul
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	NU	Nu este cazul
Altele		

6.4 Alternative de furnizare a energiei

Informatii despre tehnicile de furnizare eficiente a energiei sunt date in tabelul de mai jos
Completati tabelul astfel:

- 1) Confirmati faptul ca masura este implementata, sau
- 2) Declarati intentia de a implementa masura si indicati termenul de punere in practica ; sau
- 3) Expuneti motivul pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unitatilor de cogenerare;	NU	-
Recuperarea energiei din deseuri;	DA – deșeurile periculoase se valorifică energetic prin incinerare /coincinerare	-
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanti.	DA - Se utilizează gazul metan – combustibilul cel mai puțin poluant	-

7. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR**7.1 Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase - SEVESO**

	Da/Nu		Da/Nu
Instalatia se incadreaza in categoria de risc major conform prevederilor HG 804/2007 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Daca da, ati depus raportul de securitate?	NU
Instalatia se incadreaza in categoria de risc minor conform prevederilor HG 804/2007 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Daca da, ati realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	NU

Cantitățile maxime de depozitare precum și caracteristicile substanțelor și preparatele chimice periculoase prezente pe amplasamentul unitatii SC TAKATA ROMANIA SRL sunt prezentate în Raportul de amplasament.
 Activitatea desfasurata de SC TAKATA ROMANIA SRL ARAD nu intra sub incidenta directivei Seveso

7.2 Plan de management al accidentelor

Utilizand recomandarile prevazute de BAT ca lista de verificare, completati acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecinte semnificative asupra mediului sau atasati planurile de urgenta (interna si externa) existente care sa prezinte metodele prin care impactul accidentelor si avariilor sa fie minimizat. In plus, demonstrati implementarea unui sistem eficient de management de mediu.

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitatea de producere	Consecintele producerii	Masuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilitatii de producere	Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel de eveniment se produce
<i>Scenariu de accident</i>				
Deversari/scapari accidentale de polioli, izocianat, motorina	redusa	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Afectarea personalului angajat ◆ Poluarea atmosferei ◆ Poluarea solului si subsolului ◆ Poluarea apei freatic 	Urmărirea periodică a stării rezervoarelor	<p>Intervenții operative în cazul depistării unor avarii pentru limitarea efectelor</p> <p>Aplicarea Planului de prevenire și combatere a poluărilor accidentale</p> <p>Notificarea APM Arad asupra rezultatelor interventiei si masurilor luate pentru remediarea situatiei aparute</p>
<i>Evacuare anormala</i>				
Evacuare de COV in atmosfera in cazul aparitiei unei avarii la instalatia de reducere COV(oxidare catalitica)	redusa	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Afectarea personalului angajat ◆ Poluarea atmosferei 	<p>Instalatia este dotata cu sisteme de alertare pentru orice anomalii in functionare, sisteme care includ si programe de raspuns automatizate</p> <p>Opirea proceselor tehnologice care genereaza emisii de COV</p> <p>Instruirea personalului in vederea prevenirii si reducerii riscurilor acestor accidente</p>	<p>Alertarea personalului propriu, interventia conform Planul de prevenire si combatere a poluărilor accidentale</p> <p>Notificarea APM Arad asupra rezultatelor interventiei si masurilor luate pentru remediarea situatiei aparute</p>

Care dintre cele de mai sus considerati ca provoaca cele mai critice riscuri pentru mediu?

Dintre scenariile enumerate in tabelul de mai sus, deversarile de substante lichide periculoase prezinta un grad de risc mai ridicat pentru mediu.

7.3 Tehnici

Explicati pe scurt modul in care sunt folosite urmatoarele tehnici, acolo unde este relevant.

	Raspuns
TEHNICI PREVENTIVE	
inventarul substantelor	A se vedea sectiunea 3.1
trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deseurilor pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona contribuind la aparitia unui incident	Există circuite separate pentru materii prime, produse și deșeuri
depozitare adecvata	A se vedea sectiunile 5.4 si 6.3 Materiile prime și materialele se depozitează în magazine și depozite special amenajate Deșeurile se colectează separat pe tipuri de deșeuri
alarme proiectate in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control	Exista instalatiile de turnare Al si Mg si instalatia de reducere COV
bariere si retinerea continutului	Exista la rezervoarele de depozitare izocianat, polioli, motorina
cuve de retentie si bazine de decantare	Rezervoarele de materii prime sunt amplasate pe platforme betonate si prevazute cu cuve de retentie.
izolarea cladirilor;	da
asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme independente de nivel inalt, intrerupatoare de nivel inalt si contorizarea incarcaturilor;	Exista
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Există. Incinta este împrejmuită. Paza este asigurată permanent.
registre pentru evidenta tuturor incidentelor, rateurilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	Există registre cu evidența incidentelor și constatărilor inspectiilor de întreținere
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	Există. Nu a fost cazul
rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	Sunt stabilite în cadrul planurilor de apărare
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice.	Sunt stabilite în cadrul regulamentelor de funcționare și exploatare a instalatiilor și în cadrul normelor specifice locurilor de muncă
compozitia continutului din colectoarele de retentie sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare	DA
canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarma de nivel inalt sau cu senzor conectat la o pompa	Nu e cazul

Sectiunea 8 – Accidentele si Consecintele lor

automata pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	
alarmele de nivel inalt nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului	Nu e cazul
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
indrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Politica de prevenire a accidentelor majore
caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta	Politica de prevenire a accidentelor majore
echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;	Nu este cazul
izolarea scurgerilor posibile in caz de accident de la anumite componente ale instalatiei si a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apa pluviala, prin retele separate de canalizare	Rețelele de apă uzată și cele de apă pluvială sunt separate. Riscul pătrunderii unor scurgeri accidentale în canalizarea pluvială este redus
Alte tehnici specifice pentru sector	A se vedea Sectiunea 4

8. ZGOMOT SI VIBRATII

Ca recomandare, nivelul de detaliere al informatiilor oferite trebuie sa corespunda riscului de producere a disconfortului la receptorii sensibili. In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul este prin urmare scazut, informatiile solicitate in Tabelul 9.1 vor fi minime, dar informatiile referitoare la sursele de zgomot din Tabelul 9.2 sunt necesare, iar BAT-urile trebuie folosite pentru reducerea zgomotului atat cat permite balanta costurilor si beneficiilor. Sursele ne semnificative trebuie "separate" calitativ (oferind explicatii) si nu trebuie furnizate informatii detaliate.

Trebuie oferite harti si planuri de amplasament daca este cazul pentru a indica localizarea receptorilor, surselor si punctelor de monitorizare. Va fi utila identificarea surselor aflate pe amplasament, in afara instalatiei, in cazul in care acestea sunt semnificative.

8.1 Receptori

(Inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si masurile existente pentru monitorizarea impactului)

Unitatea este amplasata in zona Industrială Vest Arad. Prin urmare in imediata vecinatate a unitatii nu se afla zone rezidențiale (zona rezidentiala cea mai apropiată este cartierul Gai din municipiul Arad aflat la cca 1400 m Est de obiectiv). In concluzie nu exista receptori sensibili la zgomot in aria de impact a SC TAKATA ROMANIA.

Identificati si descrieti fiecare locatie sensibila la zgomot, care este afectata	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?	Frecventa monitorizarii?	Care este nivelul zgomotului cand instalatia /sursa (sursele) functioneaza?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii?
<i>Nu este cazul</i>					

8.2 Surse de zgomot

(Informatii referitoare la sursele si emisiile individuale)

Faceri o prezentare generala, succinta, a surselor al caror impact este nesemnificativ

Aceasta poate fi realizata prin utilizarea informatiilor din sectiunea referitoare la evaluarile de mediu (impact sau/si bilant de mediu) privind zgomotul si vibratiile sau prin folosirea unei abordari calitative obisnuite, atunci cand nivelul scazut de risc este evident.

NU este necesara furnizarea de informatii suplimentare pentru sursele descrise aici.

Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Numarul de referinta al sursei	Descrieti natura zgomotului sau vibratiei	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care este contributia la emisia totala de zgomot?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor stabilite in programele pentru conformare

Sectiunea 9 – Zgomot si Vibratii

ventilatoarele de introducere aer proaspăt și cele de evacuare noxe din halele de producție	1	Zgomot intermitent de intensitate medie	NU	Medie	menținerea unei bune izolații fonice a clădirilor	Nu este cazul
utilajele cu piese în mișcare (ex. instalatiile de turnare)	2	Zgomot continuu de intensitate medie	NU	Medie	menținerea unei bune izolații fonice a clădirilor	Nu este cazul
- compresoarele de aer	3	Zgomot continuu de intensitate mică	NU	Mare	menținerea unei bune izolații fonice a clădirilor	Nu este cazul

Orice alte informatii relevante trebuie precizate aici sau trebuie facuta referire la ele.

De ex. Surse non-instalatie - Nu e cazul

8.3 Studii privind masurarea zgomotului in mediu

Dati detalii despre orice studii care au fost facute.

Nu există și nu este necesar un studiu de specialitate privind analiza zgomotului pe amplasamentul SC TAKATA ROMANIA

In cadrul Programului de monitorizare este prevăzută măsurarea anuală a nivelului de zgomot într-un punct, la limita de sud a incintei.

Referinta (Denumirea, anul etc) studiului respectiv	Scop	Locatii luate in considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate
Nu este cazul				

8.4 Intretinere

	Da	Nu	Daca nu, indicati termenul de aplicare a procedurilor/masurilor
Procedurile de intretinere identifica in mod precis cazurile in care este necesara intretinerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Ungerea și întreținerea pieselor în mișcare la instalațiile generatoare de zgomot		
Procedurile de exploatare identifica in mod precis actiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	DA		

8.5 Limite

Din tabelul 9.1 rezumati impactul zgomotului referindu-va la limite recunoscute

Receptori sensibili	LIMITE ADMISE	Nivelul zgomotului cand instalatia functioneaza	In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele fie justificati situatia, fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei (acestea au fost poate identificate in tabelul 9.1).
Nu exista	Limită STAS 10009/83 - 65 dB(A) la nivelul incintei industriale	55 - 62 dB(A)	Nu e cazul

8.6 Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat

Aceasta este o cerinta suplimentara care *trebuie completata cand este solicitata* de Autoritatea de Reglementare. Aceasta poate fi de asemenea utila oricarui Operator care are probleme cu zgomotul sau este posibil sa produca disconfort cauzat de zgomot si/sau vibratii pentru a directiona sau ierarhiza activitatile.

Zgomotul generat în cazul unor avarii nu conduce la creșterea nivelului fonice la limita incintei

Sursa ⁴	Scenarii de avarie posibile	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului?	Care este impactul/rezultatul asupra mediului daca se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate daca apare si cine este responsabil?
Nu este cazul				

Minimizarea potentialului de disconfort datorat zgomotului, in special de la:

- Utilaje de ridicat, precum benzi transportatoare sau ascensoare;
- Manevrare mecanica,
- Deplasarea vehiculelor, in special incarcatoare interne precum autoincarcatoare;

Orice alte informatii relevante care nu au fost cerute in mod specific mai sus trebuie date aici sau trebuie sa se faca referire la ele.

⁴ Aceasta se refera la fiecare sursa enumerata in Tabelul 9.2

9. MONITORIZARE

9.1 Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer

SC TAKATA ROMANIA SRL are implementat un Program de monitorizare a emisiilor în aer impus prin Autorizația de Mediu.

In tabelul de mai jos este prezentată situația actuală a monitorizării emisiilor

Parametru	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACA NU:		
					Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.	Metode si intervale de corectare a calibrarii	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente
COV	Cos dispersie Cusatorie 1	anual	Discontinuu prin prelevare de probe de emisii	DA – laboratoare acreditate RENAR			se executa de terti - laboratoare acreditate
COV	Cos dispersie Cusatorie 2	anual	Discontinuu prin prelevare de probe de emisii	DA – laboratoare acreditate RENAR			
COV	Cos dispersie volane lemn lacuire	anual	Discontinuu prin prelevare de probe de emisii	DA – laboratoare acreditate RENAR			
COV	Cos dispersie volane lemn vopsire	anual	Discontinuu prin prelevare de probe de emisii	DA – laboratoare acreditate RENAR			
monoxid de carbon oxizi de azot bioxid de azot pulberi	Cos dispersie Cazan 1 de la CT Centuri	anual	Discontinuu prin prelevare de probe de emisii	DA – laboratoare acreditate RENAR			
monoxid de carbon	Cos dispersie	anual	Discontinuu	DA –			

oxizi de azot bioxid de azot pulberi	Cazan 2 de la CT Centuri		prin prelevare de probe de emisii	laboratoare acreditate RENAR			
monoxid de carbon oxizi de azot bioxid de azot pulberi	Cos dispersie Cazan 1 de la CT Volane	anual	Discontinuu prin prelevare de probe de emisii	DA – laboratoare acreditate RENAR			
monoxid de carbon oxizi de azot bioxid de azot pulberi	Cos dispersie Cazan 2 de la CT Volane	anual	Discontinuu prin prelevare de probe de emisii	DA – laboratoare acreditate RENAR			
monoxid de carbon oxizi de azot bioxid de azot pulberi	Cos dispersie Cazan 3 de la CT Volane	anual	Discontinuu prin prelevare de probe de emisii	DA – laboratoare acreditate RENAR			

In propunerea de *Program de monitorizare* (anexat la prezenta documentatie) se va recomanda :

- modificarea frecventei de monitorizare a emisiilor de COV
- completarea surselor de emisii monitorizate cu 2 surse noi:
 - o evacuarea de la instalatia de reducere COV
 - o evacuarea de la ciclonul sectiei de volane de lemn
 - o evacuarile de cosurile de dispersie aferente turnatoriei de Al

Descrieti orice programe/masuri diferite pentru perioadele de pornire si oprire.

Nu există programe speciale de monitorizare a emisiilor în aer în perioadele de pornire și oprire.

Observatii:

- 1) Monitorizarea si inregistrarea continua este posibil sa fie impuse in urmatoarele circumstante:
 - Cand emisia este redusa inainte de evacuarea in aer (de ex. printr-un filtru, arzator sau scrubber);
 - Cand sunt impuse alte masuri de control pentru realizarea unui nivel satisfacator al emisiilor (de ex. selectia sarjei, degresare);
- 2) Fluxurile de gaz trebuie masurate, sau determinate in alt mod pentru a raporta concentratiile la evacuarile de masa;
- 3) Pentru a raporta masuratorile la conditiile de referinta va fi necesar sa se masoare si sa se inregistreze temperatura si presiunea emisiei. Continutul de vapori de apa trebuie de asemenea masurat daca este probabil sa depaseasca 3% doar daca tehnicile de masurare utilizate pentru alti poluanti nu dau rezultate in conditii uscate.
- 4) Unde este cazul, trebuie efectuate evaluari periodice vizuale si olfactive ale evacuarilor pentru a asigura faptul ca evacuarile finale in aer trebuie sa fie incolore, fara aburi sau vapori persistenti si fara picaturi de apa.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in aer	<i>- Buletine de analiză privind emisiile în atmosferă</i>
---	--

9.2 Monitorizarea emisiilor in apa de suprafata

Descrieti masurile propuse pentru monitorizarea emisiilor incluzand orice monitorizare a mediului si frecventa, metodologia de masurare si procedura de evaluare propusa. Trebuie sa folositi tabelele de mai jos si sa prezentati referiri la informatii suplimentare dintr-un document precizat, acolo unde este necesar.

Descrieti orice masuri speciale pentru perioadele de pornire si oprire.

Observatii:

- 1) Frecventa de monitorizare va varia in functie sensibilitatea receptorilor si trebuie sa fie proportionala cu dimensiunea operatiilor.
- 2) Operatorul trebuie sa aiba realizata o analiza completa care sa acopere un spectru larg de substante pentru a putea stabili ca toate substantele relevante au fost luate in considerare la stabilirea valorilor limita de emisie. Acesta analiza trebuie sa cuprinda lista substantelor indicate de legislatia in vigoare. Acest lucru trebuie actualizat in mod normal cel putin o data pe an.
- 3) Toate substantele despre care se considera ca pot crea probleme sau toate substantele individuale la care mediul local poate fi sensibil si asupra carora activitatea poate avea impact trebuie de asemenea monitorizate sistematic. Aceasta trebuie sa se aplice in special pesticidelor obisnuite si metalelor grele. Folosirea probelor medii alcatuite din probe momentane este o tehnica care se foloseste mai ales in cazurile in care concentratiile nu variaza in mod excesiv.
- 4) In unele sectoare pot exista evacuari de substante care sunt mai dificil de masurat/determinat si a caror capacitate de a produce efecte negative este incerta, in special cand sunt in combinatie cu alte substante. Tehnicile de monitorizare a

„toxicitatii totale a efluentului” pot fi asadar adecvate pentru a face masuratori directe ale efectelor negative, de ex. evaluarea directa a toxicitatii. O anumita indrumare privind testarea toxicitatii poate fi primita de la Autoritatea de Reglementare.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apele de suprafata	<i>Nu exista implementat sistem de monitorizare a emisiilor de ape pluviale in Canalul IER.</i>
--	---

In propunerea de *Program de monitorizare* (anexat la prezenta documentatie) se va recomanda monitorizarea evacuarii apei pluviale.

9.2.1 Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa de suprafata – *Nu exista*

Parametru	Punct de emisie	Denumirea receptorului	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamentele/ prelevatoarele de probe/ laboratoarele acreditate?	DACA NU:		
						Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.	Metode si intervale de corectare a calibrarii echipamentelor	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente

Descrieti orice aranjamente diferite pe perioada punerii pornirii sau opririi.

9.3 Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana

Nu exista implementat sistem de monitorizare a calitatii apei freatice si nici nu se impune.

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare

9.4 Monitorizarea si raportarea emisiilor in reseaua de canalizare

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
pH	-	Bazinul de colectare ape uzate menajere	anual	SR ISO 10523-02
CCO-Cr	mgO ₂ /l		anual	SR ISO 6060-96
CBO ₅	mgO ₂ /l		anual	SR EN 1899/1,2-02
Materii în suspensii	mg/l		anual	SR EN 872/05
Extractibile în eter de petrol	mg/l		anual	SR 7587-96
Azot amoniacal	mg/l		anual	SR ISO 7150-1/2001
Fosfor total	mg/l		anual	SR EN ISO 6878-05
Detergenti sintetici biodegradabili	mg/l		anual	SR ISO 7875 – 1996 SR EN 903- 2003

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in reseaua de canalizare

- *Buletine de analiza*

9.5 Monitorizarea si raportarea deseurilor

In cadrul SC TAKATA ROMANIA SRL se monitorizează cantitățile de deșeuri produse pe categorii, modul lor de depozitare și valorificare.

Operatorul păstrează evidența deșeurilor conform HG 856/2002 și raportează situația deșeurilor la APM conform solicitării acesteia.

Observatii:

Pentru generarea de deseuri trebuie monitorizate si inregistrate urmatoarele:

- compozitia fizica si chimica a deseurilor;
- pericolul caracteristic;
- precautiile de manevrare si substante cu care nu pot fi amestecate;
- in cazul in care deseurile sunt eliminate direct pe sol, de exemplu imprastierea namolului sau un depozit de deseuri pe amplasament, trebuie stabilit un program de monitorizare care ia in considerare materialele, agentii potentiali de contaminare si parcursurile potentiale din sol in apa subterana, apa de suprafata sau lantul trofic.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea generarii de deseuri

- *Gestiunea deseurilor - raportare pe an*

9.6 Monitorizarea mediului

9.6.1 Contributia la poluarea mediului ambiant.

Este ceruta monitorizarea de mediu in afara amplasamentului instalatiei ?

SC TAKATA ROMANIA SRL are implementat un „Program de monitorizare” care prevede și urmărirea calității mediului, respectiv controlul:

- ◆ *calității aerului la limita incintei – imisii în trei puncte*
 - indicatorii: pulberi in suspensie si pulberi sedimentabile
 - frecvență - anuala
- ◆ *poluarea fonica – intr-un punct la limita de sud a incintei*

Observatii:

- 1) Necesitatea monitorizarii de mediu trebuie luata in considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor in cursurile de apa controlate, in apa subterana, in aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri nepacute.
- 2) Monitorizarea mediului poate fi ceruta, de. ex. atunci cand:
 - exista receptori vulnerabili;
 - emisiile au o contributie semnificativa asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) care este in pericol de a fi depasit
 - Operatorul doreste sa justifice o concluzie BAT bazandu-se pe lipsa efectului asupra mediului
 - este necesara validarea modelarii
- 3) Necesitatea monitorizarii trebuie luata in considerare pentru:
 - apa subterana, cand trebuie facuta o caracterizare a calitatii si debitului si luata in considerare atat variatiile pe termen scurt, cat si variatiile pe termen lung. Monitorizarea trebuie stabilita prin autorizatia de gospodarirea apelor pe baza unui studiu hidrogeologic care sa indice directia de curgere a apelor subterane, amplasamentul si caracteristicile constructive necesare pentru forajele de monitorizare;
 - apa de suprafata, cand vor fi necesare, in conformitate cu prevederile autorizatiei de gospodarirea apelor, prelevarea de probe, analiza si raportarea calitatii in amonte si in aval a cursurilor de apa controlate
 - aer, inclusiv mirosurile;
 - contaminarea solului, inclusiv vegetatia si produsele agricole;
 - evaluarea impactului asupra sanatatii;
 - zgomot.

9.6.2 Monitorizarea impactului

Descrieti orice monitorizare a factorilor de mediu realizata sau propusa privind efectele emisiilor

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost trase)
Factor de mediu AER – imisii		
<i>Limite admise – conform Legii 104/2011</i>		
pulberi in suspensie		Nu se înregistrează depășiri ale limitei admise
pulberi sedimentabile		
ZGOMOT		
<i>Limita admisă – conform STAS 10009/88</i>		
- la limita de sud a		Nu se înregistrează depășiri ale

Sectiunea 10 – Monitorizare

incintei		nivelului de zgomot pentru incinta industrială

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apa de suprafata sau in reseaua de canalizare	<i>Buletine de analiza</i>
--	----------------------------

Observatii:

In cazul in care monitorizarea factorilor de mediu este ceruta, la formularea propunerilor, trebuie luate in considerare urmatoarele:

- poluantii care trebuie monitorizati, metodele standard de referinta, protocoalele privind prelevarea probelor;
- strategia de monitorizare, selectia punctelor de monitorizare, optimizarea abordarii monitorizarii;
- stabilirea nivelului de fond la care au contribuit alte surse;
- incertitudinea metodelor utilizate si eroarea generala de masurare care rezulta;
- protocoale de asigurare a calitatii (AC) si de control al calitatii (CC), calibrarea si intretinerea echipamentelor, depozitarea probelor si urmarirea lantului de custodie/audit;
- proceduri de raportare, stocarea datelor, interpretarea si analiza rezultatelor, formatul de raportare pentru furnizarea informatiilor catre Autoritatea de Reglementare.

9.7 Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieti monitorizarea variabilelor de proces

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati
<ul style="list-style-type: none"> • materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere poluantilor, atunci cand acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare; 	Se urmărește calitatea materiile prime
<ul style="list-style-type: none"> • oxigen, monoxid de carbon, presiunea sau temperatura in cuptor sau in emisiile de gaze; 	-
<ul style="list-style-type: none"> • eficienta instalatiei atunci cand este importanta pentru mediu; 	Se monitorizează parametrii de proces la sectiile de turnatorie Al si Mg, si instalatia de reducere COV
<ul style="list-style-type: none"> • consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat); 	Se monitorizează consumul de energie prin contorizare la cele 2 fabrici (volane si centuri)
<ul style="list-style-type: none"> • calitatea fiecărei clase de deseuri generate. 	Nu se urmărește calitatea deșeurilor generate și nu este necesară monitorizarea continuă a lor deoarece nu prezintă variații importante ale compoziției
Listati alte variabile de proces care pot fi importante pentru protectia mediului.	-

9.8 Monitorizarea pe perioadele de functionare anormala

Descrieti orice masuri speciale propuse pe perioada de punere in functiune, oprire sau alte conditii anormale. Includeti orice monitorizare speciala a emisiilor in aer, apa sau a variabilelor de proces ceruta pentru a minimiza riscul asupra mediului.

Nu există măsuri speciale de monitorizare pentru condiții de funcționare anormală.
--

10. DEZAFECTARE**10.1 Masuri de prevenire a poluarii luate inca din faza de proiectare**

(Pentru o instalatie noua) descrieti modul in care au fost luate in considerare urmatoarele etape in faza de proiectare si de executie a lucrarilor

SC TAKATAROMANIA SRL nu este o instalatie nouă. In faza de proiectare si construire (2002-2004) nu au fost luate în considerare recomandările BAT privind dezafectarea unității.

- Utilizarea rezervoarelor si conductelor subterane este evitata atunci cand este posibil (doar daca nu sunt protejate de o izolatie secundara sau printr-un program adecvat de monitorizare);
- este prevazuta drenarea si curatarea rezervoarelor si conductelor inainte de demontare;
- lagunele si depozitele de deseuri sunt concepute avand in vedere eventuala lor golire si inchidere;
- izolatia este conceputa astfel incat sa fie impermeabila, usor de demontat si fara sa produca praf si pericol;
- materialele folosite sunt reciclabile (luand in considerare obiectivele operationale sau alte obiective de mediu).

Nota: pentru instalatiile existente, asa cum sunt specificate de Directiva 96/61/CE, este necesar ca la prima autorizare integrata de mediu, documentatia sa prezinte si programul/masurile prevazue pentru dezafectare, astfel incat sa previna poluarea mediului.

10.2 Planul de inchidere a instalatiei

Documentatia pentru solicitarea autorizatiei integrate a instalatiilor noi si a celor existente trebuie sa contina un Plan de inchidere a instalatiei.

Cele de mai jos pot alcatui fundamentul unui plan de inchidere a instalatiei. Acest plan trebuie elaborat la nivel de amplasament si actualizat daca circumstantele se modifica. Orice revizuirii trebuie trimise Autoritatii de Reglementare.

Furnizati un Plan de Amplasament cu indicarea pozitiei tuturor rezervoarelor, conductelor si canalelor subterane sau a altor structuri. Identificati toate cursurile de apa, canalele catre cursurile de apa sau acvifere. Identificati permeabilitatea structurilor subterane. Daca toate aceste informatii sunt prezentate in Planul de Amplasament anexat Raportului de Amplasament, faceti o referire la acesta.	Planul de amplasament este anexat prezentei documentatii
--	--

10.3 Structuri subterane

Pentru fiecare structura subterana identificata in planul de mai sus se prezinta pe scurt detalii privind modul in care poate fi golita si curatata/decontaminata si orice alte actiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din functiune in conditii de siguranta atunci cand va fi nevoie. Identificati orice aspecte nerezolvate

Structuri subterane	Continut	Masuri pentru scoaterea din functiune in conditii de siguranta
SC TAKATA ROMANIA SRL nu detine rezervoare subterane cu produse chimice		
Rețeaua subterană de canalizare ape uzate menajere	- ape menajere	<ul style="list-style-type: none"> - oprirea evacuărilor în rețeaua subterană - golirea rețelei subterane - extragerea structurilor subterane - nu sunt necesare alte măsuri speciale la dezafectare - refacerea terenului

10.4 Structuri supraterane

Pentru fiecare structura supraterana identificati materialele periculoase (de ex. izolatiile de azbest) pentru care ar putea fi necesara o atentie sporita la demontare si/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potientiale este mai importanta decat solutiile, cu exceptia cazului in care dezafectarea este iminenta.

Cladire sau alta structura	Materiale periculoase	Alte pericole potientiale
Rezervoarele de materii prime de la spumatorie	compusi organici inflamabili	<p>Este obligatorie golirea, suflarea cu gaz inert și spălarea rezervoarelor înainte de dezafectare.</p> <p>Există pericolul ca personalul care execută dezafectarea să intre în contact cu substantele</p> <p>Este obligatorie purtarea echipamentului de protecție.</p> <p>Se vor lua masuri stricte PSI.</p>
Utilaje și echipamente din procesele tehnologice (turnatorie Al si Mg, spumatorie, cusatorie, volane de lemn, centuri)	Substante chimice	<p>Este obligatorie golirea și spălarea utilajelor si traseelor înainte de dezafectare.</p> <p>Există pericolul ca personalul care execută dezafectarea să intre în contact cu substantele</p> <p>Este obligatorie purtarea echipamentului de protecție.</p> <p>Se vor lua masuri stricte PSI.</p>

10.5 Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)*Operatorul nu deține lagune*

Lagune	Nu există
Identificati toate lagunele	
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din apa?	
Cum va fi eliminata apa?	
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din sediment/namol?	
Cum va fi eliminat sedimentul/namolul?	
Cat de adanc patrunde contaminarea?	
Cum va fi tratat solul contaminat de sub laguna?	
Cum va fi tratata structura lagunei pentru recuperarea terenului?	

10.6 Depozite de deseuri - Nu există

Depozite de deseuri	Nu există
Identificati metoda ce asigura ca orice depozit de deseuri de pe amplasament poate indeplini conditiile echivalente de incetare a functionarii;	
Exista studiu de expertizare sau autorizatie de functionare in siguranta?	
Sunt implementate masuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafata depozitelor?	

10.7 Zone din care se preleveaza probe

Pe baza informatiilor cuprinse in Raportul de Amplasament si a operatiilor propuse pentru prevenirea si controlul integrat al poluarii, identificati zonele care ar putea fi considerate in aceasta etapa ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol si de apa subterana la momentul dezafectarii. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitatile desfasurate si necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului intr-o stare satisfacatoare, care a fost definita in raporul initial de amplasament.

Zone/locatii in care se preleveaza probe de sol/apa subterana	Motivatie
NU exista	

Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati termenele la care vor fi realizate.

Studiu	Termen (anul si luna)
Nu este cazul	

Identificati oricare alte probleme pertinente care trebuie rezolvate in eventualitatea dezafectarii.

11. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Sunteti singurul detinator de autorizatie integrata de mediu pe amplasament? Daca da, treceti la Sectiunea 13	Da
---	-----------

11.1 Sinergii

Luati in considerare si descrieti daca exista sau nu posibilitatea de aparitie a sinergiilor cu alti detinatori de autorizatie de mediu fata de urmatoarele tehnici sau fata de altele care sunt pertinente pentru instalatie.

Tehnica	Oportunitati
1) proceduri de comunicare intre diferitii detinatori de autorizatie; in special cele care sunt necesare pentru a garanta ca riscul producerii incidentelor de mediu este minimizat;	
2) beneficierea de economiile de scara pentru a justifica instalarea unei unitati de cogenerare;	
3) combinarea deseurilor combustibile pentru a justifica montarea unei instalatii in care deseurile sunt utilizate la producerea de energie / unei instalatii de co-generare;	
4) deseurile rezultate dintr-o activitate pot fi utilizate ca materii prime intr-o alta instalatie;	
5) efluentul epurat rezultat dintr-o activitate avand calitate corespunzatoare pentru a fi folosit ca sursa de alimentare cu apa pentru o alta activitate;	
6) combinarea efluentilor pentru a justifica realizarea unei statii de epurare combinate sau modernizate;	
7) evitarea accidentelor de la o activitate care poate avea un efect daunator asupra unei activitati aflate in vecinatate;	
8) contaminarea solului rezultata dintr-o activitate care afecteaza alta activitate – sau posibilitatea ca un Operator sa detina terenul pe care se afla o alta activitate;	
9) Altele.	

11.2 Selectarea amplasamentului

Justificati selectarea amplasamentului propus.

Nu e cazul.

12. LIMITELE DE EMISIE

Inventarul emisiilor si compararea cu valorile limita de emisie stabilite/admise

12.1 Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor

(stergeti sectiunile in care nu se aplica)

12.1.1 Emisii de solventi

Cerinte suplimentare sau variate pentru tipuri specifice de activitate.

Activitate	Emisie	Puncte de emisie	Nivel limita		Tehnici care pot fi considerate a fi BAT	Orice abatere de la limita – faceti justificarea aici
			Ord. 462/1993 (mg/m ³ N)	Legea 278/2013 (mgC/mc)		
<i>Cusatorie 1 si 2</i>	COV	Evacuarea de filtrele cu carbune activ - Cosuri de dispersie	-	75	Echipament de reducere a nivelului de COV – prin filtre cu carbune activ	Nu există abateri
<i>Volane de lemn lacuire si vopsire</i>	COV	Evacuarea de filtrele cu carbune activ - Cosuri de dispersie	-	75	Echipament de reducere a nivelului de COV – prin filtre cu carbune activ	Nu există abateri
<i>Producerea energiei termice</i>	Pulberi SO2 NO2 CO	6 coşuri de dispersie aferente celor 6 cazane	5 35 350 100	-	-	Nu există abateri

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie prezentate mai sus.

Nu exista abateri.

Valori limită de emisii

Concentratiile poluantilor evacuati in atmosfera, determinati ca emisii la limita amplasamentului, nu vor depasi valorile limită, cu marjele de toleranta, conform Legii 104/2011- Legea calitatii aerului inconjurator

Nr. Crt.	Indicator	Perioada mediere de	Valoare limită STAS 12574/87
1	Pulberi in suspensie	30 min	0,5 mg/ Nmc
2	Pulberi sedimentabile	1 luna	17g/mp/luna

12.1.2 Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Producția de CO₂ s-a calculat pentru consumul de gaz 1 500 000 Nmc/an

Sursa de energie	Emisii anuale de CO ₂ in mediu (tone)
Electricitate din rețeaua publica	-
Electricitate din alta sursa*	-
Abur adus din afara amplasamentului/apa fierbinte*	-
Gaz	2 900 t/an
Petrol	-
Total	

- specificati mai jos sursa si factorul pentru emisiile de CO₂

Arderea gazului metan în cazanele de producere a aburului și energiei termice .

(Nu exista valori limita pentru emisiile masice de CO₂)

12.2 Evacuari in rețeaua de canalizare proprie - Nu este cazul

Emisii in apa asociate utilizării BAT-urilor

Substanta	Puncte de emisie	valoarea prag mg/dm ³	Valoarea limita de emisie propusa mg/l
Consum Biologic de Oxigen (CBO) - (5 zile la 20°C)	-		
Consum Chimic de Oxigen (CCO) (2 ore)	-		
Materii totale in suspensie	-		
Sulfuri	-		
pH	-		
Metale si compusi metalici	-		

Nota: O valoare prag este stabilita facand referinta mai intai la legislatia romana si apoi la Indrumarele BAT si in cazul in care nici una din cele doua alternative de mai sus nu se aplica putem sa ne ghidam dupa VLE stabilite prin normele unui alt stat membru.

OBS: Se specifica cel puțin valorile limita de emisie pentru poluantii specifici activitatii pentru care se solicita emiterea autorizatiei integrate de mediu.

Limitele considerate mai sus se aplica in general emisiilor in cursuri de rauri. Autorizatiei. Pentru situatiile foarte sensibile pot fi atinse niveluri mai mici.

12.3.1 Emisii in reseaua de canalizare oraseneasca (dupa preepurarea proprie)

Substanta	Puncte de emisie	Limita de emisie HG. 352/2005 – NTPA-002 mg/ dm ³	Nivel de emisie stabilit
pH	Bazinul colector de ape uzate menajere cu evacuare in canalizarea oraseneasca	6,5 - 8,5	
CCO-Cr		500	
CBO ₅		300	
Materii în suspensii		350	
Extractibile în eter de petrol		30	
Azot amoniacal		30	
Fosfor total		5	
Detergenti sintetici biodegradabili		25	

13. 3.2 Emisii in cursuri de apa de suprafata

Substanta	Puncte de emisie	Limita de emisie HG. 352/2005 - NTPA 001 mg/ dm ³	Nivel de emisie stabilit
pH	Canalul IER	6,5 - 8,5	
CCO-Cr		125	
CBO ₅		25	
Extractibile în eter de petrol		20	
Suspensii		35	
Produse petroliere		5	

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie de mai sus.

* Observatie; Tabelul se va completa cu gama indicatorilor cuprinsi in HG nr.188/2002 (NTPA 002 pentru evacuarile in reseaua de canalizare oraseneasca si NTPA 001 pentru evacuarile in cursurile de apa de suprafata) completata cu HG 118/2002, in functie de indicatorii prezenti in apa uzata industrială provenita din instalatie.

13. IMPACT

13.1 Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Luand in considerare faptul ca au fost deja realizate fie un studiu de evaluare a impactului asupra mediului, fie un bilant de mediu, nivelul de detaliere din solicitare trebuie sa corespunda nivelului de risc asupra mediului exercitat de emisiile rezultate din activitati. Instalatiile care au receptori importanti sau sensibili localizati in mediul receptor sau emit substante a caror natura si cantitate ar putea afecta receptorii din mediu pot necesita o evaluare mai detaliata a efectelor potentiale. In cazul in care instalatiile evacueaza doar un nivel scazut de emisii si nu exista receptori afectati sau sensibili, aceste zone pot sa nu necesite o astfel de evaluare detaliata.

Operatorii trebuie sa aiba dovezi care sustin evaluarea impactului exercitat de activitatile lor asupra mediului si acestea sa fie componente ale documentatiei de solicitare. Indrumarul privind evaluarea BAT prezinta o metodologie pentru efectuarea acestei evaluari, care ofera recomandari suplimentare privind natura informatiilor si nivelul de detaliere necesar. De asemenea, ofera o metoda de stabilire a importantei impactului unei evacuari asupra mediului receptor.

13.2 Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare

Trebuie anexate harti si planuri ale amplasamentului la scara corespunzatoare pentru a indica in mod vizibil localizarile receptorilor, sursele si punctele de monitorizare in care au fost facute masuratori pentru substantele evacuate sau pentru impactul substantelor evacuate din instalatii. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, national sau international, in functie de marimea si natura instalatiei si de natura evacuarilor.

In special, urmasorii receptori importanti si sensibili trebuie luati in considerare ca parte a evaluarii:

- Habitate care intra sub incidenta Directivei Habitate, transpusa in legislatia nationala prin Legea 462/2001, aflate la o distanta de pana la 10 km de instalatie sau pana la 15 km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50MWth
- Rezervatii stiintifice aflate la o distanta de pana la 2km de instalatie
- Rezervatii stiintifice care poat fi afectate de instalatie
- Comunitati (de ex. scoli, spitale sau proprietati invecinate)
- Zone de patrimoniu cultural
- Soluri sensibile
- Cursuri de apa sensibile (inclusiv ape subterane)
- Zone sensibile din atmosfera (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosfera, calitatea aerului in zona in care SCM este amenintat)

Informatiile despre identificarea receptorilor importanti si sensibili trebuie rezumate in tabelul de mai jos (extindeti tabelul daca este nevoie)⁵

⁵ Receptorii sensibili la mirosuri si zgomot trebuie sa fi fost identificati in Sectiunile 5.6.3.1 si 9 din solicitare

13.2.1 Identificarea receptorilor importanti si sensibili

Harta de referinta pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalatie	Lista evacuarilor din instalatie care pot avea un efect asupra receptorului si parcursul lor. (Aceasta poate include atat efectele negative, cat si pe cele pozitive)	Localizarea informatiei de suport privind impactul evacuarilor (de ex. rezultatele evaluarii BAT, rezultatele modelarii detaliate, contributia altor surse – anexate acestei solicitari)
Plan de amplasament*	Canalizarea municipiului Arad	- evacuarea apei uzate menajere	Raport de Amplasament Buletine de analiză
Plan de amplasament*	Canalul Ier	Evacuările directe de ape pluviale de pe platforma industrială	Nu exista

* Planul de amplasament este anexat la Raportul de amplasament

13.3 Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului

Operatorii trebuie sa faca dovada ca o evaluare satisfacatoare a efectelor potentiale ale evacuarilor din activitatile autorizate a fost realizata si impactul este acceptabil. Acest lucru poate fi facut prin utilizarea metodologiei de evaluare a BAT si a altor informatii suplimentare pentru a prezenta efectele asupra mediului exercitate de emisiile rezultate din activitati. Rezultatul evaluarii trebuie inclus in solicitare si rezumat in tabelul 14.3.1 de mai jos.

13.3.1 Rezumatul evaluării impactului evacuarilor (extindeți tabelul dacă este nevoie)

Rezumatul evaluării impactului		
Listati evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați ca evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*
Evacuarea apei menajere uzate	Nu se impune evaluarea impactului asupra canalizării prin modelare. Evacuarea este monitorizată de operatorul instalației	Calitatea efluentului se încadrează în condițiile de evacuare impuse de HG. 352/2005- NTPA 002. <i>Impactul asupra canalizării orașenești este nesemnificativ.</i>
Evacuarea apelor pluviale în Canalul Ier	Apele pluviale evacuate în canalul Ier nu conține substanțe periculoase.	<i>Impactul asupra Canalului Ier este nesemnificativ.</i>
Emisii de COV de la secțiile de cusătorie 1 și 2 și volane lemn lacuire și vopsire	Anual se întocmesc bilanțurile de solvenți pentru spumătorie, cusătorie și volane de lemn Nu sunt necesare alte studii suplimentare	Nivelul de COV se încadrează în limitele impuse în conformitate datele monitorizărilor.
Emisii de COV de la instalația de reducere COV	Anual se întocmesc bilanțurile de solvenți pentru spumătorie, cusătorie și volane de lemn Nu sunt necesare alte studii suplimentare	Nivelul de COV se încadrează în limitele impuse în conformitate cu datele tehnice ale instalației de reducere COV. Începând cu 2015 o să se realizeze monitorizarea emisiei de la instalația de reducere COV.
Emisii de gaze cu conținut de CO, SO ₂ , NO ₂ , pulberi de la cazanele de ardere a gazului metan	Combustibilul utilizat este gazul metan. Nu se impune modelarea dispersiei gazelor de ardere	Nivelul emisiilor de la coșurile cazanelor se încadrează în limitele impuse de Ordinul 462/1993 <i>Nu se evidențiază prezența poluanților peste limitele admise la limita amplasamentului studiat - emisii</i>

* SCM se referă la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil

13.4 Managementul deșeurilor

Referitor la activitățile care implică eliminarea sau recuperarea deșeurilor, luați în considerare *obiectivele relevante* în tabelul următor și identificați orice măsuri suplimentare care trebuie luate în afara de cele pe care v-ați angajat deja să le realizați, în scopul aplicării BAT-urilor, în această Solicitare.

Deșeurile generate în cadrul SC TAKATA ROMANIA SRL sunt colectate separat și se depozitează temporar în spații și depozite special amenajate.

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
a) asigurarea ca deșeul este recuperat sau eliminat fără periclitarea sănătății umane și fără utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul și mai ales fără:	Nu se impun măsuri suplimentare pentru depozitarea temporară a deșeurilor
• risc pentru apă, aer, sol, plante sau animale; sau	-
• cauzarea disconfortului prin zgomot și mirosuri; sau	-
• afectarea negativă a peisajului sau a locurilor de interes special;	-

Referitor la obiectivul relevant

b) implementare, cât mai concret cu putința, a unui plan făcut conform prevederilor din Planul Local de Acțiune pentru protecția mediului completați tabelul următor:

Identificați orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locală de planificare, inclusiv planul local pentru deșeuri	Faceți observații asupra gradului în care propunerile corespund cu conținutul unui astfel de plan
Planul județean de gestiune al deșeurilor	Valorificarea la maxim a categoriilor de deșeuri pentru care există posibilități de valorificare Neutralizarea în condiții ecologice a deșeurilor toxice și periculoase.

13.5 Habitate speciale

Nu există zone protejate în imediata apropiere a obiectivului.

Cerinta	Raspuns (Da/Nu / identificati / confirmati includerea, daca este cazul)
Ati identificat Situri de Interes Comunitar, in special reseaua Natura 2000, Zone Speciale de Conservare sau Rezervatii Stiintifice care pot fi afectate de operatiile la care s-a facut referire in Solicitare sau in evaluarea dumneavoastra de impact de mai sus?	NU Daca nu, treceti la Sectiunea urmatoare.
Ati furnizat anterior informatii legate de Directiva Habitate, pentru Planificarea la nivel Urban sau Rural, SEVESO sau in alt scop?	
Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugam enumerati)	
Realizand evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitatile dumneavoastra apropiate de sau depasesc nivelul identificat ca posibil sa aiba un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu uitati sa luati in considerare nivelul de fond si emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	

15. PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE ȘI PROGRAMUL DE MODERNIZARE

Va rugăm să rezumați mai jos toate datele pe care le-ați propus în secțiunile anterioare ale solicitării. Măsurile incluse în acest program trebuie grupate pe secțiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, măsuri de reducere a poluării, măsuri de remediere a poluării istorice, pe baza obiectivului principal al măsurii respective. Programele de Conformare și Modernizare

PLAN DE MASURI

Masura	Data propusa pentru implementare	Costuri (euro)	Sursa de finantare Nota
Nu exista			

Nota:

- 0= sursa va trebui identificata
- 1 = finantare proprie
- 2 = credit bancar
- 3 = institutie financiara internationala
- 4 = finantare nerambursabila

Intocmit: Prof. Univ. Dr. Florin Dumescu

